

ภาคผนวก ข-7

หนังสือขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษประจำโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๕๑๗๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๙ มิถุนายน ๒๕๖๘

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๖๗๔ ลงรับวันที่ ๑๐ มิถุนายน ๒๕๖๘

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานของ บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ ๗๒๑๔๐๐๐๓๒๕๕๖๐ (น.๔๒(๑)-๓/๒๕๕๖-ญห.) ประกอบกิจการผลิตซีพีวีซี ๖๕,๗๙๑.๒๕ ตัน/ปี ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๕ ถนนผิงเมืองเฉพาะ ๓-๑ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๐๑ ๐๒๑๐ ต่อ ๑๑๔-๑๑๕ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๓ มิถุนายน ๒๕๗๑ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นางสาวอัญวงศ์ คงวัง		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓	✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑				✓	
๒					✓
๓					✓
๔			✓		

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๒๕๖๖ ลงวันที่ ๑๔ มีนาคม ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ภาคผนวก ข-8

ระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.

บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

HSE Regulation

ระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

CONTROLLED

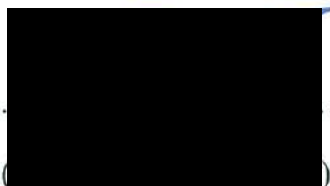
SL-HSE-QP-002

ISSUED

01 JUN 2017

S and L Specialty Polymers Co., Ltd

Prepared by



31 / 05 / 2017

Approved by



31 / 05 / 2017

List of Changes

Created Date	Effective Date	Rev	Revised Record
31/05/2017	01/06/2017	02	ปรับปรุงเนื้อหาให้สอดคล้องกับระบบ ISO14001:2015 และ PSM

Originator	Distribution	MA	HG	FA	PD	HSE	ME	DC	BOI	PU	LO	QC	Total
HSE	No. of Copy	1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	10

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-002
Effective Date. : June 1, 17	Rev. 02	HSE Regulation
Page : 2/24		

ระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

สารบัญ

เรื่อง (หัวข้อ)	หน้า
1. วัตถุประสงค์และขอบเขต	4
2. ความรับผิดชอบและอำนาจหน้าที่	5
3. ระเบียบปฏิบัติทั่วไป (5.1)	5
4. การควบคุมป้องกันปัญหาสิ่งแวดล้อม การรักษาความสะอาด และการจัดเก็บวัสดุในบริเวณทำงาน (5.2)	8
5. การป้องกัน และการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน (5.3)	9
6. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) (5.4)	9
7. ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับการเชื่อมไฟฟ้า (5.5)	10
8. ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับงานตัดแก๊ส การใช้ถังแก๊ส/ถังลม (5.6)	11
9. ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับงานเจียร (5.7)	11
10. ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง (5.8)	12
11. ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า (5.9)	13
12. ความปลอดภัยในการเคลื่อนย้ายของหนักด้วยมือ (5.10)	13
13. ความปลอดภัยในการใช้รถ Forklift (5.11)	14
14. ความปลอดภัยในการยก / เคลื่อนย้ายของหนัก โดยรถยก, รถเครน, หรือปั้นจั่น (5.12)	15
15. ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสำนักงาน (5.13)	16

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-002
Effective Date. : June 1, 17	Rev. 02	HSE Regulation
Page : 3/24		

สารบัญ (ต่อ)

เรื่อง / เนื้อหา	หน้า
16. ความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมี (5.14)	16
17. ความปลอดภัยในการใช้ยานพาหนะ และการจราจร (5.15)	17
18. ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร (5.16)	18
19. หน้าที่ความรับผิดชอบของเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปภ.) (5.17)	19
20. การเข้าออกบริษัทฯ (5.18)	20
21. การนำสิ่งของเข้าออก (5.19)	21
22. การถ่ายรูป / การใช้โทรศัพท์มือถือ / เครื่องมือสื่อสาร (5.20)	21
23. การขออนุญาตปฏิบัติงาน (5.21)	22
24. การควบคุมกฎแฉ และส่วนต่างๆ (5.22)	22
25. การควบคุมยานพาหนะที่เข้า-ออก ในเขตพื้นที่การผลิต (5.23)	23
26. ระเบียบปฏิบัติและเอกสารบันทึกที่เกี่ยวข้อง	25

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-002
Effective Date. : June 1, 17	Rev. 02	HSE Regulation
Page : 4/24		

1. วัตถุประสงค์

1.1 เพื่อให้พนักงานของ บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ตลอดจนผู้รับเหมา, ผู้รับเหมาช่วง, ผู้มาเยือน, และผู้เกี่ยวข้อง ตระหนักถึงความปลอดภัยและถึงแนวลด และวิธีควบคุม ป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้จากการปฏิบัติงานภายในโรงงาน

1.2 เพื่อควบคุมการปฏิบัติงานใดๆ ในบริษัทฯ ให้อยู่ในสภาพปลอดภัยและสภาวะแวดล้อมที่ดี, ควบคุมด้านความมั่นคงเพื่อป้องกันทรัพย์สินของบริษัท, ตลอดจนควบคุมป้องกันกิจกรรมภายในพื้นที่ โรงงาน ไม่ให้เกิดผลกระทบด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อม ทั้งต่อพนักงาน, บริษัทฯ, ผู้เกี่ยวข้อง, ชุมชน, หรือโรงงานข้างเคียง

2. ขอบเขต

ระเบียบปฏิบัตินี้ ครอบคลุมการดำเนินงานของฝ่ายบริหารจัดการ, พนักงานบริษัทฯ, ผู้รับเหมา, ผู้รับเหมาช่วง, ผู้มาเยือน รวมถึงผู้เกี่ยวข้อง ภายใน บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

3. คำจำกัดความ

พนักงาน หมายถึง บุคคลที่บริษัทฯ ตกลงว่าจ้างให้ปฏิบัติงานกับบริษัทฯ ภายใต้เงื่อนไขการจ้างงานที่ตกลงกันไว้เป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้รับเหมา / ผู้รับเหมาช่วง หมายถึง บุคคลภายนอกที่ไม่ใช่พนักงานบริษัทฯ แต่เป็นบุคคลหรือบริษัทที่รับจ้างเข้ามาทำงานอย่างใดอย่างหนึ่งให้กับบริษัทฯ ในระยะเวลาหนึ่งเท่านั้น ซึ่งต้องปฏิบัติตามคำแนะนำของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย, เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปภ.), ผู้ควบคุมงานของบริษัทฯ และปฏิบัติตามกฎระเบียบข้อบังคับของบริษัทฯ อย่างเคร่งครัด

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) หมายถึง อุปกรณ์ หรือวัสดุใดๆ ที่ตาม ที่ใช้กับอวัยวะส่วนใดส่วนหนึ่งของร่างกายหรือหลายส่วนร่วมกัน โดยมีจุดประสงค์เพื่อระงับ/บรรเทาภาวะแวดล้อมในการปฏิบัติงานที่อาจเกิดอันตรายต่อสุขภาพ หรือป้องกันสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงาน

HSE Department หมายถึง หน่วยงานความปลอดภัย ตามที่กฎกระทรวงแรงงานกำหนด ในที่นี้คือ ฝ่ายบริหารงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ของบริษัทฯ

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SI-HSE-QP-002
Effective Date. : June 1, 17	Rev. 02	HSE Regulation
Page : 5/24		

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (HSE Officer) หมายถึง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ หรือ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับอื่นๆ ซึ่งสังกัดใน HSE Department มีคุณสมบัติตามที่กฎหมายกระทรวงแรงงานกำหนดไว้

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม (Environment Engineer) หมายถึง พนักงานบริษัทฯ ภายในสังกัด HSE Department มีหน้าที่ควบคุมดูแลระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ให้เป็นไปตามที่กฎหมายด้านสิ่งแวดล้อมได้กำหนดไว้

4. ความรับผิดชอบ และอำนาจหน้าที่

HSE Officer สามารถสั่งการให้พนักงาน, ผู้รับเหมา, หรือผู้ที่เกี่ยวข้อง หยุดการปฏิบัติงานหรือการกระทำที่อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุ / อุบัติภัย หรือเหตุการณ์ร้ายแรงในบริษัทฯ ได้ทันที เช่น เกิด ไฟไหม้, การระเบิด, การบาดเจ็บรุนแรง, ตลอดจนการกระทำที่ขัดต่อกฎหมาย

Environment Engineer สามารถสั่งการให้พนักงาน, ผู้รับเหมา, ผู้ที่เกี่ยวข้อง หยุดการปฏิบัติงานหรือการกระทำที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม หรือการกระทำที่ขัดต่อกฎหมายได้

ผู้ควบคุมงานของบริษัทฯ / หัวหน้างานฝ่ายบริษัทฯ มีหน้าที่รับผิดชอบ ควบคุมดูแลผู้ปฏิบัติงานในสายบังคับบัญชาของตน ตลอดจนผู้รับเหมา, ผู้รับเหมาช่วง, หรือผู้ที่เกี่ยวข้อง ให้ปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัยและดูแลสุขภาพสภาพแวดล้อมการทำงานที่ดี ตามระเบียบปฏิบัติหรือกฎข้อบังคับฉบับนี้

หัวหน้างานของผู้รับเหมา / ผู้รับเหมาช่วง มีหน้าที่รับผิดชอบควบคุมดูแลผู้ปฏิบัติงานของตนให้ปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย และดูแลสุขภาพสภาพแวดล้อมการทำงานที่ดี ตามระเบียบปฏิบัตินี้ โดยต้องเชื่อฟังคำแนะนำของ HSE Officer และหัวหน้างานฝ่ายบริษัทฯ อย่างเคร่งครัด

5. การปฏิบัติ

5.1 ระเบียบปฏิบัติทั่วไป

5.1.1 การเข้าบริเวณอาคารสำนักงานและเขตพื้นที่การผลิต

(1) การแต่งกาย ต้องแต่งกายให้สุภาพเรียบร้อย รัดกุม ห้ามถอดเสื้อในขณะที่ปฏิบัติงานตามสภาพปกติ และเมื่อเข้าเขตพื้นที่การผลิตต้องสวมเสื้อเชิ้ตแขนยาว กางเกงขายาว สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ตามที่บริษัทฯ กำหนดเท่านั้น

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-002
Effective Date. : June 1, 17	Rev. 02	HSE Regulation
Page : 6/24		

(2) ผู้ที่ต้องการเข้า-ออกพื้นที่บริษัทฯ ต้องลงชื่อผู้มาติดต่อ (Sub-Contractor & Vendor Record: SL-HSE-FM-020) และขอรับบัตรผ่าน (Gate Pass Permit: SL-HSE-FM-016) จาก รปภ. ทุกครั้ง โดยในบัตรผ่านจะต้องมีการลงนามรับทราบจากพนักงานบริษัทฯ ผู้ให้เข้าพบ

(3) ผู้ที่ต้องการเข้าเขตพื้นที่การผลิต ที่ไม่ใช่ผู้รับเหมา ต้องมีพนักงานของบริษัทฯ กำกับดูแลตลอดเวลาจนเสร็จสิ้นการเยี่ยมชม

5.1.2 ห้ามพกพาอาวุธ, ยุทโธปกรณ์, ปืนทุกชนิด เข้ามาในบริษัทฯ โดยเด็ดขาด

5.1.3 สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลพื้นฐาน ในเขตพื้นที่การผลิต

(1) หมวกนิรภัย (Safety Helmet)

(2) รองเท้านิรภัย (Safety Shoe)

(3) แว่นตานิรภัย (Safety Glass)

(4) หน้ากากป้องกันระบบทางเดินหายใจ (Respirator)

หมายเหตุ: บังคับใช้ข้อ 5.1.3 (4) เฉพาะพนักงานบริษัทฯ, ผู้รับเหมาประจำ, ผู้มาเยี่ยมชม และผู้รับเหมา/ผู้รับเหมาช่วง ซึ่งต้องเข้าไปปฏิบัติงานภายในอาคารการผลิตหลัก (Reactor)

5.1.4 ห้ามพกพาวัสดุอุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดประกายไฟ เช่น ไม้ขีด, ไฟแช็ค, หรือวัสดุอื่นใดที่มีคุณสมบัติคล้ายคลึงกันในเขตพื้นที่การผลิต

5.1.5 ห้ามสูบบุหรี่ในเขตพื้นที่การผลิต อนุญาตให้สูบบุหรี่ได้ในพื้นที่ที่กำหนดให้เท่านั้น

5.1.6 ห้ามพกหรือเสพยาเสพติด หรือดื่มแอลกอฮอล์ ในบริเวณโรงงานโดยเด็ดขาด

5.1.7 ต้องไม่อยู่ในรัศมีที่จะเป็นอันตราย หรือในบริเวณที่กำลังมีการยก หรือเคลื่อนย้ายวัสดุโดยรถเครน รถโฟล์คลิฟท์ เครื่องมียกของ หรือเครื่องจักรอื่นๆ

5.1.8 หากมีการนำรถเครนหรือรถยกเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัทฯ จะต้องมีการตรวจสอบสภาพความปลอดภัยของระบบรอกยก หรือเครื่องจักรที่ใช้ในการยก (Crane Inspection: SL-HSE-FM-014) ก่อนอนุญาตให้ใช้งาน รวมถึงการตรวจสอบเอกสารสำคัญที่เกี่ยวข้อง เช่น สำเนาเอกสาร ปจ.1 หรือ ปจ.2 และใบขับชีรยนต์

5.1.9 ห้ามใช้, ปรับแต่ง, ซ่อมแซมเครื่องจักรกล และอุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ ของบริษัทฯ โดยไม่ได้รับอนุญาต

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-002
Effective Date. : June 1, 17	Rev. 02	HSE Regulation
Page : 7/24		

5.1.10 การทำงานในบริษัทฯ นอกเหนือการทำงานปกติ ต้องดำเนินการขออนุญาตตามระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การขออนุญาตทำงาน (Work Permit System Control: SL-HSE-QP-003)

5.1.11 ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสมกับสภาพพื้นที่และการปฏิบัติงาน โดยต้องรักษาอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่ดีพร้อมใช้งานอยู่เสมอ

5.1.12 ต้องปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติของบริษัทฯ ในการป้องกันอัคคีภัย และการตอบสนองภาวะฉุกเฉินอย่างเคร่งครัด (Emergency Response & Evacuate Plan: SL-HSE-QP-001)

5.1.13 ต้องจัดเก็บสารเคมี วัตถุไวไฟ หรือน้ำมันเชื้อเพลิง ในสถานที่กำหนดไว้เท่านั้น

5.1.14 ห้ามวางวัสดุสิ่งของ กีดขวางอุปกรณ์ดับเพลิง, อุปกรณ์สำหรับระงับเหตุฉุกเฉิน, อุปกรณ์ชำระล้างตาและร่างกายฉุกเฉิน, และเส้นทางหนีไฟของโรงงานโดยเด็ดขาด

5.1.15 เมื่อเกิดอุบัติเหตุ, อุบัติภัย, เหตุฉุกเฉิน ต้องรายงานให้ผู้บังคับบัญชาและ HSE Department ทราบทันที และต้องจัดทำรายงานสิ่งที่เกิดขึ้นเพื่อดำเนินการ สอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุ/อุบัติการณ์ เพื่ทำการแก้ไขเบื้องต้น และกำหนดแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ ตามขั้นตอนปฏิบัติ เรื่อง การสอบสวนอุบัติการณ์ (Incident Investigation: SL-HSE-QP-016)

5.1.16 ต้องหยุดการปฏิบัติงานทันที เมื่ออยู่ในสถานะที่อันตราย ทั้งสภาพแวดล้อม และ/หรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย

5.1.17 ปฏิบัติตามกฎหมาย โดยเคร่งครัดตามป้ายจราจรที่กำหนด

5.1.18 ห้ามหยอกล้อเหย้าเล่นกันขณะปฏิบัติงาน เพราะอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุหรือการบาดเจ็บได้

5.1.19 ห้ามปฏิบัติงานในพื้นที่อันตรายโดยปราศจากอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสม ที่แจ้งไว้ในแบบวิเคราะห์ความปลอดภัยของงาน (JSA) หรือตามคำแนะนำของ HSE Officer

5.1.20 ห้ามเคลื่อนย้ายอุปกรณ์ดับเพลิง, อุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉิน, และอุปกรณ์ช่วยชีวิต ออกจากพื้นที่โดยไม่ได้รับอนุญาต ยกเว้นกรณีฉุกเฉิน

5.1.21 หากต้องรับประทานยาในระหว่างการทำงาน ควรแจ้งให้หัวหน้างานทราบเสมอ

5.1.22 ผู้รับเหมา, ผู้รับเหมาช่วง, และผู้มาติดต่อ ที่มีโรคประจำตัว และต้องเข้าปฏิบัติงานในเขตพื้นที่การผลิต ต้องแจ้งให้หัวหน้างานของบริษัทฯ และ HSE Officer ทราบก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-002
Effective Date. : June 1, 17	Rev. 02	HSE Regulation
Page : 8/24		

5.1.23 หากร่างกายหรือเสื้อผ้าเปื้อนสารเคมีอันตราย ให้ถอดเปลี่ยนเสื้อผ้าที่เปื้อนออกทันที และทำความสะอาดบริเวณร่างกายที่สัมผัสสารตามคำแนะนำใน SDS ของสารนั้นๆ

5.1.24 หลังการปฏิบัติงานในพื้นที่การผลิต ควรล้างมือทุกครั้งก่อนดื่มน้ำหรือรับประทานอาหาร

5.2 การควบคุมป้องกันปัญหาสิ่งแวดล้อม การรักษาความสะอาด และการจัดเก็บวัสดุในบริเวณทำงาน

5.2.1 ต้องไม่ปฏิบัติงานใดที่ขัดต่อกฎหมายสิ่งแวดล้อม หรือกิจกรรมที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม หากไม่มั่นใจว่ากิจกรรมที่ต้องดำเนินงานนั้นจะส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมหรือไม่ ให้ติดต่อ HSE Department ก่อนเริ่มดำเนินงาน

5.2.2 จัดเก็บวัสดุและเครื่องมือต่างๆ ในสถานที่ที่กำหนด และไม่ให้เกิดขวางทางเดิน

5.2.3 ไม่ทิ้งเศษขยะหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วลงพื้น ให้เก็บเศษขยะ, วัสดุเหลือใช้, และสิ่งของต่างๆ ของตน, หรือเศษวัสดุจากการปฏิบัติงานลงถังขยะแต่ละประเภทในถังรองรับอย่างถูกต้องเหมาะสม (ขยะเปียกหรือเศษอาหาร, ขยะแห้งหรือขยะรีไซเคิล, ขยะอันตราย)

5.2.4 กำหนดให้ทุกฝ่าย/แผนก รวมถึงผู้เกี่ยวข้องทุกคน ดำเนินการจัดการเกี่ยวกับขยะและวัสดุเหลือใช้ตามระเบียบปฏิบัติบริษัทฯ (Industrial Waste Management: SL-HSE-QP-006) และตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การนำส่งของเสียไปยังที่จัดเก็บ (SL-HSE-WI-004)

5.2.5 ห้ามวางวัสดุที่ง่ายต่อการติดไฟใกล้กับหลอดไฟ หรือท่อที่นำความร้อนอื่นๆ

5.2.6 เมื่อน้ำมัน/ของเหลวหกหรือไหล ให้ทำความสะอาดและเช็ดให้แห้งโดยวัสดุที่เหมาะสม

5.2.7 ถังหรือถังบรรจุของที่มีฐานกลม ให้ใช้ไม้หนุนเพื่อป้องกันไม่ให้กิ้งงาไปกลิ้งมา

5.2.8 ผู้รับเหมา/ผู้รับเหมาช่วง ที่เข้ามาปฏิบัติงานช่วงการหยุดซ่อมบำรุง หรือการตรวจสอบ/ซ่อมบำรุงฉุกเฉิน เมื่อเสร็จสิ้นการปฏิบัติงาน จะต้องเก็บอุปกรณ์, เครื่องมือ, ชิ้นส่วนประกอบนั่งร้าน, หรือวัสดุอื่นๆ ที่นำเข้ามาเพื่อปฏิบัติงานให้เรียบร้อย และต้องทำความสะอาดพื้นที่การทำงานของบริษัทฯ ให้กลับสู่สภาพเดิมทุกครั้ง

5.2.9 ไม่ให้สิ่งวัสดุ, อุปกรณ์, เครื่องมือช่าง, หรือภาชนะที่อาจปนเปื้อนสารเคมีอันตราย ลงรางระบายน้ำฝนของบริษัทฯ และหากในการดำเนินงานมีกิจกรรมที่อาจก่อให้เกิดน้ำเสียปนเปื้อน ให้ติดต่อหัวหน้างานของบริษัทฯ และ HSE Department ก่อนเริ่มดำเนินงาน

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-002
Effective Date. : June 1, 17	Rev. 02	HSE Regulation
Page : 9/24		

5.3 การป้องกัน และการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

5.3.1 ห้ามเทน้ำมันเชื้อเพลิง, สารเคมี, หรือของเหลวไวไฟ ลงในท่อน้ำหรือรางระบายน้ำ

5.3.2 ห้ามทำให้เกิดประกายไฟในเขตการผลิต หรือบริเวณที่เสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้

5.3.3 ต้องปิดสวิตช์อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิดทุกครั้ง เมื่อเลิกปฏิบัติงาน

5.3.4 เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินให้พนักงาน, ผู้รับเหมา, ผู้รับเหมาช่วง, และผู้ที่เกี่ยวข้องปฏิบัติตามแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของบริษัทฯ (SL-HSE-QP-001) และเมื่อได้ยื่นสัญญาณแจ้งเหตุ ให้ปฏิบัติดังนี้

(1) หากมีการประกาศแจ้งเข้าสู่ภาวะฉุกเฉิน ให้ผู้มีหน้าที่ในแผนฉุกเฉินรายงานตัวตามจุดที่กำหนด สำหรับผู้ไม่เกี่ยวข้องให้รวมตัวที่จุดรวมพลที่ปลอดภัย

(2) ห้ามกลับเข้าพื้นที่จนกว่าจะได้ยินการประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

5.4 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

5.4.1 สวมหมวกนิรภัย, แว่นตานิรภัย, รองเท้านิรภัย ตลอดเวลาการปฏิบัติงานในพื้นที่การผลิต

5.4.2 สวมใส่หน้ากากป้องกันสะเก็ดไฟและแสงเชื่อม รวมถึงถุงมือกันไฟตลอดเวลา ในขณะที่ทำงานเชื่อมหรืองานบัดกรี

5.4.3 กำหนดให้พนักงาน, ผู้รับเหมาประจำ, ผู้มาเยี่ยมชมที่จะเข้าพื้นที่การผลิต และผู้รับเหมา/ผู้รับเหมาช่วง ที่เข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่อาคาร Reactor ต้องพกพาหน้ากากป้องกันระบบทางเดินหายใจ (Respirator) แบบตลับกรองคู่ (Cartridge) ที่สามารถป้องกันไอกรดและไอระเหยสารอินทรีย์ได้เท่านั้น

5.4.4 ต้องใช้อุปกรณ์หรือเครื่องช่วยในการหายใจ, ตัวกรองอากาศ, เครื่องดูดควัน หรือใช้พัดลมถ่ายเทอากาศ เมื่อทำงานในที่ที่เป็นอันตรายจากสารพิษ, แก๊สพิษ, หรือในบริเวณที่มีอากาศไม่บริสุทธิ์

5.4.5 ต้องใช้เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว (Safety Harness) และสายคล้องกันตงทุกครั้ง เมื่อทำงานบนที่สูงตามที่กำหนดในรายละเอียด ข้อ 5.8 “ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง”

5.4.6 ใช้ถุงมือป้องกันอันตราย (Safety Glove) ให้เหมาะสมกับประเภทของงาน

5.4.7 ให้สวมรองเท้านิรภัย (Safety Shoes) ที่เหมาะสมกับประเภทของงาน และในพื้นที่ที่ผลิตไปจากสภาพปกติ เช่น น้ำท่วม, โคลน, มีน้ำมันหรือสารเคมีรั่วไหล

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-002
Effective Date. : June 1, 17	Rev. 02	HSE Regulation
Page : 10/24		

5.4.8 ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากการได้ยิน (Ear plugs / Ear muffs) หรือสวมที่ครอบหูบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่าที่กฎหมายกำหนด

5.4.9 ต้องใช้แว่นครอบแว่นตา (goggle), กระบังป้องกัน ใบหน้า (face shield) ประเภทป้องกันสารเคมี, และถุงมือกันสารเคมี สำหรับการปฏิบัติงานที่เสี่ยงต่อสารเคมีอันตราย

5.5 ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับการเชื่อมไฟฟ้า

5.5.1 ต้องเตรียมระดับเพลิงที่ได้มาตรฐานไว้ในพื้นที่ปฏิบัติงาน และดับสวิทช์ไฟฟ้าที่จ่ายไปยังตู้เชื่อมทุกครั้งเมื่อเลิกงาน

5.5.2 งานเชื่อมบนที่สูง ต้องใช้เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว (Safety Harness) เกี่ยวยึดกับสิ่งที่ยึดถาวรตลอดเวลา รวมถึงต้องมีตาข่ายและผ้ากันไฟ สำหรับป้องกันสะเก็ดไฟหรือวัสดุสิ่งของหล่นมาด้านล่าง

5.5.3 การเชื่อมภาชนะบรรจุสารไวไฟ เช่น น้ำมัน, สารเคมีไวไฟ ต้องทำความสะอาดหรือล้างภาชนะบรรจุก่อนเสมอ และก่อนทำการเชื่อมจะต้องตรวจวัดแก๊สให้แน่ใจว่าไม่มีไอระเหยของสารไวไฟตกค้างอยู่ รวมถึงต้องแน่ใจว่าไม่มีวัสดุติดไฟอยู่ใกล้กับบริเวณพื้นที่ทำงาน

5.5.4 การเชื่อมวัสดุ, ถังสารเคมี, หรือภาชนะบรรจุ ที่อาจเกิดพิษต่อร่างกายได้ เช่น ตะกั่ว, โลหะสังกะสี จะต้องมีการดูดควัน หรือสวมเครื่องกรองอากาศ และต้องจัดให้มีการระบายอากาศที่เหมาะสม

5.5.5 เครื่องเชื่อมทุกชนิดต้องต่อสายดินถูกต้องและแน่นหนา สายไฟเชื่อมต้องอยู่ในสภาพดี ข้อต่อต้องแน่นหนาและหุ้มฉนวนเรียบร้อย

5.5.6 ห้ามเชื่อมในที่เปียกชื้นหรือบริเวณที่มีน้ำแข็ง น้ำจืดเป็นต้องสวมรองเท้ายาง และจัดหาวัสดุที่เป็นฉนวนไฟฟ้ารองพื้น บริเวณที่จะทำการเชื่อม โดยต้องได้รับการตรวจสอบจากผู้รับผิดชอบแล้ว และสายไฟเชื่อมต้องไม่แช่น้ำ

5.5.7 ห้ามมองแสงไฟเชื่อมด้วยตาเปล่า โดยให้ใช้หน้ากากกันแสงไฟเชื่อม, กระบังป้องกันแสง, และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้เหมาะสมกับสภาพงาน

5.5.8 สายไฟเชื่อม/สายกราวด์ ต้องไม่วางเกะกะขวางทาง ต้องม้วนเก็บเรียบร้อยเมื่อเลิกใช้งาน

5.5.9 ต้องมีการปิดกั้นพื้นที่บริเวณที่ทำการเชื่อม หรือป้องกันไม่ให้แสงไฟ, สะเก็ดไฟ ระเบิด, ไปถึงวัสดุสิ่งของ หรือบุคคลอื่นที่อาจผ่านเข้ามาในบริเวณการทำงาน

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-002
Effective Date. : June 1, 17	Rev. 02	HSE Regulation
Page : 11/24		

5.6 ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับงานตัดแก๊ส การใช้ถังแก๊ส/ถังลม

5.6.1 ก่อนการนำถังแก๊ส/ถังลม เข้าพื้นที่ปฏิบัติงานภายในบริษัทฯ ต้องตรวจสอบสภาพของถัง, สายแก๊ส/สายลม, วาล์ว, มาตรฐานวัดความดัน, และจุดเชื่อมต่อต่างๆ ต้องอยู่ในสภาพสมบูรณ์ปลอดภัย

5.6.2 ก่อนเคลื่อนย้ายถังแก๊ส/ถังลม ต้องถอดหัวปรับความดันออก และขณะเคลื่อนย้ายต้องปิดฝาครอบหัวถังด้วยทุกครั้ง ห้ามแบกหรือกိုင်ถัง

5.6.3 ห้ามวางสายแก๊ส/สายลม พาดผ่านถนน โดยต้องแขวนไว้สูงเหนือศีรษะหรือใช้ไม้วางกั้น ขนาบทั้งสองข้างเพื่อกันคนหรือกันรถเหยียบทับ

5.6.4 ตรวจสอบสายแก๊ส/สายลม เสมอๆ และทุกครั้งก่อนการใช้งาน สายต้องไม่รั่วแตก, ข้อต่อต้องไม่หลวม, ห้ามใช้สายที่มีรอยไหม้ รวมถึงต้องมีการตรวจสอบมาตรฐานวัดความดันของถังแก๊สอยู่เสมอ

5.6.5 หัวตัด ต้องมีวาล์วกั้นไฟกลับ (Flashback) และเมื่อพบความบกพร่อง หรือสิ่งผิดปกติของ หัวตัดแก๊ส, หัวปรับความดัน ต้องแจ้งผู้บังคับบัญชาทันที

5.6.6 การทำงานตัดโลหะด้วยแก๊ส ต้องใส่ถุงมือหนังป้องกันความร้อนและสะเก็ดไฟ รวมถึงให้ระวังไม่ให้สายแก๊ส/สายลม พาดใกล้กับสายไฟฟ้า

5.6.7 ถังแก๊ส/ถังลม ต้องตั้งอยู่เสมอ และต้องผูกโซ่หรือเชือกเพื่อกันล้มไว้ทุกครั้งอย่างมั่นคง ห้ามตั้งใกล้สายไฟฟ้าหรือท่อแก๊ส

5.6.8 ถังแก๊ส/ถังลม ที่เก็บรักษาไว้ในพื้นที่บริษัทฯ ต้องติดป้ายบ่งชี้ระบุออกสถานะของถัง เช่น “กำลังใช้งาน” / “ถังเปล่า” / “ชำรุด รอส่งคืน” เป็นต้น

5.7 ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับงานเจียร

5.7.1 ตรวจสอบเครื่องมือเจียรให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยตลอดเวลาที่มีการปฏิบัติงาน

5.7.2 ต้องป้องกันไม่ให้ประกายไฟจากหินเจียรพุ่งเข้าสู่บุคคลอื่นที่กำลังทำงานบริเวณใกล้เคียง หรือผู้ที่เดินผ่าน ถ้าจำเป็นต้องปฏิบัติงาน ต้องจัดหาแผงกั้นสะเก็ดหินเจียรเพื่อป้องกันการกระเด็น

5.7.3 เวลายกเครื่องมือเจียรให้จับที่ตัวเครื่อง ห้ามหัวที่สายลมหรือสายไฟโดยเด็ดขาด

5.7.4 ก่อนทำการเปลี่ยนใบหินเจียร ต้องปิดสวิทช์เครื่องและดึงปลั๊กไฟออกทุกครั้ง ถ้าเป็นชนิด เครื่องลม ต้องปิดวาล์วตัวเครื่องพร้อมทั้งปลดสายออกจากหัวจ่ายลมทุกครั้ง

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-002
Effective Date. : June 1, 17	Rev. 02	HSE Regulation
Page : 12/24		

5.8 ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง

5.8.1 เมื่อต้องปฏิบัติงานบนที่สูงเกินกว่า 2 เมตร ขึ้นไปจากระดับพื้นราบ, การทำงานบนนั่งร้าน ชั้นที่ 2 ขึ้นไป, และการปฏิบัติงานด้านบนของถังสารเคมี หรือบน platform ที่พื้นลาดเอียงเกิน 10 องศา กำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว (Safety Harness) และต้องคล้องสายกันตกกับวัสดุที่มั่นคง ตลอดระยะเวลาการปฏิบัติงาน

5.8.2 กำหนดให้การทำงานบนที่สูงเกินกว่า 2 เมตร ขึ้นไปจากระดับพื้นราบ จะต้องทำการติดตั้งนั่งร้าน โดยเมื่อการติดตั้งนั่งร้านแล้วเสร็จ ต้องมีการตรวจสอบสภาพความปลอดภัยของนั่งร้านทุกครั้ง (SL-HSE-FM-013) โดย HSE Officer ร่วมกับหัวหน้างานบริษัทฯ ก่อนการอนุญาตให้ปฏิบัติงาน

5.8.3 ห้ามใช้นั่งร้านที่ยังไม่ได้ตรวจสอบ หรือนั่งร้านที่ตรวจสอบสภาพแล้วไม่ผ่านเกณฑ์ความปลอดภัยโดยเด็ดขาด

5.8.4 พื้นรองรับขาตั้งและข้อต่อต่างๆ ของนั่งร้าน ต้องอยู่ในสภาพดีและมั่นคง และควรมีบันไดสำหรับไต่ขึ้นลงนั่งร้าน ห้ามปีนขึ้นหรือกระโดดลง และหากพบว่าพื้นนั่งร้านลื่น, ชำรุด, หรืออยู่ในสภาพอันตราย จะต้องแก้ไขซ่อมแซมทันที โดยต้องให้หัวหน้างานตรวจสอบใหม่อีกครั้งก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

5.8.5 โครงนั่งร้านที่เป็นเสาค้ำยันต้องตั้งฉากกับแนวระดับ และพื้นไม้หรือเหล็กต้องยึดวางอย่างมั่นคงกับโครงสร้างของนั่งร้าน โดยให้ใช้ไม้ที่แข็งแรงไม่มีสภาพผุกร่อนเป็นพื้นนั่งร้าน และไม่ควรใช้เหล็กที่มีน้ำหนักมากเป็นพื้นนั่งร้าน

5.8.6 นั่งร้านที่สูงเกิน 2 เมตร จะต้องมีราวกันตก, ราวกันตกสูงไม่น้อยกว่า 90 ซม. และไม่เกิน 1.10 เมตร, ระยะระหว่างขาตั้งไม่ควรห่างกันเกิน 3 เมตร และควรจัดทำแผ่นกันเท้าสูง 10 ซม.

5.8.7 ห้ามดัดนั่งร้านกีดขวางประตูทางออกฉุกเฉิน และทางขึ้นลงบันไดหนีไฟโดยเด็ดขาด

5.8.8 ผู้ปฏิบัติงานบนนั่งร้านต้องหยุดทำงานและลงจากนั่งร้านเมื่อมีฝนตก หรือมีสภาพอากาศที่อาจเกิดอันตรายต่อการปฏิบัติงานบนที่สูงได้

5.8.9 ชิ้นส่วนของโครงนั่งร้าน, ข้อต่อ, หรือพื้นนั่งร้าน จะยื่นโผล่ออกจากนั่งร้านได้ไม่เกิน 15 - 20 ซม. โดยต้องจัดทำสัญลักษณ์เตือนอันตรายให้ผู้อื่นเห็นได้ง่ายถึงส่วนที่ยื่นโผล่ออกมา และให้หุ้มมุมด้วยผ้าหรือวัสดุที่สามารถลดแรงกระแทกได้

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-002
Effective Date. : June 1, 17	Rev. 02	HSE Regulation
Page : 13/24		

5.9 ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า

5.9.1 ก่อนซ่อมบำรุงหรือการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ ต้องดำเนินการตัดแยกระบบไฟฟ้า ติดป้ายเตือนอันตรายระหว่างงานซ่อม และ/หรือใช้กุญแจล็อกตู้รวมกุมไฟฟ้า ตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่องการตัดแยกระบบ (Log out Tag out: SL-HSE-WI-001)

5.9.2 ทุกครั้งที่ทำการต่อสายวงจรไฟฟ้า หรือเดินสายระบบไฟฟ้า ต้องตัดกระแสไฟด้วยสวิตช์ ตัดตอน (Cut-outs) รวมถึงเมื่อเกิดไฟฟ้าลัดวงจร หรือประสบอันตรายเนื่องจากกระแสไฟฟ้า

5.9.3 ถ้าพบอุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุด ต้องเลิกใช้งานทันที และแจ้งเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบ เพื่อทำการ แก้ไขหรือซ่อมแซมโดยเร็ว

5.9.4 รอยต่อสายไฟฟ้าทุกจุด ต้องใช้เทปพันสายไฟฟ้าหรือวัสดุที่มีคุณสมบัติเทียบเท่า พันหุ้ม ปิดผนึกทองแดงให้มีฉนวนแน่นหนา

5.9.5 หลอดไฟฟ้า, อุปกรณ์ไฟฟ้า, สายชาร์ต, และเครื่องใช้ไฟฟ้าทุกชนิดที่สามารถก่อให้เกิดความร้อนได้ ห้ามใช้ติดกับผ้าหรือเชื้อเพลิงอื่นๆ ที่ทำให้เกิดการลุกไหม้ได้ง่าย

5.9.6 ห้ามใช้ตัวนำอื่นๆ แทนฟิวส์

5.9.7 ไม่ควรต่อปลั๊กไฟแยกออกเคเบิลชนิดที่ต่อแยกได้มากเกิน 10 และต้องไม่มากเกินกว่า ปริมาณวัตต์ที่เคเบิลสามารถรับกระแสได้

5.9.8 ให้ใช้วัสดุที่ไม่นำไฟฟ้า เช่น ไม้, ไม้, เชือก หรือสายยางที่แห้ง ดังผู้ประสบอันตรายจาก กระแสไฟฟ้า ห้ามใช้มือเปล่าจับ และแจ้งหน่วยงานที่รับผิดชอบและ HSE Department ทันที

5.9.9 เครื่องใช้ไฟฟ้าทุกชนิดที่ใช้กระแสไฟตั้งแต่ 220 โวลต์ขึ้นไป รวมถึงโลหะที่ใช้ครอบ เครื่องจักร / อุปกรณ์ / เครื่องใช้ไฟฟ้า ต้องทำการต่อสายดินเพื่อป้องกันอันตรายหากเกิดกระแสไฟฟ้ารั่ว

5.10 ความปลอดภัยในการเคลื่อนย้ายของหนักด้วยมือ

5.10.1 ควรสวมถุงมือผ้าหรือถุงมือหนัง เมื่อต้องยกเคลื่อนย้ายสิ่งของที่น้ำหนักมาก

5.10.2 กำหนดน้ำหนักสิ่งของที่พนักงานสามารถยกได้ คือ ผู้ชายยกได้ไม่เกิน 55 กิโลกรัม และ ผู้หญิงยกได้ไม่เกิน 25 กิโลกรัม หากวัสดุ/สิ่งของที่ขณะยกเคลื่อนย้ายมีน้ำหนักเกินกว่าที่กำหนดนี้ ต้องใช้ เครื่องมือ/อุปกรณ์ช่วยยกหรือมีคนช่วย

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-002
Effective Date. : June 1, 17	Rev. 02	HSE Regulation
Page : 14/24		

5.10.3 ท่าทางที่เหมาะสมสำหรับการยกสิ่งของที่มีน้ำหนัก คือ วางเท้าให้เท้าข้างหนึ่งอยู่ข้างๆ สิ่งของที่จะยกและเท้าอีกข้างหนึ่งอยู่ข้างหลัง / งอเข่าและก้มลงต่ำใกล้กับสิ่งของที่จะยก / ขยับลำตัวเข้าชิดของ / จับของให้กระชับแน่น / หลังตรงเกือบเป็นแนวตั้ง / ยึดขาทั้งสองข้างพร้อมกับสิ่งของที่ยก ไม่ควรงอตัว, เอี้ยวตัว, หรือขดลำตัวในขณะที่ยกของ

5.10.4 ความสูงของสิ่งของที่ยกไม่ควรไม่สูงเกินกว่าระดับสายตา โดยขณะที่พนักงานยกของลงเดินไป ต้องสามารถมองเห็นด้านข้างและด้านหน้าได้อย่างชัดเจน

5.10.5 เมื่อจะวางวัสดุ/สิ่งของลง ให้ทำย้อนกลับตามวิธีการยกในข้อ 5.10.3

5.11 ความปลอดภัยในการใช้รถ Forklift

5.11.1 ผู้ขับซึ่งต้องผ่านการฝึกอบรมการขับใช้รถ Forklift อย่างปลอดภัย และมีใบอนุญาตถูกต้อง

5.11.2 ผู้ขับซึ่งต้องแต่งกายให้สุภาพ และต้องสวมหมวกนิรภัย, แว่นตานิรภัย, รองเท้านิรภัย

5.11.3 อย่าให้เกิดประกายไฟ หรือชาร์ตแบตเตอรี่ใกล้กับถังน้ำมัน / ดังเก็บสารไวไฟ

5.11.4 การขึ้นลงรถ ให้เหยียบขั้นบันไดและยึดมือจับ ห้ามเตะที่คันควบคุม

5.11.5 ตรวจสอบระบบสัญญาณไฟ/เสียงสัญญาณโดยหมุนกุญแจเปิดสวิตช์ ON และกดปุ่มทดสอบสัญญาณต่างๆ, ทดสอบระบบเบรก, และระบบพวงมาลัยขณะที่รถเคลื่อนตัวอย่างช้าๆ

5.11.6 ถ้าวัสดุสิ่งของที่ยกมีความสูงจนมองไม่เห็นทางด้านหน้า ให้ใช้วิธีขับถอยหลัง

5.11.7 ห้ามยกสิ่งของที่มีน้ำหนักเกินน้ำหนักหักัดของรถยก และเมื่อต้องยกของลงทางลาดชัน ให้ขับถอยหลังลง ห้ามขับรถวางทางลาดชันหรือขับเดินหน้า เพราะอาจพลิกคว่ำหรือเกิดอันตรายได้

5.11.8 ต้องมีแสงสว่าง (หลอดไฟ) เพียงพอ เมื่อทำงานในที่มืด หรือเวลากลางคืน

5.11.9 เมื่อจอดรถให้ลงจอดในระดับพื้น, ดึงเบร้ามือ, ดับเครื่องยนต์, และดึงกุญแจออก

5.11.10 ห้ามใช้พื้นที่ทางวัสดุอื่นอย่างเด็ดขาด

5.11.11 ห้ามขับรถเร็วภายในบริษัท ทั้งนี้บริษัทฯ ได้ทำการติดตั้งระบบจำกัดความเร็วสูงสุดของ Forklift ที่ใช้งานภายในบริษัทฯ ไว้ที่ 8 กม. ต่อชั่วโมง

5.11.12 ห้ามนำ Forklift ไปใช้งานผิดประเภท และห้ามมีการโดยสารรถอย่างเด็ดขาด

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-002
Effective Date. : June 1, 17	Rev. 02	HSE Regulation
Page : 15/24		

5.11.13 อย่าเคลื่อนรถเมื่อยายังอยู่ในตำแหน่งยกสูง ปกติให้อยู่ในระดับ 15 - 20 ซม. จากพื้นดิน และให้อยู่ในตำแหน่งงอ

5.11.14 ระหว่างการขับขี่ Forklift เมื่อถึงทางแยก, ทางเลี้ยว, หรือต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีพนักงาน หรือผู้รับเหมาปฏิบัติงานอยู่ จะต้องลดความเร็วและกวดสัญญาณเสียงแฉ่งเตือนทุกครั้ง

5.11.15 แผนก/ฝ่าย ที่มีการใช้งานรถ Forklift ต้องทำการตรวจสอบสภาพความปลอดภัยของรถ รวมถึงจุดชาร์ตแบตเตอรี่รถเป็นประจำทุกวัน โดยให้จัดทำเป็นเอกสารที่สามารถตรวจสอบได้

5.12 ความปลอดภัยในการยก / เคลื่อนย้ายของหนัก โดยรถยก, รถเครน, หรือปั้นจั่น

5.12.1 เครื่องมือยก, เชือก吊, ตะขอ, โช้, สายสลิง ต้องอยู่ในสภาพสมบูรณ์ก่อนใช้งาน

5.12.2 พนักงานผู้ปฏิบัติงาน ต้องผ่านการอบรมหลักสูตรด้านการยกเคลื่อนย้ายของหนักโดยรถยก, รถเครน, ปั้นจั่น ตามที่กฎหมายกำหนด

5.12.3 ต้องมีป้ายเตือนอันตรายในพื้นที่ปฏิบัติงาน และห้ามผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้รัศมีการยกของ, การหมุนเหวี่ยง, หรือขณะที่เครื่องจักร / รถเครน / หรือปั้นจั่นกำลังทำงาน

5.12.4 ผู้ใช้งานต้องตรวจสอบสภาพอุปกรณ์และส่วนประกอบให้อยู่ในสภาพเรียบร้อย ทั้งก่อนและหลังการใช้งาน ตามข้อกำหนดของกฎหมาย และห้ามมิให้ทำการดัดแปลงแก้ไขส่วนใดส่วนหนึ่งของรถยก, รถเครน, ปั้นจั่น ขณะที่นำเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัทฯ

5.12.5 จัดให้มีสัญญาณเสียงและแสงเตือนให้ทราบขณะมีการเคลื่อนที่ และมีการกั้นพื้นที่การทำงานเมื่อถึงขั้วสุดของที่มีน้ำหนักมาก

5.12.6 จะต้องบรรจุน้ำหนักตามพิกัดของอุปกรณ์ที่กำหนดไว้เท่านั้น

5.12.7 กรณีที่มีการจัดจ้างรถเครน หรือปั้นจั่น จากภายนอกเข้ามาปฏิบัติงานในบริษัทฯ ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพความปลอดภัย (Crane Inspection: SL-HSE-FM-014) โดยวิศวกรผู้เชี่ยวชาญด้านเครื่องจักร

5.12.8 ปั้นจั่นที่มีขนาดพิกัดการยกอย่างปลอดภัย (Safe working load) ตั้งแต่ 1 ตันขึ้นไป จะต้องจัดให้มีผู้บังคับปั้นจั่น / ผู้ให้สัญญาณ / ผู้ยึดเกาะวัตถุ และผู้ควบคุมการใช้น้ำมัน ตามที่กฎหมายกำหนด

5.12.9 การปฏิบัติงานในเวลากลางวัน ต้องมีมาตรการควบคุมด้านความปลอดภัยอย่างเพียงพอ

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-002
Effective Date. : June 1, 17	Rev. 02	HSE Regulation
Page : 16/24		

5.13 ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสำนักงาน

5.13.1 ต้องไม่ใช้เก้าอี้ที่มีล้อเลื่อนแทนบันได ในการที่ต้องหยิบวัสดุหรือเอกสารบนที่สูง

5.13.2 ต้องไม่วิ่งเล่นภายในสำนักงาน เพราะอาจเกิดอันตรายจากการลื่นหกล้ม หรือกระแทกได้

5.13.3 ลิ้นชักของตู้เก็บเอกสารหรือโต๊ะทำงาน เมื่อเปิดใช้แล้วต้องปิดให้เรียบร้อย

5.13.4 การขึ้นลงบันไดต้องเดินด้วยความระมัดระวัง, ห้ามวิ่ง, หยอกล้อ, และควรจับราวบันไดไว้เพื่อช่วยให้ปลอดภัยยิ่งขึ้น

5.13.5 ห้ามนั่งเก้าอี้ที่ตั้งขาไม่ครบ หรือเก้าอี้ที่ชำรุด เพราะอาจเสียการทรงตัวและล้มบาดเจ็บได้

5.13.6 ถ้าพื้นเปียก ต้องรีบเช็ดดูทันที เพื่อป้องกันการลื่นหกล้ม

5.13.7 สายไฟ สายโทรศัพท์ ต้องจัดวางให้เป็นระเบียบเรียบร้อย เพื่อป้องกันการสะดุด

5.13.8 การยกของที่หนักเกินกำลังให้ใช้เครื่องมือช่วยในการยก หรือขอความช่วยเหลือ

5.13.9 ไม่ควรใช้มือ หรือนิ้วมือ แทนเครื่องมือต่างๆ เช่น อย่าใช้มือถอนลวดเย็บกระดาษ

5.13.10 ห้ามใช้หัตถ์เตอร์ในการตัดแต่งสิ่งของ

5.14 ความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมี

5.14.1 พนักงานที่ปฏิบัติงานกับสารเคมี ต้องทราบข้อมูลของสารเคมีที่ใช้ และต้องปฏิบัติตามเอกสารเพื่อความปลอดภัย (Safety Data Sheet: SDS) ของสารเคมีชนิดนั้นๆ

5.14.2 การปฏิบัติงานกับสารเคมีอันตราย ตั้งแต่กระบวนการรับ, ขนถ่าย, เคลื่อนย้าย, การบรรจุ, การจัดเก็บ, การนำไปใช้, ตลอดจนการกำจัด ให้เป็นไปอย่างถูกต้องเหมาะสม สอดคล้องกับกฎหมายและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง ตามระเบียบปฏิบัติ เรื่อง “การจัดเก็บและการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยกับสารเคมีอันตราย” (Chemicals Handling & Safety of Work with Hazardous Chemicals: SL-HSE-QP-004)

5.14.3 ภาชนะบรรจุสารเคมี ต้องมีฉลากติดแสดงเพื่อเตือนอันตรายตามมาตรฐานสากล

5.14.4 ห้ามรับประทานอาหารหรือจัดเก็บอาหารในพื้นที่การผลิต รวมถึงห้องทดลองปฏิบัติการสารเคมี และพื้นที่ที่มีการเก็บสารเคมี และหลังการปฏิบัติงานกับสารเคมีเสร็จเรียบร้อยแล้ว ควรล้างมือก่อนการรับประทานอาหาร

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-002
Effective Date. : June 1, 17	Rev. 02	HSE Regulation
Page : 17/24		

5.14.5 การถ่ายเทสารเคมีไวไฟจากภาชนะ ต้องทำการต่อเชื่อมสายดินระหว่างภาชนะต่อลงดิน เพื่อลดกระแสไฟฟ้าสถิตย์ ซึ่งอาจเป็นสาเหตุทำให้เกิดเพลิงไหม้ได้

5.14.6 หากสารเคมีหกหรือรั่วไหล ให้พนักงานทำการหยุดและควบคุมการรั่วไหลของสารเคมีตามคำแนะนำใน SDS ของสารเคมีนั้นๆ โดยใช้วัสดุดูดซับที่เหมาะสม (chemicals absorbent) และรวบรวมของเสียเพื่อส่งกำจัดตามข้อกำหนดกฎหมาย

5.14.7 ในกรณีที่พบการรั่วไหลของสารเคมีจำนวนมาก หรือกรณีเพื่อส่งสารเคมีแตกชำรุดเสียหาย ทำให้สารเกิดการรั่วไหลในปริมาณมาก ให้ปฏิบัติตามแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของบริษัทฯ (Emergency Response & Evacuated Plan: SL-HSE-QP-001)

5.15 ความปลอดภัยในการใช้ยานพาหนะ และการจราจร

5.15.1 อนุญาตเฉพาะผู้ที่มีใบอนุญาตขับขี่ถูกต้องเท่านั้น ที่สามารถขับขี่ยานพาหนะได้

5.15.2 จำกัดความเร็วในการขับขี่รถภายในบริษัทฯ ไม่เกิน 20 กม./ชม.

5.15.3 ให้ผู้ขับขี่ยานพาหนะปฏิบัติตามกฎจราจร และห้ามขับขี่รถในขณะที่มึนเมา

5.15.4 ยานพาหนะประเภทรถยนต์ ผู้ขับขี่ต้องคาดเข็มขัดนิรภัย (Safety Belt) ตลอดการขับขี่ และต้องสวมหมวกนิรภัยตลอดเวลาสำหรับยานพาหนะประเภทรถจักรยานยนต์

5.15.5 ห้ามโดยสารรถยนต์หรือยานพาหนะที่ไม่ได้ออกแบบมาเพื่อการโดยสาร

5.15.6 ยานพาหนะทุกคันที่มีการเข้า-ออกพื้นที่โรงงาน จะมีการจดบันทึกชื่อผู้ขับขี่ และต้องถูกตรวจสอบโดย รปภ. ทุกครั้งก่อนออกจากบริษัทฯ และไม่อนุญาตให้ยานพาหนะของพนักงาน แล่ขับขี่โดยผู้อื่นเข้ามาภายในบริษัทฯ

5.15.7 ยานพาหนะของพนักงาน, ผู้รับเหมา, ผู้รับเหมาช่วง, และผู้มติดต่อ จะต้องจอดในพื้นที่จอดรถที่บริษัทฯ กำหนดไว้ให้ หรือพื้นที่ที่เหมาะสมเท่านั้น

5.15.8 บริษัทฯ ไม่อนุญาตให้รถขนส่งวัตถุติด, รถขนส่งสารเคมี, รถขนส่งผลิตภัณฑ์, รวมถึงรถส่งของทั่วไป เข้าไปในเขตพื้นที่การผลิต หากเจ้าหน้าที่ รปภ. หรือพนักงานบริษัทฯ ตรวจสอบว่าสภาพรถหรือลักษณะของรถมีสภาพที่ไม่ปลอดภัยซึ่งอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุขึ้นภายในบริษัทฯ ได้

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-002
Effective Date. : June 1, 17	Rev. 02	HSE Regulation
Page : 18/24		

5.16 ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร

5.16.1 จัดให้มีทางเดินสำหรับปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องจักร กว้างไม่น้อยกว่า 80 เซนติเมตร

5.16.2 เครื่องจักรที่ใช้พลังงานไฟฟ้าทุกเครื่อง ต้องมีสายดินเพื่อป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่ว สายไฟต้องต่อเข้าเครื่องจักรโดยฝังดินหรือเดินสายลงจากที่สูง โดยใช้ท่อร้อยสายไฟฟ้าให้เรียบร้อย เว้นแต่จะใช้สายไฟฟ้าชนิดที่มีฉนวนหุ้มเป็นพิเศษ

5.16.3 เครื่องจักรชนิดอัตโนมัติ คือเครื่องหมายปิด-เปิดที่สวิตช์ ต้องเป็นไปตามหลักสากล และมีเครื่องป้องกันมิให้สิ่งหนึ่งสิ่งใดกระทบสวิตช์ เป็นเหตุให้เครื่องจักรทำงานโดยมิได้ตั้งใจ

5.16.4 เครื่องจักรที่มีการถ่ายทอดพลังงาน โดยใช้เพลลา, สายพาน, ปูลเล, เฟลล์วีล, ต้องมีตะแกรงเหล็กเหล็ว ครอบส่วนที่หมุนได้และส่วนส่งถ่ายกำลังให้มิดชิด ถ้าส่วนนั้นสูงกว่า 2 เมตร ต้องมีตะแกรงหรือรั้วเหล็กเหล็วสูงไม่ต่ำกว่า 2 เมตรกั้นล้อมให้มิดชิด

5.16.5 สำหรับสายพานแขวนลอยที่มีความเร็วไม่น้อยกว่า 54 เมตร/นาที หรือสายพานที่มีช่วงยาวเกินกว่า 3 เมตร หรือกว้างกว่า 20 เซนติเมตร หรือสายพานโซ่ ต้องมีที่ครอบ, ครอบรั้วซึ่งกั้นล้อมได้

5.16.6 ใบเลื่อยวงเดือน ต้องมีที่ครอบใบเลื่อยส่วนที่สูงเกินกว่าพื้นโต๊ะหรือแท่น

5.16.7 เครื่องจักรที่ใช้เป็นเครื่องลับ, ฝน, แฉงผิวโลหะ ต้องมีเครื่องปิดบังประกายไฟ/เศษวัสดุ

5.16.8 ก่อนการติดตั้ง, ตรวจสอบ, ซ่อมแซม เครื่องจักรหรือเครื่องป้องกันอันตรายของเครื่องจักร ให้จัดทำป้ายเตือนอันตรายไว้บริเวณจุดที่ปฏิบัติงาน, แฉงป้ายห้ามเปิดเครื่องจักร, และดำเนินการตามขั้นตอนปฏิบัติงาน เรื่อง การคัดแยกระบบ (SL-HSE-TS-001)

5.16.9 ก่อนนำเครื่องมือกลออกมาใช้งาน ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าอยู่ในสภาพที่ดีและปลอดภัย

5.16.10 เครื่องมือกลชนิดใช้ขับเคลื่อนได้ ผู้ใช้งานต้องสามารถมองเห็นข้างหลังได้โดยง่าย เว้นแต่จะมีสัญญาณเสียงเตือน หรือมีผู้บอกสัญญาณเมื่อถอยหลัง

5.16.11 ไม่นำรถยก, Forklift, บันจัน, หรือเครื่องมือยกอื่นๆ ไปใช้ปฏิบัติงานใกล้สายหรืออุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีกระแสไฟฟ้าใกล้กว่าระยะห่างที่ปลอดภัย เว้นแต่

- (1) มีแผนฉนวนกั้นระหว่างส่วนที่มีกระแสไฟฟ้ากับเครื่องมือกลนั้น
- (2) เครื่องมือกลนั้น ได้ต่อสายดินไว้เรียบร้อยแล้ว
- (3) มีฉนวนไฟฟ้าหุ้ม และมีมาตรการความปลอดภัยเช่นเดียวกับว่ามีกระแสไฟฟ้าอยู่

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-002
Effective Date. : June 1, 17	Rev. 02	HSE Regulation
Page : 19/24		

5.16.12 ห้ามใช้เครื่องมือกลทำงานเกินกว่าพิกัดที่ผู้ผลิตกำหนดไว้

5.16.13 จัดที่รั้ว, ตอกกั้น, หรือเส้นแสดงเขตอันตรายบริเวณจุดที่ตั้งของเครื่องจักร หรือขอบเขตที่เครื่องจักรทำงานที่อาจเป็นอันตรายให้ชัดเจนทุกแห่ง

5.16.14 เมื่อพบเครื่องมือ/เครื่องจักรชำรุด ต้องหยุดใช้งานและตัดสวิตช์ไฟ รวมถึงแขวนป้ายระบุ “ห้ามใช้” พร้อมส่งซ่อมทันที

5.17 หน้าที่ความรับผิดชอบของเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปภ.)

5.17.1 ปฏิบัติตามกฎหมายฉบับ / ระเบียบปฏิบัติ ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ของบริษัทฯ โดยเคร่งครัด ตลอดจนปฏิบัติตามเงื่อนไขของสัญญาจ้างเหมา (Contracted Agreement)

5.17.2 เชื้อฟังคำสั่งของ HSE Officer และผู้บังคับบัญชา HSE Department

5.17.3 ตรงต่อเวลาเสมอ และเสนอรายงานประจำวันต่อ HSE Department ทุกวัน

5.17.4 ต้องอยู่ในรูปแบบตลอดเวลาของการปฏิบัติหน้าที่ และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่กำหนด ได้แก่ แวนดามิรัย, รองเท้านิรัย, หมวกนิรัย และเมื่อเข้าพื้นที่การผลิต ต้องพกพาหน้ากากป้องกันระบบทางเดินหายใจ (Respirator) ติดตัวไปด้วยเสมอ

5.17.5 จัดบันทึกข้อยกข, จำนวนคน, และเวลาที่บุคคลมีการเข้าออกบริษัทฯ ทุกครั้ง ทั้งพนักงานบริษัทฯ, ผู้รับเหมา, ผู้รับเหมาช่วง, ผู้มารับส่งสินค้า/วัตถุดิบ, และผู้มาติดต่อ (Sub-Contractor & Vendor Record: SL-HSE-FM-020) โดยต้องมั่นใจว่าไม่มีบุคคลภายนอกเข้ามาภายในพื้นที่บริษัทฯ โดยไม่ได้รับการอนุญาต (Gate Pass Permit: SL-HSE-FM-016)

5.17.6 จัดบันทึกเลขทะเบียนรถทุกคัน ที่มีการเข้าออกบริษัทฯ โดยให้บันทึกชื่อผู้ขับขี่และเวลาที่มีการเข้าออก (Vehicle In-Out Record: SL-HSE-FM-019) ทุกครั้ง

5.17.7 ตรวจสอบและเก็บรักษาสิ่งของ/วัสดุอุปกรณ์ ที่ถูกกำหนดให้เป็นของต้องห้าม ซึ่งมีให้นำเข้าพื้นที่โรงงาน ไว้ที่โถงรักษาความปลอดภัยตลอดระยะเวลาการดำเนินงานของบุคคลนั้น

5.17.8 ตรวจสอบพาหนะทุกคันก่อนออกนอกบริษัทฯ โดยต้องมั่นใจว่าไม่มีการนำทรัพย์สินของบริษัทฯ ออกไปโดยไม่ได้รับอนุญาต (Materials Gate Pass Form: SL-HSE-FM-017)

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-002
Effective Date. : June 1, 17	Rev. 02	HSE Regulation
Page : 20/24		

5.17.9 เติมน้ำตรวจสอบความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมภายในพื้นที่โรงงาน ตามที่ HSE Department ได้กำหนดไว้ โดยต้องรายงานต่อ HSE Department ทันที เมื่อตรวจพบสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายขึ้นได้

5.17.10 แนะนำระเบียบปฏิบัติและกฎข้อบังคับเบื้องต้น ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ให้แก่ผู้รับเหมา, ผู้รับเหมาช่วง, ผู้มาติดต่องาน, และผู้รับส่งสินค้า/วัตถุดิบ ที่ต้องเข้าไปในเขตพื้นที่การผลิต ขณะดำเนินการติดต่อแลกเปลี่ยนผ่านก่อนการเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัทฯ

5.18 การเข้าออกบริษัทฯ

5.18.1 พนักงานบริษัทฯ และครอบครัวของพนักงาน

(1) บุคคลในครอบครัวของพนักงานบริษัทฯ ให้ถือเสมือนบุคคลผู้มาเยือน จะต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยเหมือนผู้มาติดต่อทั่วไป โดยต้องลงบันทึกที่ปั๊ม รปภ. ก่อนเข้าโรงงาน

(2) พนักงานจะต้องยอมรับและอนุญาตให้ รปภ. หรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง เข้าตรวจสอบหรือตรวจค้นร่างกายและยานพาหนะ กรณีเกิดเหตุผิดปกติที่มีการร้องขอให้ทำการตรวจค้นบุคคล

5.18.2 ผู้มาติดต่องานทั่วไป, พนักงานส่งของ, คู่สัญญา พนักงานบริษัทฯ ต้องแนะนำระเบียบปฏิบัติคนต่อท้ายนี้ให้ผู้มาติดต่องานทั่วไป, พนักงานส่งของ, และคู่สัญญา รับทราบเสมอ

(1) ติดต่อที่ปั๊ม รปภ. เพื่อแจ้งวัตถุประสงค์ที่มาติดต่อ และต้องรอคำยืนยันจากพนักงานบริษัทฯ จึงจะสามารถอนุญาตให้เข้าพบได้ โดยในระหว่างนั้นให้อพยพยานพาหนะไว้ในพื้นที่ที่กำหนด

(2) หลังจากได้รับการยืนยันแล้ว ให้ลงชื่อผู้มาติดต่อ, บุคคลที่จะเข้าพบ, และเหตุผลการเข้าพบที่ปั๊ม รปภ. (Sub-Contractor & Vendor Record: SL-HSE-FM-020) จากนั้นให้แลกบัตรประจำตัวประชาชนหรือใบขับขี่ เพื่อรับบัตรผ่าน และใบรายงานการผ่านเข้าออก (Gate Pass Permit: SL-HSE-FM-016) จากเจ้าหน้าที่ รปภ. แล้วจึงสามารถเข้าพบพนักงานบริษัทฯ ได้

(3) พนักงานผู้รับการติดต่องาน ต้องลงชื่อในใบรายงานการผ่านเข้าออกทุกครั้ง

(4) เมื่อเสร็จธุระ ให้ผู้มาติดต่อติดต่อที่ปั๊ม รปภ. เพื่อคืนบัตรผ่านพร้อมใบรายงานการผ่านเข้าออก และรับบัตรประจำตัวประชาชนหรือใบขับขี่คืน ก่อนออกนอกบริษัทฯ

5.18.3 สำหรับการผ่านเข้าออกพื้นที่บริษัทฯ ของผู้รับเหมา/ผู้รับเหมาช่วง ให้ติดต่อที่ปั๊ม รปภ. โดยให้ยึดข้อปฏิบัติ ตามมาตรฐานการจัดการด้านความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา (SL-HSE-QP-005)

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-002
Effective Date. : June 1, 17	Rev. 02	HSE Regulation
Page : 21/24		

5.19 การนำสิ่งของเข้าออก

5.19.1 ผลิตภัณฑ์, ผลิตภัณฑ์พลอยได้, และเศษวัสดุสำหรับจำหน่าย ให้ดำเนินการตามระเบียบปฏิบัติของบริษัทฯ เกี่ยวกับการขายและขนส่งสินค้า

5.19.2 เครื่องจักร, อุปกรณ์, วัสดุโครงสร้าง, และ/หรือ เครื่องมืออื่นๆ ซึ่งนอกเหนือจากข้อ 5.19.1 ที่ต้องการนำเข้า-นำออกพื้นที่บริษัทฯ กำหนดให้พนักงานบริษัทฯ และผู้เกี่ยวข้อง ต้องกรอกข้อมูลของสิ่งที่ต้องการนำเข้า-นำออกนั้น ลงในใบอนุญาตนำของเข้าออก (Material Gate Pass Form: SL-HSE-FM-017) โดยต้องได้รับการตรวจสอบและลงชื่ออนุมัติ จากพนักงานบริษัทฯ ตั้งแต่ระดับผู้จัดการขึ้นไป หรือพนักงานระดับหัวหน้างานที่ผู้จัดการแผนก/ฝ่ายนั้นๆ อนุญาตให้ลงชื่อแทนได้เป็นบางกรณี แล้วจึงยื่นใบอนุญาตให้กับ รปภ. ก่อนนำออกจากบริษัทฯ

5.20 การถ่ายรูป / การใช้โทรศัพท์มือถือ / เครื่องมือสื่อสาร

ห้ามนำกล้องถ่ายรูป, กล้องบันทึกภาพและเสียง, โทรศัพท์มือถือ, หรืออุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ใดๆ ซึ่งสามารถบันทึกภาพได้ เข้าในเขตพื้นที่การผลิตของบริษัทฯ อย่างเด็ดขาด อนุญาตให้ใช้ได้เฉพาะพื้นที่นอกเขตการผลิต, ภายในอาคารสำนักงาน, และในพื้นที่ที่กำหนดซึ่งจะมีการพิจารณาถึงความจำเป็นเป็นกรณีไป ทั้งนี้ให้ยกเว้นกล้องถ่ายรูปและวิทยุสื่อสารที่ทางบริษัทฯ ได้จัดเตรียมให้ หรือการใช้เพื่อปฏิบัติหน้าที่ของพนักงานบริษัทฯ ตั้งแต่ระดับหัวหน้างานขึ้นไปเท่านั้น

สำหรับผู้รับเหมา, ผู้รับเหมาช่วง, ผู้มาติดต่อประสานงานกับบริษัทฯ ซึ่งต้องเข้าทำงานในเขตพื้นที่การผลิตให้ปฏิบัติดังนี้

5.20.1 ก่อนเข้าเขตพื้นที่การผลิต ต้องนำอุปกรณ์เครื่องมือสื่อสาร/กล้องถ่ายภาพทุกชนิดที่นำมาเก็บไว้ในตู้เก็บสัมภาระที่ทางบริษัทฯ จัดให้ หรือเก็บไว้ในรถส่วนตัวเท่านั้น

5.20.2 ผู้รับเหมา หรือผู้มาติดต่อ ที่นำอุปกรณ์ไปเก็บไว้ในตู้เก็บสัมภาระของบริษัทฯ จะได้รับกุญแจตั้งจากเจ้าหน้าที่ รปภ. โดยต้องเก็บรักษากุญแจตลอดการเข้าปฏิบัติงานภายในบริษัทฯ

5.20.3 ต้องส่งคืนกุญแจตั้งกลับสัมภาระให้กับเจ้าหน้าที่ รปภ. ก่อนกลับทุกครั้ง

5.20.4 ในกรณีที่ผู้รับเหมาหรือผู้มาติดต่อทำกุญแจตู้เก็บสัมภาระชำรุด/สูญหาย จะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่เกิดขึ้น (จำนวนเงิน 500 บาท)

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-002
Effective Date. : June 1, 17	Rev. 02	HSE Regulation
Page : 22/24		

5.20.5 ทางบริษัทฯ จะไม่รับผิดชอบใดๆ ทั้งสิ้น กรณีที่อุปกรณ์, เครื่องมือสื่อสาร, กล้องถ่ายภาพ, หรือสิ่งของต่างๆ ที่นำเก็บไว้ที่ตู้เก็บสัมภาระสูญหาย แต่ทั้งนี้ บริษัทฯ ยินยอมให้มีการร้องขอและเรียกหลักฐานจากกล้องวงจรปิดของบริษัทฯ ได้ ซึ่งมีการบันทึกภาพต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง ในบริเวณพื้นที่จัดวางตู้เก็บสัมภาระนั้น

5.20.6 กรณีที่ผู้รับเหมาหรือผู้มาติดต่อ มีความจำเป็นที่จะต้องใช้อุปกรณ์, เครื่องมือสื่อสาร, หรือ กล้องถ่ายภาพเพื่อการปฏิบัติงาน ให้ติดต่อผู้ควบคุมงานของบริษัทฯ เพื่อดำเนินการขออนุญาตจาก HSE Department โดยติดต่อรับใบขออนุญาต (Photo Permit: SL-HSE-FM-021) ได้ที่ปั๊ม รปภ. และต้องติดบัตรอนุญาตใช้อุปกรณ์เครื่องมือสื่อสาร/กล้องถ่ายภาพ ไว้ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานภายในบริษัทฯ

5.21 การขออนุญาตปฏิบัติงาน

การขออนุญาตปฏิบัติงานที่ไม่ใช่งานประจำ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายหรือความเสี่ยง กระทบต่อการควบคุมมาตรฐานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ให้ดำเนินการตามระเบียบปฏิบัติ เรื่องระบบการขออนุญาตทำงาน (Work Permit System Control: SL-HSE-QP-003) โดยแบ่งประเภทของงานที่ต้องทำการขออนุญาตได้ดังนี้

5.21.1 การทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อน และ/หรือประกายไฟ ใช้แบบฟอร์ม Hot Work Permit (SL-HSE-FM-002)

5.21.2 งานทั่วไป รวมถึงการติดตั้ง, ปรึ้บปรุ้ง, เปลี่ยนแปลง, แก้ไข, ซ่อมแซม, ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต ซึ่งไม่ใช่งานประจำ ใช้แบบฟอร์ม Cold Work Permit (SL-HSE-FM-001)

5.21.3 งานในสถานที่อับอากาศ ใช้แบบฟอร์ม Confined Space Entry Permit (SL-HSE-FM-003) พร้อมทั้งแนบเอกสารตรวจวัดอากาศ (Gas monitoring check sheet: SL-HSE-FM-005) และ เอกสารลงชื่อผู้เข้าออกพื้นที่อับอากาศ (Confined space entry attachment SL-HSE-FM-004) พร้อมกับ work permit ด้วย

5.21.4 การทำงานบนที่สูง ใช้แบบฟอร์ม High Place Working Permit (SL-HSE-FM-006)

5.21.5 การทำงานด้วยน้ำแรงดันสูง ใช้แบบฟอร์ม Jet Cleaning Permit (SL HSE FM-007)

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-002
Effective Date. : June 1, 17	Rev. 02	HSE Regulation
Page : 23/24		

5.22 การควบคุมกุญแจ และส่วนอื่นๆ

5.22.1 อาคารสำนักงาน (Office Building) มีระบบรักษาความปลอดภัย ควบคุมการเปิด-ปิดประตูด้วย key card access ดังนั้นจะมีเฉพาะพนักงานที่มีหน้าที่ปฏิบัติงานภายในอาคารสำนักงานและผู้ที่ได้รับอนุญาตเท่านั้น ที่ได้รับ key card access สำหรับการเข้าออกอาคารสำนักงาน

5.22.2 พนักงานคนสุดท้ายที่ทำงานเกินเวลาปกติของแต่ละวัน ต้องแน่ใจว่าประตูหน้าต่างภายในอาคารสำนักงานได้ปิดเรียบร้อย รวมทั้งปิดระบบปรับอากาศและไฟส่องสว่างทางเดินอาคาร

5.22.3 อาคารควบคุมการผลิต, อาคาร Logistic, และอาคารอื่นๆ ในเขตพื้นที่การผลิต ให้เจ้าของพื้นที่เป็นผู้ควบคุมดูแลกุญแจ โดยให้เก็บกุญแจไว้ที่ Key Locker ในอาคารควบคุมการผลิตเป็นหลัก

5.23 การควบคุมยานพาหนะที่เข้า-ออก ในเขตพื้นที่การผลิต

ยานพาหนะทุกคัน/ทุกประเภท นอกเหนือจากรถ Forklift ของบริษัทฯ ที่มีความจำเป็นต้องติดต่oprะสานงาน และ/หรือ ต้องนำเข้าไปเพื่อทำการปฏิบัติงานในเขตพื้นที่การผลิต ต้องปฏิบัติตามดังนี้

5.23.1 ต้องมีพนักงานบริษัทฯ หรือผู้รับผิดชอบงาน เป็นผู้แนะนำเส้นทางภายในบริษัทฯ,ชี้แจงสภาพความปลอดภัยของพื้นที่, แจ้งจุดเสี่ยงที่ต้องระมัดระวัง, และกำกับการให้สัญญาณการเดินรถตลอดระยะเวลาการปฏิบัติงานภายในบริษัทฯ หากไม่มีพนักงานผู้รับผิดชอบกำกับการให้สัญญาณการเดินรถ ห้ามนำยานพาหนะนั้นๆ เข้าเขตพื้นที่การผลิตโดยเด็ดขาด

5.23.2 สำหรับยานพาหนะของบริษัท ไฮเทค นิตซู (Hi-Tech Nittsu) ที่ต้องเข้ามาปฏิบัติงานเป็นประจำทุกวันในบริษัทฯ เช่น ขนส่งพลาสม่า, และ/หรือ ผลิตผลิตภัณฑ์ (CPVC product) เมื่อรถมาถึงบริษัทฯ และติดต่อ/แลกบัตรที่ปั๊ม ระบุ. เรียบร้อยแล้ว ให้เข้ามาจอดรอในพื้นที่ที่กำหนด เพื่อติดต่อประสานงานกับแผนก Logistics เพื่อจัดลำดับการดำเนินงาน โดยเมื่อมีการสัญจรภายในบริษัทฯ การเลี้ยวรถ/ถอยรถจะต้องมีพนักงานของแผนก Logistics เฝ้าระวังทุกครั้ง

5.23.3 ทุกครั้งที่จัดค้ายานพาหนะประเภท 6 ล้อขึ้นไป ผู้ขับ จะต้องดึงเบรกมือ และวัดวงกลมรอบล้อเสมอ เพื่อป้องกันการลื่นไถลของยานพาหนะ

5.23.4 สำหรับรถเครนและปั้นจั่นทุกคัน เมื่อเข้ามาปฏิบัติงานภายในพื้นที่บริษัทฯ จะต้องมีการวางกรวยจราจรกั้นเขตพื้นที่การปฏิบัติงานที่ปลอดภัย

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-002
Effective Date. : June 1, 17	Rev. 02	HSE Regulation
Page : 24/24		

5.23.5 รถเครนและปั้นจั่นทุกคัน ที่จะเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัทฯ จะต้องผ่านการตรวจสอบสภาพความปลอดภัยของยานพาหนะ (Crane Inspection: SL-HSE-FM-014) โดยหัวหน้างานฝ่ายบริษัทฯ ร่วมกับ HSE Officer ซึ่งจะอนุญาตให้เข้าไปปฏิบัติงานได้

5.23.6 ผู้ขับขี่ยานพาหนะทุกประเภท เมื่อต้องลงมาปฏิบัติงานในเขตพื้นที่การผลิตจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ตามที่บริษัทฯ กำหนดตลอดเวลา

5.23.7 ยานพาหนะที่เข้ามาโหลดวัตถุดิบ (PVC) และผลิตภัณฑ์ (CPVC product) ต้องทำการต่อสายดินทุกครั้งเมื่อทำการโหลดสินค้า

5.23.8 ยานพาหนะทุกคัน ที่สัญจรภายในบริษัทฯ จะต้องขับขี่ด้วยความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง, ห้ามแซง, และปฏิบัติตามป้ายจราจรที่กำหนดอย่างเคร่งครัด

5.23.9 ยานพาหนะทุกคันที่สัญจรภายในบริษัทฯ ต้องขับขี่ตามที่ลูกศรบนพื้นทางกำหนด

5.23.10 หัวหน้างานของบริษัทฯ หรือผู้รับผิดชอบแต่ละฝ่าย/แผนก มีหน้าที่กำกับดูแลให้พนักงานหรือผู้ขับขี่ยานพาหนะในความรับผิดชอบของตน ปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติข้างต้นอย่างเคร่งครัดเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

6. Record

Record	Filing by	Place	Respond person	Keeping Period
1.) Gate Pass Permit	Concerned person	Guard House	Security Guardsman	2 years
2.) Crane Inspection	Engineering	HSE	Engineering	2 years
3.) Sub-Contractor & Vendor Record	Security Guardsman	Guard House	Security Guardsman	2 years
4.) Vehicle In-Out Record	Security Guardsman	Guard House	Security Guardsman	2 years

7. Reference Document

ภาคผนวก ข-9
เอกสารขออนุญาตผ่านเข้า-ออก พื้นที่โครงการ

S and L

S AND L SPECIALTY POLYMERS

ID: 25030006581

ผู้ติดต่อ:

ติดต่อ: เก็บตัวอย่างน้ำ, รับของเสีย

แผนก: HSE

จากบริษัท: aae

ทะเบียนรถ:

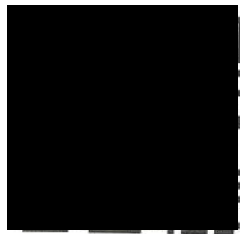
ติดต่อคุณ: ช

รายละเอียด:

ประตู: ป้อมหน้า

เวลาเข้า: 2025-03-10 10:17:17

เวลาออก: 11:32



ลายเซ็นพนักงาน S and L



ผู้มาติดต่อ



Just-ID Visitor

ข้าพเจ้ายินยอมให้ใช้ข้อมูลส่วนบุคคล
ในการเข้าพื้นที่

ขอบคุณ

S and L

S AND L SPECIALTY POLYMERS

ID: 25030007181

ผู้ติดต่อ:

ติดต่อ: ผู้รับเหมา

แผนก: HSE

จากบริษัท: อเนสร

ทะเบียนรถ:

ติดต่อคุณ:

รายละเอียด:

ประตู: ป้อมหน้า

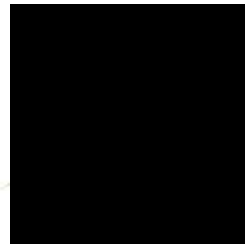
เวลาเข้า: 2025-03-31 09:27:37

Visitor Group (2 คน):



Note: -

เวลาออก: 15:31



ลายเซ็นพนักงาน S and L



ผู้มาติดต่อ



Just-ID Visitor

ข้าพเจ้ายินยอมให้ใช้ข้อมูลส่วนบุคคล
ในการเข้าพื้นที่

ขอบคุณ

S and L

S AND L SPECIALTY POLYMERS

ID: 25020006155

ผู้ติดต่อ

ติดต่อ: [REDACTED]

แผนก: ME / ฝ่ายซ่อมบำรุง

จากบริษัท: ksc

ทะเบียนรถ: บอ1328สย

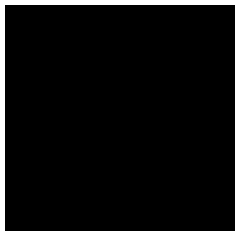
ติดต่อคุณ

รายละเอียด:

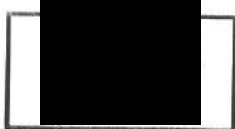
ประตู: ป้อมหน้า

เวลาเข้า: 2025-02-22 08:20:09

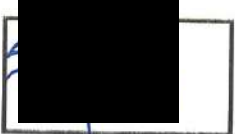
เวลาออก: 16.44



ลายเซ็นพนักงาน S and L



ผู้มาติดต่อ



Just ID Visitor

ข้าพเจ้ายินยอมให้ใช้ข้อมูลส่วนบุคคล
ในการเข้าพื้นที่

ขอบคุณ

S and L

S AND L SPECIALTY POLYMERS

ID: 25020005944

ผู้ติดต่อ

ติดต่อ: [REDACTED]

แผนก: HG / ฝ่ายบุคคล

จากบริษัท

ทะเบียน

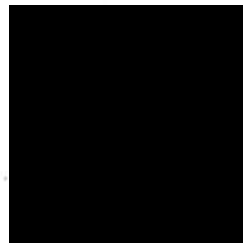
ติดต่อคุณ: กษารณ

รายละเอียด: ติดตั้งน้ำมัน

ประตู: ป้อมหน้า

เวลาเข้า: 2025-02-15 09:24:12

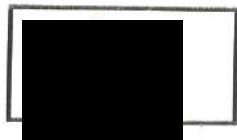
เวลาออก: 17.44



ลายเซ็นพนักงาน S and L



ผู้มาติดต่อ



Just ID Visitor

ข้าพเจ้ายินยอมให้ใช้ข้อมูลส่วนบุคคล
ในการเข้าพื้นที่

ขอบคุณ

S and L

S AND L SPECIALTY POLYMERS

ID: 25050008144

ผู้ติดต่อ

ติดต่อ

Bigbag,Ch

แผนก: SC / วิศวกรรม / จัดซื้อ

จากบริษัท:

ทะเบียนรถ:

ติดต่อคุณ: สุดา

รายละเอียด: ส่งผ้า ร่มผ้า

ประตู: ป้อมหน้า

เวลาเข้า: 2025-05-10 08:04:35

เวลาออก: 0816



ลายเซ็นพนักงาน S and L



ผู้มาติดต่อ



Just-iD Visitor

ข้าพเจ้ายินยอมให้ใช้ข้อมูลส่วนบุคคล
ในการเข้าพื้นที่

ขอบคุณ

S and L

S AND L SPECIALTY POLYMERS

ID: 25050007938

ผู้ติดต่อ

ติดต่อ

แผนก: HG / ฝ่ายบุคคล

จากบริษัท: Green Plant

ทะเบียนรถ:

ติดต่อคุณ

รายละเอียด

ประตู: ป้อมหน้า

เวลาเข้า: 2025-05-02 08:38:09

Visitor Group (8 คน):

1. สุภา

Note:

Note:

Note:

Note:

Note:

Note:

Note:

Note:

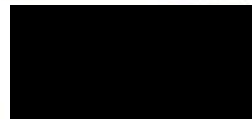
เวลาออก: 20.10



ลายเซ็นพนักงาน S and L



ผู้มาติดต่อ



Just-iD Visitor

ข้าพเจ้ายินยอมให้ใช้ข้อมูลส่วนบุคคล
ในการเข้าพื้นที่

ขอบคุณ

ภาคผนวก ข-10
การอบรมพนักงานขับรถ

①

อบรมวันที่ 4/11/24 รอบ 165

ใบเซ็นชื่ออบรม S&L SD 2024

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	บริษัท	หมายเหตุ
1		VR	✓
2		VR	✓
3		KAC KSC	✓
4		KAC KSC	✓
5		KAC KSC	✓
6		KAC KSC	✓
7		KAC KSC	✓
8		TW Tech	✓
9		TW Tech	✓
10		JW - Tech.	✓
11		JW - Tech.	✓
12		JW - Tech	✓
13		JW - Tech	✓
14		JW - Tech	✓
15		JW - Tech	✓
16		Unity	✓
17		Unity	✓
18		Unity	✓
19		unity	✓
20		unity	✓
21		unity	✓
22		HDMS	✓
23		O-unity	✓
24		HDMS	✓
25		HDMS	✓
26		HDMS - 101	✓
27		HDMS	✓
28		HDMS	✓
29		HDMS	✓
30		HDMS	✓
31		HDMS	✓
32		HDMS	✓
33		HDMS	✓
34		HDMS	✓
35		HDMS	✓
36		HDMS	✓
37		HDMS	✓
38			
39			

IFS

(2)

อบรมวันที่ 4/11/24 รอบ นาย

ใบเซ็นชื่ออบรม S&L SD 2024

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	บริษัท	หมายเหตุ
1		TARF	✓
2		TARF	✓
3		TARF	✓
4		TARF	✓
5		TARF	✓
6		TARF	✓
7		TARF	✓
8		TARF	✓
9		nippon	✓
10		IFS	✓
11		NIPPON	✓
12		NIPPON	✓
13		NIPPON	✓
14		NIPPON	✓
15		NIPPON.	✓
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			

ใบเซ็นชื่ออบรม S&L SD 2024

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	บริษัท	หมายเหตุ
1		JW tech	
2		JW TBCH	
3		นิปปอน	
4		นิปปอน	
5		IPS	
6		JW tech	
7		JW tech	
8		nippon Express	
9		Enginova	
10		Enginova	
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			

ภาคผนวก ข-11
การชั่งน้ำหนักรถบรรทุกทุกสารเคมี/ผลิตภัณฑ์



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
1 ถนนปูนซิเมนต์ไทย บางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
โทรศัพท์: +662-586-1111 โทรสาร: -

①



13,860 kgs.

ใบแจ้งรายละเอียดสินค้า (Delivery Details Paper)

This delivery is made properly if no claim has been made within 3 days.
การรับสินค้าจะเสร็จสมบูรณ์หากไม่มีข้อโต้แย้งภายใน 3 วัน นับจากวันที่รับสินค้า

พิมพ์ครั้งที่ 1

หน้าที่ 1 / 1

ชื่อผู้ขนส่งบจ. ทีเอสเอสเค โลจิสติกส์ รหัสผู้ส่ง 1015663 ทะเบียนยานพาหนะ 72-2715:1442290-293 ส่งไปยัง เอส แอนด์ แอล โพลีเมอร์ บจก. H-15 นิคมอุตสาหกรรมเหมราช (มาบตาพุด) ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง ระยอง 21150	ชื่อผู้สั่งซื้อ รหัสลูกค้า 2028827 เอส แอนด์ แอล สป.เชียลตี้ โพลีเมอร์ บจก. เลขที่ 5 ถนนพื้งเมืองเฉพาะ 3-1 ตำบล ห้วยโป่ง เมืองระยอง ระยอง 21150
---	--

ใบขนส่งสินค้า (Shipment)		วันที่ออกเอกสาร		รหัสออกเอกสาร		Container No.		Seal No.	
1270271268		14.01.2025		GU01					
รายการที่	ใบสั่งซื้อลูกค้าเลขที่		เลขที่ Order	เลขที่ใบจ่ายสินค้า (D/P)	Batch	จำนวนสินค้า	หมายเหตุ		
	รายละเอียดสินค้า		Plant	รหัสสินค้า					
 1	SG66J-P		3130188739 GU29	1150281637 Z12SG66JTC0000P	R7251I02	13.860 TON (13,860 KG)			
					Total Qty in DP	13.860 TON			
					Total Qty in Shipment	13.860 TON			
การขนส่ง			การรับสินค้า		กำหนดส่งสินค้า		ลำดับการขนส่ง		
ZA Tank Car (Short)			ขนส่งเอง		15.01.2025		02 Normal item		

คำสังพิเศษเพิ่มเติม

8-21

กรณีไม่สามารถยืนยันการรับสินค้าโดยอุปกรณ์ Tablet กรุณาระบุข้อมูลในส่วนนี้ (ส่วนนี้ส่งคืนบริษัท)

ใบขนส่งสินค้าเลขที่ (Shipment): 1270271268 ชื่อลูกค้า: เอส แอนด์ แอล โพลีเมอร์ บจก. ทะเบียนยานพาหนะ: 72-2715:1442290-293
ใบจ่ายสินค้าเลขที่ (D/P): 1150281637 ชื่อผู้ขนส่ง: บจ. ทีเอสเอสเค โลจิสติกส์

จำนวนสินค้า (TON)	จำนวนหน่วย (KG)
13.860	13,860

- ได้ทำการรับสินค้าไว้
- สินค้าแตก/เสียหาย และได้ทำการส่งคืน
- เพิ่มเติม/หมายเหตุ

Pongsatorn Kitkanjaroen 14.01.2025	Rattapol Pattanakul 14.01.2025	Apisit Seeyo 14.01.2025	มี COA มากับรถจำนวน 1 ใบ	
ผู้ออกเอกสาร/วันที่	ผู้อนุมัติ/วันที่	ผู้จ่ายสินค้า/วันที่	พนักงานขับรถ	ผู้รับสินค้า/วันที่ 15/01/25



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
1 ถนนปิ่นชนม์ไทย บางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
โทรศัพท์: +662-586-1111 โทรสาร: -

③

13,930 kgs



ใบแจ้งรายละเอียดสินค้า (Delivery Details Paper)

This delivery is made properly if no claim has been made within 3 days.

การรับสินค้าจะเสร็จสมบูรณ์หากไม่มีข้อโต้แย้งภายใน 3 วัน นับจากวันที่รับสินค้า

พิมพ์ครั้งที่ 1

หน้าที่ 1 / 1

ชื่อผู้ขนส่งบจ. ทีเอสเอสเค โลจิสติกส์ ทะเบียนยานพาหนะ 72-2716:1455642-645 ส่งไปยัง เอส แอนด์ แอล โพลีเมอร์ บจก. H-15 นิคมอุตสาหกรรมเหมราช (มาบตาพุด) ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง ระยอง 21150	รหัสผู้ส่ง 1015663	ชื่อผู้สั่งซื้อ เอส แอนด์ แอล สปเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ บจก. เลขที่ 5 ถนนผังเมืองเฉพาะ 3-1 ตำบล ห้วยโป่ง เมืองระยอง ระยอง 21150	รหัสลูกค้า 2028827
---	--------------------	---	--------------------

ใบขนส่งสินค้า (Shipment)		วันที่ออกเอกสาร		รหัสออกเอกสาร		Container No.		Seal No.	
1270278444		29.04.2025		GU01					
รายการที่	ใบสั่งซื้อลูกค้าเลขที่		เลขที่ Order	เลขที่ใบจ่ายสินค้า (D/P)		Batch	จำนวนสินค้า	หมายเหตุ	
	รายละเอียดสินค้า		Plant	รหัสสินค้า					
 1	SG66J-P		3130200670 GU29	1150310535 Z12SG66JTC0000P		R7254I03 Total Qty in DP Total Qty in Shipment	13.930 TON (13,930 KG) 13.930 TON 13.930 TON		
การขนส่ง			การรับสินค้า		กำหนดส่งสินค้า		ลำดับการขนส่ง		
01 Truck			ขนส่งเอง		30.04.2025		02 Normal item		

คำสั่งพิเศษเพิ่มเติม

กรณีไม่สามารถยืนยันการรับสินค้าโดยอุปกรณ์ Tablet กรุณาระบุข้อมูลในส่วนนี้ (ส่วนนี้ส่งคืนบริษัท)

ใบขนส่งสินค้าเลขที่ (Shipment): 1270278444 ชื่อลูกค้า: เอส แอนด์ แอล โพลีเมอร์ บจก.
ใบจ่ายสินค้าเลขที่ (D/P): 1150310535 ทะเบียนยานพาหนะ: 72-2716:1455642-645
ชื่อผู้ขนส่ง: บจ. ทีเอสเอสเค โลจิสติกส์

- ได้ทำการรับสินค้าไว้ - สินค้าแตก/เสียหาย และได้ทำการส่งคืน - เพิ่มเติม/หมายเหตุ	จำนวนสินค้า (TON)	จำนวนหน่วย (KG)
	13.930	13,930

Pongsatorn Kitkanjaroen 29.04.2025	Rattapol Pattanakul 29.04.2025	Thanayus 29.04.2025	มี	
ผู้ออกเอกสาร/วันที่	ผู้อนุมัติ/วันที่	ผู้จ่ายสินค้า/วันที่	พนักงานขับรถ	ผู้รับสินค้า/วันที่ 30/04/25



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
1 ถนนปูนซิเมนต์ไทย บางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
โทรศัพท์: +662-586-1111 โทรสาร: -

(19)
13,840 kg



ใบแจ้งรายละเอียดสินค้า (Delivery Details Paper)

This delivery is made properly if no claim has been made within 3 days.
การรับสินค้าจะเสร็จสมบูรณ์หากไม่มีข้อโต้แย้งภายใน 3 วัน นับจากวันที่รับสินค้า

พิมพ์ครั้งที่ 1 หน้าที่ 1 / 1

ชื่อผู้ขนส่ง บจ. ทีเอสเอสเค โลจิสติกส์ ทะเบียนยานพาหนะ 72-2715:1463557-60 ส่งไปยัง เอส แอนด์ แอล โพลีเมอร์ บจก. H-15 นิคมอุตสาหกรรมเหมราช (มาบตาพุด) ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง ระยอง 21150	รหัสผู้ส่ง 1015663	ชื่อผู้สั่งซื้อ เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ บจก. เลขที่ 5 ถนนผังเมืองเฉพาะ 3-1 ตำบล ห้วยโป่ง เมืองระยอง ระยอง 21150	รหัสลูกค้า 2028827
--	--------------------	--	--------------------

ใบขนส่งสินค้า (Shipment)	วันที่ออกเอกสาร	รหัสออกเอกสาร	Container No.	Seal No.		
1270280594	02.06.2025	GU01				
รายการที่	ใบสั่งซื้อลูกค้าเลขที่	เลขที่ Order	เลขที่ใบจ่ายสินค้า (D/P)	Batch	จำนวนสินค้า	หมายเหตุ
	รายละเอียดสินค้า	Plant	รหัสสินค้า			
1	SF58S-P	3130207382	1150319941	R5255J02	13.840 TON (13,840 KG)	
		GU29	Z12SF58STC0000P	Total Qty in DP	13.840 TON	
				Total Qty in Shipment	13.840 TON	
การขนส่ง	การรับสินค้า	กำหนดส่งสินค้า	ลำดับการขนส่ง			
ZA Tank Car (Short)	ขนส่งเอง	03.06.2025	02 Normal item			

คำสังพิเศษเพิ่มเติม

กรณีไม่สามารถยืนยันการรับสินค้าโดยอุปกรณ์ Tablet กรุณาระบุข้อมูลในส่วนนี้ (ส่วนนี้ส่งคืนบริษัท)

ใบขนส่งสินค้าเลขที่ (Shipment): 1270280594 ชื่อลูกค้า: เอส แอนด์ แอล โพลีเมอร์ บจก.
ใบจ่ายสินค้าเลขที่ (D/P): 1150319941

ทะเบียนยานพาหนะ: 72-2715:1463557-60

ชื่อผู้ขนส่ง: บจ. ทีเอสเอสเค โลจิสติกส์

- ได้ทำการรับสินค้าไว้
- สินค้าแตก/เสียหาย และได้ทำการส่งคืน
- เพิ่มเติม/หมายเหตุ

จำนวนสินค้า (TON)	จำนวนหน่วย (KG)
13.840	13,840

Teeradech Seesukngam 03.06.2025	Rattanachod Boonnok 03.06.2025	thatchakorn Nantanakarn 03.06.2025	มี COA มากับรถจำนวน 1 ใบ	
------------------------------------	-----------------------------------	---------------------------------------	--------------------------	--

ผู้ออกเอกสาร/วันที่	ผู้อนุมัติ/วันที่	ผู้จ่ายสินค้า/วันที่	พนักงานขับรถ	ผู้รับสินค้า/วันที่ 3/6/26
---------------------	-------------------	----------------------	--------------	----------------------------

ภาคผนวก ข-12
เอกสารรับรองการติดตั้งระบบจีพีเอส (GPS)



บริษัท ดี.ที.ซี. เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด
D.T.C. ENTERPRISE CO., LTD.

63 ซอยสุขุมวิท 68 ถนนสุขุมวิท แขวงบางนา เขตบางนา กรุงเทพฯ 10260 Tel : 1176 Fax 02 744 7667
63 Soi Sukhumvit 68 Sukhumvit Rd. Bangna Bangkok 10260 website : WWW.DTC.CO.TH

หนังสือรับรองการติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ

เลขที่หนังสือ DTC-256006-32439

บริษัท ดี.ที.ซี.เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด

ที่อยู่ เลขที่ 63 ซอย สุขุมวิท 68 ถนน สุขุมวิท แขวงบางนา เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260

โทรศัพท์ 1176 โทรสาร 662-744-7667

ได้ติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถรายละเอียด ดังนี้

การรับรองจากกรมการขนส่งทางบก เลขที่ 101/2559

ชนิด	DTC	แบบ	SWE3G
หมายเลขเครื่อง		010835400000005	
เครื่องอ่านบัตรแถบแม่เหล็ก	ShenzhenZCS	แบบ	MSR100D
วันที่ติดตั้ง		06 กรกฎาคม 2560	
ชื่อผู้ประกอบการขนส่ง/เจ้าของรถ		บริษัท รังสีมา 2212 (2008) จำกัด	
เลขทะเบียนรถ/หมายเลขคัสซี		บร 7729 / MNKACK4H402003556	
หมายเหตุ			

ขอรับรองว่า เครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าวข้างต้น มีคุณลักษณะและระบบการทำงานตามที่ได้รับรอง
จากกรมการขนส่งทางบก

กรณีเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถมีคุณลักษณะหรือระบบการทำงานไม่เป็นไปตามที่กรมขนส่งทางบก ได้
ให้การรับรอง หรือมีการรายงานข้อมูลไม่ตรงกับข้อเท็จจริงหรือไม่สามารถรายงานข้อมูลได้ตามที่กรมการขนส่งทางบก
กำหนด บริษัท ดี.ที.ซี.เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด ยินยอมรับผิดชอบต่อความเสียหายทั้งหมดที่เกิดขึ้นต่อเจ้าของรถหรือผู้ประกอบการ
การขนส่งที่ได้ซื้อหรือใช้บริการเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าวทุกประการ

ออกให้ ณ วันที่

06 กรกฎาคม 2560

ลงชื่อ



ผู้ช่วยผู้อำนวยการฝ่ายบริการและปฏิบัติการ

สัญญาเช่าเครื่องบันทึกและโปรแกรมการใช้งานยานพาหนะด้วยระบบดาวเทียม

สัญญาเลขที่ DTCMMM-25650801446

สัญญานี้จัดทำเมื่อ วันที่ 9 สิงหาคม 2565 ณ อาคารเลขที่ 63 ถนนสุขุมวิท 68 แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260 ระหว่างบริษัท ดี.ที.ซี. เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด (มหาชน) โดย นายทศพล คุณะเพิ่มศิริ และ นายชาญ ลาภสุโขทัย กรรมการผู้มีอำนาจ สำนักงานใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 63 ถนนสุขุมวิท 68 แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260 ต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้ให้เช่า" ฝ่ายหนึ่ง

กับ บริษัท ทีเอสเอสเค โลจิสติกส์ จำกัด(สำนักงานใหญ่) โดย นายศักดิ์ชัย รัชกิจประการ และ นายโยธิน ตระห่านศรี กรรมการผู้มีอำนาจ

สำนักงานใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 97/1 ถนนทางหลวงแผ่นดินสาย 36 ตำบลมาบตา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180 ซึ่งต่อไปในสัญญาจะเรียกว่า "ผู้เช่า" อีกฝ่ายหนึ่ง

คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายได้ตกลง และยินยอมทำสัญญากันโดยมีข้อความดังต่อไปนี้

ข้อ 1 นิยาม

"เครื่องบันทึก" หมายถึง อุปกรณ์และชิ้นส่วนประกอบที่ติดตั้งทั้งภายใน และภายนอกของยานพาหนะ

"โปรแกรม" หมายถึง ชุดคำสั่งใช้ควบคุมในเครื่องคอมพิวเตอร์เพื่อประมวลผลของข้อมูลที่ได้มาจาก "เครื่องบันทึก"

"บริการส่งข้อมูล" หมายถึง การให้บริการเฝ้าดูข้อมูลซึ่งรับสัญญาณที่ส่งมาจากเครื่องบันทึกด้วยระบบ GPS ผ่านทางเครือข่ายอินเทอร์เน็ต

ข้อ 2 ข้อตกลงเช่า

1.1. ผู้ให้เช่า" ตกลงให้เช่า และ "ผู้เช่า" ตกลงเช่าใช้เครื่องบันทึก จำนวน 124 ชุด รวมถึง โปรแกรม และบริการส่งข้อมูลระบบดาวเทียม เพื่อควบคุมและตรวจสอบการใช้งานยานพาหนะของ "ผู้เช่า" ซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์ของ ผู้ให้เช่าต่อไปในสัญญานี้จะรวมเรียก "เครื่องบันทึก" และ/หรือ "โปรแกรม" ดังกล่าวไว้ว่า "ทรัพย์สินที่เช่า"

2.2 "ผู้เช่า" รับทราบว่าเป็นเจ้าของและเป็นผู้มีสิทธิโดยชอบด้วยกฎหมายใน "ทรัพย์สินที่เช่า" และ "ผู้เช่า" ตกลงที่จะไม่ผลิต ทำซ้ำ สดกเลียนแบบ แก้ไข ดัดแปลงหรือเพิ่มเติมไม่ว่าส่วนใดส่วนหนึ่งหรือทั้งหมดของ "ทรัพย์สินที่เช่า" หรือกระทำการใดๆอันเป็นการละเมิดสิทธิของ "ผู้ให้เช่า" ทั้งสิ้น

2.3 "ผู้เช่า" รับทราบและตกลงว่า "ผู้เช่า" ไม่มีสิทธินำ "ทรัพย์สินที่เช่า" ออกให้เช่าช่วง หรือก่อให้เกิดภาระติดพันใดๆ เพื่อยุติสิทธิการเช่า หรือก่อให้เกิดความเสียหายหรือเสื่อมสิทธิแก่ทรัพย์สินที่เช่าในประการอื่น รวมถึงตกลงจะไม่โอนสิทธิและหน้าที่ตามสัญญานี้ให้แก่บุคคลหรือนิติบุคคลอื่นใด เว้นแต่จะได้รับความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจาก "ผู้ให้เช่า" ก่อน

ข้อ 3 ระยะเวลาการเช่า

ระยะเวลาการเช่าของ "ทรัพย์สินที่เช่า" ตามสัญญานี้ มีกำหนด 36 เดือน โดยนับระยะสัญญาตั้งแต่วันที่เริ่มติดตั้งอุปกรณ์แต่ละตัว ตามเอกสารข้อมูลการติดตั้งแนบท้ายสัญญา รวม 3 เป็นฉบับ

ในกรณีที่ระยะเวลาเช่าตามสัญญานี้ครบกำหนดแล้ว หากไม่มีการบอกเลิกสัญญาให้ถือว่าสัญญานี้ได้มีการขยายระยะเวลาเช่าออกไปอีกโดยไม่มีกำหนด จนกว่าคู่สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งจะบอกเลิกสัญญาเป็นลายลักษณ์อักษร

ข้อ 4 อัตราค่าเช่าและค่าใช้จ่ายอื่นๆ (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)

โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

- 4.1. ค่าเช่า “เครื่องบันทึก” พร้อม “โปรแกรม” ในอัตราเดือนละ ตามเอกสารข้อมูลการติดตั้งแนบท้ายสัญญาฉบับนี้
- 4.2. ค่าเช่า อุปกรณ์เสริม (OPTION) ในอัตราเดือนละ - บาท/ชุด/เดือน (ถ้ามี)
- 4.3. “ผู้เช่า” ตกลงชำระค่าเช่าและค่าบริการข้างต้น ให้แก่ “ผู้ให้เช่า” ตามจำนวนที่คิดตั้งจริง โดยส่งจ่ายในนามบริษัท ดี.ที.ซี. เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด (มหาชน) เท่านั้น
- 4.4. “ผู้เช่า” ตกลงชำระค่าเช่า และค่าบริการ ให้กับ “ผู้ให้เช่า” ภายในกำหนดเวลาที่ปรากฏตามใบแจ้งหนี้
- 4.5. ในกรณีที่ “ผู้เช่า” ติดตั้ง “ทรัพย์สินที่เช่า” ไม่ตรงตามจำนวนที่ระบุในข้อ 2 ของสัญญาฉบับนี้ ให้ “ผู้เช่า” และ “ผู้ให้เช่า” ยึดถือตามจำนวนที่มีการคิดตั้งจริง

ข้อ 5 การค้างชำระค่าเช่า และ/หรือค่าบริการ

ในกรณีที่ “ผู้เช่า” ชำระค่าเช่า และค่าบริการ ไม่ตรงตามระยะเวลาที่กำหนดไว้ในใบแจ้งหนี้ของ “ผู้ให้เช่า” และ “ผู้ให้เช่า” ได้ดำเนินการติดตามทวงถามการผิดนัดชำระหนี้แล้ว หาก “ผู้เช่า” ยังเพิกเฉยไม่ดำเนินการใดๆ “ผู้ให้เช่า” มีสิทธิเรียกเก็บดอกเบี้ยผิดนัดในอัตราร้อยละ 5 ต่อปี นับแต่วันที่มีผิดนัดชำระหนี้ และ “ผู้ให้เช่า” มีสิทธิระงับการใช้งานของ “ทรัพย์สินที่เช่า” ได้ทันที จนกว่า “ผู้เช่า” จะชำระค่าเช่า และค่าบริการที่ค้างชำระจนครบถ้วน

ข้อ 6 หลักประกันทรัพย์สินที่เช่า และการปฏิบัติตามสัญญา

6.1. ในวันทำสัญญานี้ “ผู้เช่า” รับทราบและตกลงรักษาและป้องกันความเสียหายหรือสูญหายใด ๆ ที่อาจเกิดขึ้นกับทรัพย์สินที่เช่าตลอดระยะเวลาของสัญญาเช่านี้

6.2. ในกรณีที่เกิดความสูญหาย หรือเสียหายต่อ “ทรัพย์สินที่เช่า” และ/หรือชิ้นส่วนอุปกรณ์ของ “ทรัพย์สินที่เช่า” “ผู้เช่า” มีหน้าที่ต้องแจ้งให้ “ผู้ให้เช่า” ทราบโดยทันที และ “ผู้ให้เช่า” มีสิทธิเรียกร้องค่าเสียหายที่เกิดขึ้นตามสัญญานี้

ข้อ 7 การส่งมอบและติดตั้ง

“ผู้เช่า” รับทราบและตกลงให้ถือว่า “ผู้ให้เช่า” ได้ทำการส่งมอบ “ทรัพย์สินที่เช่า” ให้แก่ “ผู้เช่า” ในวันที่ได้ทำการติดตั้งแล้วเสร็จ โดย “ผู้เช่า” ต้องส่งเจ้าหน้าที่และ/หรือตัวแทนของ “ผู้เช่า” มาดำเนินการตรวจสอบและรับมอบสินค้าในวันเวลาที่นัดหมายติดตั้งและส่งมอบ. หาก “ผู้เช่า” ไม่ส่งเจ้าหน้าที่และ/หรือตัวแทนมาในวันเวลาที่นัดหมายติดตั้งและส่งมอบนี้ “ผู้ให้เช่า” และ/หรือเจ้าหน้าที่ของ “ผู้ให้เช่า” สามารถดำเนินการติดตั้งทรัพย์สินที่เช่าและให้ถือว่า “ผู้ให้เช่า” ได้ส่งมอบ “ทรัพย์สินที่เช่า” ในสภาพที่สมบูรณ์เรียบร้อยตามสัญญาแล้ว

ข้อ 9 การเช่าเครื่องบันทึกเพิ่ม

ในกรณีที่ “ผู้เช่า” ตกลงเช่า “ทรัพย์สินที่เช่า” เพิ่มเติมภายหลังจากการทำสัญญานี้ “ผู้เช่า” ตกลงให้ยึดเงื่อนไข, ข้อตกลงต่างๆ ตามสัญญาฉบับนี้ในการเช่าเพิ่มเติมในแต่ละครั้ง ทั้งนี้ให้ถือว่า ใบเสนอราคา หรือใบสั่งซื้อที่มีการลงลายมือชื่อพร้อมประทับตราสำคัญของบริษัท (ถ้ามี) หรือเอกสารที่เกี่ยวข้องของ “ผู้เช่า” เป็นส่วนหนึ่งของสัญญาฉบับนี้ หรือเรียกว่า “เอกสารแนบท้ายสัญญา” ในแต่ละคราวไป

ข้อ 10 การรักษาความลับ

คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายจะไม่เปิดเผย แฉแพร่ หรือนำข้อมูลที่เป็นความลับของตนได้รับไปใช้ และ/หรือ แสวงหาผลประโยชน์เพื่อตนเองหรือบุคคลอื่น เว้นแต่จะได้รับความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากคู่สัญญาที่ให้ข้อมูล และจะจัดให้ลูกจ้างและตัวแทนของตนไม่กระทำการดังกล่าวเช่นเดียวกัน รวมถึงการอนุญาตให้มีการใช้ข้อมูลที่เป็นความลับไม่ว่ากรณีใดก็ตามที่ขัดต่อกฎหมาย กฎระเบียบและข้อบังคับ หรือคำสั่งของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง หากคู่สัญญาฝ่ายหนึ่งฝ่ายใดผิดเงื่อนไขข้อตกลงที่กำหนดข้างต้น คู่สัญญาอีกฝ่ายมีสิทธิที่จะเรียกร้องค่าเสียหายได้

ข้อ 11 สิทธิในทรัพย์สินทางปัญญา

คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายต้องเคารพสิทธิในทรัพย์สินทางปัญญาซึ่งกันและกัน และต้องระมัดระวังมิให้มีการละเมิดสิทธิดังกล่าวรวมถึงการแสวงหาประโยชน์อันมิควรได้ และ/หรือทำให้คู่สัญญาฝ่ายหนึ่งฝ่ายใดเสียหายจากการละเมิดสิทธิดังกล่าว ทั้งนี้ไม่ตัดสิทธิคู่สัญญาฝ่ายที่เสียหายเรียกร้องค่าเสียหายได้

ข้อ 12 ความยินยอมเพื่อเก็บ รวบรวม ใช้ ข้อมูลส่วนบุคคล หรือข้อมูลที่น่าไปสู่ข้อมูลส่วนบุคคล

"ผู้เช่า" ยินยอมให้ "ผู้ให้เช่า" เก็บ รวบรวม ใช้ เปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคล หรือข้อมูลที่น่าไปสู่ข้อมูลส่วนบุคคล ที่จำเป็น ซึ่งเกี่ยวข้องกับ "ผู้เช่า" หรือตามที่ปรากฏอยู่ในสำเนาหลักฐานต่าง ๆ ที่ "ผู้เช่า" นำมามอบให้แก่ "ผู้ให้เช่า" (ทั้งในรูปแบบข้อมูล ข้อความ หรือเอกสาร) โดยจะจัดเก็บข้อมูลส่วนบุคคล หรือข้อมูลที่น่าไปสู่ข้อมูลส่วนบุคคลของ "ผู้เช่า" ตามระยะเวลาที่จำเป็น เว้นแต่กรณีกฎหมายให้เก็บข้อมูลดังกล่าวในระยะเวลาที่นานกว่าที่ "ผู้ให้เช่า" กำหนด โดยใช้ในการประมวลผลข้อมูลส่วนบุคคล หรือข้อมูลที่น่าไปสู่ข้อมูลส่วนบุคคล ดังต่อไปนี้

- เพื่อการบริหารจัดการที่เกี่ยวข้องกับสัญญา
- เพื่อการปฏิบัติตามกฎหมายกำหนด ใช้ติดต่อหน่วยงานรัฐและเอกชนที่เกี่ยวข้อง
- เพื่อประโยชน์อันชอบธรรม กรณีที่เกิดปัญหาหรือข้อพิพาทเกี่ยวข้องกับสัญญา

ในกรณีที่ "ผู้เช่า" ประสงค์ที่จะเปลี่ยนแปลงการให้ข้อมูลส่วนบุคคล หรือข้อมูลที่น่าไปสู่ข้อมูลส่วนบุคคล "ผู้เช่า" รับทราบว่าจะสามารถแจ้งเปลี่ยนแปลงการเปิดเผยข้อมูลดังกล่าวได้

ข้อ 13 เอกสารแนบท้ายสัญญา

คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงว่า บรรดาเอกสารแนบท้ายของสัญญานี้ ได้แก่ เอกสารแนบท้าย หมวด 1 เงื่อนไขการรับประกันและบริการ , หมวด 2 ค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมกรณีให้บริการนอกเหนือจากการใช้งานตามปกติ รวมถึงสัญญาแก้ไขเพิ่มเติมใดๆ ที่เกิดขึ้นในระหว่างและภายหลังทำสัญญาซึ่งผู้มีอำนาจของคู่สัญญาทั้งสองฝ่ายได้ลงนามแล้ว ให้ถือว่าเป็นส่วนหนึ่งของสัญญาฉบับนี้

ข้อ 14 กฎหมายที่ใช้บังคับ

สัญญานี้ฉบับนี้อยู่ภายใต้บังคับและการตีความตามกฎหมายไทย หากเกิดข้อพิพาทขึ้นคู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงที่จะดำเนินการที่ศาลที่อยู่ในเขตอำนาจ

ข้อ 15 การบอกกล่าว

บรรดาจดหมาย เอกสาร หรือคำบอกกล่าวใด ๆ ที่ได้ส่งทางไปรษณีย์ตามที่อยู่ในสัญญานี้ หรือที่ได้ส่งมาจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) ให้ถือว่าฝ่ายใดได้รับแล้ว เมื่อจดหมาย เอกสาร หรือคำบอกกล่าวไปถึงคู่สัญญา หรือมีการนำ E-mail ต่างๆ นำเข้าสู่ระบบคอมพิวเตอร์โดยไม่สามารถเรียกคืนจากระบบได้ แล้วแต่กรณี

ข้อ 16 อื่นๆ

- ไม่มี -

สัญญาที่สร้างขึ้นเป็นสองฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกันทุกประการ คู่สัญญาต่างได้อ่านและเข้าใจเนื้อความที่ปรากฏตามสัญญาข้อตกลงนี้โดยตลอดดีแล้ว เห็นว่าถูกต้องตามเจตนาทุกประการ เพื่อเป็นหลักฐานจึงได้ลงลายมือชื่อพร้อมประทับตราสำคัญของบริษัท (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน และต่างยึดถือไว้ฝ่ายละฉบับ

TSSK

บริษัท ทีเอสเอสเค โลจิสติกส์ จำกัด

บริษัท ทีเอสเอสเค โลจิสติกส์ จำกัด / ผู้เช่า

ลงชื่อ

การ

ลงชื่อ ...

... พยาน

ลงชื่อ ...

พยาน

(ใน

)

ลงชื่อ

กรรมการ

ลงชื่อ

กรรมการ

ลงชื่อ

... พยาน

ลงชื่อ ...

... พยาน

(ใน

ล)

เอกสารแนบท้ายสัญญา

ผนวก1 เงื่อนไขการรับประกันและบริการ

“ผู้ให้เช่า” มีการรับประกันอุปกรณ์และชุดโปรแกรมควบคุมตามรายละเอียดดังนี้

1. การรับประกันอุปกรณ์ (HARDWARE)

“ผู้ให้เช่า” รับประกันการซ่อมแซมแก้ไข หรือเปลี่ยน อุปกรณ์ทุกชิ้น หากเกิดความเสียหายจากการผลิต หรือความเสียหายจากการใช้งานตามปกติ ตลอดอายุสัญญาการเช่าอุปกรณ์ โดย “ผู้ให้เช่า” ยินดีบริการให้โดยไม่คิดค่าบริการใดๆ ณ สำนักงานที่เช่าของ “ผู้เช่า” ตามรายละเอียดของสถานที่ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์

เว้นแต่ความเสียหายของอุปกรณ์ที่เกิดจากการใช้งานที่ผิดวิธี นำไปซ่อมแซม ดัดแปลง แก้ไข เปลี่ยนแปลงโยกย้ายใดๆ กับโครงสร้างชิ้นส่วนอะไหล่ของอุปกรณ์โดยพลการ หรือจงใจ หรือประมาทเลินเล่อทำให้อุปกรณ์เกิดความเสียหาย หรือความเสียหายจากการเกิดอุบัติเหตุในกรณีเหล่านี้ “ผู้ให้เช่า” จะเข้าให้บริการซ่อมแซมโดยคิดค่าใช้จ่ายจาก “ผู้เช่า”

2.การรับประกันชุดโปรแกรมควบคุมพร้อมแผนที่ประเทศไทย (SOFTWARE)

“ผู้ให้เช่า” รับประกันการซ่อมแซมแก้ไขโดยไม่คิดค่าใช้จ่าย ตลอดอายุสัญญาการเช่า ในส่วนขอชุดโปรแกรมควบคุม และการปรับปรุงรายละเอียดเพิ่มเติมในแผนที่ประเทศไทย เว้นแต่ในกรณีดังต่อไปนี้

2.1 ปัญหาเกิดจากเครื่องคอมพิวเตอร์ของ “ผู้เช่า” ชำรุด หรือเกิดความเสียหายอันเนื่องมาจากปัจจัยต่างๆ ที่ไม่ได้เกิดจากการใช้งานปกติ เช่น คอมพิวเตอร์ติดไวรัส หรือมิได้ปรับปรุงระบบปฏิบัติการ ตามการพัฒนา SOFTWARE

2.2 ระบบไฟฟ้าเกิน ไฟฟ้าตก หรือไฟฟ้าลัดวงจร อันเป็นเหตุให้คอมพิวเตอร์ของ “ผู้เช่า” ชำรุดเสียหาย และทำให้ชุดโปรแกรมควบคุมพร้อมแผนที่ประเทศไทยไม่สามารถใช้งานได้

2.3 ระบบปฏิบัติการ (OS) ของระบบ และโปรแกรมอื่นๆ ของ “ผู้เช่า” เสียหาย

2.4 ระบบ Network ภายใน, Internet, Intranet ของ “ผู้เช่า” ชัดข้องหรือมีปัญหาไม่สามารถใช้งานได้ตามปกติ หรือด้วยเหตุอื่นๆ

3. การซ่อมแซมและบำรุงรักษา

3.1 “ผู้ให้เช่า” จะนำอุปกรณ์สำรองติดตั้งทดแทนเพื่อให้ “ผู้เช่า” สามารถใช้งาน “ทรัพย์สินที่เช่า” ได้ตามปกติ

3.2 “ผู้ให้เช่า” ตรวจสอบเช็คและซ่อม “ทรัพย์สินที่เช่า” ให้กับ “ผู้เช่า” ณ สำนักงานของ “ผู้เช่า” ตามเวลาในเอกสารเงื่อนไขการรับประกันอุปกรณ์และชุดโปรแกรม

3.3 ในกรณีที่ “ผู้ให้เช่า” ต้องเดินทางไปซ่อมบำรุง “ทรัพย์สินที่เช่า” ในสถานที่อื่นนอกเหนือจากสำนักงานของ “ผู้เช่า” นั้น “ผู้ให้เช่า” จะทำการเสนอราคาค่าบริการและค่าเดินทางให้กับ “ผู้เช่า” รับทราบ

3.4 การต่อสัญญาบริการ AIRTIME ในกรณีที่ผู้ให้เช่าสัญญาเช่ารายชั่วโมงสำหรับการ “บริการส่งข้อมูล” GPS แบบถาวรอันเนื่องมาจาก “ผู้เช่า” ค้างชำระค่าเช่าและ/หรือค่าบริการ และ “ผู้เช่า” ประสงค์จะใช้งาน “ทรัพย์สินที่เช่า” ต่อไป “ผู้เช่า” จะต้องชำระหนี้ค้างชำระทั้งหมดพร้อมกับค่าต่อสัญญาบริการ GPS ในอัตรา 400 บาท (สี่ร้อยบาทถ้วน) /ชุด ให้แก่ “ผู้ให้เช่า” จนครบถ้วน จากนั้น “ผู้ให้เช่า” จะดำเนินการทำให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้ตามปกติ

4. การจัดอบรม

“ผู้ให้เช่า” จะจัดให้มีการอบรมการใช้งาน “ทรัพย์สินที่เช่า” แก่ “ผู้เช่า” หรือตัวแทนของ “ผู้เช่า” ที่สำนักงานของ “ผู้เช่า” โดยไม่คิดค่าใช้จ่าย เป็นจำนวน 1 ครั้ง เว้นแต่คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายจะได้ตกลงกันไว้เป็นอย่างอื่น หาก “ผู้เช่า” ต้องการให้ “ผู้ให้เช่า” จัดอบรมเพิ่มเติมที่สำนักงานของ “ผู้เช่า” นั้น “ผู้ให้เช่า” จะเสนอราคาค่าบริการดังต่อไปนี้แก่ “ผู้เช่า”ทราบ

เอกสารแนบท้ายสัญญา

ผนวก 2 ค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมกรณีให้บริการนอกเหนือจากการใช้งานตามปกติ

1) ค่าใช้จ่ายในการเดินทาง/ค่าที่พัก

ค่าใช้จ่ายในการเดินทาง / ค่าที่พักจะคำนวณจากระยะทางไป-กลับจากสำนักงานสาขาของ “ผู้ให้เช่า” ที่ใกล้ที่สุดไปยังจังหวัดปลายทางที่ซ่อมบำรุง (นอกเหนือจากการใช้งานตามปกติ)

กรุงเทพมหานครและปริมณฑล	600 บาท
น้อยกว่า 200 กิโลเมตร	กม.ละ 8 บาท
201 – 500 กิโลเมตร	กม.ละ 7 บาท
501 – 800 กิโลเมตร	กม.ละ 6 บาท
801 – 1100 กิโลเมตร	กม.ละ 5 บาท
มากกว่า 1100 กิโลเมตร	กม.ละ 4 บาท
ค่าที่พัก	1,200 บาท/คืน

*ระยะทางคิดจากระยะทางไป-กลับ จากสำนักงานสาขาที่ใกล้ที่สุด ไปยังจังหวัดปลายทางตามแผนที่ประเทศไทย ฉบับกรมทางหลวง

2) ค่าใช้จ่ายการย้ายคัน

ในกรณีที่ “ผู้เช่า” ประสงค์จะให้ทำการย้าย “เครื่องบันทึก” ไปติดตั้งในยานพาหนะคันอื่น “ผู้เช่า” ตกลงชำระค่าดำเนินการดังกล่าวในอัตรา 1,500 บาท / ครั้ง/ คัน (รวมค่าถอดและติดตั้งใหม่)

3) ค่าใช้จ่ายในการรับสัญญาณชั่วคราว

ในกรณีที่ “ผู้เช่า” ประสงค์จะรับสัญญาณชั่วคราว “ผู้ให้เช่า” จะดำเนินการให้โดยลดค่าเช่า 50% ของค่าเช่าอุปกรณ์แต่ละชุด

โดยมีกำหนดระยะเวลาในการรับสัญญาณชั่วคราวเป็นเวลา 7 เดือน หลังจากนั้น “ผู้ให้เช่า” จะเปิดการใช้งานสัญญาณให้กับ “ผู้เช่า” และเรียกเก็บค่าเช่าในอัตราปกติ

เอกสารแนบท้ายสัญญา
ผนวก 3 รายละเอียดพิถีพิถันของอุปกรณ์และราคาค่าบริการเช่าแบบรายเดือน

NO	หมายเลขเครื่อง	หน่วยนับ	รุ่นเครื่อง	OPTION	Start Contract Date	End Contract Date	Install Date	ค่าเช่า	Currency
1	66709510710	71-4359	SWH-Pro-Camcorder	Q1-เครื่องถ่ายภาพ Sec by Sec-External Storage	01/06/2019	30/09/2022	11/03/2016	809.00	THB
2	66711767925	71-5185	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/04/2020	31/03/2023	15/03/2017	842.00	THB
3	66711766085	71-5187	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/12/2020	30/11/2023	16/03/2017	478.00	THB
4	66711714090	71-5189	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/12/2020	30/11/2023	16/03/2017	478.00	THB
5	6671914363	71-5185	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/11/2020	30/10/2023	16/03/2017	428.00	THB
6	6671914673	71-5207	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/10/2021	30/09/2024	16/03/2017	542.00	THB
7	6671914626	71-5203	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/10/2021	30/09/2024	16/03/2017	542.00	THB
8	6671914893	71-5205	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/10/2021	30/09/2024	16/03/2017	542.00	THB
9	66719152984	71-5191	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/10/2021	30/09/2024	16/03/2017	542.00	THB
10	6671915372	71-5193	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/10/2021	30/09/2024	16/03/2017	542.00	THB
11	6671915737	71-5197	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/10/2021	30/09/2024	16/03/2017	542.00	THB
12	6671915706	71-5199	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/10/2021	30/09/2024	16/03/2017	542.00	THB
13	6671915823	71-5203	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/10/2021	30/09/2024	16/03/2017	542.00	THB
14	6671915777-6	71-5083	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
15	66719157720	71-5085	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
16	66719157130	71-5089	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
17	66719157131	71-5091	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
18	66719157134	71-5095	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
19	66719157135	71-5097	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
20	66719157136	71-5179	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
21	66719157137	71-5201	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
22	66719157138	71-5203	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
23	66719157139	71-5205	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
24	66719157140	71-5207	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
25	66719157141	71-5209	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
26	66719157142	71-5211	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
27	66719157143	71-5213	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
28	66719157144	71-5215	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
29	66719157145	71-5217	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
30	66719157146	71-5219	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
31	66719157147	71-5221	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
32	66719157148	71-5223	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
33	66719157149	71-5225	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
34	66719157150	71-5227	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
35	66719157151	71-5229	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
36	66719157152	71-5231	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
37	66719157153	71-5233	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
38	66719157154	71-5235	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
39	66719157155	71-5237	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
40	66719157156	71-5239	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
41	66719157157	71-5241	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
42	66719157158	71-5243	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
43	66719157159	71-5245	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
44	66719157160	71-5247	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
45	66719157161	71-5249	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
46	66719157162	71-5251	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
47	66719157163	71-5253	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
48	66719157164	71-5255	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
49	66719157165	71-5257	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
50	66719157166	71-5259	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
51	66719157167	71-5261	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
52	66719157168	71-5263	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
53	66719157169	71-5265	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
54	66719157170	71-5267	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
55	66719157171	71-5269	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
56	66719157172	71-5271	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
57	66719157173	71-5273	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
58	66719157174	71-5275	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
59	66719157175	71-5277	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
60	66719157176	71-5279	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
61	66719157177	71-5281	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
62	66719157178	71-5283	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
63	66719157179	71-5285	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB
64	66719157180	71-5287	SWH-3G	Q1-เครื่องถ่ายภาพ	01/06/2022	31/05/2023	24/06/2017	535.00	THB

[illegible]

ภาคผนวก ข-13

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-370

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000325560
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160506	Lab Waste	1.000	021	10200700125432	
2	160601	แบตเตอรี่	2.000	021	10190146225633	
3	150110	ภาชนะปนเปื้อน	6.000	039	10210000725617	
4	150202	วัสดุปนเปื้อน วัสดุตัวกรอง	9.000	042	10210000725617	
5	130208	น้ำมันใช้แล้ว	4.000	042	10210000725617	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 3 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 3 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)

021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ

031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ

032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน

033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน

039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ

041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)

042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง

043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)

044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)

045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง

046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
- 057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้จนแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)

059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ

061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)

062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน

063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)

065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)

066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)

067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)

068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)

069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ

071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)

073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)

074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

1/3/25, 11:05 AM		แบบคำขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน	
047	ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า	075	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
048	ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า	076	เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
049	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)	077	อัดฝังลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
051	เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)	079	กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
052	เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)	081	รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
053	เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)	082	ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
054	เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)	083	หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
055	เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)	084	ทำอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
056	เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)	085	ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่อง เท่านั้น

เหตุผลกรณีอื่นๆ		เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้	
01	ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่	11	สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
02	วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม	12	สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
03	ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน	13	สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
04	ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่	14	หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
05	ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้	15	หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
06	ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย	16	ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
07	ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566	17	ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
เหตุผลการไม่อนุญาต		18	รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
99 อื่นๆ ระบุ.....		19	รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
		20	สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
		21	หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
		22	รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
		23	รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
		24	การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
		25	เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านสนใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-370

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000325560

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160506	Lab Waste	0.200	021	10200700125432	
2	160601	แบตเตอรี่	1.000	021	10190146225633	
3	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1.000	039	10210000725617	
4	150202	วัสดุปนเปื้อน วัสดุตัวกรอง	2.000	042	10210000725617	
5	130208	น้ำมันใช้แล้ว	2.000	042	10210000725617	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-370

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000325560
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160506	Lab Waste	0.000	021	10200700125432	
2	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10190146225633	
3	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10210000725617	
4	150202	วัสดุปนเปื้อน วัสดุตัวกรอง	0.000	042	10210000725617	
5	130208	น้ำมันใช้แล้ว	0.000	042	10210000725617	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-370

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000325560
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160506	Lab Waste	0.000	021	10200700125432	
2	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10190146225633	
3	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10210000725617	
4	150202	วัสดุปนเปื้อน วัสดุตัวกรอง	0.000	042	10210000725617	
5	130208	น้ำมันใช้แล้ว	0.000	042	10210000725617	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2568 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-370

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000325560

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160506	Lab Waste	0.000	021	10200700125432	
2	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10190146225633	
3	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1.000	039	10210000725617	
4	150202	วัสดุปนเปื้อน วัสดุตัวกรอง	1.000	042	10210000725617	
5	130208	น้ำมันใช้แล้ว	0.000	042	10210000725617	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2568 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณามบ้นื้ออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-370

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000325560

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160506	Lab Waste	0.000	021	10200700125432	
2	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10190146225633	
3	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10210000725617	
4	150202	วัสดุปนเปื้อน วัสดุตัวกรอง	0.000	042	10210000725617	
5	130208	น้ำมันใช้แล้ว	0.000	042	10210000725617	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2568 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-370

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000325560
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160506	Lab Waste	0.400	021	10200700125432	
2	160601	แบตเตอรี่	0.500	021	10190146225633	
3	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1.000	039	10210000725617	
4	150202	วัสดุปนเปื้อน วัสดุตัวกรอง	2.000	042	10210000725617	
5	130208	น้ำมันใช้แล้ว	1.000	042	10210000725617	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2568 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-370

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000325560
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160506	Lab Waste	0.000	021	10200700125432	
2	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10190146225633	
3	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10210000725617	
4	150202	วัสดุปนเปื้อน วัสดุตัวกรอง	0.000	042	10210000725617	
5	130208	น้ำมันใช้แล้ว	0.000	042	10210000725617	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2568 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-370

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000325560
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160506	Lab Waste	0.000	021	10200700125432	
2	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10190146225633	
3	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1.000	039	10210000725617	
4	150202	วัสดุปนเปื้อน วัสดุตัวกรอง	1.000	042	10210000725617	
5	130208	น้ำมันใช้แล้ว	0.000	042	10210000725617	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2568 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-370

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000325560
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160506	Lab Waste	0.000	021	10200700125432	
2	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10190146225633	
3	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10210000725617	
4	150202	วัสดุปนเปื้อน วัสดุตัวกรอง	0.000	042	10210000725617	
5	130208	น้ำมันใช้แล้ว	0.000	042	10210000725617	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2568 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-370

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000325560
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160506	Lab Waste	0.000	021	10200700125432	
2	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10190146225633	
3	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1.000	039	10210000725617	
4	150202	วัสดุปนเปื้อน วัสดุตัวกรอง	1.000	042	10210000725617	
5	130208	น้ำมันใช้แล้ว	0.000	042	10210000725617	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-370

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000325560
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160506	Lab Waste	0.000	021	10200700125432	
2	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10190146225633	
3	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10210000725617	
4	150202	วัสดุปนเปื้อน วัสดุตัวกรอง	0.000	042	10210000725617	

5	130208	น้ำมันใช้แล้ว	0.000	042	10210000725617	
---	--------	---------------	-------	-----	----------------	--

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-370

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000325560
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160506	Lab Waste	0.400	021	10200700125432	
2	160601	แบตเตอรี่	0.500	021	10190146225633	
3	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1.000	039	10210000725617	
4	150202	วัสดุปนเปื้อน วัสดุตัวกรอง	2.000	042	10210000725617	
5	130208	น้ำมันใช้แล้ว	1.000	042	10210000725617	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

ภาคผนวก ข-14

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

(กอ.2)

เลขที่อ้างอิง 1-20-0168-084153-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนต

ชื่อผู้ก่อกำเนต : บริษัท เอส แอนด์ แอล สปเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72140000325560
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 5 หมู่ที่ ๗ ถนนฝางเมืองเฉพาะ 3-1 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : นายปรัชญา ศรีสวาท , นายพิชิต จิตรมาตย์ เลขทะเบียนพาหนะ : ๑๖๒459 กท พาหนะที่ใช้ : รถทั่วไป
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท รีไซเคิล เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200700125432

สถานที่ตั้ง : 57 หมู่ที่ 7 ถนนเจริญโชคดี ตำบลท่าบุญมี อำเภอกะปง จังหวัดสงขลา 20240

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Lab Waste	160506	กลอง	3	0.2

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0.2 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักชั่งจริง [X] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 0.2 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 23/01/2568
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ :
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนต : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 23/1/25

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : นาย [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 23-1-25

[] ผู้ก่อกำเนตได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท รีไซเคิล เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200700125432

ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 23/01/๒๕
 วันที่มาถึง : 23/01/๒๕
 เวลาที่มาถึง : 14:00

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 24/01/๒๕
 ปริมาณที่รับมอบ : 0.1225 ตัน
 [X] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ
 วันที่รับมอบ : 24/01/๒๕ เวลาที่มอบ : 09:00
 [] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
 [X] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 24/01/๒๕
 ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 0.1225 ตัน
 วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 24/01/๒๕ เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 09:00
 ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
 [X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนตสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 [X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)
 [] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนต : [redacted] วันที่ : 17/2/25

INCOMING WASTE CHECKING RECORD

UC No. _____

Customer Name : บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด		Waste Name : Lab Waste	
Purpose : Lab Waste		Service Fee : charge	Quantity: 3 กล่อง
Manifest No. : 12001680841530N		Receiving Date : 23/01/2025	Area : อาคารLW1
Request by : 		Request Date : 24/01/2025	

Physical Properties :

Item	Result
<input checked="" type="checkbox"/> Liquid	Acid,Hydrocarbon
<input type="checkbox"/> Solid	
<input checked="" type="checkbox"/> Contaminated Container	
<input type="checkbox"/> Sludge	
<input type="checkbox"/> Water	
<input type="checkbox"/> Other.....	
<input type="checkbox"/> Other.....	

Chemical Properties :

Item	Result
<input checked="" type="checkbox"/> Sp.Gr	1
<input checked="" type="checkbox"/> pH	2-4
<input type="checkbox"/> Water Content in waste	
<input type="checkbox"/> Oxidation	
<input type="checkbox"/> Other.....	
<input type="checkbox"/> Other.....	

Checking :100..... %, Sampling :100.....%

Checked by

24...

Lab Waste Department

Approved by

025...

Lab Waste Department





บริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริง จำกัด

RECYCLE ENGINEERING CO.,LTD

57 Moo 7 Charoenchokdee Rd, T. Thaboonme, A. Kaojan, Chonburi 20240 Tel (02) 7498522-3, (038) 209913-6 Fax : (02) 7499650

วันที่ 14-02-25

เรื่อง : จดหมายนำส่งเอกสารแสดงการจัดการ (แบบกอ.2)

เรียน : คุณชัยสิทธิ์

บริษัท : เอส แอนด์ แอล สเตชีลส์ โพลีเมอร์ จำกัด

ทางบริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริง จำกัด ได้จัดส่งจดหมายนำส่งเอกสารแสดงการจัดการ (แบบกอ.2) เพื่อให้บริษัทของท่าน
เก็บไว้เป็นหลักฐานว่า ทางบริษัท รีไซเคิลฯ ได้ดำเนินการจัดการสารเคมีใช้แล้วของท่านอย่างถูกต้องตามกฎหมายและเป็นที่ยอมรับของ
หน่วยงานราชการต่าง ๆ

ทั้งนี้ จึงเรียนมาเพื่อขอความกรุณาช่วยตรวจสอบเอกสารที่ทางบริษัท รีไซเคิลฯ ได้จัดส่งมาให้นี้ จำนวน....1...ฉบับ ว่าถูกต้อง
ครบถ้วนหรือไม่ ถ้าถูกต้องกรุณาลงนามยืนยันรับเอกสาร (ด้วยตัวบรรจง) แล้วส่งเมล์เอกสารมาที่ labwaste.mk@recycleengineering.com
หรือโทร. 0-2749-8522-3 ต่อ 605 ภายใน 15 วัน หลังจากได้รับเอกสาร

หมายเหตุ

1 Manifest No. 12001680841530N ลงวันที่ 23-01-25

(สำหรับลูกค้า)

☒ เอกสารครบถ้วน

☐ เอกสารไม่ครบ

หมายเหตุ

ลงนามรับเอกสาร

([REDACTED])

วันที่ 17 / 2 / 2568

ขอแสดงความนับถือ

สุพัศรา รอดใส

(Sale Support)

เลขที่อ้างอิง 1-21-0168-084621-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้กักเน็ด

ชื่อผู้กักเน็ด : บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72140000325560
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 5 หมู่ที่ ๓ ถนนผดุงเมืองเฉพาะ 3-1 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : นาย ณัฐพล พึ่งกระปือ เลขทะเบียนพาหนะ : 83-2551,0955 รถพ่วง
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เทคโนโลยีธุรกิจพลังงานทดแทน (2009) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210000725617
 สถานที่ตั้ง : โฉนดที่ดินเลขที่ 75729 หมู่ที่ 3 ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาบ่ง อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ภาชนะปนเปื้อน	150110	แกวกลอน	300	0.52
2	วัสดุปนเปื้อน	150202	รถบรรทุก	1	1.18
3	วัสดุตัวกรอง	150202	รถบรรทุก	1	0.35

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 2.05 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

☐ กังจริง ☒ นำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 2.05 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 23/01/2568
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เวลาที่ส่งมอบ :
 ลงชื่อผู้กักเน็ด : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 23/1/25

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อบัญญัติของกรุงเทพมหานคร
 ลงชื่อผู้ขับขี่ : น. [ลายมือชื่อ] วันที่ : 23/1/2568

☐ ผู้กักเน็ดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ส่งมาใน ส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เทคโนโลยีธุรกิจพลังงานทดแทน (2009) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210000725617

ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาที่ [ลายมือชื่อ] [ลายมือชื่อ]
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 23 ม.ค. 2568
 เวลาที่มาถึง : 13.40 น.

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 23 ม.ค. 2568
 ปริมาณที่รับมอบ : 2.05 ตัน
☒ นำหนักจริง ☐ นำหนักประมาณการ
 วันที่รับมอบ : 23 ม.ค. 2568 เวลาที่มอบ : 13.45 น.
☐ ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
☒ เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้ว
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 29 ม.ค. 2568
 ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 2.05 ตัน
 วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 29 ม.ค. 2568 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 16.00 น.
 ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
☒ ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ส่งมาครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้กักเน็ดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
☒ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)
☐ ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
 ลงชื่อผู้กักเน็ด : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 30/1/25



บริษัท เทคโนโลยีธุรกิจพลังงานทดแทน(2009) จำกัด

ว/ศ/ป 23/1/2568 เวลา 13.45 น.

ทะเบียนโรงงานเลขที่

- ☐ จ3-105-78/52 รย (20210007825525)
- ☐ 3-106-32/59 รย (10210003225599)
- ☐ 3-105-37/60 รย (10210003725606)
- ☐ 3-106-7/61 รย (10210000725617)

1. ผู้ก่อกำเนิดกากอุตสาหกรรม (Waste Generator)

บริษัท... เอส แอนด์ เอส เป็ชีลด์ โพลีเมอร์ จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน

72140000325560

เลขที่แบบ กอ.02

1-21-0168-084621-0-N

ชื่อผู้ติดต่อ... คุณ ชัยสิทธิ์ ทองกันยา

หน่วยงาน

โทรศัพท์

เบอร์ติดต่อภายใน

2. ข้อมูลเกี่ยวกับกากอุตสาหกรรม(ชื่อกากอุตสาหกรรม)

ลำดับ	ชื่อกากอุตสาหกรรม	รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	วิธีการกำจัด	ความเป็นอันตราย	3. ลักษณะสำคัญของกากอุตสาหกรรม	4. ภาชนะบรรจุ	5. เอกสาร
1	ภาชนะเป้น้ำมัน	150202	0.52	<input type="checkbox"/> 011 <input type="checkbox"/> 021 <input checked="" type="checkbox"/> 042 <input type="checkbox"/> 039 <input type="checkbox"/> 049	<input type="checkbox"/> ไม่เป็นอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เป็นอันตราย ระบุ สัมผัส	3.1 สถานะ <input checked="" type="checkbox"/> ของแข็ง <input checked="" type="checkbox"/> แห้ง <input type="checkbox"/> ชื้น <input type="checkbox"/> เปียก (กรณีเป็นของแข็งข้ามไปข้อ 3.4) <input type="checkbox"/> ของเหลว <input type="checkbox"/> ไม่มีตะกอน <input type="checkbox"/> มีตะกอน % <input type="checkbox"/> กึ่งแข็งกึ่งเหลว	<input type="checkbox"/> ถึง 200 ลิตร <input type="checkbox"/> ถึง IBC <input type="checkbox"/> ถุง Big Bag <input checked="" type="checkbox"/> ถุงพลาสติก /ถุงดำ /ถุงปุ๋ย <input checked="" type="checkbox"/> Roll off box <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบุ	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> SDS <input type="checkbox"/> อื่นๆ ระบุ
2	วัสดุปนเปื้อน	150202	1.18	<input type="checkbox"/> 011 <input type="checkbox"/> 021 <input checked="" type="checkbox"/> 042 <input type="checkbox"/> 039 <input type="checkbox"/> 049	<input type="checkbox"/> ไม่เป็นอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เป็นอันตราย ระบุ สัมผัส	3.1 สถานะ <input checked="" type="checkbox"/> ของแข็ง <input checked="" type="checkbox"/> แห้ง <input type="checkbox"/> ชื้น <input type="checkbox"/> เปียก (กรณีเป็นของแข็งข้ามไปข้อ 3.4) <input type="checkbox"/> ของเหลว <input type="checkbox"/> ไม่มีตะกอน <input type="checkbox"/> มีตะกอน % <input type="checkbox"/> กึ่งแข็งกึ่งเหลว	<input type="checkbox"/> ถึง 200 ลิตร <input type="checkbox"/> ถึง IBC <input type="checkbox"/> ถุง Big Bag <input type="checkbox"/> ถุงพลาสติก /ถุงดำ /ถุงปุ๋ย <input checked="" type="checkbox"/> Roll off box <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบุ	<input type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> SDS <input type="checkbox"/> อื่นๆ ระบุ
3	วัสดุตัวกรอง	150202	0.35	<input type="checkbox"/> 011 <input type="checkbox"/> 021 <input checked="" type="checkbox"/> 042 <input type="checkbox"/> 039 <input type="checkbox"/> 049	<input type="checkbox"/> ไม่เป็นอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เป็นอันตราย ระบุ สัมผัส	3.1 สถานะ <input checked="" type="checkbox"/> ของแข็ง <input checked="" type="checkbox"/> แห้ง <input type="checkbox"/> ชื้น <input type="checkbox"/> เปียก (กรณีเป็นของแข็งข้ามไปข้อ 3.4) <input type="checkbox"/> ของเหลว <input type="checkbox"/> ไม่มีตะกอน <input type="checkbox"/> มีตะกอน % <input type="checkbox"/> กึ่งแข็งกึ่งเหลว	<input type="checkbox"/> ถึง 200 ลิตร <input type="checkbox"/> ถึง IBC <input type="checkbox"/> ถุง Big Bag <input type="checkbox"/> ถุงพลาสติก /ถุงดำ /ถุงปุ๋ย <input checked="" type="checkbox"/> Roll off box <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบุ	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> SDS <input type="checkbox"/> อื่นๆ ระบุ

ผลการพิจารณาของบริษัท

☒ ตรงตามที่ได้รับอนุญาต

ผู้ตรวจสอบ

☐ ไม่ตรงตามที่ได้รับอนุญาต

① - ขงฟงโงง

S and L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.

5 PHANG-MUANG CHAPOR 3-1 Rd., HUAYPONG ; MUANG-RAYONG , RAYONG , 21150 THAILAND

ลูกค้า

สินค้า

หมายเหตุ

ใบชั่งน้ำหนัก

เลขที่ 0000738

	ทะเบียนรถ	วันที่	เวลา	น้ำหนัก (กก).
รถเข้า	83-2551 ระยอง	23/01/2568	09:21:44	12,370
รถออก	83-2551 ระยอง	23/01/2568	10:25:14	13,550
ราคา	0.00 บาท	คงเหลือ		1,180
เป็นเงิน 0.00 บาท		หักน้ำหนัก		0
		นน.สุทธิ		1,180

ผู้ส่งสินค้า

ผู้รับสินค้า

ผู้ชั่งน้ำหนัก

Nanyat P.

② filter

S and L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.

5 PHANG-MUANG CHAPOR 3-1 Rd., HUAYPONG ; MUANG-RAYONG , RAYONG , 21150 THAILAND

ลูกค้า

สินค้า

หมายเหตุ

ใบชั่งน้ำหนัก

เลขที่ 0000739

	ทะเบียนรถ	วันที่	เวลา	น้ำหนัก (กก).
รถเข้า	83-2551 ระยอง	23/01/2568	10:38:27	12,220
รถออก	83-2551 ระยอง	23/01/2568	11:05:52	12,570
ราคา	0.00 บาท	คงเหลือ		350
เป็นเงิน 0.00 บาท		หักน้ำหนัก		0
		นน.สุทธิ		350

ผู้ส่งสินค้า

ผู้รับสินค้า

ผู้ชั่งน้ำหนัก

Nanyat P.



S and L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.

5 PHANG-MUANG CHAPOR 3-1 Rd., HUAYPONG , MUANG-RAYONG , RAYONG , 21150 THAILAND

ลูกค้า

สินค้า

หมายเหตุ

ใบชั่งน้ำหนัก

เลขที่ 0000740

	ทะเบียนรถ	วันที่	เวลา	น้ำหนัก (กก.)
รถเข้า	83-2551 ระยอง	23/01/2568	11:06:20	12,570
รถออก	83-2551 ระยอง	23/01/2568	11:42:41	13,090
ราคา	0.00 บาท		คงเหลือ	520
เป็นเงิน	0.00 บาท		หักน้ำหนัก	0
			นน.สุทธิ	520

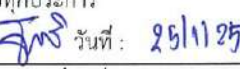
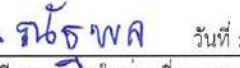




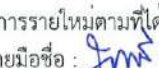
ผู้ส่งสินค้า

ผู้รับสินค้า

Wangt. P

ผู้ชั่งน้ำหนัก

เลขที่อ้างอิง 1-21-01๕8-095405-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้กักำเนิน					
ชื่อผู้กักำเนิน : บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน : 72140000325560		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 5 หมู่ที่ ๓ ถนนผดุงเมืองเฉพาะ 3-1 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150			เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :					
ชื่อผู้ขับขี่ : ณัฐพล พิงกระบือ		เลขทะเบียนพาหนะ : 83-2551, 0955 รย		พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง	
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง		ไปยังจังหวัด : ระยอง		ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน	
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เทคโนโลยีธุรกิจพลังงานทดแทน (2009) จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210000725617		
สถานที่ตั้ง : โฉนดที่ดินเลขที่ 75729 หมู่ที่ 3 ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาบด อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180			เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	วัสดุปนเปื้อน	150202	รถบรรทุก	1	1.01
2	วัสดุตัวกรอง	150202	รถบรรทุก	1	0.79
3	น้ำมันใช้แล้ว	130208	รถบรรทุก	1	0.64
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0.64 ตัน ของแข็ง 1.8 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[/] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			ปริมาณที่ส่งมอบ : 2.44 ตัน		
ลงชื่อผู้กักำเนิน : ชัยสิทธิ์ ทองกันยา ลายมือชื่อ :  วันที่ : 25/1/25			วันที่ส่งมอบ : 25/01/2568		
			เวลาที่ส่งมอบ :		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขับขี่ : ณัฐพล พิงกระบือ ลายมือชื่อ :  วันที่ : 25/01/68					
[/] ผู้กักำเนินได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เทคโนโลยีธุรกิจพลังงานทดแทน (2009) จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210000725617		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ระยอง		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			ใช้ระยะเวลา : 1 วัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ นายจำลอง หวังดีกลาง ลายมือชื่อ :  วันที่ : 25 ม.ค. 2568			วันที่มาถึง : 25 ม.ค. 2568		
			เวลาที่มาถึง : 13.55%		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ : 2.44 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			[/] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ นายจำลอง หวังดีกลาง ลายมือชื่อ :  วันที่ : 25 ม.ค. 2568			วันที่รับมอบ : 25 ม.ค. 2568 เวลาที่มอบ : 14.00%		
			[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ		
			[/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 2.44 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 29 ม.ค. 2568 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 16.00%		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ นายจำลอง หวังดีกลาง ลายมือชื่อ :  วันที่ : 29 ม.ค. 2568			ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน		
			[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้กักำเนินสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้กักำเนิน :  ลายมือชื่อ :  วันที่ : 30/1/68					



บริษัท เทคโนโลยีธุรกิจพลังงานทดแทน(2009) จำกัด

ว/ด/ป 25/1/2568 เวลา 14.00 น.

ทะเบียนโรงงานเลขที่

- ☐ จ3-105-78/52 รย (20210007825525)
- ☐ 3-106-32/59 รย (10210003225599)
- ☐ 3-105-37/60 รย (10210003725606)
- ☐ 3-106-7/61 รย (10210000725617)

1. ผู้ก่อกำเนิดกากอุตสาหกรรม (Waste Generator)

บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ชื่อผู้ติดต่อ คุณ ชัยสิทธิ์ ทองกันยา

2. ข้อมูลเกี่ยวกับกากอุตสาหกรรม(ชื่อกากอุตสาหกรรม)

ลำดับ	ชื่อกากอุตสาหกรรม	รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	วิธีการกำจัด	ความเป็นอันตราย	3. ลักษณะสำคัญของกากอุตสาหกรรม	4. ภาชนะบรรจุ	5. เอกสารประกอบการศึกษา
1	วัสดุปะปนเบีอน	150202	1.01	<input type="checkbox"/> 011 <input checked="" type="checkbox"/> 021 <input checked="" type="checkbox"/> 042 <input type="checkbox"/> 039 <input type="checkbox"/> 049	<input type="checkbox"/> ไม่เป็นอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เป็นอันตราย ระบุ สบู่	3.1 สถานะ <input checked="" type="checkbox"/> ของแข็ง <input checked="" type="checkbox"/> แห้ง <input type="checkbox"/> ชื้น <input type="checkbox"/> เปียก (กรณีเป็นของแข็งข้ามไปข้อ 3.4) <input type="checkbox"/> ของเหลว <input type="checkbox"/> ไม่มีตะกอน <input type="checkbox"/> มีตะกอน % <input type="checkbox"/> กึ่งแข็งกึ่งเหลว 3.2 ความเป็นเนื้อเดียว <input type="checkbox"/> เนื้อเดียวกัน <input type="checkbox"/> แยกชั้น.....ชั้น 3.3 สีระบุสี..... <input type="checkbox"/> สี <input type="checkbox"/> ชื้น 3.4 กลิ่น <input type="checkbox"/> มาก <input type="checkbox"/> ปานกลาง <input checked="" type="checkbox"/> น้อย <input type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น	<input type="checkbox"/> ถึง 200 ลิตร <input type="checkbox"/> ถึง IBC <input type="checkbox"/> ถุง Big Bag <input type="checkbox"/> ถุงพลาสติก /ถุงดำ /ถุงปุ๋ย <input checked="" type="checkbox"/> Roll off box <input checked="" type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบุสบู่	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> SDS <input type="checkbox"/> อื่นๆ ระบุ
2	วัสดุตัวกรอง	150202	0.79	<input type="checkbox"/> 011 <input type="checkbox"/> 021 <input checked="" type="checkbox"/> 042 <input type="checkbox"/> 039 <input type="checkbox"/> 049	<input type="checkbox"/> ไม่เป็นอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เป็นอันตราย ระบุ สบู่	3.1 สถานะ <input type="checkbox"/> ของแข็ง <input type="checkbox"/> แห้ง <input type="checkbox"/> ชื้น <input type="checkbox"/> เปียก (กรณีเป็นของแข็งข้ามไปข้อ 3.4) <input checked="" type="checkbox"/> ของเหลว <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มีตะกอน <input type="checkbox"/> มีตะกอน % <input type="checkbox"/> กึ่งแข็งกึ่งเหลว 3.2 ความเป็นเนื้อเดียว <input type="checkbox"/> เนื้อเดียวกัน <input type="checkbox"/> แยกชั้น.....ชั้น 3.3 สีระบุสี..... <input type="checkbox"/> สี <input type="checkbox"/> ชื้น 3.4 กลิ่น <input type="checkbox"/> มาก <input type="checkbox"/> ปานกลาง <input checked="" type="checkbox"/> น้อย <input type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น	<input type="checkbox"/> ถึง 200 ลิตร <input type="checkbox"/> ถึง IBC <input type="checkbox"/> ถุง Big Bag <input type="checkbox"/> ถุงพลาสติก /ถุงดำ /ถุงปุ๋ย <input checked="" type="checkbox"/> Roll off box <input checked="" type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบุสบู่	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> SDS <input type="checkbox"/> อื่นๆ ระบุ
3	น้ำมันใช้แล้ว	130208	0.64	<input type="checkbox"/> 011 <input type="checkbox"/> 021 <input checked="" type="checkbox"/> 042 <input type="checkbox"/> 039 <input type="checkbox"/> 049	<input type="checkbox"/> ไม่เป็นอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เป็นอันตราย ระบุ น้ำมัน	3.1 สถานะ <input type="checkbox"/> ของแข็ง <input type="checkbox"/> แห้ง <input type="checkbox"/> ชื้น <input type="checkbox"/> เปียก (กรณีเป็นของแข็งข้ามไปข้อ 3.4) <input checked="" type="checkbox"/> ของเหลว <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มีตะกอน <input type="checkbox"/> มีตะกอน % <input type="checkbox"/> กึ่งแข็งกึ่งเหลว 3.2 ความเป็นเนื้อเดียว <input checked="" type="checkbox"/> เนื้อเดียวกัน <input type="checkbox"/> แยกชั้น.....ชั้น 3.3 สีระบุสี..... <input type="checkbox"/> สี <input type="checkbox"/> ชื้น 3.4 กลิ่น <input type="checkbox"/> มาก <input type="checkbox"/> ปานกลาง <input checked="" type="checkbox"/> น้อย <input type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น	<input type="checkbox"/> ถึง 200 ลิตร <input type="checkbox"/> ถึง IBC <input type="checkbox"/> ถุง Big Bag <input type="checkbox"/> ถุงพลาสติก /ถุงดำ /ถุงปุ๋ย <input checked="" type="checkbox"/> Roll off box <input checked="" type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบุสบู่	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> SDS <input type="checkbox"/> อื่นๆ ระบุ

ผลการพิจารณาของบริษัท

☒ ตรงตามที่ได้รับอนุญาต

☐ ไม่ตรงตามที่ได้รับอนุญาต

ผู้ตรวจสอบ

(.....) หมายเหตุ.....

☐ ส่งคืนผู้ก่อกำเนิด

๗

S and L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.

5 PHANG-MUANG CHAPOR 3-1 Rd., HUAYPONG , MUANG-RAYONG , RAYONG , 21150 THAILAND

ลูกค้า

สินค้า

หมายเหตุ

ใบชั่งน้ำหนัก

เลขที่ 0000741

	ทะเบียนรถ	วันที่	เวลา	น้ำหนัก (กก.)
รถเข้า	83-2551 ระยอง	25/01/2568	09:06:15	12,210
รถออก	83-2551 ระยอง	25/01/2568	09:58:44	13,000
ราคา	0.00 บาท		คงเหลือ	790
เป็นเงิน	0.00 บาท		หักน้ำหนัก	0
			นน.สุทธิ	790

[Signature]

ผู้ส่งสินค้า

ผู้รับสินค้า

[Signature]

ผู้ชั่งน้ำหนัก

๗

S and L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.

5 PHANG-MUANG CHAPOR 3-1 Rd., HUAYPONG , MUANG-RAYONG , RAYONG , 21150 THAILAND

ลูกค้า

สินค้า

หมายเหตุ

ใบชั่งน้ำหนัก

เลขที่ 0000742

	ทะเบียนรถ	วันที่	เวลา	น้ำหนัก (กก.)
รถเข้า	83-2551 ระยอง	25/01/2568	10:08:32	12,350
รถออก	83-2551 ระยอง	25/01/2568	11:02:55	12,990
ราคา	0.00 บาท		คงเหลือ	640
เป็นเงิน	0.00 บาท		หักน้ำหนัก	0
			นน.สุทธิ	640

[Signature]

ผู้ส่งสินค้า

ผู้รับสินค้า

[Signature]

ผู้ชั่งน้ำหนัก

๘

ปณิธาน

S and L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.

3

5 PHANG-MUANG CHAPOR 3-1 Rd., HUAYPONG , MUANG-RAYONG , RAYONG , 21150 THAILAND

ลูกค้า

สินค้า

หมายเหตุ

ใบชั่งน้ำหนัก

เลขที่ 0000743

	ทะเบียนรถ	วันที่	เวลา	น้ำหนัก (กก).
รถเข้า	83-2551ระยอง	25/01/2568	11:03:54	12,990
รถออก	83-2551ระยอง	25/01/2568	11:54:02	14,000
ราคา	0.00 บาท		คงเหลือ	1,010
เป็นเงิน	0.00 บาท		หักน้ำหนัก	0
			นน.สุทธิ	1,010



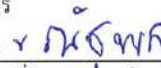





ผู้ส่งสินค้า

ผู้รับสินค้า



ผู้ชั่งน้ำหนัก

เลขที่อ้างอิง 1-21-0168-107986-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด					
ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน : 72140000325560		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 5 หมู่ที่ ๓๗ ถนนฝั่งเมืองเฉพาะ 3-1 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :			เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้ขับขี่ : ณัฐพล พึ่งกระปือ			เลขทะเบียนพาหนะ : 83-2551 รย พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก		
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง			ไปยังจังหวัด : ระยอง		
			ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เทคโนโลยีธุรกิจพลังงานทดแทน (2009) จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210000725617		
สถานที่ตั้ง : โฉนดที่ดินเลขที่ 75729 หมู่ที่ 3 ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :			เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	วัสดุปนเปื้อน	150202	รถบรรทุก	1	1.02
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.02 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[X] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ขอควรระวังระหว่างการขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ : 1.02 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ : 28/01/2568		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ :		
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ชัยสิทธิ์ ทองกันยา ลายมือชื่อ			วันที่ : 28/1/25		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขับขี่ : ณัฐพล พึ่งกระปือ ลายมือชื่อ :  วันที่ : 28/1/68					
[] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการส่งนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เทคโนโลยีธุรกิจพลังงานทดแทน (2009) จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210000725617		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ระยอง		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			ใช้ระยะเวลา : 1 วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			วันที่มาถึง : 28 ม.ค. 2568		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : นายจำลอง หวังดีกลาง ลายมือชื่อ : 			เวลาที่มาถึง : 16.50%		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ : 1.02 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			[X] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ : 28 ม.ค. 2568 เวลาที่มอบ : 17.00 %		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : นายจำลอง หวังดีกลาง ลายมือชื่อ : 			[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			[X] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 1.02 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 29 ม.ค. 2568 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 16.00 %		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : นายจำลอง หวังดีกลาง ลายมือชื่อ : 			[X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ส่งนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด :  ลายมือชื่อ :  วันที่ : 31/1/68					



บริษัทเทคโนโลยีธุรกิจพลังงานทดแทน(2009) จำกัด

ว/ค/ป 28/1/2568 เวลา 17.00 น.

ทะเบียนโรงงานเลขที่

- ☐ จ3-105-78/52 รย (20210007825525)
☐ 3-106-32/59 รย (10210003225599)*
☐ 3-105-37/60 รย (10210003725606)
☒ 3-106-7/61 รย (10210000725617)

1. ผู้ก่อการในตักากอุตสาหกรรม (Waste Generator)

บริษัท.....เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ เทคโนโลยี จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน.....72140000325560

เลขที่แบบ กอ.021-21-0168-107986-0-N

ชื่อผู้ติดต่อ.....คุณ ชัยสิทธิ์ ทองถิ่นยา

หน่วยงาน.....

โทรศัพท์.....

เบอร์ติดต่อภายใน.....

2. ข้อมูลเกี่ยวกับกากอุตสาหกรรม(ชื่อกากอุตสาหกรรม)

ลำดับ	ชื่อกากอุตสาหกรรม	รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	วิธีการกำจัด	ความเป็นอันตราย	3. ลักษณะสำคัญของกากอุตสาหกรรม	4. ภาชนะบรรจุ	5. เอกสารประกอบการพิจารณา
1	วัสดุเป็นเบื้อน	150202	1.02	<input type="checkbox"/> 011 <input type="checkbox"/> 021 <input checked="" type="checkbox"/> 042 <input type="checkbox"/> 039 <input type="checkbox"/> 049	<input type="checkbox"/> ไม่เป็นอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เป็นอันตราย ระบุ วัสดุทั่วไป	3.1 สถานะ <input checked="" type="checkbox"/> ของแข็ง <input checked="" type="checkbox"/> แห้ง <input type="checkbox"/> ชื้น <input type="checkbox"/> เปียก (กรณีเป็นของแข็งข้ามไปข้อ 3.4) <input type="checkbox"/> ของเหลว <input type="checkbox"/> ไม่มีตะกอน <input type="checkbox"/> มีตะกอน % <input type="checkbox"/> กึ่งแข็งกึ่งเหลว 3.2 ความเป็นเนื้อเดียว <input type="checkbox"/> เนื้อเดียวกัน <input type="checkbox"/> แยกชั้น.....ชั้น 3.3 สีระบุสี..... <input type="checkbox"/> สี <input type="checkbox"/> ขุ่น 3.4 กลิ่น <input type="checkbox"/> มาก <input type="checkbox"/> ปานกลาง <input checked="" type="checkbox"/> น้อย <input type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น	<input type="checkbox"/> ถึง 200 ลิตร <input type="checkbox"/> ถึง IBC <input type="checkbox"/> ถุง Big Bag <input type="checkbox"/> ถุงพลาสติก /ถุงดำ /ถุงปุ๋ย <input checked="" type="checkbox"/> Roll off box <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบุ.....	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> SDS <input type="checkbox"/> อื่นๆ ระบุ.....
				<input type="checkbox"/> 011 <input type="checkbox"/> 021 <input type="checkbox"/> 042 <input type="checkbox"/> 039 <input type="checkbox"/> 049	<input type="checkbox"/> ไม่เป็นอันตราย <input type="checkbox"/> เป็นอันตราย ระบุ	3.1 สถานะ <input type="checkbox"/> ของแข็ง <input type="checkbox"/> แห้ง <input type="checkbox"/> ชื้น <input type="checkbox"/> เปียก (กรณีเป็นของแข็งข้ามไปข้อ 3.4) <input type="checkbox"/> ของเหลว <input type="checkbox"/> ไม่มีตะกอน <input type="checkbox"/> มีตะกอน % <input type="checkbox"/> กึ่งแข็งกึ่งเหลว 3.2 ความเป็นเนื้อเดียว <input type="checkbox"/> เนื้อเดียวกัน <input type="checkbox"/> แยกชั้น.....ชั้น 3.3 สีระบุสี..... <input type="checkbox"/> สี <input type="checkbox"/> ขุ่น 3.4 กลิ่น <input type="checkbox"/> มาก <input type="checkbox"/> ปานกลาง <input type="checkbox"/> น้อย <input type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น	<input type="checkbox"/> ถึง 200 ลิตร <input type="checkbox"/> ถึง IBC <input type="checkbox"/> ถุง Big Bag <input type="checkbox"/> ถุงพลาสติก /ถุงดำ /ถุงปุ๋ย <input type="checkbox"/> Roll off box <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบุ.....	<input type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> SDS <input type="checkbox"/> อื่นๆ ระบุ.....
				<input type="checkbox"/> 011 <input type="checkbox"/> 021 <input type="checkbox"/> 042 <input type="checkbox"/> 039 <input type="checkbox"/> 049	<input type="checkbox"/> ไม่เป็นอันตราย <input type="checkbox"/> เป็นอันตราย ระบุ	3.1 สถานะ <input type="checkbox"/> ของแข็ง <input type="checkbox"/> แห้ง <input type="checkbox"/> ชื้น <input type="checkbox"/> เปียก (กรณีเป็นของแข็งข้ามไปข้อ 3.4) <input type="checkbox"/> ของเหลว <input type="checkbox"/> ไม่มีตะกอน <input type="checkbox"/> มีตะกอน % <input type="checkbox"/> กึ่งแข็งกึ่งเหลว 3.2 ความเป็นเนื้อเดียว <input type="checkbox"/> เนื้อเดียวกัน <input type="checkbox"/> แยกชั้น.....ชั้น 3.3 สีระบุสี..... <input type="checkbox"/> สี <input type="checkbox"/> ขุ่น 3.4 กลิ่น <input type="checkbox"/> มาก <input type="checkbox"/> ปานกลาง <input type="checkbox"/> น้อย <input type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น	<input type="checkbox"/> ถึง 200 ลิตร <input type="checkbox"/> ถึง IBC <input type="checkbox"/> ถุง Big Bag <input type="checkbox"/> ถุงพลาสติก /ถุงดำ /ถุงปุ๋ย <input type="checkbox"/> Roll off box <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบุ.....	<input type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> SDS <input type="checkbox"/> อื่นๆ ระบุ.....

ผลการพิจารณาของบริษัท

☒ ตรงตามที่ได้รับอนุญาต

☐ ไม่ตรงตามที่ได้รับอนุญาต

☐ ส่งคืนผู้ก่อการในตัก

ผู้ตรวจสอบ.....

(.....นายจำลอง หวังดีกลาง.....)

S and L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.

5 PHANG-MUANG CHAPOR 3-1 Rd., HUAYPONG , MUANG-RAYONG , RAYONG , 21150 THAILAND

ลูกค้า
สินค้า **วัสดุแผ่นปูน.**
หมายเหตุ

ใบชั่งน้ำหนัก
เลขที่ 0000747

	ทะเบียนรถ	วันที่	เวลา	น้ำหนัก (กก.)
รถเข้า	83-2551	28/01/2568	13:17:55	12,250
รถออก	83-2551	28/01/2568	13:57:39	13,270
ราคา	0.00 บาท		คงเหลือ	1,020
เป็นเงิน 0.00	บาท		หักน้ำหนัก	0
			นน.สุทธิ	1,020

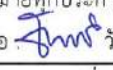
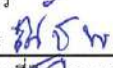


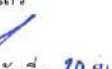


ผู้ส่งสินค้า

ผู้รับสินค้า

Wangyul

ผู้ชั่งน้ำหนัก

เลขที่อ้างอิง 1-19-0168-107998-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ : บริษัท เอส แอนด์ แอล สปเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน : 72140000325560		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 5 หมู่ที่ ๓๗ ถนนฝั่งเมืองเฉพาะ 3-1 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150			เบอร์โทรติดต่อ :		
เบอร์โทรติดต่อ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้ขับขี่ : ณัฐพล พิงกระบือ			เลขทะเบียนพาหนะ : 83-2551 รย พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก		
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง			ไปยังจังหวัด : สระบุรี		
			ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอเซีย พัฒนาพลังงาน จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190146225633		
สถานที่ตั้ง : โฉนดที่ดินเลขที่ 51675 หมู่ที่ 2 ถนน ตำบลพุกสร้าง อำเภอพระพุทธรบาท จังหวัดสระบุรี 18120			เบอร์โทรติดต่อ :		
เบอร์โทรติดต่อ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	แบตเตอรี่	160601	รถบรรทุก	1	0.66
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0.66 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[X] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			ปริมาณที่ส่งมอบ : 0.66 ตัน		
ลงชื่อผู้ก่อการ : ชัยสิทธิ์ ทองกันยา ลายมือชื่อ : 			วันที่ : 28/1/2568		
			เวลาที่ส่งมอบ :		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขับขี่ : ณัฐพล พิงกระบือ ลายมือชื่อ : 					
วันที่ : 28/1/68					
[] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอเซีย พัฒนาพลังงาน จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190146225633		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			มายังจังหวัด : สระบุรี		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : นางสาวชลิตา มาลัยลอย ลายมือชื่อ : 			ใช้ระยะเวลา : 1 วัน		
			วันที่มาถึง : 28 ม.ค. 2568		
			เวลาที่มาถึง : 21.00 %		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ : 0.66 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			[X] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : นางสาวชลิตา มาลัยลอย ลายมือชื่อ : 			วันที่รับมอบ : 28 ม.ค. 2568		
			เวลาที่มอบ : 21.10 %		
			[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			[X] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 0.66 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 30 ม.ค. 2568		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : นางสาวชลิตา มาลัยลอย ลายมือชื่อ : 			เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 16.00 %		
			ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน		
			[X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ :  ลายมือชื่อ :  วันที่ : 31/1/68					

1. ผู้ก่อกำเนิดกากอุตสาหกรรม (Waste Generator)

บริษัท.....เอส แอนด์ เอส แปซิฟิคส์ โพลีเมอร์ จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน.....72140000325560

เลขที่แบบ กอ.02

1-19-0168-107998-0-N

ชื่อผู้ติดต่อ.....คุณ ชัยสิทธิ์ ทองกันยา

หน่วยงาน.....

โทรศัพท์.....

เบอร์ติดต่อภายใน.....

2. ข้อมูลเกี่ยวกับกากอุตสาหกรรม(ชื่อกากอุตสาหกรรม)

ลำดับ	ชื่อกากอุตสาหกรรม	รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	วิธีการกำจัด	ความเป็นอันตราย	3.ลักษณะสำคัญของกากอุตสาหกรรม	4. ภาชนะบรรจุ	5. เอกสาร
1	เม็ดเตอร์	160601	0.66	<input checked="" type="checkbox"/> 011 <input checked="" type="checkbox"/> 021 <input type="checkbox"/> 042 <input type="checkbox"/> 039 <input type="checkbox"/> 044 <input type="checkbox"/> 049	<input type="checkbox"/> ไม่เป็นอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เป็นอันตราย ระบุ.....	3.1 สถานะ <input checked="" type="checkbox"/> ของแข็ง <input checked="" type="checkbox"/> แห้ง <input type="checkbox"/> ชื้น <input type="checkbox"/> เปียก (กรณีเป็นของแข็งข้ามไปข้อ 3.4) <input type="checkbox"/> ของเหลว <input type="checkbox"/> ไม่มีตะกอน <input type="checkbox"/> มีตะกอน.....% <input type="checkbox"/> กึ่งแข็งกึ่งเหลว 3.2 ความเป็นเนื้อเดียว <input type="checkbox"/> เนื้อเดียวกัน <input type="checkbox"/> แยกชั้น.....ชั้น 3.3 สี ระบุสี..... <input type="checkbox"/> สี <input type="checkbox"/> ขุ่น 3.4 กลิ่น <input type="checkbox"/> มาก <input type="checkbox"/> ปานกลาง <input type="checkbox"/> น้อย <input type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น	<input type="checkbox"/> ถึง 200 ลิตร <input type="checkbox"/> ถึง IBC <input type="checkbox"/> ถุง Big Bag <input type="checkbox"/> ถุงพลาสติก /ถุงดำ /ถุงบูย <input checked="" type="checkbox"/> Roll off box <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบุ.....	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> SDS <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบุ.....
				<input type="checkbox"/> 011 <input type="checkbox"/> 021 <input type="checkbox"/> 042 <input type="checkbox"/> 039 <input type="checkbox"/> 044 <input type="checkbox"/> 049	<input type="checkbox"/> ไม่เป็นอันตราย <input type="checkbox"/> เป็นอันตราย ระบุ.....	3.1 สถานะ <input type="checkbox"/> ของแข็ง <input type="checkbox"/> แห้ง <input type="checkbox"/> ชื้น <input type="checkbox"/> เปียก (กรณีเป็นของแข็งข้ามไปข้อ 3.4) <input type="checkbox"/> ของเหลว <input type="checkbox"/> ไม่มีตะกอน <input type="checkbox"/> มีตะกอน.....% <input type="checkbox"/> กึ่งแข็งกึ่งเหลว 3.2 ความเป็นเนื้อเดียว <input type="checkbox"/> เนื้อเดียวกัน <input type="checkbox"/> แยกชั้น.....ชั้น 3.3 สี ระบุสี..... <input type="checkbox"/> สี <input type="checkbox"/> ขุ่น 3.4 กลิ่น <input type="checkbox"/> มาก <input type="checkbox"/> ปานกลาง <input type="checkbox"/> น้อย <input type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น	<input type="checkbox"/> ถึง 200 ลิตร <input type="checkbox"/> ถึง IBC <input type="checkbox"/> ถุง Big Bag <input type="checkbox"/> ถุงพลาสติก /ถุงดำ /ถุงบูย <input type="checkbox"/> Roll off box <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบุ.....	<input type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> SDS <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบุ.....
				<input type="checkbox"/> 011 <input type="checkbox"/> 021 <input type="checkbox"/> 042 <input type="checkbox"/> 039 <input type="checkbox"/> 044 <input type="checkbox"/> 049	<input type="checkbox"/> ไม่เป็นอันตราย <input type="checkbox"/> เป็นอันตราย ระบุ.....	3.1 สถานะ <input type="checkbox"/> ของแข็ง <input type="checkbox"/> แห้ง <input type="checkbox"/> ชื้น <input type="checkbox"/> เปียก (กรณีเป็นของแข็งข้ามไปข้อ 3.4) <input type="checkbox"/> ของเหลว <input type="checkbox"/> ไม่มีตะกอน <input type="checkbox"/> มีตะกอน.....% <input type="checkbox"/> กึ่งแข็งกึ่งเหลว 3.2 ความเป็นเนื้อเดียว <input type="checkbox"/> เนื้อเดียวกัน <input type="checkbox"/> แยกชั้น.....ชั้น 3.3 สี ระบุสี..... <input type="checkbox"/> สี <input type="checkbox"/> ขุ่น 3.4 กลิ่น <input type="checkbox"/> มาก <input type="checkbox"/> ปานกลาง <input type="checkbox"/> น้อย <input type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น	<input type="checkbox"/> ถึง 200 ลิตร <input type="checkbox"/> ถึง IBC <input type="checkbox"/> ถุง Big Bag <input type="checkbox"/> ถุงพลาสติก /ถุงดำ /ถุงบูย <input type="checkbox"/> Roll off box <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบุ.....	<input type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> SDS <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบุ.....

ผลการพิจารณาของบริษัท

☒ ตรงตามที่ได้รับอนุญาต

☐ ไม่ตรงตามที่ได้รับอนุญาต

ผู้ตรวจสอบ.....

ส่งคืนผู้ก่อกำเนิด

S and L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.

5 PHANG-MUANG CHAPOR 3-1 Rd., HUAYPONG , MUANG-RAYONG , RAYONG , 21150 THAILAND

ลูกค้า

สินค้า *เพมโมฟ ใส:วอคาฟ-*

หมายเหตุ

ใบชั่งน้ำหนัก

เลขที่ 0000748

	ทะเบียนรถ	วันที่	เวลา	น้ำหนัก (กก.)
รถเข้า	83-2551	28/01/2568	13:58:23	13,270
รถออก	83-2551	28/01/2568	14:59:44	13,930
ราคา	0.00 บาท		คงเหลือ	660
เป็นเงิน 0.00	บาท		หักน้ำหนัก	0
			นน.สุทธิ	660

ผู้ส่งสินค้า

ผู้รับสินค้า

Kim
ผู้ชั่งน้ำหนัก

เลขที่อ้างอิง 1-21-0368-043734-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้กักำเนิด

ชื่อผู้กักำเนิด : บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72140000325560
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 5 หมู่ที่ null ถนนฝั่งเมืองเฉพาะ 3-1 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : นาย ณัฐพล พิงกระบือ เลขทะเบียนพาหนะ : 83-2551 รย พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เทคโนโลยีธุรกิจพลังงานทดแทน (2009) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210000725617

สถานที่ตั้ง : โฉนดที่ดินเลขที่ 75729 หมู่ที่ 3 ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตา อำเภอนิคมนพัฒนา จังหวัดระยอง 21180

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :


ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ภาชนะปนเปื้อน	150110	รถบรรทุก	1	0.18
2	วัสดุปนเปื้อน <u>วัสดุจากง</u>	150202	รถบรรทุก	1	1.04

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.22 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ


ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 1.22 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 10/03/2568
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ :

ลงชื่อผู้กักำเนิด : ชัยสิทธิ์ ทองกันยา ลายมือชื่อ :  วันที่ : 10/3/25

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : นาย ณัฐพล พิงกระบือ ลายมือชื่อ :  วันที่ : 10-3-68

[] ผู้กักำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เทคโนโลยีธุรกิจพลังงานทดแทน (2009) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210000725617

ส่วนที่ ๓/๑ ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ระยอง

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว


ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่จัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : นายจำลอง หวังดีกลาง ลายมือชื่อ : 

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

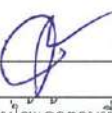
ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : นายจำลอง หวังดีกลาง ลายมือชื่อ :  วันที่ : 10 มี.ค. 2568

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : นายจำลอง หวังดีกลาง ลายมือชื่อ :  วันที่ : 14/3/68

ส่วนที่ ๔ ผู้กักำเนิดสรุปผลการจัดการ

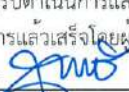

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[x] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้กักำเนิด :  ลายมือชื่อ :  วันที่ : 25/3/68



บริษัทเทคโนโลยีธุรกิจพลังงานทดแทน(2009) จำกัด

ว/ด/ป 10/3/2568 เวลา 13.40 น.

ทะเบียนโรงงานเลขที่

- ☐ จ3-105-78/52 รย (20210007825525)
☐ 3-106-32/59 รย (10210003225599)
☐ 3-105-37/60 รย (10210003725606)
☒ 3-106-7/61 รย (10210000725617)

1. ผู้ก่อกำเนิดกากอุตสาหกรรม (Waste Generator)

บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน

ชื่อผู้ติดต่อ หน่วยงาน โทรศัพท์ เบอร์ติดต่อภายใน

2. ข้อมูลเกี่ยวกับกากอุตสาหกรรม(ชื่อกากอุตสาหกรรม)

ลำดับ	ชื่อกากอุตสาหกรรม	รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	วิธีการกำจัด	ความเป็นอันตราย	3.ลักษณะสำคัญของกากอุตสาหกรรม	4. ภาชนะบรรจุ	5. เอกสารประกอบการพิจารณา
1	ภาชนะปนเปื้อน	150202	0.18	<input type="checkbox"/> 011 <input type="checkbox"/> 021 <input type="checkbox"/> 042 <input checked="" type="checkbox"/> 039 <input type="checkbox"/> 049	<input type="checkbox"/> ไม่เป็นอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เป็นอันตราย ○ ไวไฟ <input checked="" type="checkbox"/> สุขภาพ ○ อื่นๆ.....	3.1 สถานะ <input checked="" type="checkbox"/> ของแข็ง <input checked="" type="checkbox"/> แห้ง <input type="checkbox"/> ชื้น <input type="checkbox"/> เปียก (กรณีเป็นของแข็งข้ามไปข้อ 3.4) <input type="checkbox"/> ของเหลว <input type="checkbox"/> ไม่มีตะกอน <input type="checkbox"/> มีตะกอน % <input type="checkbox"/> กึ่งแข็งกึ่งเหลว 3.2 ความเป็นเนื้อเดียว <input type="checkbox"/> เนื้อเดียวกัน <input type="checkbox"/> แยกชั้น.....ชั้น 3.3 สี ระบุสี..... <input type="checkbox"/> สี <input type="checkbox"/> ขุ่น 3.4 กลิ่น <input type="checkbox"/> มาก <input type="checkbox"/> ปานกลาง <input checked="" type="checkbox"/> น้อย <input type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น	<input type="checkbox"/> ถัง 200 ลิตร <input type="checkbox"/> ถัง IBC <input type="checkbox"/> ถุง Big Bag <input type="checkbox"/> ถุงพลาสติก /ถุงดำ /ถุงปุ๋ย <input checked="" type="checkbox"/> Roll off box <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบุ..... การติดฉลากที่ภาชนะบรรจุ <input type="checkbox"/> มี <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> SDS <input type="checkbox"/> อื่นๆ ระบุ.....
2	วัสดุปนเปื้อน, วัสดุตัวกรอง	150202	1.04	<input type="checkbox"/> 011 <input type="checkbox"/> 021 <input checked="" type="checkbox"/> 042 <input type="checkbox"/> 039 <input type="checkbox"/> 049	<input type="checkbox"/> ไม่เป็นอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เป็นอันตราย ○ ไวไฟ <input checked="" type="checkbox"/> สุขภาพ ○ อื่นๆ.....	3.1 สถานะ <input checked="" type="checkbox"/> ของแข็ง <input checked="" type="checkbox"/> แห้ง <input type="checkbox"/> ชื้น <input type="checkbox"/> เปียก (กรณีเป็นของแข็งข้ามไปข้อ 3.4) <input type="checkbox"/> ของเหลว <input type="checkbox"/> ไม่มีตะกอน <input type="checkbox"/> มีตะกอน % <input type="checkbox"/> กึ่งแข็งกึ่งเหลว 3.2 ความเป็นเนื้อเดียว <input type="checkbox"/> เนื้อเดียวกัน <input type="checkbox"/> แยกชั้น.....ชั้น 3.3 สี ระบุสี..... <input type="checkbox"/> สี <input type="checkbox"/> ขุ่น 3.4 กลิ่น <input type="checkbox"/> มาก <input type="checkbox"/> ปานกลาง <input checked="" type="checkbox"/> น้อย <input type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น	<input type="checkbox"/> ถัง 200 ลิตร <input type="checkbox"/> ถัง IBC <input type="checkbox"/> ถุง Big Bag <input type="checkbox"/> ถุงพลาสติก /ถุงดำ /ถุงปุ๋ย <input checked="" type="checkbox"/> Roll off box <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบุ..... การติดฉลากที่ภาชนะบรรจุ <input type="checkbox"/> มี <input type="checkbox"/> ไม่มี	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> SDS <input type="checkbox"/> อื่นๆ ระบุ.....
				<input type="checkbox"/> 011 <input type="checkbox"/> 021 <input type="checkbox"/> 042 <input type="checkbox"/> 039 <input type="checkbox"/> 049	<input type="checkbox"/> ไม่เป็นอันตราย <input type="checkbox"/> เป็นอันตราย ○ ไวไฟ ○ สุขภาพ ○ อื่นๆ.....	3.1 สถานะ <input type="checkbox"/> ของแข็ง <input type="checkbox"/> แห้ง <input type="checkbox"/> ชื้น <input type="checkbox"/> เปียก (กรณีเป็นของแข็งข้ามไปข้อ 3.4) <input type="checkbox"/> ของเหลว <input type="checkbox"/> ไม่มีตะกอน <input type="checkbox"/> มีตะกอน % <input type="checkbox"/> กึ่งแข็งกึ่งเหลว 3.2 ความเป็นเนื้อเดียว <input type="checkbox"/> เนื้อเดียวกัน <input type="checkbox"/> แยกชั้น.....ชั้น 3.3 สี ระบุสี..... <input type="checkbox"/> สี <input type="checkbox"/> ขุ่น 3.4 กลิ่น <input type="checkbox"/> มาก <input type="checkbox"/> ปานกลาง <input type="checkbox"/> น้อย <input type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น	<input type="checkbox"/> ถัง 200 ลิตร <input type="checkbox"/> ถัง IBC <input type="checkbox"/> ถุง Big Bag <input type="checkbox"/> ถุงพลาสติก /ถุงดำ /ถุงปุ๋ย <input type="checkbox"/> Roll off box <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบุ..... การติดฉลากที่ภาชนะบรรจุ <input type="checkbox"/> มี <input type="checkbox"/> ไม่มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> SDS <input type="checkbox"/> อื่นๆ ระบุ.....

ผลการพิจารณาของบริษัท

☒ ตรงตามที่ได้รับอนุญาต

☐ ไม่ตรงตามที่ได้รับอนุญาต

☐ ส่งคืนผู้ก่อกำเนิด

ผู้ตรวจสอบ.....

(.....)

วันที่

10/3/2568

①

S and L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.

5 PHANG-MUANG CHAPOR 3-1 Rd., HUAYPONG , MUANG-RAYONG , RAYONG , 21150 THAILAND

ลูกค้า

สินค้า

ขง.ปนเปื้อน

หมายเหตุ

ใบชั่งน้ำหนัก

เลขที่ 0000756

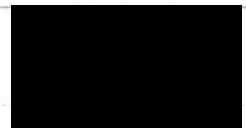
	ทะเบียนรถ	วันที่	เวลา	น้ำหนัก (กก.)
รถเข้า	83-2551 ระยอง	10/03/2568	09:39:26	12,340
รถออก	83-2551 ระยอง	10/03/2568	10:26:34	13,380
ราคา	0.00 บาท		คงเหลือ	1,040
เป็นเงิน	0.00 บาท		หักน้ำหนัก	0
			นน.สุทธิ	1,040



ผู้ส่งสินค้า



ผู้รับสินค้า



ผู้ชั่งน้ำหนัก

②

S and L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.

5 PHANG-MUANG CHAPOR 3-1 Rd., HUAYPONG , MUANG-RAYONG , RAYONG , 21150 THAILAND

ลูกค้า

สินค้า

4kg ลว

หมายเหตุ

ใบชั่งน้ำหนัก

เลขที่ 0000757

	ทะเบียนรถ	วันที่	เวลา	น้ำหนัก (กก.)
รถเข้า	83-2551 ระยอง	10/03/2568	10:27:06	13,380
รถออก	83-2551 ระยอง	10/03/2568	10:58:09	13,560
ราคา	0.00 บาท		คงเหลือ	180
เป็นเงิน	0.00 บาท		หักน้ำหนัก	0
			นน.สุทธิ	180



ผู้ส่งสินค้า



ผู้รับสินค้า



ผู้ชั่งน้ำหนัก

เลขที่อ้างอิง 1-21-0468-089426-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด					
ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท เอส แอนด์ แอล สปเซียลตี โพลีเมอร์ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน : 72140000325560		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 5 หมู่ที่ ๓ ถนนผดุงเมืองเฉพาะ 3-1 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150			เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้ขับขี่ : นายวัชรินทร์ ประเสริฐ			เลขทะเบียนพาหนะ : 83-5266 รย		
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง			ไปยังจังหวัด : ระยอง		
			ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เทคโนโลยีธุรกิจพลังงานทดแทน (2009) จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210000725617		
สถานที่ตั้ง : โหนดที่ดินเลขที่ 75729 หมู่ที่ 3 ถนนสุขุมวิท ตำบลบางช้าง อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180			เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	วัสดุปนเปื้อน	150202	รถบรรทุก	1	1.96
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.96 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[X] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ : 1.96 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ : 23/04/2568		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมควบคุมมลพิษ			เวลาที่ส่งมอบ :		
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ชัย [redacted]			วันที่ : 28/4/25		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมควบคุมมลพิษ					
ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] หมายเลข [redacted] วันที่ : 23/4/68					
[] ผู้ก่อกำเนิดเห็นชอบกับเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เทคโนโลยีธุรกิจพลังงานทดแทน (2009) จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210000725617		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			มายังจังหวัด : ระยอง		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			ใช้ระยะเวลา : 1 วัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted]			วันที่มาถึง : 23 เม.ย. 2568		
			เวลาที่มาถึง : 13.25%		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ : 1.96 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			[X] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ : 23 เม.ย. 2568		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted]			เวลาที่มอบ : 13.30%		
			[] ถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			[X] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 1.96 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 25/4/68		
ตามที่ระบุข้างต้น			เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 16.00%		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted]			ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน		
			[X] ถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการ [redacted] จัดการรายได้ [redacted] อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] หมายเลข [redacted] วันที่ : 30/4/25					

S and L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.

5 PHANG-MUANG CHAPOR 3-1 Rd., HUAYPONG , MUANG-RAYONG , RAYONG , 21150 THAILAND

ใบชั่งน้ำหนัก
เลขที่ 0000758

ลูกค้า
สินค้า

หมายเหตุ

ทะเบียนรถ	วันที่	เวลา	น้ำหนัก (กก.)
รถเข้า 83-5266 ระยะยง	23/04/2568	09:31:14	14,600
รถออก 83-5266 ระยะยง	23/04/2568	10:10:30	16,560
ราคา เป็นเงิน 0.00	0.00 บาท บาท	คงเหลือ หักน้ำหนัก นน.สุทธิ	1,960 0 1,960

ผู้ส่งสินค้า

ผู้รับสินค้า

ผู้ชั่งน้ำหนัก



၂/၅/၂၂	၂၃/၄/၂၅၆၈	၂၇၈၇	၂၃.၃၀ န.
--------	-----------	------	----------

1234

13.30 W.

ทะเบียนโรงงานเลขที่

- ☐ 3-105-78/52 주 (20210007825525)
☐ 3-106-32/59 주 (10210003225599)
☐ 3-105-37/60 주 (10210003725606)
☒ 3-106-7/61 주 (10210000725617)

1. **ผู้ก่อให้เกิดกากอุตสาหกรรม (Waste Generator)**

ปรีชัช... เอส แอนด์ เอส สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

.....เลขทะเบียนโรงงาน..... 72140000325560

...เลขที่แบบ กอ.02

1-21-0468-089426-0-N

คุณชายสราญ ของนางมา
.....อดคิดต่อ

463214

..โทรทัศน์

..เมื่อรู้ดีต่ออภายใน..

2. ข้อมูลเกี่ยวกับภาคอุตสาหกรรม (ข้อมูลภาคอุตสาหกรรม)

หลักการพิจารณาประเมินผล

๑๒๕

ในโครงการตามที่ได้ระบุไว้ในปฏิทิน

ส่งคนฝากอภินิหาร

ภาคผนวก ข-15

การตรวจสอบผู้รับกำจัดของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม

ใบรายงานแบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม
(Waste Processor Audit Report)

คำชี้แจง การทำแบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม

- แบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม มีวัตถุประสงค์เพื่อตรวจสอบคุณสมบัติ และคุณลักษณะ ของผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม ที่เข้ามาดำเนินการที่บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด โดยผลการตรวจสอบนี้ มีผลต่อการพิจารณาผู้รับกำจัดของทิ้งฯ กรณีคัดเลือกผู้ประมูลราคาวัสดุที่ไม่แล้วกรณีการตรวจติดตามผู้รับกำจัดของทิ้งประจำปี และกรณีอื่นๆ ที่มีการอ้างอิงแบบประเมินนี้ ซึ่งจะตรวจสอบโดยตัวแทนของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด หรือผู้รับกำจัดของทิ้งฯ ประเมินตนเอง
- ผู้ทำแบบตรวจสอบโปรดกรอกข้อความลงในช่องว่าง หรือทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องที่ตรงกับการดำเนินการโดยแบบประเมิน แบ่งออกเป็นทั้งหมด 4 ส่วน ดังนี้
ส่วนที่ 1 ข้อมูลบริษัทผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม
ส่วนที่ 2 แบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม
2.1 ข้อมูลการจัดการของทิ้งตามกฎหมาย
2.2 ข้อมูลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม
2.3 ข้อมูลการดำเนินการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
2.4 ข้อมูลการดำเนินการในพื้นที่ปฏิบัติงาน
2.5 ศักยภาพการดำเนินการของผู้รับกำจัดของทิ้ง
ส่วนที่ 3 สรุปผลการตรวจสอบ
ส่วนที่ 4 แบบสำรวจความต้องการและความคาดหวังด้านสิ่งแวดล้อม และด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ของบริษัทผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม ที่มีต่อบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
- ผลการตรวจสอบจะพิจารณาเฉพาะส่วนที่ 2 เท่านั้น โดยมีเกณฑ์การพิจารณา ดังนี้

ส่วนที่ 2	สัดส่วนเกณฑ์	เกณฑ์การประเมิน				
		①	②	③		
2.1	ผ่านเกณฑ์ หรือผ่านแบบมีเงื่อนไข	ผ่านเกณฑ์	ผ่านแบบมีเงื่อนไข	ผ่านเกณฑ์	ผ่านแบบมีเงื่อนไข	ไม่ผ่านเกณฑ์
2.2	30%	≥ 50%	≥ 50%	< 50%	< 50%	ไม่พิจารณาส่วนอื่นๆ ต่อ
2.3	30%					
2.4	30%					
2.5	10%					
สรุป	100%	ผ่านเกณฑ์	ผ่านเกณฑ์	ไม่ผ่านเกณฑ์		

ใบรายงานแบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม
(Waste Processor Audit Report)

ส่วนที่ 1 ข้อมูลบริษัทผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม

บริษัท วายเอ็มที เทคดิง จำกัด
 ที่อยู่ 50 ม.2 ด.เกาะหวาย อ.ปากพลี จ.นครนายก 26130
 โทร. อีเมล

● เลขทะเบียนโรงงาน

ที่	เลขทะเบียนโรงงาน (แบบเดิม)	เลขทะเบียนโรงงาน (แบบใหม่ 14 หลัก)
1	3-105-26/54นย	10260002625547

● รายการของทิ้งอุตสาหกรรมที่สามารถรับกำจัดได้

ที่	รายการของทิ้งอุตสาหกรรม	ประเภทของทิ้ง		รหัสกำจัด	ปริมาณที่ได้รับอนุญาต จากกรมโรงงานฯ (ตัน)
		ไม่อันตราย	อันตราย		
1	Bigbag	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	011	40
2	Broken Pallet	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	011	5
3	Paper core (แกนกระดาษ)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	011	5
4	Metals (เศษเหล็ก เศษอลูมิเนียม)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	011	15
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

หมายเหตุ:

กรณีมีเลขทะเบียนโรงงาน หรือมีรายการของทิ้งอุตสาหกรรมที่สามารถรับกำจัดได้หลายรายการ สามารถแนบเอกสารเพิ่มเติมได้

ใบรายงานแบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม
(Waste Processor Audit Report)

ส่วนที่ 2 แบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม

2.1 ข้อมูลการจัดการของทิ้งตามกฎหมาย

ที่	รายการ	มี	ไม่มี	#N/A	หมายเหตุ
1	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	แนบเอกสารประกอบ
2	หนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคล	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	แนบเอกสารประกอบ
3	แผนผังกระบวนการกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	แนบเอกสารประกอบ
4	หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	แนบเอกสารประกอบ
5	แผนผังการจัดเก็บวัตถุดิบภายในโรงงาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	แนบแผนผังและรูปถ่าย
6	การสมัครระบบ I-industry ของกระทรวงอุตสาหกรรม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	แนบเอกสารประกอบ
7	การจัดทำรายงานการจัดการวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์รายเดือนในระบบ I-single form ของกระทรวงอุตสาหกรรม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	แนบเอกสารการส่งข้อมูลเดือนล่าสุด

สรุปผลการประเมิน ข้อ 2.1	<input type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์	<input type="checkbox"/> ผ่านแบบมีเงื่อนไข	<input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์
--------------------------	------------------------------------	--	---------------------------------------

กรณีผ่านแบบมีเงื่อนไข ระบุแนวทางการแก้ไข

.....

.....

หมายเหตุ:

เกณฑ์การพิจารณาข้อ 2.1 การจัดการของทิ้งตามกฎหมาย ผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรมต้องมีการปฏิบัติทุกรายการจึง “ผ่านเกณฑ์” การประเมินข้อนี้ หากระบุ “ไม่มี” แม้แต่ 1 รายการ ให้แจ้งสาเหตุ และแนวทางแก้ไข พร้อมกำหนดระยะเวลาการแก้ไขให้แล้วเสร็จ เพื่อให้สอดคล้องตามกฎหมาย แล้วให้ผลการประเมินเป็น “ผ่านแบบมีเงื่อนไข” กรณีไม่มีแนวทางแก้ไขให้ผลการประเมินเป็น “ไม่ผ่านเกณฑ์” และบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด จะไม่พิจารณาผลแบบประเมินในส่วนอื่นๆ ของผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรมต่อ

2.2 ข้อมูลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม (เกณฑ์พิจารณาสัดส่วน 30%)

ที่	รายการ	มี/ใช่	ไม่	หมายเหตุ
1	การรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO14001	<input type="checkbox"/> 5	<input checked="" type="checkbox"/> 0	แนบเอกสารประกอบ
2	การได้รับรางวัลด้านสิ่งแวดล้อมอื่นๆ ระบุ	<input type="checkbox"/> 5	<input checked="" type="checkbox"/> 0	แนบเอกสารประกอบ
3	โรงงานมีน้ำเสียจากกระบวนการจัดการของทิ้งหรือไม่	<input type="checkbox"/> 0	<input checked="" type="checkbox"/> 15	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 7
4	(กรณีมีน้ำเสีย) โรงงานมีการจัดการน้ำก่อนปล่อยสู่สิ่งแวดล้อมหรือไม่ ระบุวิธีจัดการ.....	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	

ใบรายงานแบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม
(Waste Processor Audit Report)

ที่	รายการ	มี/ใช่	ไม่	หมายเหตุ
5	(กรณีมีน้ำเสีย) มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 7
6	(กรณีมีน้ำเสีย) คุณภาพน้ำทิ้งผ่านค่ามาตรฐานหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	แนบผลการตรวจฉบับล่าสุด
7	โรงงานมีการปล่อยอากาศเสียจากกระบวนการจัดการของทิ้งหรือไม่	<input type="checkbox"/> 0	<input checked="" type="checkbox"/> 15	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 11
8	(กรณีมีอากาศเสีย) โรงงานมีการจัดการอากาศก่อนปล่อยสู่สิ่งแวดล้อมหรือไม่ ระบุวิธีจัดการ.....	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
9	(กรณีมีอากาศเสีย) มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 11
10	(กรณีมีอากาศเสีย) คุณภาพอากาศผ่านค่ามาตรฐานหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	แนบผลการตรวจฉบับล่าสุด
11	โรงงานก่อให้เกิดเสียงรบกวน กระทั่งต่อพื้นที่ข้างเคียงหรือไม่	<input type="checkbox"/> 0	<input checked="" type="checkbox"/> 15	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 15
12	(กรณีเกิดเสียงรบกวน) มีการจัดการมลพิษทางเสียง เพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่อพื้นที่ข้างเคียงหรือไม่ ระบุวิธีจัดการ.....	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
13	(กรณีเกิดเสียงรบกวน) มีการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 15
14	(กรณีเกิดเสียงรบกวน) ระดับเสียงรบกวนผ่านค่ามาตรฐานหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	แนบผลการตรวจฉบับล่าสุด
15	โรงงานมีการใช้สารเคมีในกระบวนการผลิตหรือไม่	<input type="checkbox"/> 0	<input checked="" type="checkbox"/> 5	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 17
16	(กรณีมีใช้สารเคมี) มีพื้นที่ในการจัดเก็บสารเคมี ซึ่งป้องกันการหก รั่วไหลและป้องกันการปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อมหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
17	ในรอบปีที่ผ่านมาได้รับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมหรือไม่	<input type="checkbox"/> 0	<input checked="" type="checkbox"/> 5	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 19
18	(กรณีมีข้อร้องเรียน) ได้ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้วหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	แนบหลักฐานการแก้ไข
19	โรงงานมีการดำเนินการด้าน 3 R หรือการอนุรักษ์ทรัพยากรหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input checked="" type="checkbox"/> 0	

สรุปผลการประเมิน ข้อ 2.2	คะแนนรวม	คะแนนที่ได้	คำนวณที่สัดส่วน 30% (คะแนนที่ได้ คูณกับ 0.43)	คะแนนที่สัดส่วน 30% (คะแนนเต็ม 30 คะแนน) *ปัดเศษทศนิยมเป็นจำนวนเต็ม
	70 คะแนน	55 คะแนน	55 × 0.43	23.65 คะแนน

หมายเหตุ:

- การคำนวณที่สัดส่วน 30% ซึ่งเลข 0.43 มาจากการปรับคะแนนรวม 70 คะแนน ให้เหลือ 30 คะแนน โดยคำนวณจาก $30 \div 70 = 0.43$
- คะแนนที่สัดส่วน 30% จะถูกนำไปรวมกับการตรวจสอบข้ออื่นๆ ที่ส่วนที่ 3 สรุปผลการตรวจสอบ

ใบรายงานแบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม
(Waste Processor Audit Report)

2.3 ข้อมูลการดำเนินการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (เกณฑ์พิจารณาสัดส่วน 30%)

ที่	รายการ	มี/ใช่	ไม่	หมายเหตุ
1	การรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO45001	<input type="checkbox"/> 5	<input checked="" type="checkbox"/> 0	แนบเอกสารประกอบ
2	การได้รับรางวัลด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอื่นๆ ระบุ	<input type="checkbox"/> 5	<input checked="" type="checkbox"/> 0	แนบเอกสารประกอบ
3	โรงงานมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่ทำหน้าที่ดูแลงานด้านอาชีว- อนามัยและความปลอดภัยโดยตรงหรือไม่ หากมีโปรดระบุ <input type="checkbox"/> ระดับหัวหน้างาน คน <input type="checkbox"/> ระดับเทคนิค คน <input type="checkbox"/> ระดับหัวหน้าเทคนิคขั้นสูง คน <input type="checkbox"/> ระดับบริหาร คน <input type="checkbox"/> ระดับวิชาชีพ คน	<input type="checkbox"/> 5	<input checked="" type="checkbox"/> 0	
4	โรงงานมีการจำแนกความเสี่ยงในกระบวนการผลิตที่มีลักษณะงาน เป็นความเสี่ยงอันตรายต่อนักงานหรือไม่ หากมีโปรดระบุ ด้านกายภาพ <input type="checkbox"/> แสงสว่าง <input type="checkbox"/> เสียงดัง <input type="checkbox"/> ความร้อน ด้านสารเคมี <input type="checkbox"/> สารเคมีอันตราย / วัตถุอันตราย ด้านรังสี <input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดรังสี ด้านชีวภาพ <input type="checkbox"/> เชื้อโรคต่างๆ ในกระบวนการผลิต	<input type="checkbox"/> 5	<input checked="" type="checkbox"/> 0	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 8
5	(จากข้อ 4) มีการตรวจวัดในพื้นที่ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 8
6	(จากข้อ 5) ผลการตรวจวัดผ่านค่ามาตรฐานหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
7	(จากข้อ 4) มีการจัดหาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลอย่างเหมาะสม	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
8	โรงงานมีอุปกรณ์การระงับอัคคีภัย และตรวจสอบความพร้อมใช้งาน อย่างเหมาะสมหรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
9	โรงงานมีการซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปีหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input checked="" type="checkbox"/> 0	
10	โรงงานมีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปีตามปัจจัยเสี่ยงหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input checked="" type="checkbox"/> 0	
11	โรงงานมีการตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง เมื่อมีลูกจ้างใหม่ หรือ โอนย้ายการทำงาน ภายใน 30 วัน หรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input checked="" type="checkbox"/> 0	
12	โรงงานมีการใช้สารเคมีอันตราย หรือ วัตถุอันตรายหรือไม่	<input type="checkbox"/> 0	<input checked="" type="checkbox"/> 5	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 14
13	โรงงานมีพื้นที่ในการจัดเก็บสารเคมีอันตราย และควบคุมการใช้งาน อย่างปลอดภัย โดยเป็นไปตามกฎหมายกำหนดหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
14	ในรอบปีที่ผ่านมาได้รับข้อร้องเรียนด้านอาชีวอนามัยหรือไม่	<input type="checkbox"/> 0	<input checked="" type="checkbox"/> 5	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 16

ใบรายงานแบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม
(Waste Processor Audit Report)

ที่	รายการ	มี/ใช่	ไม่	หมายเหตุ
15	(กรณีมีข้อร้องเรียน) ได้ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้วหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
16	โรงงานมีกิจกรรมที่ส่งเสริมให้พนักงานมีส่วนร่วมเกี่ยวกับด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยหรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	

สรุปผลการประเมิน ข้อ 2.3	คะแนนรวม	คะแนนที่ได้	คำนวณที่สัดส่วน 30% (คะแนนที่ได้ คูณกับ 0.43)	คะแนนที่สัดส่วน 30% (คะแนนเต็ม 30 คะแนน) *ปัดเศษทศนิยมเป็นจำนวนเต็ม
	70 คะแนน	20 คะแนน	20 x 0.43	8.6 คะแนน

หมายเหตุ:

- การคำนวณที่สัดส่วน 30% ซึ่งเลข 0.43 มาจากการปรับคะแนนรวม 70 คะแนน ให้เหลือ 30 คะแนน โดยคำนวณจาก $30 \div 70 = 0.43$
- คะแนนที่สัดส่วน 30% จะถูกนำไปรวมกับการตรวจสอบข้ออื่นๆ ที่ส่วนที่ 3 สรุปผลการตรวจสอบ

2.4 การดำเนินการในพื้นที่ปฏิบัติงาน (เกณฑ์พิจารณาสัดส่วน 30%)

ที่	รายการ	มี/ใช่	ไม่	หมายเหตุ
1	สถานที่เก็บของทิ้งเพียงพอ สามารถรองรับของทิ้งที่ส่งกำจัดหรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
2	<p>จุดรวบรวมของทิ้งมีความเหมาะสมหรือไม่</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> กรณีรวบรวมของทิ้งไว้ในอาคาร สภาพอาคารต้องมีความมั่นคงแข็งแรง มีการระบายอากาศที่เหมาะสม และมีระบบกักเก็บกรณีที่มีการหกรั่วไหล</p> <p><input type="checkbox"/> กรณีรวบรวมของทิ้งไว้ในที่โล่ง พื้นที่จัดเก็บต้องมีความมั่นคงแข็งแรง มีระบบกักเก็บให้อยู่ภายในโรงงาน กรณีมีการหกรั่วไหลต้องมีระบบป้องกันการปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อม</p> <p><input type="checkbox"/> กรณีรวบรวมของทิ้งไว้ในสถานที่จัดเก็บรวม หรือผสมกัน ต้องจัดทำบัญชีแสดงรายการวัตถุดิบแต่ละรายการ</p>	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
3	ยานพาหนะที่ใช้สำหรับการขนส่งของทิ้ง มีภาชนะป้องกันการกระเด็น การหกรั่วไหล ระหว่างการขนส่งหรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
4	ผู้ขับขี่ยานพาหนะมีใบอนุญาตการขับขี่ และได้รับการอบรมการจัดการเหตุฉุกเฉินหรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
5	ขณะทำการรวบรวม ขนย้าย หรือรับของทิ้งอุตสาหกรรมเข้าโรงงาน มีการตรวจสอบสภาพของทิ้ง และขังน้ำหนักเสมอหรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
6	ขณะปฏิบัติงานพนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลตลอดเวลาหรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	

ใบรายงานแบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม
(Waste Processor Audit Report)

ที่	รายการ	มี/ใช่	ไม่	หมายเหตุ
7	พนักงานที่ปฏิบัติงานมีความรู้ ความเข้าใจ เกี่ยวกับการจัดการของทิ้งอุตสาหกรรม	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	

สรุปผลการประเมิน ข้อ 2.4	คะแนนรวม	คะแนนที่ได้	คำนวณที่สัดส่วน 30% (คะแนนที่ได้ คูณกับ 0.86)	คะแนนที่สัดส่วน 30% (คะแนนเต็ม 30 คะแนน) *พิเศษทศนิยมเป็นจำนวนเต็ม
	35 คะแนน	35 คะแนน	35 x 0.86	30 คะแนน

หมายเหตุ:

- การคำนวณที่สัดส่วน 30% ซึ่งเลข 0.86 มาจากการปรับคะแนนรวม 35 คะแนน ให้เหลือ 30 คะแนน โดยคำนวณจาก $30 \div 35 = 0.86$
- คะแนนที่สัดส่วน 30% จะถูกนำไปรวมกับการตรวจสอบข้ออื่นๆ ที่ส่วนที่ 3 สรุปผลการตรวจสอบ

2.5 ศักยภาพการดำเนินการของผู้รับกำจัดของทิ้ง (เกณฑ์พิจารณาสัดส่วน 10%)

ที่	รายการสำรวจ	มี/ใช่	ไม่	หมายเหตุ
1	ผู้รับกำจัดของทิ้งสามารถเข้ามาขนย้ายของทิ้งได้ภายใน 1 สัปดาห์ตามที่บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ร้องขอ	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
2	ผู้รับกำจัดของทิ้งสามารถรับกำจัดได้ภายในระยะเวลาที่กำหนดกรณีของทิ้งไม่อันตรายภายใน 60 วัน / อันตรายภายใน 30 วัน	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
3	ผู้รับกำจัดของทิ้งมีอุปกรณ์ป้องกันเหตุฉุกเฉินประจำรถขนย้าย	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
4	ผู้รับกำจัดของทิ้งจะปฏิบัติงานภายใต้กฎความปลอดภัยของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
5	ผู้รับกำจัดของทิ้งจะดำเนินการรับกำจัดของทิ้ง ให้สอดคล้องภายใต้กฎหมายกรมโรงงานของทิ้งอุตสาหกรรม ตลอดระยะเวลา	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
6	ผู้รับกำจัดของทิ้งจะไม่ปฏิบัติที่ขัดต่อจรรยาบรรณทางธุรกิจ	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
7	ผู้รับกำจัดของทิ้งจะเป็นผู้รับกำจัดของทิ้งที่ดี	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	

สรุปผลการประเมิน ข้อ 2.5	คะแนนรวม	คะแนนที่ได้	คำนวณที่สัดส่วน 10% (คะแนนที่ได้ คูณกับ 0.29)	คะแนนที่สัดส่วน 10% (คะแนนเต็ม 10 คะแนน) *พิเศษทศนิยมเป็นจำนวนเต็ม
	35 คะแนน	35 คะแนน	35 x 0.29	10 คะแนน

หมายเหตุ:

- การคำนวณที่สัดส่วน 10% ซึ่งเลข 0.29 มาจากการปรับคะแนนรวม 35 คะแนน ให้เหลือ 10 คะแนน โดยคำนวณจาก $10 \div 35 = 0.29$
- คะแนนที่สัดส่วน 10% จะถูกนำไปรวมกับการตรวจสอบข้ออื่นๆ ที่ส่วนที่ 3 สรุปผลการตรวจสอบ

ใบรายงานแบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม
(Waste Processor Audit Report)

ส่วนที่ 3 สรุปผลการตรวจสอบ

ผลการตรวจสอบจะพิจารณาเฉพาะส่วนที่ 2 เป็นสำคัญ เท่านั้น โดยมีเกณฑ์การพิจารณา ดังนี้

ส่วนที่ 2	สัดส่วนเกณฑ์	เกณฑ์การตรวจสอบ	สรุปผลการตรวจสอบ	
2.1	ผ่านเกณฑ์ หรือผ่านแบบมีเงื่อนไข	ผ่านเกณฑ์ หรือผ่านแบบมีเงื่อนไข	<input checked="" type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ผ่านแบบมีเงื่อนไข	<input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์
2.2	30%	คะแนนเต็มรวม $\geq 50\%$ (กรณี $< 50\%$ ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์)	23.65 %	รวม 72 % *พิเศษทศนิยม เป็นจำนวนเต็ม
2.3	30%		8.6 %	
2.4	30%		30 %	
2.5	10%		10 %	
รวม	100%		<input checked="" type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์	

ส่วนที่ 4 แบบสำรวจความต้องการและความคาดหวังด้านสิ่งแวดล้อม และด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย ที่มีต่อบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

- ท่านมีความต้องการและความคาดหวังในด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม และด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย ต่อบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด หรือไม่

ด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม	ด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย
<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มีความต้องการ <input type="checkbox"/> มีความต้องการ โปรดระบุ	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มีความต้องการ <input type="checkbox"/> มีความต้องการ โปรดระบุ

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริงทุกประการ หากปรากฏความเท็จ ข้าพเจ้าขอรับผิดชอบตามกฎหมาย โดยให้ถ้อยคำให้การนี้เป็นหลักฐานในชั้นศาลได้ จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

ลงชื่อ _____ ผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม (_____) ตำแหน่ง <u>กรรมการ</u> บริษัท <u>YMT TRADING</u> วันที่ <u>10 / 10 / 2567</u>	ลงชื่อ _____ ผู้ทำแบบประเมิน (_____) ตำแหน่ง <u>กรรมการ</u> บริษัท <u>YMT TRADING</u> วันที่ <u>10 / 10 / 67</u>
---	--

ที่ นย. 000011



สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทจังหวัดนครนายก
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

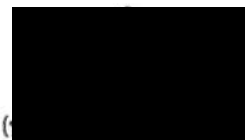
หนังสือรับรอง

ขอรับรองว่าบริษัทนี้ ได้จดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ตามประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์
เมื่อวันที่ 18 มกราคม 2560 ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ 0255560000106
ปรากฏข้อความในรายการตามเอกสารทะเบียนนิติบุคคล ณ วันออกหนังสือนี้ ดังนี้

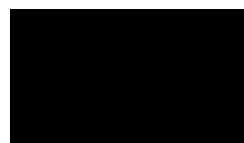
1. ชื่อบริษัท บริษัท วายเอ็มที เทรตติ้ง จำกัด
2. กรรมการของบริษัทมี 1 คน ตามรายชื่อดังต่อไปนี้
 1. นางสาวจุฑารัตน์ ศรีสุข/
3. จำนวนหรือชื่อกรรมการซึ่งลงชื่อผูกพันบริษัทได้คือ นางสาวจุฑารัตน์ ศรีสุข ลงลายมือชื่อ และประทับตราสำคัญของบริษัท/
- 4.ทุนจดทะเบียน 1,000,000.00 บาท / หนึ่งล้านบาทถ้วน/
5. สำนักงานแห่งใหญ่ ตั้งอยู่เลขที่ 27 ซอยโปรงอรุณ 2 ตำบลหน้าเมือง อำเภอเมืองปราจีนบุรี จังหวัดปราจีนบุรี/
6. วัตถุประสงค์ของบริษัทมี 63 ข้อ ดังปรากฏในสำเนาเอกสารแนบท้ายหนังสือรับรองนี้ จำนวน 7 แผ่น โดยมีลายมือชื่อ

นายทะเบียนซึ่งรับรองเอกสารเป็นสำคัญ

ออกให้ ณ วันที่ 4 เดือน มกราคม พ.ศ. 2566



นายทะเบียน



คำเตือน : ผู้ใช้ควรตรวจสอบข้อความทราบท้ายหนังสือรับรองฉบับนี้ทุกครั้ง



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

ก้าวสู่อนาคต
Leading Business
Transformation

ก้าวสู่อนาคต
Leading Business
Transformation



จัดพิมพ์ เมื่อเวลา 15:22 น.

Ref:662600215000011

1/9

ที่ นย. 000011



สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทจังหวัดนครนายก
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

ข้อควรทราบ ประกอบหนังสือรับรอง ฉบับที่ นย. 000011

1. นิติบุคคลนี้ได้ส่งงบการเงินปี 2564
2. หนังสือรับรองเฉพาะข้อความที่ห้าง/บริษัทได้นำมาจดทะเบียนไว้เพื่อผลทางกฎหมายเท่านั้น ข้อเท็จจริงเป็นสิ่งที่ควรหาไว้พิจารณาฐานะ
3. นายทะเบียนอาจเพิกถอนการจดทะเบียน ถ้าปรากฏว่าข้อความอันเป็นสาระสำคัญที่จดทะเบียนไม่ถูกต้อง หรือเป็นเท็จ



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

ก้าวสู่อนาคต
สู่โลกใหม่

Leading Business
Transformation



วัตถุประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วนบริษัท นี้ มี.....63.....ข้อ ดังนี้

(12) ประกอบกิจการ ศึกษาค้นคว้า เสนอแนะ และจัดตั้งขึ้นและจัดตั้งขึ้น

(13) ประกอบกิจการบริการจัดเก็บ รวบรวม จัดทำ จัดพิมพ์และเผยแพร่สถิติข้อมูลในทางเกษตรกรรม อุตสาหกรรม

พาณิชย์กรรม การเงิน การตลาด รวมทั้งวิเคราะหและประเมินผลในการดำเนินธุรกิจ

(14) ประกอบกิจการเหมืองแร่ โรงงานถลุงแร่ แยกแร่ แปรรูป หลอม แฉ่ง ตำรวจ วิเคราะห์ ตรวจสอบ บดและขนแร่

(15) ประกอบกิจการรับผลิตจัดทำอาหารตามสั่ง ผลิตและจัดทำอาหารกล่อง รับจัดงานเลี้ยง งานบุญ งานประกอบพิธีกรรมทางศาสนา งานรื่นเริง งานแต่งงาน จัดอาหาร จัดส่งอาหาร ให้กับหน่วยงานรัฐ รัฐวิสาหกิจ และกิจการของเอกชน

(16) ประกอบกิจการค้า ทอง นาก เงิน เพชร พลอย และอัญมณีอื่น รวมทั้งวัตถุดิบที่ขึ้นถึงดังกล่าว

(17) ประกอบกิจการทำ กระจก เครื่องเขียน แบบเรียน แบบพิมพ์ หนังสือ อุปกรณ์การเขียน เครื่องคำนวณ เครื่องพิมพ์ อุปกรณ์การพิมพ์ สิ่งพิมพ์ ตู้เก็บเอกสาร ชุดนักเรียนต่าง ๆ พัดศุกรภัณฑ์และเครื่องใช้สำนักงานทุกชนิดทุกประเภท

(18) ประกอบกิจการค้า วัสดุก่อสร้าง อุปกรณ์ในการก่อสร้างและเครื่องมือเครื่องใช้ในการก่อสร้าง เครื่องมือช่างทุกประเภท ที่ เครื่องมือทาสี เครื่องตกแต่งอาคาร รวมถึงส่วนที่วัสดุ พัดศุกรภัณฑ์ อุปกรณ์อื่นที่ประกอบการก่อสร้างทุกชนิด

(19) ประกอบกิจการค้า พลาสติก หรือสิ่งอื่นซึ่งมีลักษณะคล้ายคลึงกัน ทั้งที่อยู่ในสภาพวัตถุดิบ หรือสำเร็จรูป

(20) ประกอบกิจการค้า ขาฉิม ขาแผ่น หรือขาชนิดอื่นอันผลิตขึ้นหรือได้มาจากส่วนใดส่วนหนึ่งของคั้นขาอาหาร รวมตลอดถึงขาเทียม สิ่งทำเทียม วัตถุหรือสินค้าดังกล่าว โดยกรรมวิธีทางวิทยาศาสตร์

(21) ประกอบกิจการ ทำนา ทำสวน ทำไร่ ทำนาเกลือ ทำป่าไม้ ทำสวนยาง เลี้ยงสัตว์ และกิจการคอกปศุสัตว์

(22) ประกอบกิจการ โรงสี โรงเลื่อย โรงงานโม่ไม้และอบไม้ โรงงานคั่วข้าวถึงรอนด์ โรงงานผลิตเซรามิกและเครื่องเคลือบโรงงานผลิตเครื่องปั้นดินเผา โรงงานอัดปอ โรงงานสกัดน้ำมันพืช โรงงานกระดาษ โรงงานกระสอบ โรงงานทอผ้า โรงงาน ปั่นผ้า โรงงานย้อมและพิมพ์ลวดลายผ้า โรงงานผลิตและหล่อคอกยางรถยนต์ โรงงานผลิตเหล็ก โรงหล่อและโรงกลึง โลหะ โรงงานตั้งกะสี โรงผลิตอาหารสำเร็จรูป โรงงานสุรา โรงงานแก๊ส โรงงานบุหรี โรงงานน้ำตาล โรงงานผลิตเครื่องใช้พลาสติก โรงงานรีดและหล่อหลอมโลหะ โรงงานผลิตบานประตูและหน้าต่าง โรงงานแก้ว โรงงานผลิตเครื่องดื่ม โรงงานหล่อยาง โรงงานประกอบรถยนต์

(23) ประกอบกิจการ โรงพิมพ์ รับพิมพ์หนังสือ พิมพ์หนังสือจำหน่าย ออกหนังสือพิมพ์ และจำหน่ายหนังสือพิมพ์

(24) ประกอบกิจการ โรงงานน้ำแข็ง ผลิต และจำหน่ายน้ำแข็งทุกชนิดทุกประเภท น้ำต่าง ๆ น้ำอัดลม ทุกชนิด

(25) ประกอบกิจการ ประมง แปะปลา สะพานปลา



วัตถุประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วน/บริษัท นี้ มี 63 ข้อ ดังนี้

(26) ประกอบกิจการ ระมัดหิน และย้อยหิน

(27) ประกอบกิจการ โรงแรม กิตติาคาร บาร์ โน้ดคลับ โบว์ลิง อพาร์ตเมนต์ โรงภาพยนตร์และโรงแรมหรูอื่น สถานพักตากอากาศ สนามกีฬา สระว่ายน้ำ

(28) ประกอบกิจการ โรงพยาบาลเอกชน สถานพยาบาล รับรักษาคนไข้และผู้ป่วยเจ็บ รับทำการฝึกสอนและอบรมทางด้านวิชาการเกี่ยวกับการแพทย์การอนามัย

(29) ประกอบธุรกิจบริการรับเป็นที่ปรึกษาและให้คำแนะนำปัญหาเกี่ยวกับด้านบริหารงานพาณิชย์กรรม อุตสาหกรรม รวมทั้งปัญหาการผลิต การตลาดและจัดจำหน่าย

(30) ประกอบกิจการรับจ้างดำรูป ถ้ำ ถ้ำ อัด ขยายรูป รวมทั้งเอกสาร จัดสร้างและจัดจำหน่ายภาพยนตร์

(31) ประกอบกิจการสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิง และให้บริการซ่อมแซม บำรุงรักษา ตรวจสอบอัดฉีด พ่นน้ำยาแก๊สน้ำมันสำหรับยานพาหนะทุกประเภท รวมทั้งบริการติดตั้ง ตรวจสอบ และแก้ไขอุปกรณ์ป้องกันวินาศภัยทุกประเภท

(32) ประกอบกิจการบริการทางด้านกฎหมาย ทางบัญชี ทางวิศวกรรม ทางสถาปัตยกรรม รวมทั้งกิจการโฆษณา

(33) ประกอบกิจการจัดการแสดงดนตรี การละเล่นงานเทศกาลต่าง ๆ จัดอบรมสัมมนา สันทนาการ เป็นโฆษณางานต่าง ๆ

(34) ประกอบธุรกิจบริการเป็นผู้จัดการและดูแลผลประโยชน์ เก็บผลประโยชน์และจัดการทรัพย์สินให้บุคคลอื่น

(35) ประกอบกิจการจำหน่ายวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการท่องเที่ยวและการพจญภัยทุกชนิด

(36) ประกอบกิจการค้า รับซ่อม ปรับปรุงดูแล รักษา วางระบบ เชื่อมโยง ติดตั้ง รื้อถอน เคลื่อนย้าย ค่อหุ้มเครื่องคอมพิวเตอร์ และเชื่อมต่อคอมพิวเตอร์เข้ากับระบบอื่น ๆ รวมทั้งอะไหล่และอุปกรณ์ของสินค้าดังกล่าว

(37) ประกอบกิจการ ตั้งเข้ามาจำหน่ายภายในประเทศและส่งออกจำหน่ายยังต่างประเทศ ซึ่งสินค้าตามที่กำหนดไว้ในวัตถุประสงค์นี้

(38) ประกอบธุรกิจบริการรับค้าประกันหนี้สิน ความรับผิด และการปฏิบัติตามสัญญาของบุคคลอื่น รวมทั้งรับบริการค้าประกันบุคคลซึ่งเดินทางเข้ามาในประเทศไทยหรือเดินทางออกไปต่างประเทศ ตามกฎหมายว่าด้วยคนเข้าเมือง กฎหมายว่าด้วยภาษีอากร และกฎหมายอื่น

(39) ประกอบกิจการรับบริการขนส่ง ขนถ่ายสินค้าทั่วไป คนโดยสาร ทั้งทางบก ทางน้ำ ทางอากาศ ทั้งภายในประเทศ และระหว่างประเทศ รับบริการนำของออกจากท่าเรือตามพิธีศุลกากร การจัดระวางการขนส่งทุกชนิด และรับบริการเป็นตัวแทนขนถ่าย ในการจัดหา รถยนต์ส่วนบุคคล รถตู้ รถบรรทุก รถโดยสาร ทุกขนาด และยานพาหนะอื่น ๆ ทุกชนิดทุกประเภท



YMT
YMT Trading Co., Ltd.



วัตถุประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วน/บริษัท นี้ มี.....63.....ข้อ ดังนี้

(40) ประกอบกิจการนำเข้าและส่งออกต่างประเทศเพื่อจำหน่าย เครื่องจักร เครื่องมือ เครื่องใช้ อุปกรณ์ ชิ้นส่วนและอะไหล่ต่าง ๆ...

ที่ใช้ในงานอุตสาหกรรมทุกชนิดทุกประเภท

(41) ประกอบกิจการรับจัดสวน ปรับแต่งที่ดิน ปลูกต้นไม้ ปลูกหญ้า รับจัดหาพันธุ์พืช พันธุ์ไม้ต่าง ๆ

รับปรับภูมิทัศน์ (Landscape) รับออกแบบในการจัดสวนและตกแต่งสวนทุกชนิดทุกประเภท รวมถึงการจำหน่าย การจัดหา ต้นไม้ พันธุ์ไม้ หญ้าต่าง ๆ การดูแล บำรุงรักษา การตัดแต่งต้นไม้ กิ่งไม้ รวมถึงการจัดหาวัสดุ อุปกรณ์ ส่วนประกอบ ชิ้นส่วน ต่าง ๆ ที่ใช้เพื่อการออกแบบ การจัดสวน การตกแต่งสวนทุกชนิดทุกประเภท เครื่องมือเครื่องใช้ ที่ใช้ในการปรับแต่งภูมิทัศน์ การจัดสวน การจัดสวนต่าง ๆ หรือ ตามแต่ที่ผู้ว่าจ้างต้องการ และรับประมูลงานเพื่อทำงานตามวัตถุประสงค์ทั้งหมดของห้างนี้ ให้กับ ธุรกิจเอกชนทั่วไป โรงงานอุตสาหกรรม หน่วยงานราชการ รัฐวิสาหกิจ

(42) ประกอบกิจการรับซื้อ ขาย สิ่งของต่าง ๆ ที่สามารถนำมาบริโภคได้อีก รับซื้อ ขาย ของเก่าจำพวก กระดาษ พลาสติก ขวดแก้ว ขวดพลาสติก เหล็ก ทองแดง ทองเหลือง อลูมิเนียม เซรามิก เปลือกถั่วต่าง ๆ เศษไม้ ไม้เชื้อเพลิง พลาสติก และโลหะ อย่างอื่นทุกชนิดทุกประเภท รวมถึงวัสดุ อุปกรณ์ ชิ้นส่วน เศษซาก สิ่งของที่เหลือใช้ สิ่งของที่ไม่ใช้แล้ว สิ่งของที่ไม่มีประโยชน์ จากการใช้สอย สิ่งของอื่น ๆ ที่หมดความจำเป็นในการใช้สอย จากโรงงานอุตสาหกรรม ธุรกิจห้างร้านต่าง ๆ จากภาคเอกชน ภาครัฐ รัฐวิสาหกิจ และภาคครัวเรือน

(43) ประกอบกิจการรับบริการ รับจ้างในการขนย้าย เก็บกวาด การกำจัดขยะ การกำจัดสิ่งปฏิกูลต่างๆทุกชนิดทุกประเภท และเป็นไปตามที่ผู้ว่าจ้างต้องการให้เข้าไปดำเนินการจนแล้วเสร็จ

(44) ประกอบกิจการซื้อ ขาย แลกเปลี่ยน ให้เช่า ที่ดินเปล่า ที่ดินพร้อมสิ่งปลูกสร้าง จัดสรรที่ดิน ทำการแบ่งแยกที่ดินออกเป็นแปลงย่อยเพื่อจำหน่าย ให้เช่า และรับก่อสร้างโรงงาน สิ่งปลูกสร้าง บ้านพักอาศัย อาคารพาณิชย์ คอนโดมิเนียม รวมถึงสถานที่ที่ใช้ทำการศึกษาและพักผ่อนทั่วไป

(45) ประกอบกิจการออกแบบระบบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ระบบสื่อสาร ระบบสาธารณูปโภคภายในและนอกอาคาร

(46) ประกอบกิจการรับบริการจัดวางระบบความปลอดภัยให้ทรัพย์สิน สิ่งของมีค่า ตามสถานที่ทำการของราชการ หรือ ธุรกิจเอกชน โรงงานอุตสาหกรรม บ้านพักอาศัย ย่านธุรกิจการค้า สถานที่ประกอบการค้า และจัดหาวัสดุ อุปกรณ์ ชิ้นส่วน ที่เกี่ยวข้อง เช่น กล้องวงจรปิด หรือ ระบบเซ็นเซอร์ตรวจจับ หรือ สัญญาณเตือนภัย หรือการเชื่อมโยงเครือข่ายกับหน่วยงาน ราชการที่ทำหน้าที่ ควบคุม ป้องกัน การโจรกรรม หรือ กัก อุบัติภัยต่าง ๆ

YMT
YMT Trading Co., Ltd.



วัตถุประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วน/บริษัท นี้ มี.....๕๓.....ข้อ ดังนี้

(47) ประกอบกิจการรับจ้างเหมาทำความสะอาดอาคาร สถานที่ราชการ รัฐวิสาหกิจ ธุรกิจเอกชน บ้านพักอาศัย คลัง โรงงานอุตสาหกรรม สถานที่เอกชนอื่น ๆ สถานที่ประกอบการค้า แหล่งชุมชน หรือให้เป็นไปตามที่ผู้ว่าจ้างต้องการ ให้เข้าไปเพื่อดำเนินการในการรักษาความสะอาด รวมถึงการจัดหาอุปกรณ์ สิ่งของ วัสดุ เคมีภัณฑ์ น้ำยาสำหรับทำความสะอาดต่าง ๆ เครื่องมือเครื่องใช้ในการทำความสะอาดทุกชนิดทุกประเภท

(48) ประกอบกิจการรับติดตั้ง ซ่อมแซม บำรุงรักษา ปรับปรุง จัดวางระบบ อิเล็กทรอนิกส์ การเชื่อมต่อคอมพิวเตอร์ ระบบไฟฟ้าและเดินสายไฟฟ้า สัญญาณไฟต่าง ๆ ไฟจราจร ระบบการสื่อสาร วางท่อระบบประปา วางระบบโทรศัพท์ แอร์ รวมถึงงานด้านสาธารณูปโภคต่าง ๆ ทุกชนิดทุกประเภท ระบบระบายอากาศภายใน ระบบท่อน้ำทิ้ง การรับติดตั้งระบบความเย็น ความร้อน น้ำอุ่น ไฟฟ้าส่องสว่าง ระบบวงจรต่าง ๆ ระบบสัญญาณเตือนภัย ระบบโทรคมนาคม อุปกรณ์อำนวยความสะดวกในการเชื่อมต่อการสื่อสารภายใน ภายนอก จัดหาอุปกรณ์โทรคมนาคม เช่น โทรศัพท์ จานความถี่อม อุปกรณ์ติดตามรถยนต์ รวมถึง วัสดุ ชิ้นส่วน ส่วนประกอบ อะไหล่และอุปกรณ์ที่ใช้ในการซ่อมแซม ปรับปรุง ต่อเติม บำรุงรักษา ตามที่ได้ระบุไว้ใน วัตถุประสงค์ทั้งหมดนี้

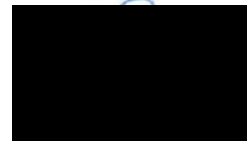
(49) ประกอบกิจการประมูลเพื่อ 1.ขายสินค้า 2.รับเหมาทั่วไป 3.รับจ้างทำของ 4.รับจัดหาอุปกรณ์ พัสดุ สิ่งของต่าง ๆ ตามที่ระบุไว้ในวัตถุประสงค์ทั้งหมดนี้ให้แก่บุคคล คณะบุคคล นิติบุคคล ส่วนราชการ รัฐวิสาหกิจ และองค์การของรัฐ

(50) ประกอบกิจการผลิต ติดตั้ง จำหน่าย ปรับปรุง รับซ่อม ดูแล บำรุงรักษา เคลื่อนย้าย รื้อถอน เครื่องจักรกล เครื่องมือ เครื่องใช้ เครื่องอิเล็กทรอนิกส์ และอุปกรณ์ วัสดุ ชิ้นส่วนต่าง ๆ ที่ใช้ในงานอุตสาหกรรมทุกชนิด พร้อมทั้งเป็น ตัวแทน นายหน้า ในการจัดหาเครื่องจักรกล วัสดุ อุปกรณ์ ชิ้นส่วน อะไหล่ และเครื่องมือเครื่องใช้ในโรงงานทุกชนิดทุกประเภท

(51) ประกอบกิจการเป็นผู้จำหน่าย เป็นตัวแทน นายหน้า เครื่องจักร เครื่องมือเครื่องใช้ เครื่องช่าง เครื่องอิเล็กทรอนิกส์ อุปกรณ์และชิ้นส่วนต่าง ๆ รวมถึงอะไหล่ ชิ้นส่วน อุปกรณ์ อิเล็กทรอนิกส์ เครื่องจักรกลต่าง ๆ ที่ใช้ในงานอุตสาหกรรมทุกชนิดทุกประเภท

(52) ประกอบกิจการรับออกแบบ ตกแต่ง ภายใน ภายนอก เพื่อติดตั้งงานภูมินิยม งานเหล็ก งานกระเบื้อง ฉากกั้นห้อง ม่าน มู่ลี่ วอลเปเปอร์ หรืออื่น ๆ รวมถึงงานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการใช้วัสดุ อุปกรณ์ ชิ้นส่วน ที่เป็นตัวแทนประกอบและงานอย่างอื่นตามที่ผู้ว่าจ้างต้องการ ให้เข้าไปดำเนินการตามวัตถุประสงค์ให้จบงานแล้วเสร็จ

(53) ประกอบกิจการให้เช่าเครื่องจักรกลหนักทุกชนิด พร้อมทั้งเครื่องมือเครื่องใช้ อุปกรณ์ พร้อมบุคลากรเพื่อขุดลอก, ถู คลอง , ถ้ำเหมือง, งานฝ่าย, หนองน้ำสาธารณะ, งานถนนหนทาง หรือเกี่ยวกับงานโครงสร้างพื้นฐานทุกชนิด



วัตถุประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วน/บริษัท นี้ มี.....63.....ข้อ ดังนี้

(54) ประกอบกิจการออกแบบ ความสูง อาคาร ประสิทธิภาพ ประสิทธิภาพ รับเงินที่ปรึกษา การก่อสร้าง การตกแต่งภายใน และภายนอกทุกชนิดทุกประเภท

(55) ประกอบกิจการรับจัดงานการแสดง จัดมโหรี คอนเสิร์ต การละเล่น งานศิลปะ และการแสดงต่าง ๆ ทุกชนิดทุกประเภท รับจัดตกแต่งเวทีสถานที่เพื่อประกอบการแสดงในงานเทศกาลต่าง ๆ รับจัดเวทีเพื่อติดตั้งและประดับไฟ แสง เสียง (Light & Sound) ในงานเทศกาล งานประเพณี งานโชว์ต่าง ๆ งานแนะนำกิจกรรมต่าง ๆ (Organizer event) ให้กับหน่วยงานราชการ รัฐวิสาหกิจ และธุรกิจเอกชน

(56) บริษัทมีสิทธิออกหุ้นที่มีมูลค่าสูงกว่าที่กำหนดไว้

(57) ประกอบกิจการรับจ้างเหมาแรงงานทุกชนิดเพื่อเข้าไปทำงานตามที่ระบุไว้ในวัตถุประสงค์นี้ และให้รวมถึงการรับเหมาค่าแรงงานเพื่อเข้าไปทำงานตามความต้องการของผู้ว่าจ้างทุกชนิดทุกประเภท

(58) ประกอบกิจการให้คำปรึกษาและให้บริการสถาปัตย์ งานออกแบบ งานต่อเติม งานเขียนแบบ คำนวณประเมินราคา ซ่อมแซม ทาสี บำรุงรักษา งานตกแต่งภายในและภายนอกสถานที่ทำการ อาคารพาณิชย์ อาคารที่พักอาศัย อาคารทุกชนิดทุกประเภท และสิ่งก่อสร้างอื่น ๆ ให้แก่ บุคคล คณะบุคคล ส่วนราชการ และองค์การของรัฐ

(59) ประกอบกิจการให้เช่า รถเบดโคร รถไถดิน รถสิบล้อ รถขุดดิน รถเจาะดิน เจาะถนน รถบด ขนพาหนะต่าง ๆ บิมน้ำ เครื่องกลหนักทุกชนิด รวมทั้งรถที่ใช้ในการก่อสร้างและงานโยธาทุกประเภท พร้อมทั้งเครื่องมือเครื่องใช้ อุปกรณ์ หรือบุคลากรเพื่อ การขุดลอกคลอง ลำเหมือง ฝ่ายช่าง หนองน้ำสาธารณะ หรืองานที่เกี่ยวกับงานโครงสร้างพื้นฐานทุกชนิด

(60) ประกอบกิจการจำหน่ายอะไหล่ วัสดุ อุปกรณ์ ชิ้นส่วน ส่วนประกอบ เครื่องตกแต่ง เครื่องประดับ ที่ใช้กับรถยนต์ รถจักรยานยนต์ ขนพาหนะ ทุกชนิดทุกประเภท และเป็นตัวแทน นายหน้า ในการจัดหาให้ตามที่ระบุไว้ในวัตถุประสงค์ทั้งหมดนี้เพื่อจำหน่ายหรือให้เช่า

(61) ประกอบกิจการรับเหมา ขุดดินถมที่ ดินหิน กรวด ทราย รับขุดลอก ห้วย หนอง คู คลอง บึง สระน้ำ ทางน้ำประตูน้ำ แม่น้ำ ทางระบายน้ำ รับจ้างขนย้าย กรวด หิน ดิน ทราย รับถมอิฐหินดินทราย รับปรับแต่งหน้าพื้นดินและรับงานที่เกี่ยวกับงานโยธาที่ใช้แรงงานคนหรือเครื่องจักรกลทุกประเภท

(62) ประกอบกิจการรับเหมางานโครงสร้างอาคาร งานหลังคา งานเชื่อมโลหะ งานก่อสร้าง ต่อเติม ซ่อมแซม ปรับปรุง รื้อถอน เคลื่อนย้าย บ้านพักอาศัย อาคารทั่วไป อาคารพาณิชย์ อาคารที่พักอาศัย สถานที่ทำการของเอกชนและหน่วยงานราชการ ถนน สะพาน เขื่อน ฝ่ายน้ำสัน อุโมงค์ ทางลอดใต้ถนน และงานก่อสร้างอย่างอื่นทุกชนิด

YMT
YMT Trading Co., Ltd.



วัตถุประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วน/บริษัท นี้ มี.....๖๓.....ข้อ ดังนี้

(๖๓) ประกอบกิจการกักตุนสิ่งปฏิกูลและวัสดุไม่ใช้แล้ว ที่ไม่ใช่องค์กรสิ่งแวดล้อม.....





กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
กระทรวงพาณิชย์
ขอสงวนสิทธิ์ในเอกสารประกอบ
การประกอบธุรกิจ
จะยกเว้นค่าธรรมเนียม



ร.ง. 4
ลำดับที่ 1

ทะเบียนโรงงานเลขที่
3-105-26/54 นย

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ที่ (สทอ.)02-319 / 2554

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 15 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2554
อนุญาตให้ บริษัท บุติชัยอัสโต รีไซเคิล จำกัด สัญชาติ ไทย
อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ 11 ตระกาศ/ซอย ถนน
หมู่ที่ ตำบล/แขวง ตำบล อำเภอ/เขต ลำดวน จังหวัด กรุงเทพมหานคร
ชื่อโรงงาน บริษัท บุติชัยอัสโต รีไซเคิล จำกัด
ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 105
ประกอบกิจการ คัดแยกสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย
กำลังเครื่องจักร -120- แรงม้า จำนวนคนงาน -4- คน
ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 215 ถนน / ซอย ถนน
หมู่ที่ 2 คลอง แม่น้ำ ตำบล/แขวง กรุงเทพมหานคร
อำเภอ/เขต ปากพลี จังหวัด นครนายก
ประกอบกิจการได้โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 180 วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป
ทั้งนี้มีการสำเนาสำคัญ ดังต่อไปนี้

- (1) เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข แสดงไว้ในลำดับที่ 2
- (2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดเส้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ 3
- (3) ใบอนุญาตขยายโรงงาน แสดงไว้ในลำดับที่ 4
- (4) เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข แสดงไว้ในลำดับที่ 5
- (5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย แสดงไว้ในลำดับที่ 6
- (6) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ แสดงไว้ในลำดับที่ 7
- (7) การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน แสดงไว้ในลำดับที่ 8
- (8) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี แสดงไว้ในลำดับที่ 9
- (9) ลำดับและจำนวนของเอกสาร แสดงไว้ในลำดับที่ 10

YMT
YMT Trading Co., Ltd.

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(

(นายพงษ์เทพ จารุอัมพรพรหม)

)

รองอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต

ลำดับที่ 2

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.8 ต้องมีและใช้ระบบขจัดฝุ่นละออง ที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ โดยไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อาศัยใกล้เคียง

1.9 ใบอนุญาตนี้อาจเพิกถอนได้ หากตรวจสอบพบว่าผู้ประกอบการโรงงานไม่เป็นไปตามที่ได้รับอนุญาตหรือได้รับการร้องขอจากส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง หรือไม่สามารถแก้ไขเหตุเดือดร้อนอันตรายให้ยุติลงได้

ลงชื่อ

(

ผู้อำนวยการส่วนอนุญาตการประกอบการ

เจ้าหน้าที่

)

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

YMT

YMT Trading Co.,Ltd.

ลงชื่อ

(

เจ้าหน้าที่

)

การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสัณอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต

1. แจ้งประกอบกิจการโรงงาน วันที่ ๓๐ เดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๕๔
2. เริ่มประกอบกิจการโรงงาน วันที่ ๑๔ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๕๔
3. กำหนดสัณอายุใบอนุญาต วันที่ ๓๑ เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๘

ลงชื่อ

(

หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม

เจ้าหน้าที่

)

4. การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่	วันสัณอายุ ครั้งต่อไป	แรงม้า /คนงาน	ค่าธรรมเนียม	ค่าปรับ	ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่	ผู้อนุญาต
					เล่มที่	เลขที่		
1	1 ม.ค 64	120/4	5,000	-	14893			
<div style="border: 1px solid blue; padding: 5px; text-align: center;"> ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานฉบับนี้ จะไม่มีการต่ออายุใบอนุญาตฯ อีกต่อไป ทั้งนี้ นับแต่วันที่พระราชบัญญัติโรงงาน (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๖๒ มีผลบังคับใช้ (นับแต่วันที่ ๒๗ ตุลาคม ๒๕๖๒) </div>								

YMT
YMT Trading Co.,Ltd.

ใบอนุญาตขยายโรงงาน

ครั้งที่.....

ที่...../.....

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญญาติ.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น.....แรงม้า รวมเป็น.....แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด.....วัน

นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(

)

ครั้งที่.....

ที่...../.....

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญญาติ.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น.....แรงม้า รวมเป็น.....แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด.....วัน

นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(

)



เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
ครั้งที่.....

1. ผู้อนุญาตได้อำนาจอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

लग्न

(

เจ้าหน้าที่

Q

2. ผู้อนุญาตได้ค้ายอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

20

YMT
YMT Trading Co., Ltd.

ตั้งชื่อ

(

เจ้าหน้าที

1

1

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
1	<p>ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานใหม่ จากเดิม ทะเบียนเลขที่..... เป็น ทะเบียนโรงงานเลขที่.....</p>	<p>..... วิศวกรปฏิบัติการ</p>
2	<p>บริษัท วายเอ็มที เทคคิง จำกัด ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานตามมาตรา 21 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน จ.ศ. 2535 จากบริษัท วุฒิชัยวิทย์ วิโชค จำกัด โดยซื้อโรงงาน บริษัท วายเอ็มที เทคคิง จำกัด ตามคำขอรับโอนใบอนุญาต ประกอบกิจการโรงงาน เลขที่ 1070 ลงวันที่ 18 มิถุนายน 2562</p>	<p>..... วิศวกรปฏิบัติการ</p>

ลำดับที่ 8

การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน

ครั้งที่.....1.....

05-691 / 2562

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 23 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2562

อนุญาตให้ บริษัท วายเอชบี เนटकิง จำกัด สัญชาติ ไทย

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่ 27 ตรอก / ซอย โปร่งอรุณ 2 ถนน -

หมู่ที่ - ตำบล / แขวง **ตนาเมือง** อำเภอ / เขต **เมือง** จังหวัด **ปราจีนบุรี**

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....105

ประกอบกิจการ..... คัดแยกสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วที่ไม่ใช่ของเสียอันตราย

กำลังเครื่องจักร.....120.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....๕.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ โฉนดที่ดินเลขที่ 215 ตรอก / ซอย - ถนน -

หมู่ที่ 2 คลอง - - - - - แม่น้ำ - - - - - ตำบล/แขวง - - - - - เกษพวาย

อำเภอ / เขต ตำบล จังหวัด ประกอบกิจการโรงงานได้

लग्ग

ผู้อนุญาต

นักวิเคราะห์ (นโยบายและแผน) [redacted] (ศึกษา)

อุตสาหกรรมสิ่งทอและเครื่องนุ่งห่ม

ครั้งที่.....

က

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้..... สัญชาติ.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่..... ต.ตรอก / ซอย..... ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักร..... แรงม้า..... จำนวนคนงาน..... คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย..... ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล/แขวง.....

อำเภอ / เขต..... จังหวัด..... ประกอบกิจการโรงงานได้

लग्न

ผู้อนุญาต

(

(

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่	
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่		
1	14 ก.ค. 54	30 มิ.ย. 54	ชด.ช./คณ.ถูกระหวงยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ให้แก่ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๓ สว. ๒๐ ก.ย. ๒๕๕๓						
2	14 ก.ค. 55	25 มิ.ย. 55	120/4	1,500	-	5229	45	[REDACTED]	
3	14 ก.ค. 56		ยกเว้น ตามกฎกระทรวงยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ให้แก่ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๕ สว. ๒๐ กันยายน ๕๖						
4	14 ก.ค. 57	2 ก.ค. 57	120/4	1,500	-	13762	06		
5	14 ก.ค. 58	25 เม.ย. 59	ยกเว้น ตามกฎกระทรวงยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ให้แก่ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๗ ลงวันที่ ๑๖ ตุลาคม ๒๕๕๗						
6	14 ก.ค. 59	28 เม.ย. 59	ยกเว้น ตามกฎกระทรวงยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ให้แก่ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๗ ลงวันที่ ๑๖ ตุลาคม ๒๕๕๗						
7	14 ก.ค. 60	4 ก.ค. 60	ยกเว้น ส. ๑๖ กฎกระทรวงยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ให้แก่ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๗ ลงวันที่ ๑๖ ตุลาคม ๒๕๕๗						
8	14 ก.ค. 61	22 พ.ค. 61	120/4	1,500	-	18296	09		
9	14 ก.ค. 62	24 พ.ค. 62	120/4	1,500	-	20485	20		
10	14 ก.ค. 63	10 มิ.ย. 63	120/4	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีตามกฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๗					
11	14 ก.ค. 64	20 มิ.ย. 64	120/4	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีตามกฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๗					
12	14 ก.ค. 65	26 พ.ค. 65	120/2	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีตามกฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๗					
13	14 ก.ค. 66							[REDACTED]	

YMT

YMT Trading Co., Ltd.

YMT
YMT Trading Co., Ltd.

บริษัท เอส แอนด์ แอล
สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
(ผู้ผลิตของเสีย)



บริษัท วายเอ็มที เทรคดิ่ง จำกัด
(ผู้รับดำเนินการ)

ขั้นตอนการจัดการของเสีย

ประเภท Big bag
broken pallet
Paper core
Metal

รหัสกำจัด 011

รูปตัวอย่างของเสีย



1.ขนส่งของเสียมายังโรงงาน



2.ดำเนินการคัดแยกประเภท



3. จำหน่ายเป็นวัตถุดิบในการรีไซเคิล

ดำเนินการคัดแยกประเภทและจัดเก็บ แบ่งพื้นที่เป็นโซนสำหรับดำเนินการคัดแยก และใช้สำหรับจัดเก็บ

พื้นที่ทำการคัดแยก

- 1) แยกประเภท
- 2) ตีใส่ใน
- 3) พับ

พื้นที่เก็บสินค้าชั่วคราว



รายงานข้อมูลกลางของกระทรวงอุตสาหกรรม
การรายงานข้อมูลประจำเดือน ตุลาคม

ข้อมูลกิจการ	ข้อมูลโรงงาน	สถานะรายงาน	รายงานสำหรับผู้ ถือกำเนิดและสาร เคมี (กรณียังไม่ส่ง รายงาน)		รายงานแบบแจ้งข้อมูลการประกอบ กิจการโรงงาน รายปี การแจ้งข้อมูลเกี่ยวกับการประกอบกิจการโรงงานราย ปีสามารถยื่นข้อมูลที่ oiesurveys@oie.go.th โดย Download แบบฟอร์ม คลิกที่นี่ หรือแจ้งข้อมูลผ่าน ระบบ
			รายงานสำหรับผู้ ถือกำเนิดและสาร เคมี (กรณียังไม่ส่ง รายงาน)		
0255560000106	บริษัท วายเอ็มที เทรด ดิ้ง จำกัด (102600002625547)	รายงาน เรียบร้อยแล้ว	คลิกเพื่อ ทำ รายงาน	บริษัท วายเอ็มที เทรดดิ้ง จำกัด (102600002625547)	

ประวัติการรายงานข้อมูลกลางของกระทรวงอุตสาหกรรม

เลือกปีที่รายงาน : 2567

เดือน	สถานะ
มกราคม	ส่งรายงานเรียบร้อยแล้ว
กุมภาพันธ์	ส่งรายงานเรียบร้อยแล้ว
มีนาคม	ส่งรายงานเรียบร้อยแล้ว
เมษายน	ส่งรายงานเรียบร้อยแล้ว
พฤษภาคม	ส่งรายงานเรียบร้อยแล้ว
มิถุนายน	ส่งรายงานเรียบร้อยแล้ว
กรกฎาคม	ส่งรายงานเรียบร้อยแล้ว
สิงหาคม	ส่งรายงานเรียบร้อยแล้ว
กันยายน	ส่งรายงานเรียบร้อยแล้ว
ตุลาคม	ส่งรายงานเรียบร้อยแล้ว

ใบรายงานแบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม
(Waste Processor Audit Report)

คำชี้แจง การทำแบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม

- แบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม มีวัตถุประสงค์เพื่อตรวจสอบคุณสมบัติ และคุณลักษณะ ของผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม ที่เข้ามาดำเนินการที่บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด โดยผลการตรวจสอบนี้ มีผลต่อการพิจารณาผู้รับกำจัดของทิ้งฯ กรณีคัดเลือกผู้ประมวลราคาวัสดุที่ไม่แล้วกรณีการตรวจติดตามผู้รับกำจัดของทิ้งประจำปี และกรณีอื่นๆ ที่มีการอ้างอิงแบบประเมินนี้ ซึ่งจะตรวจสอบโดยตัวแทนของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด หรือผู้รับกำจัดของทิ้งฯ ประเมินตนเอง
- ผู้ทำแบบตรวจสอบโปรดกรอกข้อความลงในช่องว่าง หรือทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องที่ตรงกับการดำเนินการโดยแบบประเมิน แบ่งออกเป็นทั้งหมด 4 ส่วน ดังนี้
 - ส่วนที่ 1 ข้อมูลบริษัทผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม
 - ส่วนที่ 2 แบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม
 - 2.1 ข้อมูลการจัดการของทิ้งตามกฎหมาย
 - 2.2 ข้อมูลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม
 - 2.3 ข้อมูลการดำเนินการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
 - 2.4 ข้อมูลการดำเนินการในพื้นที่ปฏิบัติงาน
 - 2.5 ศักยภาพการดำเนินการของผู้รับกำจัดของทิ้ง
 - ส่วนที่ 3 สรุปผลการตรวจสอบ
 - ส่วนที่ 4 แบบสำรวจความต้องการและความคาดหวังด้านสิ่งแวดล้อม และด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ของบริษัทผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม ที่มีต่อบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
- ผลการตรวจสอบจะพิจารณาเฉพาะส่วนที่ 2 เท่านั้น โดยมีเกณฑ์การพิจารณา ดังนี้

ส่วนที่ 2	สัดส่วนเกณฑ์	เกณฑ์การประเมิน				
		①	②	③		
2.1	ผ่านเกณฑ์ หรือผ่านแบบมีเงื่อนไข	ผ่านเกณฑ์	ผ่านแบบมีเงื่อนไข	ผ่านเกณฑ์	ผ่านแบบมีเงื่อนไข	ไม่ผ่านเกณฑ์
2.2	30%	≥ 50%	≥ 50%	< 50%	< 50%	ไม่พิจารณาส่วนอื่นๆ ต่อ
2.3	30%					
2.4	30%					
2.5	10%					
สรุป	100%	ผ่านเกณฑ์	ผ่านเกณฑ์	ไม่ผ่านเกณฑ์		

ใบรายงานแบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม
(Waste Processor Audit Report)

ส่วนที่ 1 ข้อมูลบริษัทผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม

บริษัท ห้างหุ้นส่วนจำกัด วาย.เอ็น.เค. พลาส

ที่อยู่ 42 ม.5 ด.เสม็ดใต้ อ.บางคล้า จ.ฉะเชิงเทรา 24110

โทร. อีเมล

● เลขทะเบียนโรงงาน

ที่	เลขทะเบียนโรงงาน (แบบเดิม)	เลขทะเบียนโรงงาน (แบบใหม่ 14 หลัก)
	จ3-53(9)-22/55ฉข	20240002225553

● รายการของทิ้งอุตสาหกรรมที่สามารถรับกำจัดได้

ที่	รายการของทิ้งอุตสาหกรรม	ประเภทของทิ้ง		รหัสกำจัด	ปริมาณที่ได้รับอนุญาต จากกรมโรงงานฯ (ตัน)
		ไม่อันตราย	อันตราย		
	SCRAP RESIN / OFF SPEC RESIN	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	049	400
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

หมายเหตุ:

กรณีมีเลขทะเบียนโรงงาน หรือมีรายการของทิ้งอุตสาหกรรมที่สามารถรับกำจัดได้หลายรายการ สามารถแนบเอกสารเพิ่มเติมได้

ใบรายงานแบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม
(Waste Processor Audit Report)

ส่วนที่ 2 แบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม

2.1 ข้อมูลการจัดการของทิ้งตามกฎหมาย

ที่	รายการ	มี	ไม่มี	#N/A	หมายเหตุ
1	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	แนบเอกสารประกอบ
2	หนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคล	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	แนบเอกสารประกอบ
3	แผนผังกระบวนการกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	แนบเอกสารประกอบ
4	หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	แนบเอกสารประกอบ
5	แผนผังการจัดเก็บวัตถุดิบภายในโรงงาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	แนบแผนผังและรูปถ่าย
6	การสมัครระบบ I-industry ของกระทรวงอุตสาหกรรม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	แนบเอกสารประกอบ
7	การจัดทำรายงานการจัดการวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์รายเดือนในระบบ I-single form ของกระทรวงอุตสาหกรรม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	แนบเอกสารการส่งข้อมูลเดือนล่าสุด

สรุปผลการประเมิน ข้อ 2.1	<input type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์	<input type="checkbox"/> ผ่านแบบมีเงื่อนไข	<input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์
--------------------------	------------------------------------	--	---------------------------------------

กรณีผ่านแบบมีเงื่อนไข ระบุแนวทางการแก้ไข

.....

.....

หมายเหตุ:

เกณฑ์การพิจารณาข้อ 2.1 การจัดการของทิ้งตามกฎหมาย ผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรมต้องมีการปฏิบัติทุกรายการจึง “ผ่านเกณฑ์” การประเมินข้อนี้ หากระบุ “ไม่มี” แม้แต่ 1 รายการ ให้แจ้งสาเหตุ และแนวทางแก้ไข พร้อมกำหนดระยะเวลาการแก้ไขให้แล้วเสร็จ เพื่อให้สอดคล้องตามกฎหมาย แล้วให้ผลการประเมินเป็น “ผ่านแบบมีเงื่อนไข” กรณีไม่มีแนวทางแก้ไขให้ผลการประเมินเป็น “ไม่ผ่านเกณฑ์” และบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด จะไม่พิจารณาผลแบบประเมินในส่วนอื่นๆ ของผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรมต่อ

2.2 ข้อมูลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม (เกณฑ์พิจารณาสัดส่วน 30%)

ที่	รายการ	มี/ใช่	ไม่	หมายเหตุ
1	การรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO14001	<input type="checkbox"/> 5	<input checked="" type="checkbox"/> 0	แนบเอกสารประกอบ
2	การได้รับรางวัลด้านสิ่งแวดล้อมอื่นๆ ระบุ	<input type="checkbox"/> 5	<input checked="" type="checkbox"/> 0	แนบเอกสารประกอบ
3	โรงงานมีน้ำเสียจากกระบวนการจัดการของทิ้งหรือไม่	<input type="checkbox"/> 0	<input checked="" type="checkbox"/> 15	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 7
4	(กรณีมีน้ำเสีย) โรงงานมีการจัดการน้ำก่อนปล่อยสู่สิ่งแวดล้อมหรือไม่ ระบุวิธีจัดการ.....	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	

ใบรายงานแบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม
(Waste Processor Audit Report)

ที่	รายการ	มี/ใช่	ไม่	หมายเหตุ
5	(กรณีมีน้ำเสีย) มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 7
6	(กรณีมีน้ำเสีย) คุณภาพน้ำทิ้งผ่านค่ามาตรฐานหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	แนบผลการตรวจฉบับล่าสุด
7	โรงงานมีการปล่อยอากาศเสียจากกระบวนการจัดการของทิ้งหรือไม่	<input type="checkbox"/> 0	<input checked="" type="checkbox"/> 15	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 11
8	(กรณีมีอากาศเสีย) โรงงานมีการจัดการอากาศก่อนปล่อยสู่สิ่งแวดล้อมหรือไม่ ระบุวิธีจัดการ.....	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
9	(กรณีมีอากาศเสีย) มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 11
10	(กรณีมีอากาศเสีย) คุณภาพอากาศผ่านค่ามาตรฐานหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	แนบผลการตรวจฉบับล่าสุด
11	โรงงานก่อให้เกิดเสียงรบกวน กระทั่งต่อพื้นที่ข้างเคียงหรือไม่	<input type="checkbox"/> 0	<input checked="" type="checkbox"/> 15	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 15
12	(กรณีเกิดเสียงรบกวน) มีการจัดการมลพิษทางเสียง เพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่อพื้นที่ข้างเคียงหรือไม่ ระบุวิธีจัดการ.....	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
13	(กรณีเกิดเสียงรบกวน) มีการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 15
14	(กรณีเกิดเสียงรบกวน) ระดับเสียงรบกวนผ่านค่ามาตรฐานหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	แนบผลการตรวจฉบับล่าสุด
15	โรงงานมีการใช้สารเคมีในกระบวนการผลิตหรือไม่	<input type="checkbox"/> 0	<input checked="" type="checkbox"/> 5	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 17
16	(กรณีมีใช้สารเคมี) มีพื้นที่ในการจัดเก็บสารเคมี ซึ่งป้องกันการหก รั่วไหลและป้องกันการปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อมหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
17	ในรอบปีที่ผ่านมาได้รับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมหรือไม่	<input type="checkbox"/> 0	<input checked="" type="checkbox"/> 5	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 19
18	(กรณีมีข้อร้องเรียน) ได้ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้วหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	แนบหลักฐานการแก้ไข
19	โรงงานมีการดำเนินการด้าน 3 R หรือการอนุรักษ์ทรัพยากรหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input checked="" type="checkbox"/> 0	

สรุปผลการประเมิน ข้อ 2.2	คะแนนรวม	คะแนนที่ได้	คำนวณที่สัดส่วน 30% (คะแนนที่ได้ คูณกับ 0.43)	คะแนนที่สัดส่วน 30% (คะแนนเต็ม 30 คะแนน) *ปิดเศษทศนิยมเป็นจำนวนเต็ม
	70 คะแนน	55 คะแนน	55 x 0.43	23.65 คะแนน

หมายเหตุ:

- การคำนวณที่สัดส่วน 30% ซึ่งเลข 0.43 มาจากการปรับคะแนนรวม 70 คะแนน ให้เหลือ 30 คะแนน โดยคำนวณจาก $30 \div 70 = 0.43$
- คะแนนที่สัดส่วน 30% จะถูกนำไปรวมกับการตรวจสอบข้ออื่นๆ ที่ส่วนที่ 3 สรุปผลการตรวจสอบ

ใบรายงานแบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม
(Waste Processor Audit Report)

2.3 ข้อมูลการดำเนินการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (เกณฑ์พิจารณาสัดส่วน 30%)

ที่	รายการ	มี/ใช่	ไม่	หมายเหตุ
1	การรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO45001	<input type="checkbox"/> 5	<input checked="" type="checkbox"/> 0	แนบเอกสารประกอบ
2	การได้รับรางวัลด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอื่นๆ ระบุ	<input type="checkbox"/> 5	<input checked="" type="checkbox"/> 0	แนบเอกสารประกอบ
3	โรงงานมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่ทำหน้าที่ดูแลงานด้านอาชีว- อนามัยและความปลอดภัยโดยตรงหรือไม่ หากมีโปรดระบุ <input type="checkbox"/> ระดับหัวหน้างาน คน <input type="checkbox"/> ระดับเทคนิค คน <input type="checkbox"/> ระดับหัวหน้าเทคนิคชั้นสูง คน <input type="checkbox"/> ระดับบริหาร คน <input type="checkbox"/> ระดับวิชาชีพ คน	<input type="checkbox"/> 5	<input checked="" type="checkbox"/> 0	
4	โรงงานมีการจำแนกความเสี่ยงในกระบวนการผลิตที่มีลักษณะงาน เป็นความเสี่ยงอันตรายต่อพนักงานหรือไม่ หากมีโปรดระบุ ด้านกายภาพ <input type="checkbox"/> แสงสว่าง <input type="checkbox"/> เสียงดัง <input type="checkbox"/> ความร้อน ด้านสารเคมี <input type="checkbox"/> สารเคมีอันตราย / วัตถุอันตราย ด้านรังสี <input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดรังสี ด้านชีวภาพ <input type="checkbox"/> เชื้อโรคต่างๆ ในกระบวนการผลิต	<input type="checkbox"/> 5	<input checked="" type="checkbox"/> 0	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 8
5	(จากข้อ 4) มีการตรวจวัดในพื้นที่ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 8
6	(จากข้อ 5) ผลการตรวจวัดผ่านค่ามาตรฐานหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
7	(จากข้อ 4) มีการจัดหาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลอย่างเหมาะสม	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
8	โรงงานมีอุปกรณ์การระงับอัคคีภัย และตรวจสอบความพร้อมใช้งาน อย่างเหมาะสมหรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
9	โรงงานมีการซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปีหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input checked="" type="checkbox"/> 0	
10	โรงงานมีการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปีตามปัจจัยเสี่ยงหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input checked="" type="checkbox"/> 0	
11	โรงงานมีการตรวจสอบสภาพตามปัจจัยเสี่ยง เมื่อมีลูกจ้างใหม่ หรือ โอนย้ายการทำงาน ภายใน 30 วัน หรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input checked="" type="checkbox"/> 0	
12	โรงงานมีการใช้สารเคมีอันตราย หรือ วัตถุอันตรายหรือไม่	<input type="checkbox"/> 0	<input checked="" type="checkbox"/> 5	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 14
13	โรงงานมีพื้นที่ในการจัดเก็บสารเคมีอันตราย และควบคุมการใช้งาน อย่างปลอดภัย โดยเป็นไปตามกฎหมายกำหนดหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
14	ในรอบปีที่ผ่านมาได้รับข้อร้องเรียนด้านอาชีวอนามัยหรือไม่	<input type="checkbox"/> 0	<input checked="" type="checkbox"/> 5	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 16

ใบรายงานแบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม
(Waste Processor Audit Report)

ที่	รายการ	มี/ใช่	ไม่	หมายเหตุ
15	(กรณีมีข้อร้องเรียน) ได้ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้วหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
16	โรงงานมีกิจกรรมที่ส่งเสริมให้พนักงานมีส่วนร่วมเกี่ยวกับด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยหรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	

สรุปผลการประเมิน ข้อ 2.3	คะแนนรวม	คะแนนที่ได้	คำนวณที่สัดส่วน 30% (คะแนนที่ได้ คูณกับ 0.43)	คะแนนที่สัดส่วน 30% (คะแนนเต็ม 30 คะแนน) *ปัดเศษทศนิยมเป็นจำนวนเต็ม
	70 คะแนน	20 คะแนน	20 x 0.43	8.6 คะแนน

หมายเหตุ:

- การคำนวณที่สัดส่วน 30% ซึ่งเลข 0.43 มาจากการปรับคะแนนรวม 70 คะแนน ให้เหลือ 30 คะแนน โดยคำนวณจาก $30 \div 70 = 0.43$
- คะแนนที่สัดส่วน 30% จะถูกนำไปรวมกับการตรวจสอบข้ออื่นๆ ที่ส่วนที่ 3 สรุปผลการตรวจสอบ

2.4 การดำเนินการในพื้นที่ปฏิบัติงาน (เกณฑ์พิจารณาสัดส่วน 30%)

ที่	รายการ	มี/ใช่	ไม่	หมายเหตุ
1	สถานที่เก็บของทิ้งเพียงพอ สามารถรองรับของทิ้งที่ส่งกำจัดหรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
2	จุดรวบรวมของทิ้งมีความเหมาะสมหรือไม่ <input checked="" type="checkbox"/> กรณีรวบรวมของทิ้งไว้ในอาคาร สภาพอาคารต้องมีความมั่นคงแข็งแรง มีกระเบื้องอากาศที่เหมาะสม และมีระบบกักเก็บกรณีที่มีการหกรั่วไหล <input type="checkbox"/> กรณีรวบรวมของทิ้งไว้ในที่โล่ง พื้นที่จัดเก็บต้องมีความมั่นคงแข็งแรง มีระบบกักเก็บให้อยู่ภายในโรงงาน กรณีมีการหกรั่วไหลต้องมีระบบป้องกันการปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อม <input type="checkbox"/> กรณีรวบรวมของทิ้งไว้ในสถานที่จัดเก็บรวม หรือผสมกัน ต้องจัดทำบัญชีแสดงรายการวัตถุดิบแต่ละรายการ	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
3	ยานพาหนะที่ใช้สำหรับการขนส่งของทิ้ง มีภาชนะป้องกันการกระเด็น การหกรั่วไหล ระหว่างการขนส่งหรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
4	ผู้ขับขี่ยานพาหนะมีใบอนุญาตการขับขี่ และได้รับการอบรมการจัดการเหตุฉุกเฉินหรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
5	ขณะทำการรวบรวม ขนย้าย หรือรับของทิ้งอุตสาหกรรมเข้าโรงงาน มีการตรวจสอบสภาพของทิ้ง และขังน้ำหนักระบุหรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
6	ขณะปฏิบัติงานพนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลตลอดเวลาหรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	

ใบรายงานแบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม
(Waste Processor Audit Report)

ที่	รายการ	มี/ใช่	ไม่	หมายเหตุ
7	พนักงานที่ปฏิบัติงานมีความรู้ ความเข้าใจ เกี่ยวกับการจัดการของทิ้งอุตสาหกรรม	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	

สรุปผลการประเมิน ข้อ 2.4	คะแนนรวม	คะแนนที่ได้	คำนวณที่สัดส่วน 30% (คะแนนที่ได้ คูณกับ 0.86)	คะแนนที่สัดส่วน 30% (คะแนนเต็ม 30 คะแนน) *ปิดเศษทศนิยมเป็นจำนวนเต็ม
	35 คะแนน	35 คะแนน	35 x 0.86	30 คะแนน

หมายเหตุ:

- การคำนวณที่สัดส่วน 30% ซึ่งเลข 0.86 มาจากการปรับคะแนนรวม 35 คะแนน ให้เหลือ 30 คะแนน โดยคำนวณจาก $30 \div 35 = 0.86$
- คะแนนที่สัดส่วน 30% จะถูกนำไปรวมกับการตรวจสอบข้ออื่นๆ ที่ส่วนที่ 3 สรุปผลการตรวจสอบ

2.5 ศักยภาพการดำเนินการของผู้รับกำจัดของทิ้ง (เกณฑ์พิจารณาสัดส่วน 10%)

ที่	รายการสำรวจ	มี/ใช่	ไม่	หมายเหตุ
1	ผู้รับกำจัดของทิ้งสามารถเข้ามาขนย้ายของทิ้งได้ภายใน 1 สัปดาห์ตามที่บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ร้องขอ	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
2	ผู้รับกำจัดของทิ้งสามารถรับกำจัดได้ภายในระยะเวลาที่กำหนดกรณีของทิ้งไม่อันตรายภายใน 60 วัน / อันตรายภายใน 30 วัน	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
3	ผู้รับกำจัดของทิ้งมีอุปกรณ์ป้องกันเหตุฉุกเฉินประจำรถขนย้าย	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
4	ผู้รับกำจัดของทิ้งจะปฏิบัติงานภายใต้กฎความปลอดภัยของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
5	ผู้รับกำจัดของทิ้งจะดำเนินการรับกำจัดของทิ้ง ให้สอดคล้องภายใต้กฎหมายกรมโรงงานของทิ้งอุตสาหกรรม ตลอดระยะเวลา	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
6	ผู้รับกำจัดของทิ้งจะไม่ปฏิบัติที่ขัดต่อจรรยาบรรณทางธุรกิจ	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
7	ผู้รับกำจัดของทิ้งจะเป็นผู้รับกำจัดของทิ้งที่ดี	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	

สรุปผลการประเมิน ข้อ 2.5	คะแนนรวม	คะแนนที่ได้	คำนวณที่สัดส่วน 10% (คะแนนที่ได้ คูณกับ 0.29)	คะแนนที่สัดส่วน 10% (คะแนนเต็ม 10 คะแนน) *ปิดเศษทศนิยมเป็นจำนวนเต็ม
	35 คะแนน	35 คะแนน	35 x 0.29	10 คะแนน

หมายเหตุ:

- การคำนวณที่สัดส่วน 10% ซึ่งเลข 0.29 มาจากการปรับคะแนนรวม 35 คะแนน ให้เหลือ 10 คะแนน โดยคำนวณจาก $10 \div 35 = 0.29$
- คะแนนที่สัดส่วน 10% จะถูกนำไปรวมกับการตรวจสอบข้ออื่นๆ ที่ส่วนที่ 3 สรุปผลการตรวจสอบ

ใบรายงานแบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม
(Waste Processor Audit Report)

ส่วนที่ 3 สรุปผลการตรวจสอบ

ผลการตรวจสอบจะพิจารณาเฉพาะส่วนที่ 2 เป็นสำคัญ เท่านั้น โดยมีเกณฑ์การพิจารณา ดังนี้

ส่วนที่ 2	สัดส่วนเกณฑ์	เกณฑ์การตรวจสอบ	สรุปผลการตรวจสอบ	
2.1	ผ่านเกณฑ์ หรือผ่านแบบมีเงื่อนไข	ผ่านเกณฑ์ หรือผ่านแบบมีเงื่อนไข	<input checked="" type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ผ่านแบบมีเงื่อนไข	<input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์
2.2	30%	คะแนนเต็มรวม $\geq 50\%$ (กรณี $< 50\%$ ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์)	23.65 %	รวม 72 % *พิเศษทศนิยม เป็นจำนวนเต็ม
2.3	30%		8.6 %	
2.4	30%		30 %	
2.5	10%		10 %	
รวม	100%		<input checked="" type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์	

ส่วนที่ 4 แบบสำรวจความต้องการและความคาดหวังด้านสิ่งแวดล้อม และด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ที่มีต่อบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

- ท่านมีความต้องการและความคาดหวังในด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม และด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย ต่อบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด หรือไม่

ด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม	ด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย
<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มีความต้องการ <input type="checkbox"/> มีความต้องการ โปรดระบุ	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มีความต้องการ <input type="checkbox"/> มีความต้องการ โปรดระบุ

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริงทุกประการ หากปรากฏความเท็จ ข้าพเจ้าขอรับผิดชอบตามกฎหมาย โดยให้ถ้อยคำให้การนี้เป็นหลักฐานในชั้นศาลได้ จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

ลงชื่อ [Signature] ผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม
([Signature])
ตำแหน่ง [Signature]
บริษัท YNK PLUS
วันที่ 10 / 10 / 67

ลงชื่อ [Signature] ผู้ทำแบบประเมิน
([Signature])
ตำแหน่ง [Signature]
บริษัท YNK PLUS
วันที่ 10 / 10 / 67

ที่ E10091220782871



สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

ขอรับรองว่าห้างหุ้นส่วนนี้ ได้จดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ตามประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์
เมื่อวันที่ 7 กันยายน 2548 ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ 0103548034739

ปรากฏข้อความในรายการตามเอกสารทะเบียนนิติบุคคล ณ วันออกหนังสือนี้ ดังนี้

1. ชื่อห้างหุ้นส่วน ห้างหุ้นส่วนจำกัด วาย.เอ็น.เค. พลาส

2. ผู้เป็นหุ้นส่วนของห้างหุ้นส่วน มี 2 คน ตามรายชื่อดังนี้

1. นายยิ่งศักดิ์ กุตัน

ลงทุนด้วย เงิน

จำนวน

700,000.00 บาท

2. นายณที กุตัน

ลงทุนด้วย เงิน

จำนวน

300,000.00 บาท

3. หุ้นส่วนผู้จัดการของห้างหุ้นส่วนนี้มี 1 คน ตามรายชื่อดังนี้

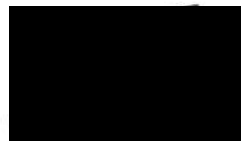
1. นายยิ่งศักดิ์ กุตัน/

4. ข้อจำกัดอำนาจหุ้นส่วนผู้จัดการ มีดังนี้ ไม่มี/

5. สำนักงานใหญ่ ตั้งอยู่เลขที่ 543 ซอยลาดกระบัง 36 ถนนลาดกระบัง แขวงลาดกระบัง เขตลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร/

6. วัตถุประสงค์ของห้างหุ้นส่วนนี้มี 24 ข้อ ดังปรากฏในสำเนาเอกสารแนบท้ายหนังสือรับรองนี้ จำนวน 3 แผ่น
โดยมีลายมือชื่อนายทะเบียนซึ่งรับรองเอกสารเป็นสำคัญ

ออกให้ ณ วันที่ 15 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2567



นายทะเบียน

คำเตือน : หนังสือรับรองฉบับนี้พิมพ์ออกจากต้นฉบับที่เป็นไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ การสังพิมพ์ถือเป็นสำเนาเอกสาร



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

ก้าวสู่อนาคต
สู่ดิจิทัล

Leading Business
Towards Digital
Transformation



หนังสือรับรองฉบับนี้ถูกจัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ โดยเป็นข้อมูล ณ วันที่ออกเอกสาร
ทั้งนี้ ในการใช้งาน ผู้ใช้ควรตรวจสอบข้อความครบถ้วนของหนังสือรับรองฉบับนี้ทุกครั้ง และสามารถตรวจสอบเอกสารฉบับนี้
ผ่านทาง QR Code และเว็บไซต์กรม (www.dbd.go.th) ได้ภายใน 1 ปี นับจากวันที่ออกหนังสือรับรอง

Ref:E6710091220782871

ออกให้ ณ วันที่ : 2024-10-15 T14:10:47+0700

1/5



ที่ E10091220782871

สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

ขอควรทราบ ประกอบหนังสือรับรอง ฉบับที่ E10091220782871

- นิติบุคคลนี้ได้ส่งงบการเงินปี 2566
- หนังสือรับรองเฉพาะข้อความที่ห้าง/บริษัทได้นำมาจดทะเบียนไว้เพื่อผลทางกฎหมายเท่านั้น ข้อเท็จจริงเป็นสิ่งที่ควรหาไว้พิจารณาฐานะ
- นายทะเบียนอาจเพิกถอนการจดทะเบียน ถ้าปรากฏว่าข้อความอันเป็นสาระสำคัญที่จดทะเบียนไม่ถูกต้อง หรือเป็นเท็จ



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

ก้าวสู่อนาคต
สู่ยุคดิจิทัล

Leading Business
Towards Digital
Transformation



หนังสือรับรองฉบับนี้ถูกจัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ โดยเป็นข้อมูล ณ วันที่ออกเอกสาร
ทั้งนี้ ในการใช้งาน ผู้ใช้ควรตรวจสอบขอควรทราบท้ายหนังสือรับรองฉบับนี้ทุกครั้ง และสามารถตรวจสอบเอกสารฉบับนี้
ผ่านทาง QR Code และเว็บไซต์กรม (www.dbd.go.th) ได้ภายใน 1 ปี นับจากวันที่ออกหนังสือรับรอง

Ref:E6710091220782871

ออกให้ ณ วันที่ : 2024-10-15 T14:10:47+0700

ว.1 (วพ.)

รายละเอียดวัตถุประสงค์

วัตถุประสงค์ทั่วไป

- (1) ซื้อ จัดหา รับ เช่า เช่าซื้อ ถือกรรมสิทธิ์ ครอบครอง ปรับปรุง ใช้ และจัดการ โดยประการอื่น ซึ่งทรัพย์สินใดๆ ตลอดจน ดอกผลของทรัพย์สินนั้น
- (2) ขาย โอน จำนอง จำนำ แลกเปลี่ยน และจำหน่ายทรัพย์สินโดยประการอื่น
- (3) เป็นนายหน้า ตัวแทน ตัวแทนค้าต่างในกิจการและธุรกิจทุกประเภท เว้นแต่ในธุรกิจประกันภัย การหาสมาชิกให้สมาคม และการค้าหลักทรัพย์
- (4) กู้ยืมเงิน เบิกเงินเกินบัญชีจากธนาคาร นิติบุคคล หรือสถาบันการเงินอื่น และให้กู้ยืมเงินหรือให้เครดิตด้วยวิธีการอื่น โดยมีหลักประกันหรือไม่ก็ตาม รวมทั้งการรับ ออก โอน และสลักหลังตัวเงิน หรือตราสารที่เปลี่ยนมือได้อย่างอื่น เว้นแต่ใน ธุรกิจธนาคาร ธุรกิจเงินทุน และธุรกิจเครดิตฟองซิเอร์
- (5) ทำการจัดตั้งสำนักงานสาขาหรือแต่งตั้งตัวแทน ทั้งภายในและภายนอกประเทศ
- (6) เข้าเป็นหุ้นส่วนจำกัดความรับผิดชอบในห้างหุ้นส่วนจำกัด เป็นผู้ถือหุ้นในบริษัทจำกัด และบริษัทมหาชนจำกัด

วัตถุประสงค์ประกอบพาณิชย์กรรม

- (7) ประกอบกิจการค้าสัตว์มีชีวิต เนื้อสัตว์ชำแหละ เนื้อสัตว์แช่แข็ง และเนื้อสัตว์บรรจุกระป๋อง
- (8) ประกอบกิจการค้า ข้าว ข้าวโพด มันสำปะหลัง มันสำปะหลังอัดเม็ด กาแฟ เม็ดมะม่วงหิมพานต์ ถั่ว งา ละหุ่ง ปาล์ม น้ำมัน ปอ ผ้ายัน นุ่น พืชไร่ ผลิตภัณฑ์จากสินค้าดังกล่าว ครึ่ง หนังสัตว์ เขาสัตว์ ไม้ แร่ ยาง ยางดิบ ยางแผ่น หรือยางชนิดอื่นอันผลิตขึ้น หรือได้มาจากส่วนหนึ่งของต้นยางพารา ของปาล์มทุเรียน และพืชผลทางเกษตรอื่นทุกชนิด
- (9) ประกอบกิจการค้า ผัก ผลไม้ หม่อนไหม พริกไทย พืชสวน บุหรี่ ยาเส้น เครื่องดื่ม น้ำดื่ม น้ำแร่ น้ำผลไม้ สุรา เบียร์ อาหาร สด อาหารแห้ง อาหารสำเร็จรูป อาหารทะเลบรรจุกระป๋อง เครื่องกระป๋อง เครื่องปรุงรสอาหาร น้ำซอส น้ำตาล น้ำมันพืช อาหารสัตว์ และเครื่องบริโภคอื่น
- (10) ประกอบกิจการค้า ผ้า ผ้าทอจากใยสังเคราะห์ ด้าย ด้ายย้อมยัด เส้นใยโพลีเอสเตอร์ เส้นด้ายยัด เครื่องนุ่งห่ม เสื้อผ้าสำเร็จรูป เครื่องแต่งกาย เครื่องประดับกาย ถุงเท้า ถุงน่อง เครื่องหนัง รองเท้า กระเป๋า เครื่องอุปโภคบริโภคอื่น สิ่งทอ อุปกรณ์การเล่นกีฬา
- (11) ประกอบกิจการค้า เครื่องเค้นก้น เครื่องเรือน เฟอร์นิเจอร์ เครื่องแก้ว เครื่องครัว ตู้เย็น เครื่องปรับอากาศ เครื่องฟอกอากาศ พัดลม เครื่องดูดอากาศ หม้อหุงข้าวไฟฟ้า เตาไฟฟ้า เครื่องทำความร้อน เครื่องทำความเย็น เตารีดไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้า รวมทั้งอะไหล่และอุปกรณ์ของสินค้าดังกล่าว
- (12) ประกอบกิจการค้า วัสดุก่อสร้าง อุปกรณ์และเครื่องมือใช้ในการก่อสร้าง เครื่องมือช่างทุกประเภท สี เครื่องมือทาสี เครื่องตกแต่งอาคาร เครื่องเหล็ก เครื่องทองแดง เครื่องทองเหลือง เครื่องเคลือบ เครื่องสุขภัณฑ์ อุปกรณ์ประปา รวมทั้งอะไหล่ และอุปกรณ์ของสินค้าดังกล่าว
- (13) ประกอบกิจการค้า เครื่องจักร เครื่องยนต์ เครื่องมือกล เครื่องทุ่นแรง ยานพาหนะ เครื่องกำเนิดไฟฟ้า เครื่องสูบน้ำ เครื่องบำบัดน้ำเสีย และเครื่องกำจัดขยะ
- (14) ประกอบกิจการค้า น้ำมันเชื้อเพลิง ถ่านหิน ผลิตภัณฑ์อื่นที่ก่อให้เกิดพลังงาน และสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิง
- (15) ประกอบกิจการค้า ยา ยารักษาโรค เภสัชภัณฑ์ เคมีภัณฑ์ เครื่องมือแพทย์ เครื่องมือเครื่องใช้ทางวิทยาศาสตร์ ปุ๋ย ยาปราบศัตรูพืช ยาบำรุงพืชและสัตว์ทุกชนิด
- (16) ประกอบกิจการค้า เครื่องสำอาง อุปกรณ์เครื่องมือและเครื่องใช้เสริมความงาม
- (17) ประกอบกิจการค้า กระดาษ เครื่องเขียน แบบเรียน แบบพิมพ์ หนังสือ อุปกรณ์การเรียนการสอน อุปกรณ์การถ่ายภาพ และภาพยนตร์ เครื่องคำนวณ เครื่องพิมพ์ อุปกรณ์การพิมพ์ สิ่งพิมพ์ หนังสือพิมพ์ ดุ๊กเก็บเอกสาร เครื่องใช้สำนักงาน เครื่องมือสื่อสาร คอมพิวเตอร์ รวมทั้งอุปกรณ์และอะไหล่ของสินค้าดังกล่าว
- (18) ประกอบกิจการค้า ทอง นาก เงิน เพชร พลอย และอัญมณีอื่น รวมทั้งวัตถุทำเทียมสิ่งดังกล่าว



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

ก้าวสู่ธุรกิจ
ยุคดิจิทัล

Leading Business
Towards Digital
Transformation



- (19) ประกอบกิจการค้า เม็ดพลาสติก พลาสติก หรือสิ่งอื่นซึ่งมีลักษณะคล้ายคลึงกัน ทั้งที่อยู่ในสภาพวัตถุดิบ หรือสำเร็จรูป
- (20) ประกอบกิจการค้า ยางเทียม สิ่งทำเทียม วัตถุหรือสินค้าดังกล่าวโดยกรรมวิธีทางวิทยาศาสตร์
- (21) สิ่งเข้ามาจำหน่ายในประเทศและส่งออกจำหน่ายยังต่างประเทศ ซึ่งสินค้าตามที่กำหนดไว้ในวัตถุที่ประสงค์
- (22) ทำการประมูลเพื่อขายสินค้าตามวัตถุที่ประสงค์ให้แก่บุคคล คณะบุคคล นิติบุคคล ส่วนราชการและองค์การของรัฐ

ทั้งภายในและภายนอกประเทศ



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

ก้าวสู่อนาคต
สู่ยุคดิจิทัล

Leading Business
Towards Digital
Transformation



วัตถุประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วน/บริษัท นี้ มี 24 ข้อ ดังนี้

(23) จำหน่ายผลิตภัณฑ์ต่างๆที่เกี่ยวกับพลาสติก เช่น...เม็ดพลาสติก...ชิ้นส่วนที่ผลิตจากพลาสติก.....

ผลิตภัณฑ์จากพลาสติกทั้งเก่าและใหม่ หรือ สิ่งอื่นที่มีลักษณะคล้ายคลึงกันทั้งที่อยู่ในสภาพวัตถุดิบและสำเร็จรูป

(24) ติดตั้งระบบไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้าอิเล็กทรอนิกส์ ตู้คอนโทรลตลอดจนรับเหมาก่อสร้างงานทั่วไป

กช

กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerceก้าวล้ำนำธุรกิจ
สู่ยุคดิจิทัลLeading Business
Towards Digital
Transformation



ร.ง. 4
ลำดับที่ 1

ทะเบียนโรงงานเลขที่
20240002225553

ใบแทน

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ที่ DS 10-142, 1566

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ ๒๕ เม.ย. ๒๕๖๖ เดือน พ.ศ.

อนุญาตให้ ห้างหุ้นส่วนจำกัด วาย.เอ็น.เค. พลาส สัญชาติ ไทย

อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ 543 ตรอก/ซอย ตลาดกระบ้ง 36 ถนน ตลาดกระบ้ง

หมู่ที่ ๕ ตำบล/แขวง ตลาดกระบ้ง อำเภอ/เขต ตลาดกระบ้ง จังหวัด กรุงเทพมหานคร

ชื่อโรงงาน ห้างหุ้นส่วนจำกัด วาย.เอ็น.เค. พลาส

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 53(9), (5)

ประกอบกิจการ บดย่อยและหลอมพลาสติก

กำลังเครื่องจักร 200 แรงม้า จำนวนคนงาน 7 คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 42 ตรอก / ซอย - ถนน -

หมู่ที่ 5 คลอง - แม่น้ำ - ตำบล/แขวง เสม็ดใต้

อำเภอ/เขต บางคล้า จังหวัด ฉะเชิงเทรา

ประกอบกิจการได้โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 180 วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ทั้งนี้มีการสำราสารสำคัญ ดังต่อไปนี้

- | | |
|---|----------------------|
| (1) เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข | แสดงไว้ในลำดับที่ 2 |
| (2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต | แสดงไว้ในลำดับที่ 3 |
| (3) ใบอนุญาตขยายโรงงาน | แสดงไว้ในลำดับที่ 4 |
| (4) เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข | แสดงไว้ในลำดับที่ 5 |
| (5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย | แสดงไว้ในลำดับที่ 6 |
| (6) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ | แสดงไว้ในลำดับที่ 7 |
| (7) การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน | แสดงไว้ในลำดับที่ 8 |
| (8) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี | แสดงไว้ในลำดับที่ 9 |
| (9) ลำดับและจำนวนของเอกสาร | แสดงไว้ในลำดับที่ 10 |

ลงชื่อ

(นายสมชาย เกื่อนสุ

(

อุตสาหกรรมจังหวัดฉะ

ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ออกใบ

ผู้อนุญาต

)

ใบแทน

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรคทำแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 ห้ามล้างหรือสะสมเศษพลาสติกเก่า

1.2 ห้ามเผาเศษพลาสติก

1.3 ต้องมีและใช้ห้องโดยเฉพาะสำหรับบด ย่อยพลาสติกที่มีขนาดเพียงพอ ต่อกิจการด้วยวัสดุกันเสียงสะท้อนหมดทุกด้าน มีแสงสว่างและการระบายอากาศที่เพียงพอ

1.4 ต้องแยกเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในที่รองรับที่เหมาะสมและ/หรือนำไปกำจัดที่ศูนย์บริการ

กำจัดกากอุตสาหกรรมที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบในกรณีที่มีการนำออกนอกโรงงาน เพื่อนำไปกำจัด

จำหน่ายหรือแปรสภาพ ต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

1.5 ก่อนเริ่มประกอบกิจการโรงงาน ต้องตรวจรับรองความปลอดภัยระบบอุปกรณ์ไฟฟ้าโดย

วิศวกรผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมโดยมีเอกสารรับรองและครีวต่อไปเป็นประจำทุกปี

ลงชื่อ

ภาวีร์ ม่วงน้อย

(นายภาวีร์ ม่วงน้อย)

เจ้าหน้าที่

(

หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม

)

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

(

)

ใบแทน

การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต

1. แจ้งประกอบกิจการโรงงาน วันที่.....².....เดือน.....เมษายน.....พ.ศ. 2557
2. เริ่มประกอบกิจการโรงงาน วันที่.....²¹.....เดือน.....เมษายน.....พ.ศ. 2557
3. กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต วันที่.....¹.....เดือน.....เมษายน.....พ.ศ. 2562

ลงชื่อ

(

วิรัช บุญจันทร์
(นายวิรัช บุญจันทร์)
วิศวกรชำนาญการ

เจ้าหน้าที่

)

4. การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่	วันสิ้นอายุ ครั้งต่อไป	แรงม้า /คนงาน	ค่าธรรมเนียม	ค่าปรับ	ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่	ผู้อนุญาต
					เล่มที่	เลขที่		
1	1 ม.ค. 67	200	7,000		19672	20	ศิริณัฐ ปานสังข์ (นางสาวศิริณัฐ ปานสังข์) วิศวกรปฏิบัติการ	ประเสริฐ สีน้าเพชร (นายประเสริฐ สีน้าเพชร) อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ใบแทน
ใบอนุญาตขยายโรงงาน

ลำดับที่ 4

ครั้งที่.....

ที่...../.....

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญญาติ.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น.....แรงม้า รวมเป็น.....แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้น

ตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล/แขวง.....

อำเภอ/เขต.....จังหวัด.....

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด.....วัน

นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(

)

ครั้งที่.....

ที่...../.....

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญญาติ.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น.....แรงม้า รวมเป็น.....แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้น

ตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล/แขวง.....

อำเภอ/เขต.....จังหวัด.....

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด.....วัน

นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(

)

ครั้งที่.....

เจ้าหน้าที่

(

2

-
- Handwriting practice sheet for the character '也' (yě). The sheet contains four rows of practice lines. Each row starts with a large example of the character '也' followed by a series of smaller characters for tracing and independent writing. The first row shows '也' in various styles (solid, dashed, and dotted). The subsequent rows show the character in different sizes and orientations for tracing and copying practice.

เจ้าหน้าที่


(

2

ใบแทน

ลำดับที่ 7

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
1	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานฉบับนี้ เปลี่ยนเลขทะเบียนโรงงานใหม่ จากเดิม ทะเบียนโรงงานเลขที่ จ3-53(9)-22/55ฉ เป็น ทะเบียนโรงงานเลขที่ 20240002225553 เนื่องจากกระทรวงอุตสาหกรรมมีการปรับปรุง กระบวนการออกเลขทะเบียนโรงงานใหม่	ศิริรัฐ ปานสังข์ (นางสาวศิริรัฐ ปานสังข์) วิศวกรปฏิบัติการ
2	ออกใบแทนใบอนุญาตฉบับผู้ประกอบกิจการโรงงาน ตามคำขอทั่วไป เลขรับที่ 1873 ลงวันที่ 19 เมษายน 2566 เนื่องจากใบอนุญาตสูญหาย ตามรายงานประจำวันรับแจ้งเอกสารหาย สก.บางค้อว ตำรวจภูธรจังหวัดฉะเชิงเทรา ตำรวจภูธรภาค 2 ลงวันที่ 31 มีนาคม 2566	 (นายณชรพงศ์ นุญทา) วิศวกรชำนาญการ

การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน

ครั้งที่.....

ที่...../.....

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....

พ.ศ.....

อนุญาตให้.....

สัญชาติ.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(

)

ครั้งที่.....

ที่...../.....

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....

พ.ศ.....

อนุญาตให้.....

สัญชาติ.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(

)

บริษัท เอส แอนด์ แอล
สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
(ผู้ผลิตของเสีย)



ห้างหุ้นส่วนจำกัด วาย.เอ็น.เค. พลาส
(ผู้รับดำเนินการ)

ประเภท scrap resin / off
spec resin

รหัสกำจัด 049

รูปตัวอย่างของเสีย



ขั้นตอนการจัดการของเสีย

- 1.ขนส่งของเสียมายังโรงงาน
- ➔
- 2.ดำเนินการคัดแยก
- ➔
3. ผสมกับวัตถุดิบอื่นๆ
- ➔
- 4.จำหน่ายเป็นวัตถุดิบ

ดำเนินการและจัดเก็บภายในอาคารโกดัง แบ่งพื้นที่เป็นโซนสำหรับดำเนินการคัดแยก / ผสม และโซนสำหรับจัดเก็บ

พื้นที่ทำการคัดแยก/ผสม

พื้นที่ตอกสินค้าชั่วคราว

พื้นที่ตอกสินค้าชั่วคราว



รายงานข้อมูลกลางของกระทรวงอุตสาหกรรม
การรายงานข้อมูลประจำปี ตุลาคม

ข้อมูลกิจการ	ข้อมูลโรงงาน	สถานะรายงาน	รายงานสำหรับผู้ ก่อทำเกิดและสาร เคมี		รายงานแบบแจ้งข้อมูลการประกอบ กิจการโรงงาน รายปี	
			(กรณียังไม่ส่ง รายงาน)		การแจ้งข้อมูลเกี่ยวกับการประกอบกิจการโรงงาน รายปีสามารถยื่นข้อมูลที่ oiesurveys@oie.go.th โดย Download แบบฟอร์ม คลิกที่นี่ หรือแจ้งข้อมูล ผ่านระบบ	
0103548034739	ห้างหุ้นส่วนจำกัด วาย.เอ็น.เค.พลาส (2024000222553)	รายงาน เรียบร้อยแล้ว	คลิกเพื่อ ทำ รายงาน		ห้างหุ้นส่วนจำกัด วาย.เอ็น.เค.พลาส (2024000222553)	

กรุณาเลือกโรงงานที่ต้องการรายงานข้อมูล
* กรณีไม่มีเลขทะเบียนโรงงานให้เลือก ตกลงไปเพิ่มข้อมูลโรงงานในระบบ i-industry ให้เรียบร้อยก่อน

ประวัติการรายงานข้อมูลกลางของกระทรวงอุตสาหกรรม

เลือกปีที่รายงาน : 2567 ▾

เดือน	สถานะ
มกราคม	ส่งรายงานเรียบร้อยแล้ว
พฤษภาคม	อยู่ระหว่างดำเนินการ
ตุลาคม	ส่งรายงานเรียบร้อยแล้ว

ใบรายงานแบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม
(Waste Processor Audit Report)

คำชี้แจง การทำแบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม

- แบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม มีวัตถุประสงค์เพื่อตรวจสอบคุณสมบัติ และคุณลักษณะ ของผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม ที่เข้ามาดำเนินการที่บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด โดยผลการตรวจสอบนี้ มีผลต่อการพิจารณาผู้รับกำจัดของทิ้งฯ กรณีคัดเลือกผู้ประมูลราคาวัสดุที่ไม่แล้วกรณีการตรวจติดตามผู้รับกำจัดของทิ้งประจำปี และกรณีอื่นๆ ที่มีการอ้างถึงแบบประเมินนี้ ซึ่งจะตรวจสอบโดยตัวแทนของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด หรือผู้รับกำจัดของทิ้งฯ ประเมินตนเอง
- ผู้ทำแบบตรวจสอบโปรดกรอกข้อความลงในช่องว่าง หรือทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องที่ตรงกับการดำเนินการโดยแบบประเมิน แบ่งออกเป็นทั้งหมด 4 ส่วน ดังนี้
ส่วนที่ 1 ข้อมูลบริษัทผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม
ส่วนที่ 2 แบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม
 - ข้อมูลการจัดการของทิ้งตามกฎหมาย
 - ข้อมูลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม
 - ข้อมูลการดำเนินการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
 - ข้อมูลการดำเนินการในพื้นที่ปฏิบัติงาน
 - ศักยภาพการดำเนินการของผู้รับกำจัดของทิ้งส่วนที่ 3 สรุปผลการตรวจสอบ
ส่วนที่ 4 แบบสำรวจความต้องการและความคาดหวังด้านสิ่งแวดล้อม และด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ของบริษัทผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม ที่มีต่อบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
- ผลการตรวจสอบจะพิจารณาเฉพาะส่วนที่ 2 เท่านั้น โดยมีเกณฑ์การพิจารณา ดังนี้

ส่วนที่ 2	สัดส่วนเกณฑ์	เกณฑ์การประเมิน				
		①	②	③		
2.1	ผ่านเกณฑ์ หรือผ่านแบบมีเงื่อนไข	ผ่านเกณฑ์	ผ่านแบบมีเงื่อนไข	ผ่านเกณฑ์	ผ่านแบบมีเงื่อนไข	ไม่ผ่านเกณฑ์
2.2	30%	≥ 50%	≥ 50%	< 50%	< 50%	ไม่พิจารณาส่วนอื่นๆ ต่อ
2.3	30%					
2.4	30%					
2.5	10%					
สรุป	100%	ผ่านเกณฑ์	ผ่านเกณฑ์	ไม่ผ่านเกณฑ์		

ใบรายงานแบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม
(Waste Processor Audit Report)

ส่วนที่ 1 ข้อมูลบริษัทผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม

บริษัท Waste Management Siam Ltd.
 ที่อยู่ 25th Floor, 589/142 Central City Tower 1, Debaratana Road, Kwang North Bangna, Khet Bangna, Bangkok 10260
 โทร. 038-346364-7 อีเมล info@wms-thailand.com

● เลขทะเบียนโรงงาน

ที่	เลขทะเบียนโรงงาน (แบบเดิม)	เลขทะเบียนโรงงาน (แบบใหม่ 14 หลัก)
1	น.105-1/2545-ญพ. (Eastern Seaboard Environmental Complex)	72080000125455
2	น.105-1/2560-ญพ. (Eastern Seaboard Environmental Complex)	72080000125604
3		

● รายการของทิ้งอุตสาหกรรมที่สามารถรับกำจัดได้

ที่	รายการของทิ้งอุตสาหกรรม	ประเภทของทิ้ง		รหัสกำจัด	ปริมาณที่ได้รับอนุญาต จากกรมโรงงานฯ (ตัน)
		ไม่อันตราย	อันตราย		
1	คัดแยกของเสียไม่อันตราย (sorting)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	011	3,650
2	เชื้อเพลิงผสมและทดแทนประเภทของแข็งและตะกอน (SB) และแบ่งบรรจุ (repack)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	042	37,800
3	เชื้อเพลิงผสมและทดแทนประเภทของเหลว (AFR/LB)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	042	25,950
4	วัตถุอันตราย ประเภทของแข็งและตะกอน (RMB)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	045	12,000
5	ถอดแยกชิ้นส่วน Electronic waste (WEEE)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	049	730
6	รีไซเคิลกระป๋องสเปรย์ (Aerosol can machine) / หลอดไฟ Fluorescent	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	049	640
7	ผลิตเชื้อเพลิงแข็งจากขยะ (RDF/SRF)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	046	36,500
8	บำบัดน้ำเสีย	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	061	154,760
9	ฝังกลบของเสียไม่อันตราย	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	071	1.9 ล้านตัน
10	แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	021	120
11	ล้างถัง/ขจัดสารปนเปื้อน (Decontamination/Drum cleaning)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	039	3,350
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

หมายเหตุ:

กรณีมีเลขทะเบียนโรงงาน หรือมีรายการของทิ้งอุตสาหกรรมที่สามารถรับกำจัดได้หลายรายการ สามารถแนบเอกสารเพิ่มเติมได้

ใบรายงานแบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม
(Waste Processor Audit Report)

ส่วนที่ 2 แบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม

2.1 ข้อมูลการจัดการของทิ้งตามกฎหมาย

ที่	รายการ	มี	ไม่มี	#N/A	หมายเหตุ
1	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	แนบเอกสารประกอบ
2	หนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคล	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	แนบเอกสารประกอบ
3	แผนผังกระบวนการกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	แนบเอกสารประกอบ
4	หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	แนบเอกสารประกอบ
5	แผนผังการจัดเก็บวัตถุอันตรายในโรงงาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	แนบแผนผังและรูปถ่าย
6	การสมัครระบบ I-industry ของกระทรวงอุตสาหกรรม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	แนบเอกสารประกอบ
7	การจัดทำรายงานการจัดการวัตถุอันตรายและผลิตภัณฑ์รายเดือนในระบบ I-single form ของกระทรวงอุตสาหกรรม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	แนบเอกสารการส่งข้อมูลเดือนล่าสุด

สรุปผลการประเมิน ข้อ 2.1



ผ่านเกณฑ์



ผ่านแบบมีเงื่อนไข



ไม่ผ่านเกณฑ์

กรณีผ่านแบบมีเงื่อนไข ระบุแนวทางการแก้ไข

.....

.....

หมายเหตุ:

เกณฑ์การพิจารณาข้อ 2.1 การจัดการของทิ้งตามกฎหมาย ผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรมต้องมีการปฏิบัติทุกรายการจึง “ผ่านเกณฑ์” การประเมินข้อนี้ หากระบุ “ไม่มี” แม้แต่ 1 รายการ ให้แจ้งสาเหตุ และแนวทางแก้ไข พร้อมกำหนดระยะเวลาแก้ไขให้แล้วเสร็จ เพื่อให้สอดคล้องตามกฎหมาย แล้วให้ผลการประเมินเป็น “ผ่านแบบมีเงื่อนไข” กรณีไม่มีแนวทางแก้ไขให้ผลการประเมินเป็น “ไม่ผ่านเกณฑ์” และบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด จะไม่พิจารณาผลแบบประเมินในส่วนอื่นๆ ของผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรมต่อ

2.2 ข้อมูลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม (เกณฑ์พิจารณาสัดส่วน 30%)

ที่	รายการ	มี/ใช่	ไม่	หมายเหตุ
1	การรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO14001	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	แนบเอกสารประกอบ
2	การได้รับรางวัลด้านสิ่งแวดล้อมอื่นๆ ระบุ ..G14/Eco.Factory.for.WP..	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	แนบเอกสารประกอบ
3	โรงงานมีน้ำเสียจากกระบวนการจัดการของทิ้งหรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/> 0	<input type="checkbox"/> 15	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 7
4	(กรณีมีน้ำเสีย) โรงงานมีการจัดการน้ำก่อนปล่อยสู่สิ่งแวดล้อมหรือไม่ ระบุวิธีจัดการ.....061.....	<input type="checkbox"/> 5	<input checked="" type="checkbox"/> 0	Zero Discharge

ใบรายงานแบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม
(Waste Processor Audit Report)

ที่	รายการ	มี/ใช่	ไม่	หมายเหตุ
5	(กรณีมีน้ำเสีย) มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งหรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 7
6	(กรณีมีน้ำเสีย) คุณภาพน้ำทิ้งผ่านค่ามาตรฐานหรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	แนบผลการตรวจฉบับล่าสุด
7	โรงงานมีการปล่อยอากาศเสียจากกระบวนการจัดการของทิ้งหรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/> 0	<input type="checkbox"/> 15	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 11
8	(กรณีมีอากาศเสีย) โรงงานมีการจัดการอากาศก่อนปล่อยสู่สิ่งแวดล้อมหรือไม่ ระบุวิธีการจัดการ...Flare/ Air scrubber.....	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
9	(กรณีมีอากาศเสีย) มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศหรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 11
10	(กรณีมีอากาศเสีย) คุณภาพอากาศผ่านค่ามาตรฐานหรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	แนบผลการตรวจฉบับล่าสุด
11	โรงงานก่อให้เกิดเสียงรบกวน กระทั่งต่อพื้นที่ข้างเคียงหรือไม่	<input type="checkbox"/> 0	<input checked="" type="checkbox"/> 15	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 15
12	(กรณีเกิดเสียงรบกวน) มีการจัดการมลพิษทางเสียง เพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่อพื้นที่ข้างเคียงหรือไม่ ระบุวิธีการจัดการ.....	<input type="checkbox"/> 5	<input checked="" type="checkbox"/> 0	กิจกรรมภายใน ไม่ก่อให้เกิดมลพิษทางเสียง
13	(กรณีเกิดเสียงรบกวน) มีการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input checked="" type="checkbox"/> 0	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 15
14	(กรณีเกิดเสียงรบกวน) ระดับเสียงรบกวนผ่านค่ามาตรฐานหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	แนบผลการตรวจฉบับล่าสุด
15	โรงงานมีการใช้สารเคมีในกระบวนการผลิตหรือไม่	<input type="checkbox"/> 0	<input checked="" type="checkbox"/> 5	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 17
16	(กรณีมีใช้สารเคมี) มีพื้นที่ในการจัดเก็บสารเคมี ซึ่งป้องกันการหก รั่วไหลและป้องกันการปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อมหรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
17	ในรอบปีที่ผ่านมาได้รับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมหรือไม่	<input type="checkbox"/> 0	<input checked="" type="checkbox"/> 5	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 19
18	(กรณีมีข้อร้องเรียน) ได้ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้วหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	แนบหลักฐานการแก้ไข
19	โรงงานมีการดำเนินการด้าน 3 R หรือการอนุรักษ์ทรัพยากรหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input checked="" type="checkbox"/> 0	ทำ 5R, G14 และ Eco Factory for WP

สรุปผลการประเมิน ข้อ 2.2	คะแนนรวม	คะแนนที่ได้	คำนวณที่สัดส่วน 30% (คะแนนที่ได้ คูณกับ 0.43)	คะแนนที่สัดส่วน 30% (คะแนนเต็ม 30 คะแนน) *พิเศษทดแทนเป็นจำนวนเต็ม
	70 คะแนน	65 คะแนน	65 x 0.43	27.95 คะแนน

หมายเหตุ:

๙ ๒๘

- การคำนวณที่สัดส่วน 30% ซึ่งเลข 0.43 มาจากการปรับคะแนนรวม 70 คะแนน ให้เหลือ 30 คะแนน โดยคำนวณจาก $30 \div 70 = 0.43$
- คะแนนที่สัดส่วน 30% จะถูกนำไปรวมกับการตรวจสอบข้ออื่นๆ ที่ส่วนที่ 3 สรุปผลการตรวจสอบ

ใบรายงานแบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม
(Waste Processor Audit Report)

2.3 ข้อมูลการดำเนินการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (เกณฑ์พิจารณาสัดส่วน 30%)

ที่	รายการ	มี/ใช่	ไม่	หมายเหตุ
1	การรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO45001	<input type="checkbox"/> 5	<input checked="" type="checkbox"/> 0	แนบเอกสารประกอบ
2	การได้รับรางวัลด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอื่นๆ ระบุ	<input type="checkbox"/> 5	<input checked="" type="checkbox"/> 0	แนบเอกสารประกอบ
3	โรงงานมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่ทำหน้าที่ดูแลงานด้านอาชีว- อนามัยและความปลอดภัยโดยตรงหรือไม่ หากมีโปรดระบุ <input checked="" type="checkbox"/> ระดับหัวหน้างาน24. คน <input type="checkbox"/> ระดับเทคนิค คน <input type="checkbox"/> ระดับหัวหน้าเทคนิคชั้นสูง คน <input checked="" type="checkbox"/> ระดับบริหาร14. คน <input checked="" type="checkbox"/> ระดับวิชาชีพ1.... คน	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
4	โรงงานมีการจำแนกความเสี่ยงในกระบวนการผลิตที่มีลักษณะงาน เป็นความเสี่ยงอันตรายต่อพนักงานหรือไม่ หากมีโปรดระบุ ด้านกายภาพ <input checked="" type="checkbox"/> แสงสว่าง <input checked="" type="checkbox"/> เสียงดัง <input checked="" type="checkbox"/> ความร้อน ด้านสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> สารเคมีอันตราย / วัตถุอันตราย ด้านรังสี <input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดรังสี ด้านชีวภาพ <input type="checkbox"/> เชื้อโรคต่างๆ ในกระบวนการผลิต	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 8
5	(จากข้อ 4) มีการตรวจวัดในพื้นที่ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 8
6	(จากข้อ 5) ผลการตรวจวัดผ่านค่ามาตรฐานหรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
7	(จากข้อ 4) มีการจัดหาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลอย่างเหมาะสม	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
8	โรงงานมีอุปกรณ์การระงับอัคคีภัย และตรวจสอบความพร้อมใช้งาน อย่างเหมาะสมหรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
9	โรงงานมีการซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปีหรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
10	โรงงานมีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปีตามปัจจัยเสี่ยงหรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
11	โรงงานมีการตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง เมื่อมีลูกจ้างใหม่ หรือ โอนย้ายการทำงาน ภายใน 30 วัน หรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
12	โรงงานมีการใช้สารเคมีอันตราย หรือ วัตถุอันตรายหรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/> 0	<input type="checkbox"/> 5	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 14
13	โรงงานมีพื้นที่ในการจัดเก็บสารเคมีอันตราย และควบคุมการใช้งาน อย่างปลอดภัย โดยเป็นไปตามกฎหมายกำหนดหรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
14	ในรอบปีที่ผ่านมาได้รับข้อร้องเรียนด้านอาชีวอนามัยหรือไม่	<input type="checkbox"/> 0	<input checked="" type="checkbox"/> 5	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 16

ใบรายงานแบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม
(Waste Processor Audit Report)

ที่	รายการ	มี/ใช่	ไม่	หมายเหตุ
15	(กรณีมีข้อร้องเรียน) ได้ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้วหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
16	โรงงานมีกิจกรรมที่ส่งเสริมให้พนักงานมีส่วนร่วมเกี่ยวกับด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยหรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	

สรุปผลการประเมิน ข้อ 2.3	คะแนนรวม	คะแนนที่ได้	จำนวนที่สัดส่วน 30% (คะแนนที่ได้ คูณกับ 0.43)	คะแนนที่สัดส่วน 30% (คะแนนเต็ม 30 คะแนน) *พิเศษทศนิยมเป็นจำนวนเต็ม
	70 คะแนน	60 คะแนน	60 x 0.43	26 คะแนน

หมายเหตุ:

- การคำนวณที่สัดส่วน 30% ซึ่งเลข 0.43 มาจากการปรับคะแนนรวม 70 คะแนน ให้เหลือ 30 คะแนน โดยคำนวณจาก $30 \div 70 = 0.43$
- คะแนนที่สัดส่วน 30% จะถูกนำไปรวมกับการตรวจสอบข้ออื่นๆ ที่ส่วนที่ 3 สรุปผลการตรวจสอบ

2.4 การดำเนินการในพื้นที่ปฏิบัติงาน (เกณฑ์พิจารณาสัดส่วน 30%)

ที่	รายการ	มี/ใช่	ไม่	หมายเหตุ
1	สถานที่เก็บของทิ้งเพียงพอ สามารถรองรับของทิ้งที่ส่งกำจัดหรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
2	จุดรวบรวมของทิ้งมีความเหมาะสมหรือไม่ <input type="checkbox"/> กรณีรวบรวมของทิ้งไว้ในอาคาร สภาพอาคารต้องมีความมั่นคงแข็งแรง มีการระบายอากาศที่เหมาะสม และมีระบบกักเก็บกรณีที่มีการหกรั่วไหล <input type="checkbox"/> กรณีรวบรวมของทิ้งไว้ในที่โล่ง พื้นที่จัดเก็บต้องมีความมั่นคงแข็งแรง มีระบบกักเก็บให้อยู่ภายในโรงงาน กรณีมีการหกรั่วไหลต้องมีระบบป้องกันการปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อม <input type="checkbox"/> กรณีรวบรวมของทิ้งไว้ในสถานที่จัดเก็บรวม หรือผสมกัน ต้องจัดทำบัญชีแสดงรายการวัตถุดิบแต่ละรายการ	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
3	ยานพาหนะที่ใช้สำหรับการขนส่งของทิ้ง มีลักษณะป้องกันการกระเด็น การหกรั่วไหล ระหว่างการขนส่งหรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
4	ผู้ขับขี่ยานพาหนะมีใบอนุญาตการขับขี่ และได้รับการอบรมการจัดการเหตุฉุกเฉินหรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
5	ขณะทำการรวบรวม ขนย้าย หรือรับของทิ้งอุตสาหกรรมเข้าโรงงาน มีการตรวจสอบสภาพของทิ้ง และชั่งน้ำหนักเสมอหรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
6	ขณะปฏิบัติงานพนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลตลอดเวลาหรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	

ใบรายงานแบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม
(Waste Processor Audit Report)

ที่	รายการ	มี/ใช่	ไม่	หมายเหตุ
7	พนักงานที่ปฏิบัติงานมีความรู้ ความเข้าใจ เกี่ยวกับการจัดการของทิ้งอุตสาหกรรม	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	

สรุปผลการประเมิน ข้อ 2.4	คะแนนรวม	คะแนนที่ได้	คำนวณที่สัดส่วน 30% (คะแนนที่ได้ คูณกับ 0.86)	คะแนนที่สัดส่วน 30% (คะแนนเต็ม 30 คะแนน) *ปิดเศษทศนิยมเป็นจำนวนเต็ม
	35 คะแนน	35 คะแนน	35 x 0.86	30 คะแนน

หมายเหตุ:

- การคำนวณที่สัดส่วน 30% ซึ่งเลข 0.86 มาจากการปรับคะแนนรวม 35 คะแนน ให้เหลือ 30 คะแนน โดยคำนวณจาก $30 \div 35 = 0.86$
- คะแนนที่สัดส่วน 30% จะถูกนำไปรวมกับการตรวจสอบข้ออื่นๆ ที่ส่วนที่ 3 สรุปผลการตรวจสอบ

2.5 ศักยภาพการดำเนินการของผู้รับกำจัดของทิ้ง (เกณฑ์พิจารณาสัดส่วน 10%)

ที่	รายการสำรวจ	มี/ใช่	ไม่	หมายเหตุ
1	ผู้รับกำจัดของทิ้งสามารถเข้ามาขนย้ายของทิ้งได้ภายใน 1 สัปดาห์ตามที่บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ร้องขอ	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
2	ผู้รับกำจัดของทิ้งสามารถรับกำจัดได้ภายในระยะเวลาที่กำหนดกรณีของทิ้งไม่อันตรายภายใน 60 วัน / อันตรายภายใน 30 วัน	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
3	ผู้รับกำจัดของทิ้งมีอุปกรณ์ป้องกันเหตุฉุกเฉินประจำรถขนย้าย	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
4	ผู้รับกำจัดของทิ้งจะปฏิบัติงานภายใต้กฎความปลอดภัยของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
5	ผู้รับกำจัดของทิ้งจะดำเนินการรับกำจัดของทิ้ง ให้สอดคล้องภายใต้กฎหมายกรมโรงงานของทิ้งอุตสาหกรรม ตลอดระยะเวลา	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
6	ผู้รับกำจัดของทิ้งจะไม่ปฏิบัติที่ขัดต่อจรรยาบรรณทางธุรกิจ	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
7	ผู้รับกำจัดของทิ้งจะเป็นผู้รับกำจัดของทิ้งที่ดี	<input checked="" type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	

สรุปผลการประเมิน ข้อ 2.5	คะแนนรวม	คะแนนที่ได้	คำนวณที่สัดส่วน 10% (คะแนนที่ได้ คูณกับ 0.29)	คะแนนที่สัดส่วน 10% (คะแนนเต็ม 10 คะแนน) *ปิดเศษทศนิยมเป็นจำนวนเต็ม
	35 คะแนน	35 คะแนน	35 x 0.29	10 คะแนน

หมายเหตุ:

- การคำนวณที่สัดส่วน 10% ซึ่งเลข 0.29 มาจากการปรับคะแนนรวม 35 คะแนน ให้เหลือ 10 คะแนน โดยคำนวณจาก $10 \div 35 = 0.29$
- คะแนนที่สัดส่วน 10% จะถูกนำไปรวมกับการตรวจสอบข้ออื่นๆ ที่ส่วนที่ 3 สรุปผลการตรวจสอบ

ใบรายงานแบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม
(Waste Processor Audit Report)

ส่วนที่ 3 สรุปผลการตรวจสอบ

ผลการตรวจสอบจะพิจารณาเฉพาะส่วนที่ 2 เป็นสำคัญ เท่านั้น โดยมีเกณฑ์การพิจารณา ดังนี้

ส่วนที่ 2	สัดส่วนเกณฑ์	เกณฑ์การตรวจสอบ	สรุปผลการตรวจสอบ	
2.1	ผ่านเกณฑ์ หรือผ่านแบบมีเงื่อนไข	ผ่านเกณฑ์ หรือผ่านแบบมีเงื่อนไข	<input checked="" type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ผ่านแบบมีเงื่อนไข	<input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์
2.2	30%	คะแนนเต็มรวม $\geq 50\%$ (กรณี $< 50\%$ ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์)	<u>28</u> %	รวม <u>94</u> % *ขีดשתศษณษม เป็นจำนวนเต็ม
2.3	30%		<u>26</u> %	
2.4	30%		<u>30</u> %	
2.5	10%		<u>10</u> %	
รวม	100%		<input checked="" type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์	

ส่วนที่ 4 แบบสำรวจความต้องการและความคาดหวังด้านสิ่งแวดล้อม และด้านอาชีวอนามัย
และความปลอดภัย ที่มีต่อบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

- ท่านมีความต้องการและความคาดหวังในด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม และด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย
ต่อบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด หรือไม่

ด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม	ด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย
<input type="checkbox"/> ไม่มีความต้องการ <input checked="" type="checkbox"/> มีความต้องการ โปรดระบุ มีการจัดการของเสียเป็นไปตามกฎหมาย	<input type="checkbox"/> ไม่มีความต้องการ <input checked="" type="checkbox"/> มีความต้องการ โปรดระบุ มีการจัดการของเสีย การจัดการเก็บ การคัดแยก อย่างถูกต้อง ไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริงทุกประการ หากปรากฏความเท็จ ข้าพเจ้าขอรับผิดชอบตามกฎหมาย
โดยให้ถ้อยคำให้การนี้เป็นหลักฐานในชั้นศาลได้ จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

ลงชื่อ _____ ผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม
(
ตำแหน่ง _____
บริษัท Waste Management Siam Ltd.
วันที่ 15 / 10 / 2024

ลงชื่อ _____ ผู้ทำแบบประเมิน
(
ตำแหน่ง _____
บริษัท S and L Specialty Polymers Co., Ltd.
วันที่ 16 / 10 / 2024



หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate
Under the Industrial Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979)

หนังสืออนุญาตเลขที่	2-08-1-109-81412-2564
ออกให้ ณ วันที่	27 ธันวาคม 2564
ชื่อผู้ประกอบการ	บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
Name	EASTERN SEABOARD ENVIRONMENTAL COMPLEX CO., LTD.
รหัสประจำตัวผู้ประกอบการ	01055430071070024
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร	0105543007107
ที่อยู่สำนักงาน	เลขที่ 88 หมู่ที่ 8 ตรอก/ซอย - ถนน - ตำบล/แขวง บ่อวิน อำเภอ/เขต ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี
ประกอบกิจการ	การเก็บรักษา สำเลียง แยก คัดเลือก หรือแบ่งบรรจุเฉพาะของเสียเคมีวัตถุ, บำบัดน้ำเสียโดยวิธีชีวภาพ, คัดแยกฝังกลบขยะ, ล้างภาชนะปนเปื้อน, การขจัดสารปนเปื้อนในเครื่องจักร อุปกรณ์และภาชนะบรรจุ (Decontamination), ผลิตเชื้อเพลิงผสมและเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว, รีไซเคิลหลอดฟลูออเรสเซนต์, รีไซเคิลกระป๋องและขวดสเปรย์ที่ไม่ใช่แล้ว, การถอดและบดย่อยชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ที่ไม่ใช่แล้ว (E-Waste Dismantling), การทำวัตถุทดแทนสำหรับโรงงานผลิตปูนซีเมนต์จากวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว, ผลิตเชื้อเพลิงแข็งจากขยะ (Solid Recovered Fuel) และสถานีขนถ่ายของเสียและวัสดุรีไซเคิล
ที่อยู่สถานประกอบการ	เลขที่ 88 หมู่ที่ 8 ตรอก/ซอย - ถนน ทางหลวง 331 กิโลเมตร 91-92 ตำบล/แขวง บ่อวิน อำเภอ/เขต ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี
นิคมอุตสาหกรรม	ดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1
เขต	อุตสาหกรรมทั่วไป
แปลงที่ดินเลขที่	M.4, M.5, M.6, M.7, M.8, M.9, M.10, M.11, M.13, M.14, M.15, M.16, M.17
เนื้อที่	ประมาณ 113 ไร่ 72.00 ตารางวา
ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่	42(2), 101, 105, 106
ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่	72080000125455 (น.105-1/2545-ญหข.)

ทั้งนี้ ผู้ประกอบการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522

The business operator shall comply with the conditions attached to the Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate under the Industrial Estate Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979) and other conditions attached hereto (if any).

หมายเหตุ

- จัดทำรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการศูนย์การจัดการสิ่งแวดล้อมครบวงจร (การปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์ และติดตั้งระบบระเหยน้ำเสียด้วยความร้อนแบบไอน้ำเพิ่มเติม)
- จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตราย ที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

ลงชื่อ

อนุญาต

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมตะวันออก (อีอีซี) 1 - 2 ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



* หนังสืออนุญาตนี้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code

** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นสุดเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบการสิ้นสุดลง

*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ กนอ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบการได้ทำนิติกรรมกับ กนอ. แล้ว

01055430071070024



เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

ที่ 2-08-1-109-81412-2564 ลงวันที่ 27 ธันวาคม 2564

ผู้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามนี้ :-

1. ต้องปฏิบัติตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วย หลักเกณฑ์ วิธีการ และ เงื่อนไขในการประกอบกิจการ ในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2551 และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม
2. ในการประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาตหากมีกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง จะต้องได้รับอนุญาตจากส่วนราชการที่เกี่ยวข้องด้วยและจะต้องปฏิบัติตาม อย่างเคร่งครัด
3. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการของนิคมอุตสาหกรรมที่ผู้ประกอบการตั้งอยู่ เฉพาะในส่วนที่กำหนด ให้ผู้ประกอบการเป็นผู้รับผิดชอบ
4. กรณีที่ผู้ประกอบการก่อให้เกิดความเสียหาย อันเนื่องจากการประกอบกิจการของตน ผู้ประกอบการนั้น จะต้องรับผิดชอบความเสียหาย พื้นที่ ตลอดจนดำเนินการอื่นๆ เพื่อบรรเทาความเสียหายนั้น และในกรณีที่ จำเป็น ก่อ. อาจเข้าดำเนินการ หรือมอบหมายบุคคลอื่น ให้เข้าดำเนินการ แก้ไขความเสียหาย พื้นที่ ตลอดจน ดำเนินการอื่นๆ ได้ โดยผู้ประกอบการ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่เกิดขึ้น จากการดำเนินการดังกล่าว
5. ต้องปฏิบัติ ตามข้อกำหนดเกี่ยวกับการควบคุม ดูแล การป้องกันเหตุเดือดร้อนรำคาญ การป้องกันความเสียหาย และการ ป้องกันอันตรายในการประกอบกิจการโรงงาน ที่ออก ตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
6. ต้องปฏิบัติ ตามข้อกำหนดต่างๆ ที่ออก ตามความในมาตรา 8 หรือมาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
7. ต้องปฏิบัติ ตามบทบัญญัติที่เกี่ยวกับการควบคุมประกอบกิจการโรงงาน ตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 และ พ.ร.บ.โรงงาน เพิ่มเติม
8. ให้ปฏิบัติ ตาม พระราชบัญญัติส่งเสริม และรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (ฉบับที่ 2) พ.ศ.2561 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการ ซึ่ง ต้องจัดทำ รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการจัดทำ รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2561 ที่กำหนดไว้ ก่อนการดำเนินการของบริษัทฯ และ ต้องได้รับความเห็นชอบ และอนุญาตจากสำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม (สนพ.)
9. ต้องปฏิบัติ ตาม รายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ใน รายงาน โครงการศูนย์การจัดการสิ่งแวดล้อมครบวงจร (การปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์ และติดตั้งระบบระบายน้ำเสียด้วยความร้อนแบบไอน้ำเพิ่มเติม) ของบริษัทฯ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1 อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ได้รับความเห็นชอบ ตามหนังสือ กณอ. ที่ ออ 5102.3.1/1442 ลงวันที่ 20 เมษายน 2561
10. เมื่อการประกอบอุตสาหกรรมของบริษัทฯได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม และด้านความปลอดภัย และ หรือ หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพด้านสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ต้องดำเนินการหยุดการดำเนินงานในส่วนที่ก่อให้เกิดปัญหาดังกล่าว และปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้น โดยเร็ว และแจ้งให้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1 ทราบ โดยเร็ว
11. บริษัทฯ ต้องเสนอ รายงานผลการปฏิบัติ ตาม รายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โดยสรุปให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ทราบทุก 6 เดือน
12. หากมีความประสงค์ที่จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ หรือ มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลง ดังกล่าว ต่อหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตดำเนินการ ตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด และ ต้องได้รับอนุญาตให้ความเห็นชอบก่อนการดำเนินการใดๆ
13. ให้ปฏิบัติ ตามการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และสภาพพื้นที่ทำงาน เป็นไป ตามกฎหมาย และกฎกระทรวง ที่เกี่ยวข้องกำหนด ตลอดเวลาการประกอบกิจการ
14. ให้จัดเก็บวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และภาชนะบรรจุ หรือวัสดุที่ไม่ใช่ แล้ว กากของเสียที่เหลือจากกระบวนการผลิตขั้นสุดท้าย ภายในพื้นที่คอนกรีตเสริมเหล็กที่มีสิ่งปกคลุม และ หรือไม่วางบนพื้นดิน โดยตรง และในกรณีที่ เป็นของเหลว เช่น น้ำมัน สารทำลายลาย สารไวไฟ เคมีภัณฑ์ เป็นต้น ต้องบรรจุในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด และมีเชือก หรือกำแพงคอนกรีต โดยรอบพื้นที่จัดเก็บด้วย มีคันกัน (BUND) หรือบ่อตก และ หรือรางระบาย โดยรอบพื้นที่จัดเก็บด้วย และ ต้องดูแลควบคุมความสะอาด และความปลอดภัย มีอุปกรณ์ป้องกันเหตุอันตราย และความปลอดภัยตลอดเวลาการประกอบกิจการ
15. ต้องปฏิบัติ ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง คู่มือการเก็บรักษาเคมี และวัตถุอันตราย พ.ศ.2550 และปฏิบัติ ตามพระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ.2535 และกฎกระทรวง และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ที่เกี่ยวข้องในการผลิต จัดเก็บ การใช้ และครอบครอง สารเคมี และวัตถุอันตราย ตลอดเวลาการประกอบกิจการ

* หนังสืออนุญาตนี้ได้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code

** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นสุดเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบการสิ้นสุดลง

*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ กนอ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบการได้ทำนิติกรรมกับ กนอ. แล้ว

16. บริษัทฯ ต้องจัดให้มีระบบสัญญาณ แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ระบบ/เครื่องมือ อุปกรณ์ดับเพลิง รวมถึง ต้องดำเนินการ ให้ปฏิบัติ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกัน และระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ.2552 ในการติดตั้งระบบดับเพลิงอัตโนมัติในการจัดเก็บวัตถุที่ติดไฟได้ และหรือวัตถุไวไฟในการประกอบกิจการ
17. บริษัทฯ จะ ต้องให้ความสำคัญในการบริการแก่ผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม ในกลุ่มดับบลิวเอชเอ เป็นลำดับแรก
18. ต้องมี และใช้ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นที่มีขนาด และประสิทธิภาพเพียงพอที่จะปรับคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมดของโรงงาน หรือโครงการให้มีคุณลักษณะเป็นไปตามมาตรฐาน กนอ. และ ตาม รายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น กำหนด ตลอดเวลาการประกอบกิจการ และห้ามปล่อยน้ำที่ผ่านการใช้แล้วทุกชนิดไหลลงรางน้ำฝน ตลอดเวลาการประกอบกิจการ
19. ต้องมี มาตรการการจัดการ และใช้ระบบขจัด ไอระเหยสารเคมี คาร์บอน กลิ่น ผุ่นละออง หรือวัตถุมีพิษที่มีขนาด และประสิทธิภาพเพียงพอ เพื่อป้องกันมิให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้อยู่ปฏิบัติงาน และผู้อยู่ใกล้เคียง และจัดส่งผลตรวจวัดอากาศเสียจากการประกอบอุตสาหกรรม และจากปล่องระบายอากาศเสีย ต่อ กนอ. ปีละ 2 ครั้ง
20. ต้องดำเนินการกำจัดกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย และกากอุตสาหกรรมจากกระบวนการผลิต และวัสดุที่ไม่ใช่ แล้ว และสิ่งปฏิกูล หรือขยะมูลฝอย ให้ถูกต้อง ตามหลักวิชาการ มิให้เป็นเหตุเดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้อยู่ใกล้เคียง และ ต้องได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. และ กรมโรงงานอุตสาหกรรม และให้จัดส่ง รายงานการกำจัดขยะ หรือวัสดุที่ไม่ใช่ แล้ว และสิ่งปฏิกูล หรือขยะมูลฝอย ทุกประเภทประจำปีที่ผ่านมาภายในวันที่ 1 มีนาคม ของทุกปี
21. ต้องจัดให้มีบุคลากร สำหรับเจ้าหน้าที่วิชาชีพด้านความปลอดภัย และเจ้าหน้าที่วิชาชีพด้านสิ่งแวดล้อม ประจำโรงงาน ตามที่กฎหมายกำหนดตลอดการประกอบกิจการ
22. ห้ามมีการพักอาศัยในพื้นที่ดิน และพื้นที่การประกอบกิจการ ในเขตนิคมอุตสาหกรรม
23. ก่อนที่บริษัทฯ จะพิจารณารับสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่ แล้วจากโรงงานอุตสาหกรรม นอกเขตนิคมอุตสาหกรรม แต่ละราย ผู้ประกอบการซึ่งเป็นเจ้าของสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่ แล้ว ต้องได้รับอนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่ แล้วออกนอกบริเวณโรงงานจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรอ.) ก่อนการดำเนินการ ดังกล่าว
24. ห้ามมีการเผา วัสดุที่ไม่ใช่ แล้ว หรือขยะทุกประเภท หรือสิ่งปฏิกูลภายในบริเวณพื้นที่ดิน และอาคาร โรง ทุกประเภท
25. กรณีที่มีการแต่งตั้งตัวแทน เพื่อให้เป็นผู้รวบรวม รวม ชุณลง ผู้จัดการ หรือผู้จัดหากากอุตสาหกรรม (Waste Collector, Waste Transporter, Waste Manager) โรงงานผู้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Waste Processor) ต้องเป็นผู้แต่งตั้งตัวแทน โดยได้รับความเห็นชอบจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรอ.) และโรงงานผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Waste Processor) ต้องเป็นผู้รับผิดชอบในการความรับผิดชอบ (Liability) จากความเสียหายอันอาจจะเกิดขึ้นจากการกระทำใดๆของตัวแทนดังกล่าว
26. ต้องจัดให้มีมาตรการป้องกันการตกหล่น หรือรั่วซึมของ สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่ แล้วระหว่างการขนส่ง
27. ในการปรับปรุงคุณภาพน้ำจากโรงงานอุตสาหกรรม ต้องมีสัญญา หรือหนังสือยินยอมการให้บริการระหว่างบริษัทฯ กับผู้ใช้บริการ (Waste Generator) แต่ละราย
28. การนำน้ำเสียจากโรงงานอุตสาหกรรมมาปรับปรุงคุณภาพน้ำเสีย ต้องมีระบบในกำกับกับการขนส่ง (Manifest System) ซึ่งบริษัทฯ เป็นผู้รับผิดชอบจัดทำ และส่งสำเนาในกำกับกับการขนส่งระหว่างแหล่งกำเนิดของเสีย (Waste Generator) และผู้รับบริการบำบัด (Waste Processor) ทุกรายได้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรอ.) และอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี รับทราบเป็นประจำทุก 3 เดือน
29. น้ำเสียที่จะรับมาบำบัด จะ ต้องมีลักษณะ หรือคุณสมบัติไม่เป็นของเสียอันตราย ตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ที่กำหนดไว้ ณ ปัจจุบัน
30. ห้ามปฏิบัติงาน ในกระบวนการ แยก คัดเลือก หรือแบ่งบรรจุ เฉพาะของเสียเคมีวัตถุ, คัดแยก, ล้างภาชนะปนเปื้อน, การขจัดสารปนเปื้อนในเครื่องจักร อุปกรณ์ และภาชนะบรรจุ (Decontamination), ผลิตเชื้อเพลิงผสม และเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่ แล้ว, รีไซเคิลหลอดฟลูออเรสเซนต์, รีไซเคิลกระป๋อง และขวดสเปรย์ไม่ใช่ แล้ว, การถอด และบดย่อยชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ที่ไม่ใช่ แล้ว (E-Waste Dismantling), การทำวัตถุติดทดแทน สำหรับโรงงานผลิตปูนซีเมนต์จากวัสดุที่ไม่ใช่ แล้ว, ผลิตเชื้อเพลิงแข็งจากขยะ (Solid Recovered Fuel) และสถานีขนถ่ายของเสีย และวัสดุรีไซเคิล RECYCLE นอกอาคารโรงงาน ของโครงการฯ และห้ามกองวัสดุที่ไม่ใช่ แล้ว หรือวัสดุที่มีการปนเปื้อนทุกประเภทบนพื้นดินในโครงการ และต้องจัดเก็บให้เรียบร้อย และสะอาดปลอดภัยตลอดเวลาการประกอบกิจการ
31. กากของเสียที่เหลือจากการบวนการผลิตขั้นสุดท้าย หรือวัสดุที่ไม่ใช่ แล้วในโครงการ ต้องนำไปกำจัด โดยใช้บริการโรงงานผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Waste Processor) ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม แล้วเท่านั้น
32. ต้องมีสัญญา หรือหนังสือยินยอมการให้บริการระหว่างผู้ประกอบการ ผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Waste Processor) กับผู้ประกอบการ ผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Waste Generator) ทุกราย
33. ต้องปฏิบัติ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ.2547 ลงวันที่ 27 ธันวาคม 2547 หรือที่กำหนดไว้ ณ ปัจจุบัน
34. ต้องจัดเก็บวัตถุติด ผลิตภัณฑ์ และการประกอบกิจการโรงงาน ซ่อม และล้างถัง หรือภาชนะบรรจุ ให้เป็นสัดส่วนแยกจากการประกอบกิจการอื่น โดยกันผนังอาคารที่สร้างขึ้นด้วยวัตถุกันไฟ และมีการระบายออกอย่างเพียงพอ รวมทั้ง ต้องมีอุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย และป้องกันเหตุอันตราย
35. เครื่องจักร และอุปกรณ์ที่ใช้ในการประกอบกิจการในกระบวนการผลิตการแบ่งบรรจุ และการขนถ่ายของเหลวไวไฟ หรือที่มีอันตราย ต้องต่อสายดิน (GROUNDING) หรือต่อฝาก (BONDING) เพื่อป้องกันอันตราย ที่อาจเกิดจากไฟฟ้าสถิต
36. บริเวณที่มีการจัดเก็บ และใช้สารไวไฟ หรือสารเคมีอันตราย ต้องไม่มีแหล่งกำเนิดประกายไฟ หรือเปลวไฟ หรือความร้อนที่ทำให้สารไวไฟเกิดการลุกไหม้ หรือเกิดการระเบิดได้ เช่น เครื่องจักร และอุปกรณ์ไฟฟ้า ต้องเป็นชนิดที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ หรือทนการระเบิด (EXPLOSION PROOF) เป็นต้น
37. อนุญาตให้น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้ แล้ว และตัวทำลายที่ใช้ แล้ว มาผ่านกรรมวิธีทางผลิตทางอุตสาหกรรม เพื่อผลิตเป็นน้ำมันเชื้อเพลิงทดแทน โดยผ่านกระบวนการกรองเท่านั้น

* หนังสืออนุญาตนี้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code

** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นสุดเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบการสิ้นสุดลง

*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ กนอ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบการได้ทำนิติกรรมกับ กนอ. แล้ว

38. ต้องปฏิบัติ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำหนดลักษณะของน้ำมันโซ่ แล้วที่ผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพ และเชื้อเพลิงสังเคราะห์ที่จะนำมาใช้เป็นเชื้อเพลิงในเตาอุตสาหกรรม เพื่อทดแทนน้ำมันเตา พ.ศ.2547 หรือฉบับที่กำหนดไว้ในปัจจุบัน
39. ห้ามนำน้ำมันเชื้อเพลิงทดแทน หรือเชื้อเพลิงสังเคราะห์ไปใช้เป็นน้ำมันหล่อลื่นใหม่
40. อนุญาตให้ประกอบกิจการนำวัสดุที่ไม่ใช่ แล้ว ที่มีค่าความร้อนมาผลิตเชื้อเพลิงผสม (FUEL BLENDING) โดยให้นำเชื้อเพลิงผสม ดังกล่าวไปใช้ในเตาเผาปูนซีเมนต์ หรือเตาอุตสาหกรรมอื่นที่ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ให้ความเห็นชอบเท่านั้น
41. ต้องระบายนํ้าทิ้งที่ไม่เป็นของเสียอันตรายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย รวมของบริษัท สำหรับน้ำทิ้งที่เป็นของเสียอันตรายให้รวบรวม และส่งไปกำจัดโดยใช้บริการจากโรงงาน ผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (WASTE PROCESSOR) ที่ได้รับอนุญาตจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม เท่านั้น
42. ต้องควบคุมการทำงาน และเปลี่ยนอุปกรณ์ ขจัดมลพิษทางอากาศ ให้มีประสิทธิภาพเพียงพอตลอดเวลาการประกอบกิจการ ตามคุณสมบัติที่กำหนดของเครื่องบดหลอดฟลูออเรสเซนต์ (BULB EATER MODEL55 VRS) หรือ (BULB EATER MODEL อื่น) คุณสมบัติที่เทียบเท่ากัน หรือที่ดีมีประสิทธิภาพสูงกว่า
43. ให้ปฏิบัติ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542) และ 4 (พ.ศ.2552) เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน และจัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงในการประกอบกิจการ และ ต้องได้รับความเห็นชอบจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรอ.) และปฏิบัติ ตามประกาศ กอ. ที่ 62/2555 การ รายงานผลการดำเนินงาน ตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ตามที่กำหนดไว้ใน รายงานการวิเคราะห์จากอันตราย ที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของบริษัท โดยระบุผลการ ปฏิบัติ ตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่าง ๆ อย่างละเอียดทุกขั้นตอน รวมทั้ง ต้องระบุคุณลักษณะกลั่นเข้าเพาะของสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิตด้วย และให้ส่งผลการดำเนินงาน ต่อ กอ. ปีละ 1 ครั้ง และให้นำเสนอผลการดำเนินงาน ตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ตามที่กำหนดไว้ ต่อ กอ. ปีละ 1 ครั้ง
44. การประกอบกิจการในแต่ละส่วน ต้องแบ่งแยกพื้นที่ออกจากกันให้ชัดเจน
45. การผลิตเชื้อเพลิงจากขยะ (SOLID RECOVERED FUEL) ให้แยกเก็บวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ที่มาจากโรงงานอุตสาหกรรม และจากชุมชน โดยให้แยกสัดส่วนวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ที่มาจากชุมชนไม่ให้ก่อเหตุเดือดร้อนรำคาญ
46. อุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้า และอิเล็กทรอนิกส์ทุกชนิด ที่นำเข้ากระบวนการถอด และบดย่อย ต้องมาจากในประเทศเท่านั้น
47. การนำชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ที่บดย่อย แล้ว ออกนอกราชอาณาจักร จะต้องปฏิบัติ ตามอนุสัญญาบาเซล และขออนุญาตส่งออก ตามพระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ.2535 หรือ ที่กำหนดไว้ในปัจจุบัน
48. ต้องดำเนินการกำจัดกากอุตสาหกรรม รวมทั้งน้ำเสียจากกระบวนการขจัดสารปนเปื้อนในเครื่องจักร อุปกรณ์ และภาชนะบรรจุ (DECONTAMINATION) ให้ถูก ต้อง ตามหลักวิชาการ มิให้เป็นเหตุเดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้อยู่ใกล้เคียง และ ต้องได้รับความเห็นชอบจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม รวมทั้งต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่ แล้ว พ.ศ.2548 หรือ ที่กำหนดไว้ในปัจจุบัน
49. ต้องจัดให้มีระบบการตรวจสอบเผ่าะวัง และการเตรียมความพร้อม สำหรับรองรับสารเคมีรั่วไหล
50. ต้องดำเนินการทำความสะอาดที่ปนเปื้อนสารปรอท ตามขั้นตอนกระบวนการที่เสนอภายในอาคารปิดเท่านั้น และท่อที่ผ่านการทำความสะอาด แล้วจะต้องมีค่าสารปรอทไม่เกิน 20 มิลลิกรัม/กิโลกรัม และไอปรอทไม่เกิน 0.025 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร
51. หนังสืออนุญาตนี้อาจถูกเพิกถอนได้ หากตรวจสอบพบว่าประกอบกิจการไม่สามารถแก้ไขปัญหาด้านความปลอดภัยของบุคคล หรือทรัพย์สินในโรงงาน หรือใกล้เคียงกับโรงงาน
52. หากตรวจสอบพบว่าประกอบกิจการไม่เป็นไปตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่ แล้ว พ.ศ.2548 หรือไม่เป็นไปตามที่ได้รับอนุญาต อาจเป็นเหตุให้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ระงับการรับของเสียมาดำเนินการได้
53. หากกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตรวจสอบการปฏิบัติ ตามเงื่อนไขการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม และพบว่าผู้ประกอบการไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขที่ได้รับอนุญาต การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะระงับให้ใช้ที่ดิน เพื่อประกอบอุตสาหกรรม
54. หากผู้ประกอบการประสงค์จะอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งนี้ ให้ยื่นอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งดังกล่าว ต่อเจ้าหน้าที่ผู้ทำคำสั่งภายในสิบห้าวัน นับแต่วันที่ได้รับคำสั่งนี้ ตามพระราชบัญญัติวิธีปฏิบัติราชการทางปกครอง พ.ศ. 2539

ลงชื่อ

อนุญาต

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคม

ผู้ว่าการ

หน้า 1 - 2 ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการ

* หนังสืออนุญาตนี้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code

** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นสุดเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบการสิ้นสุดลง

*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ กอ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบการได้ทำนิติกรรมกับ กอ. แล้ว

ที่ E10091220475241



สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

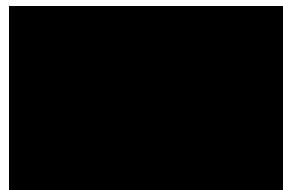
ขอรับรองว่าบริษัทนี้ ได้จดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ตามประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์

เมื่อวันที่ 20 มกราคม 2543 ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ 0105543007107

ปรากฏข้อความในรายการตามเอกสารทะเบียนนิติบุคคล ณ วันออกหนังสือนี้ ดังนี้

- ชื่อบริษัท บริษัท อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
- กรรมการของบริษัทมี 3 คน ตามรายชื่อต่อไปนี้
 - นายอิโรยิกิ อิโตะ
 - นายโยชิฮิโร โอคาตา
 - นายชิเกะโอะ อิโนะ/
- จำนวนหรือชื่อกรรมการซึ่งลงชื่อผูกพันบริษัทได้คือ กรรมการหนึ่งคนลงลายมือชื่อและประทับตราสำคัญของบริษัท/
- ทุนจดทะเบียน 275,000,000.00 บาท / สองร้อยเจ็ดสิบล้านบาทถ้วน/
- สำนักงานใหญ่ ตั้งอยู่เลขที่ 88 หมู่ที่ 8 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี/
- วัตถุประสงค์ของบริษัทมี 38 ข้อ ดังปรากฏในสำเนาเอกสารแนบท้ายหนังสือรับรองนี้ จำนวน 4 แผ่น โดยมีลายมือชื่อนายทะเบียนซึ่งรับรองเอกสารเป็นสำคัญ

ออกให้ ณ วันที่ 25 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2567



คำเตือน : หนังสือรับรองฉบับนี้พิมพ์ออกจากต้นฉบับที่เป็นไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ การสั่งพิมพ์ถือเป็นสำเนาเอกสาร



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

ก้าวสู่อนาคต
สู่ดิจิทัล

Leading Business
Towards Digital
Transformation



หนังสือรับรองฉบับนี้ถูกจัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ โดยเป็นข้อมูล ณ วันที่ออกเอกสาร
ทั้งนี้ ในการใช้งาน ผู้ใช้ควรตรวจสอบข้อความที่ปรากฏบนหนังสือรับรองฉบับนี้ทุกครั้ง และสามารถตรวจสอบเอกสารฉบับนี้
ผ่านทาง QR Code และเว็บไซต์กรม (www.dbd.go.th) ได้ภายใน 1 ปี นับจากวันที่ออกหนังสือรับรอง

Ref:E6710091220475241

ออกให้ ณ วันที่ : 2024-06-25 T11:43:22+0700

1/6



ที่ E10091220475241

สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

ข้อควรทราบ ประกอบหนังสือรับรอง ฉบับที่ E10091220475241

1. บริษัทนี้เดิมชื่อ บริษัท อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

ได้จดทะเบียนเปลี่ยนชื่อเป็น บริษัท อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

เมื่อวันที่ 1 มีนาคม 2544/

2. นิติบุคคลนี้ได้ส่งงบการเงินปี 2566

3. หนังสือรับรองเฉพาะข้อความที่ห้าง/บริษัทได้นำมาจดทะเบียนไว้เพื่อผลทางกฎหมายเท่านั้น ข้อเท็จจริงเป็นสิ่งที่ควรหาไว้พิจารณาฐานะ

4. นายทะเบียนอาจเพิกถอนการจดทะเบียน ถ้าปรากฏว่าข้อความอันเป็นสาระสำคัญที่จดทะเบียนไม่ถูกต้อง หรือเป็นเท็จ



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

ก้าวสู่เศรษฐกิจ
ยุคดิจิทัล

Leading Business
Towards Digital
Transformation



หนังสือรับรองฉบับนี้ถูกจัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ โดยเป็นข้อมูล ณ วันที่ออกเอกสาร
ทั้งนี้ ในการใช้งาน ผู้ใช้ควรตรวจสอบข้อควรทราบท้ายหนังสือรับรองฉบับนี้ทุกครั้ง และสามารถตรวจสอบเอกสารฉบับนี้
ผ่านทาง QR Code และเว็บไซต์กรม (www.dbd.go.th) ได้ภายใน 1 ปี นับจากวันที่ออกหนังสือรับรอง

Ref:E6710091220475241

ออกให้ ณ วันที่ : 2024-06-25 T11:43:22+0700

2/6

วัตถุประสงค์ของ หนังสือแนบ/บริษัท นี้ มี 38 ข้อ ดังนี้

- (1) ซื้อ จัดหา รับ เช่า เช่าซื้อ ก่อกรรมสิทธิ์ ครอบครอง ปรับปรุง ใช้อยู่ และจัดการโดยประการอื่น สิ่งที่มีมูลค่า ตลอดจน
ดอกเบี้ยของทรัพย์สินนั้น
- (2) ขาย โอน จำนอง จำนำ แลกเปลี่ยน และจำหน่ายทรัพย์สินโดยประการอื่น
- (3) เป็นนายหน้า ตัวแทน ตัวแทนค้าในกิจการและธุรกิจทุกประเภท เว้นแต่ในธุรกิจประกันภัย การหาสมาชิกให้
สมาคม และการค้าหลักทรัพย์
- (4) กู้ยืมเงิน เบิกเงินเกินบัญชีจากธนาคาร นิติบุคคล หรือสถาบันการเงินอื่น และให้กู้ยืมเงิน หรือให้เครดิตด้วย
วิธีการอื่น โดยจะมีหลักประกันหรือไม่ก็ตาม รวมทั้งการรับ ออก โอน และสละหลังค้ำเงิน หรือตราสารที่เปลี่ยนมือ
ได้อย่างอื่น เว้นแต่ในธุรกิจธนาคาร ธุรกิจการเงิน และธุรกิจเครดิตฟองซิเอร์
- (5) ทำการจัดตั้งสำนักงานสาขา หรือแต่งตั้งตัวแทนทั้งภายในและภายนอกประเทศ
- (6) เข้าเป็นหุ้นส่วนจำกัดความรับผิดชอบในห้างหุ้นส่วน และเป็นผู้ถือหุ้นในบริษัทจำกัดอื่น
- (7) ประกอบกิจการค้า ข้าว ผลิตภัณฑ์ข้าว มันสำปะหลัง ผลิตภัณฑ์มันสำปะหลัง ข้าวโพด งา ถั่ว พริกไทย ปอ นุ่น ฝ้าย
ครั้ง ละjung ไม้ยาง สัก ผลไม้ ของป่า สมุนไพร หนังสือสัตว์ สัตว์มีชีวิต เนื้อสัตว์ชำแหละ น้ำตาล อาหารสัตว์
และพืชผลทางการเกษตรทุกชนิด
- (8) ประกอบกิจการค้า เครื่องจักร เครื่องยนต์ เครื่องมือกล เครื่องทุ่นแรง ยานพาหนะ เครื่องกำเนิดและเครื่องใช้ไฟฟ้า
ตู้เย็น เครื่องปรับอากาศ ทัตลม หม้อหุงข้าวไฟฟ้า เตาหุงต้มไฟฟ้า เครื่องสูบน้ำ เครื่องทำความร้อน เครื่องทำความเย็น
เครื่องครัว เครื่องเหล็ก เครื่องทองแดง เครื่องทองเหลือง เครื่องสุขภัณฑ์ เครื่องเคหะภัณฑ์ เครื่องเฟอร์นิเจอร์
อุปกรณ์ไฟฟ้า อุปกรณ์ประปา รวมทั้งอะไหล่และอุปกรณ์ของสินค้าดังกล่าวข้างต้น
- (9) ประกอบกิจการค้าอาหารสด อาหารแห้ง อาหารสำเร็จรูป เครื่องกระป๋อง เครื่องปรุงรสอาหาร เครื่องดื่ม
สุรา เบียร์ บุหรี่ และเครื่องบริโภคอื่น
- (10) ประกอบกิจการค้าผ้า ด้าย เครื่องนุ่งห่ม เสื้อผ้าสำเร็จรูป เครื่องแต่งกาย เครื่องประดับกาย เครื่องสำอาง
เครื่องใช้และเครื่องมือเสริมความงาม และเครื่องอุปโภคอื่น

กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerceก้าวสู่อนาคต
สู่ยุคดิจิทัลLeading Business
Towards Digital
Transformation

วัตถุที่ประสงค์ของ หนังสือพิมพ์/บริษัท นี้ มี.....38.....ข้อ ดังนี้

- (11) ..ประกอบกิจการค้ารักษาและป้องกันโรคสำหรับคนและสัตว์ เครื่องเวชภัณฑ์ เคมีภัณฑ์ เครื่องมือแพทย์
และเภสัชกรรม ป้ายยาปราบศัตรูพืช ยาฆ่าแมลงพืชและสัตว์ทุกชนิด เครื่องมือเครื่องใช้ในทางวิทยาศาสตร์
- (12) ..ประกอบกิจการทำทอง นาก เงิน เพชร พลอย และอัญมณีอื่น รวมทั้งวัตถุทำเทียมสิ่งดังกล่าว
- (13) ..ประกอบกิจการค้ากระดาษ เครื่องเขียน แบบเรียน แบบพิมพ์ หนังสืออุปกรณ์การเรียน เครื่องคำนวณ
เครื่องพิมพ์ อุปกรณ์การพิมพ์ สิ่งพิมพ์ หนังสือพิมพ์ ดู่เก็บเอกสาร และเครื่องใช้สำนักงานทุกชนิด
- (14) ..ประกอบกิจการค้าวัสดุก่อสร้าง อุปกรณ์และเครื่องมือเครื่องใช้ในการก่อสร้าง เครื่องมือช่างทุกประเภท
สี เครื่องมือหาลือ เครื่องตกแต่งอาคารทุกชนิด
- (15) ..ประกอบกิจการค้าพลาสติก หรือสิ่งอื่นซึ่งมีลักษณะคล้ายคลึงกัน ทั้งอยู่ในสภาพวัตถุดิบหรือสำเร็จรูป
- (16) ..ประกอบกิจการค้ายางดิบ ยางแผ่น หรือยางชนิดอื่นอันผลิตขึ้นหรือได้มาจากส่วนใดส่วนหนึ่งของต้นยางพารา
รวมตลอดถึงยางเทียม สิ่งทำเทียมวัตถุหรือสินค้าดังกล่าวโดยกรรมวิธีทางวิทยาศาสตร์
- (17) ..ประกอบกิจการทำนา ทำสวน ทำไร่ ทำนาเกลือ ทำป่าไม้ ทำสวนยาง เลี้ยงสัตว์และกิจการกอกปศุสัตว์
- (18) ..ประกอบกิจการโรงสี โรงเลื่อย โรงงานโม่ไม้และอบไม้ โรงงานหล่อตัวถังรถยนต์ โรงงานผลิตเซรามิก
และเครื่องเคลือบ โรงงานผลิตเครื่องปั้นดินเผา โรงงานอัดปอ โรงงานสกัดน้ำมันพืช โรงงานกระดาษ โรงงานกระสอบ
โรงงานทอผ้า โรงงานปั่นด้าย โรงงานย้อมและพิมพ์สวดลายผ้า โรงงานผลิตและหล่อดอกยางรถยนต์
โรงงานผลิตเหล็ก โรงหล่อและกลึงโลหะ โรงงานสังกะสี โรงงานผลิตอาหารสำเร็จรูป โรงงานสุรา โรงงานแก๊ส
โรงงานปุ๋ย โรงงานน้ำตาล โรงงานผลิตเครื่องใช้พลาสติก โรงงานรีดและหล่อหลอมโลหะ โรงงานผลิตบานประตู
และหน้าต่าง โรงงานแก้ว โรงงานผลิตเครื่องดื่ม โรงงานหล่อยาง โรงงานประกอบรถยนต์
- (19) ..ประกอบกิจการโรงพิมพ์ รับพิมพ์หนังสือ พิมพ์หนังสือจำหน่ายและออกหนังสือพิมพ์
- (20) ..ประกอบกิจการโรงน้ำแข็ง
- (21) ..ประกอบกิจการรับเหมาก่อสร้างอาคาร อาคารพาณิชย์ อาคารที่พักอาศัย อาคาร โรงงาน สถานที่ทำการ
ถนน สะพาน เขื่อน อุโมงค์ งานสร้างทาง และวางรางรถไฟทั้งใต้ดินและบนดินทุกชนิด และงานก่อสร้างอย่างอื่น
ทุกชนิดรวมทั้งรับทำงานโยธาทุกประเภท

๕ ๖

กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerceก้าวสู่เป้าหมาย
สู่ดิจิทัลLeading Business
Towards Digital
Transformation

วัตถุประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วน/บริษัท นี้ มี.....38.....ข้อ ดังนี้

(22) ประกอบกิจการโรงแรม กิตติาคาร บาร์ ไนต์คลับ โบว์ลิ่ง อาบอบนวด โรงภาพยนตร์และ โรงมหรสพอื่น
สถานพักตากอากาศ สนามกีฬา สระว่ายน้ำ

(23) ประกอบกิจการขนส่งและขนถ่ายสินค้า ลำเลียงสินค้าและคนโดยสารทั้งทางบก ทางน้ำ ทางอากาศ ทั้งภายในประเทศ

และระหว่างประเทศ รวมทั้งรับบริการนำของออกจากท่าเรือตามพิธีศุลกากร และจัดระวางขนส่งทุกชนิด

(24) ประกอบธุรกิจบริการรับเป็นผู้จัดการและดูแลผลประโยชน์ เก็บผลประโยชน์และจัดการทรัพย์สินให้บุคคลอื่น

(25) ประกอบกิจการสั่งเข้ามาจำหน่ายในประเทศและส่งออกจำหน่ายยังต่างประเทศซึ่งสินค้าตามที่
กำหนดไว้ในวัตถุประสงค์

(26) ประกอบกิจการคัฟหม แด่งหม เสริมสวย คัดเย็บและจักรเย็บเสื้อผ้า

(27) ประกอบกิจการรับจ้างถ่ายรูป ถ่ายอัด ขยายรูป รวมทั้งเอกสาร

(28) ประกอบกิจการจัดสร้างและจัดจำหน่ายภาพยนตร์

(29) ประกอบกิจการสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิง และให้บริการซ่อมแซม บำรุงรักษา ตรวจสอบ อัดฉีด พ่น
น้ำยาแก๊สน้ำมัน สำหรับยานพาหนะทุกประเภท รวมทั้งบริการ คัดล้าง ตรวจสอบ และแก้ไขอุปกรณ์ ป้องกันวินาศภัย
ทุกประเภท

(30) ประกอบกิจการบริการทางด้านกฎหมาย ทางบัญชี ทางวิศวกรรม ทางสถาปัตยกรรม รวมทั้งกิจการโฆษณา

(31) ประกอบธุรกิจบริการรับค้าประกันหนี้สิน ความรับผิด และการปฏิบัติตามสัญญาของบุคคลอื่น รวมทั้ง
รับบริการค้าประกันบุคคลซึ่งเดินทางเข้ามาในประเทศ หรือเดินทางออกไปต่างประเทศตามกฎหมายว่าด้วยคนเข้าเมือง
กฎหมายว่าด้วยภาษีอากร และกฎหมายอื่น(32) ประกอบธุรกิจบริการรับเป็นที่ปรึกษาและให้คำแนะนำปัญหาเกี่ยวกับด้านบริหารงาน พาณิชยกรรม
อุตสาหกรรม รวมทั้งปัญหาการผลิต การตลาดและจัดจำหน่าย(33) ประกอบกิจการบริการจัดเก็บ รวบรวม จัดทำ จัดพิมพ์และเผยแพร่สถิติ ข้อมูล ในทางเกษตรกรรม
อุตสาหกรรม พาณิชยกรรม การเงิน การตลาด รวมทั้งวิเคราะห์ และประเมินผลในการดำเนินธุรกิจกรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerceก้าวสู่อนาคต
สู่ยุคดิจิทัลLeading Business
Towards Digital
Transformation

วัตถุประสงค์ของ หนังสือแนบ/บริษัท นี้ มี.....38.....ข้อ ดังนี้

(34) ประกอบกิจการโรงพยาบาลเอกชน สถานพยาบาล รับรักษาคนไข้และผู้ป่วยเจ็บ รับทำการศึกษาและ
อบรมทางด้านวิชาการเกี่ยวกับการแพทย์ การอนามัย(35) ประกอบกิจการประมูลเพื่อขายสินค้าและรับจ้างทำของ ความวัตถุประสงค์ทั้งหมด ให้แก่บุคคล คณะบุคคล
นิติบุคคล ส่วนราชการและองค์การของรัฐ

(36) ประกอบกิจการนำติดตั้งปฏิรูปและพัฒนาสิ่งแวดล้อม ยกเว้นการแสวงหาประโยชน์จากที่ดินและทรัพยากรธรรมชาติอื่น

(37) ประกอบกิจการ บริหารจัดการเกี่ยวกับกากของเสียทั้งจากชุมชน ภาคพาณิชย์ และภาคอุตสาหกรรม รวมถึงการ
ครอบครอง คัดแยก เก็บรักษา การนำกลับคืนมาใหม่ การนำกลับมาใช้ประโยชน์อีก การบำบัด การขนถ่าย ขยะมูลฝอย
กากของเสีย ผลิตภัณฑ์ และวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทุกประเภท(38) ประกอบกิจการรับจ้างตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย สิ่งปฏิรูปหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และบริการตรวจวิเคราะห์ทางเคมี
รับปรึกษา ให้คำแนะนำการทำงานของบริษัทแม่ทุกประเภท

ที่ E10091220605408



สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

ขอรับรองว่าบริษัทนี้ ได้จดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ตามประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์

เมื่อวันที่ 2 ตุลาคม 2540 ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ 0105540086065

ปรากฏข้อความในรายการตามเอกสารทะเบียนนิติบุคคล ณ วันออกหนังสือนี้ ดังนี้

1. ชื่อบริษัท บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

2. กรรมการของบริษัทมี 5 คน ตามรายชื่อดังต่อไปนี้

1. นายโยชิโระ โอคาตะ

2. นายฮิโรยูกิ อิโตะ

3. นายชิเกะโอะ ฮิโนะ

4. นายเคนอิจิ ซาโต้

5. นายคาซึฮิโระ ชิมะ/

3. จำนวนหรือชื่อกรรมการซึ่งลงชื่อผูกพันบริษัทได้คือ กรรมการหนึ่งคนลงลายมือชื่อ

และประทับตราสำคัญของบริษัท/

4.ทุนจดทะเบียน 635,000,000.00 บาท / หกร้อยสามสิบล้านบาทถ้วน/

5. สำนักงานใหญ่ ตั้งอยู่เลขที่ 589/142 อาคารเซ็นทรัลซิตี้ ทาวเวอร์ 1 ชั้นที่ 25 ถนนเทพรัตน แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา

กรุงเทพมหานคร/

6. วัตถุประสงค์ของบริษัทมี 16 ข้อ ดังปรากฏในสำเนาเอกสารแนบท้ายหนังสือรับรองนี้ จำนวน 2 แผ่น โดยมีลายมือชื่อนายทะเบียนซึ่งรับรองเอกสารเป็นสำคัญ

ออกให้ ณ วันที่ 14 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2567

(นางวาสนา พูลสวัสดิ์)

นายทะเบียน

คำเตือน : หนังสือรับรองฉบับนี้พิมพ์ออกจากต้นฉบับที่เป็นไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ การสั่งพิมพ์ถือเป็นสำเนาเอกสาร



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

ก้าวสู่อนาคต
สู่ยุคดิจิทัล

Leading Business
Towards Digital
Transformation



หนังสือรับรองฉบับนี้ถูกจัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ โดยเป็นข้อมูล ณ วันที่ออกเอกสาร
ทั้งนี้ ในการใช้งาน ผู้ใช้ควรตรวจสอบข้อความที่ปรากฏบนหนังสือรับรองฉบับนี้ทุกครั้ง และสามารถตรวจสอบเอกสารฉบับนี้
ผ่านทาง QR Code และเว็บไซต์กรม (www.dbd.go.th) ได้ภายใน 1 ปี นับจากวันที่ออกหนังสือรับรอง

Ref:E6710091220605408

ออกให้ ณ วันที่ : 2024-08-14 T09:36:14+0700

1/4



ที่ E10091220605408

สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

ข้อควรทราบ ประกอบหนังสือรับรอง ฉบับที่ E10091220605408

- นิติบุคคลนี้ได้ส่งงบการเงินปี 2566
- หนังสือนี้รับรองเฉพาะข้อความที่ห้าง/บริษัทได้นำมาจดทะเบียนไว้เพื่อผลทางกฎหมายเท่านั้น ข้อเท็จจริงเป็นสิ่งที่ควรหาไว้พิจารณาฐานะ
- นายทะเบียนอาจเพิกถอนการจดทะเบียน ถ้าปรากฏว่าข้อความอันเป็นสาระสำคัญที่จดทะเบียนไม่ถูกต้อง หรือเป็นเท็จ



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

ก้าวสู่อนาคต
สู่ดิจิทัล

Leading Business
Towards Digital
Transformation



หนังสือรับรองฉบับนี้ถูกจัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ โดยเป็นข้อมูล ณ วันที่ออกเอกสาร
ทั้งนี้ ในการใช้งาน ผู้ใช้ควรตรวจสอบข้อควรทราบท้ายหนังสือรับรองฉบับนี้ทุกครั้ง และสามารถตรวจสอบเอกสารฉบับนี้
ผ่านทาง QR Code และเว็บไซต์กรม (www.dbd.go.th) ได้ภายใน 1 ปี นับจากวันที่ออกหนังสือรับรอง

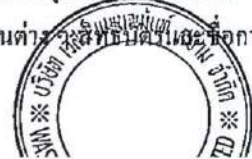
Ref:E6710091220605408

ออกให้ ณ วันที่ : 2024-08-14 T09:36:14+0700

2/4

วัตถุประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วน/บริษัท นี้ มี.....16..... ข้อ ดังนี้

- (1) ชื่อ จัดหา รับ เข้า เข้าซื้อ ถือกรรมสิทธิ์ ครอบครอง ปรับปรุง ใช้ และจัดการโดยประการอื่น ซึ่งทรัพย์สินใด ๆ ตลอดจนดอกผลของทรัพย์สินนั้น โดยมีได้กระทำการเป็นการค้า
- (2) นาย โอน จำนอง จำนำ แลกเปลี่ยน และจำหน่ายทรัพย์สินโดยประการอื่น โดยมีได้กระทำการเป็นการค้า
- (3) กู้ยืมเงิน เบิกเงินเกินบัญชีจากธนาคาร นิติบุคคล หรือสถาบันการเงินอื่น และให้กู้ยืมเงินหรือให้เครดิตด้วยวิธีการอื่น โดยจะมีหลักประกันหรือไม่ก็ตาม รวมทั้งการรับ ออก โอน และสลับหลังตัวเงิน หรือตราสารที่เปลี่ยนมือ ได้อย่างอื่น เว้นแต่ในธุรกิจธนาคาร ธุรกิจเงินทุน และธุรกิจเครดิตฟองซิเอร์
- (4) ทำการจัดตั้งสำนักงานสาขาหรือแต่งตั้งตัวแทน ทั้งภายในและภายนอกประเทศ
- (5) เข้าเป็นหุ้นส่วนจำกัดความรับผิดชอบในห้างหุ้นส่วนจำกัด เป็นผู้ถือหุ้นในบริษัทจำกัดและบริษัทมหาชนจำกัด
- (6) รวบรวมจัดหา จัดเก็บ ขนส่ง ขนถ่าย คัดแยก ถอดแยก ตรวจสอบ ครอบครอง เก็บรักษา บำบัด กำจัด ซื้อและจำหน่าย นำเข้า ส่งออก การแปรรูปเพื่อใช้ใหม่ การนำกลับมาใช้ใหม่ ซึ่งของเสียหรือวัสดุที่รีไซเคิลได้ ในรูปของแข็ง ของเหลว และ ก๊าซ ที่เกิดจากชุมชน อุตสาหกรรม หรือที่อื่น ๆ รวมถึงการให้บริการที่เกี่ยวข้อง ได้แก่การล้างทำความสะอาดอุปกรณ์หรือพื้นที่ต่าง ๆ การผลิตวัสดุใหม่จากการแปรรูปของเสียหรือวัสดุรีไซเคิลเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ การผลิตเชื้อเพลิง การผลิตวัตถุดิบและเชื้อเพลิงทดแทนสำหรับโรงปูนซีเมนต์ ผลิตและจำหน่ายถุงพลาสติก ภาชนะหลักและภาชนะพลาสติก ยกเว้น การผลิตด้วย ชามจาน
- (7) เข้าทำสัญญา เข้าประมูล เข้าประกวดราคา และปฏิบัติตามสัญญาการประมูลและการประกวดราคาทุกชนิด ทุกประเภทกับบุคคล คณะบุคคล ห้างหุ้นส่วน สมาคม บริษัทจำกัด รัฐวิสาหกิจ เทศบาล เมือง รัฐ องค์การทางการเมือง หรือรัฐบาล หรืออาณานิคม หรือบริวารขององค์การที่กล่าวมาแล้ว ภายในขอบเขตของวัตถุประสงค์ของบริษัท
- (8) ดำเนินการฟ้องและต่อสู้คดีในศาล เสนอข้อพิพาทให้อนุญาตศาลาการชี้ขาดและกระทำความตกลงหรือประนีประนอมยอมความใด ๆ ในการดำเนินการตามวัตถุประสงค์ของบริษัทในศาลไม่ว่า ณ ที่ใดในโลก
- (9) ลงทุนหรือเข้าจัดการทรัพย์สินหรือบริหารสิทธิอื่นของบริษัทภายใต้กรอบวัตถุประสงค์ของบริษัท
- (10) ยื่นคำขอ ชื่อ โอน และรับโอนซึ่งเครื่องหมายการค้า ใบอนุญาตทะเบียนการค้า หรือสิทธิบัตรอื่นใด ซึ่งการกระทำ รวมทั้งสัมปทานการคุ้มครองหรือเอกสิทธิ์ต่าง ๆ ในการดำเนินการตามวัตถุประสงค์ของบริษัท



วัตถุประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วน/บริษัท นี้ มี.....16..... ข้อ ดังนี้

(11) ยื่นขอ ชื่อ รับโอนหรือดำเนินการโดยประการอื่น ดำเนินการให้โอนซึ่งผลประโยชน์ สิทธิ อภิสิทธิ์ สิทธิ แต่ผู้เดียวหรืออำนาจที่ได้มอบให้โดยประการอื่น หรือให้ได้มาโดยทางกฎหมาย พระราชบัญญัติ เทศบัญญัติ คำสั่ง ใบอนุญาต โดยอำนาจอย่างใดอย่างหนึ่ง โดยการมอบอำนาจ โดยสิทธิในสินค้า สิทธิโดยการแต่งตั้ง โดยสิทธิหรืออภิสิทธิ์อื่นใดซึ่งรัฐบาลหรือหน่วยงานของรัฐหรือบรรษัทหรือองค์กรสาธารณะที่ให้อำนาจการออกบทบัญญัติจัดตั้งหรืออนุญาต โดยเสียค่าธรรมเนียมเพื่อให้เกิดผลให้บริษัทมีอำนาจเข้าจัดการได้

(12) ออกหนังสือประกันไว้กับเจ้าหน้าที่กองตรวจคนเข้าเมือง กรมศุลกากร กรมสรรพากร และตำรวจของประเทศ ไทยและจัดให้ประกันตัว และหาหลักทรัพย์ให้ทั้งคดีอาญา เฉพาะถูกจ้าง เจ้าหน้าที่และบุคคลที่เกี่ยวข้องกับบริษัท

(13) บริษัทนี้มีอำนาจจะออกหุ้นในราคาสูงกว่ามูลค่าหุ้นได้ และออกหุ้นโดยให้ใช้ให้ด้วยอย่างอื่นนอกจากตัวเงินก็ได้

(14) ทำการประกอบธุรกิจด้านการขนส่งขยะมูลฝอย มูลฝอยที่เป็นพิษหรืออันตราย มูลฝอยติดเชื้อของเสีย ผลิตภัณฑ์ และวัสดุที่ไม่ใช่แล้วทุกประเภททั้งที่เป็นอันตรายและไม่เป็นอันตราย จากทุกภาคส่วน เช่น ภาคชุมชน, ภาคพาณิชย์, ภาคขนส่ง, ภาคอุตสาหกรรม, ภาครัฐ รวมถึงการจัดการของเสียด้วยวิธีการให้ความร้อนและฝังกลบอย่างถูกสุขลักษณะ

(15) ประกอบกิจการโรงพักขยะมูลฝอย และขยะอุตสาหกรรม คัดแยกขยะ และล้างภาชนะและวัสดุปนเปื้อนน้ำมัน และสารเคมี

(16) ประกอบธุรกิจบริการรับค้าประกันหนี้สิน ความรับผิด และการปฏิบัติตามสัญญาของบุคคลอื่น รวมทั้งรับบริการค้าประกันบุคคลซึ่งเดินทางเข้ามาในประเทศหรือเดินทางออกไปต่างประเทศตามกฎหมายว่าด้วยคนเข้าเมือง กฎหมายว่าด้วยภาษีอากร และกฎหมายอื่น



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

ก้าวสู่อนาคต
สู่ยุคดิจิทัล

Leading Business
Towards Digital
Transformation



Waste Receiving and Disposal Process

Action by

SC

Close Deal

SC

Issue Waste Collection Request and set up waste collection schedule

TD

Issue Delivery Note and send empty waste Box to Customer

Waste Box Full

Customer

Call to SC for picking up full waste box

SC

Inform Collection Schedule to TD and EN

EN

Check P/A and WSP from DIW

TD

Issue Manifest

TD

Pick up waste box

WB

Weight in at Weight bridge

WR

Inspect waste and record in logbook

WR

Fill information in Waste Tracking Form

EN

Take sample

No

Visual Inspection

EN

Take sample to analyse, fill in Analysis Requisition Form, and record the frequency of taking sample for EPT form

Laboratory

Analyse and send testing result to EN

EN

Acceptable

No

Inform to SC

WR

SC Finalize Disposal Method with Customer

Give lab result and Waste-tracking form to Driver for transferring waste to destination

Operations

Inspection and Dispose at Landfill, Recycle or Bioplant and sign for disposal approval in the Form (waste tracking will be kept at operation)

Inspection before process of repacking and sign for disposal approval in the Form (waste tracking will be kept at operation)

Driver

Drive back to weight bridge for take weight out

WB

Take weigh-out and print out weight ticket

EN

Sign in manifest for disposal

WB

Distribute documents

— Non Hazardous waste

- - - Hazardous waste

— Both of Hazardous and non hazardous waste

แผนผังการรับกำจัดของเสียอุตสาหกรรม

รับผิดชอบ โดย

แผนกขายและลูกค้าสัมพันธ์

แผนกขายและลูกค้าสัมพันธ์

แผนกขนส่ง

ลูกค้า

แผนกขายและลูกค้าสัมพันธ์

แผนกสิ่งแวดล้อม

แผนกขนส่ง

แผนกขนส่ง

พนักงานประจำเครื่องซี

แผนกรับกากของเสีย

แผนกรับกากของเสีย

แผนกสิ่งแวดล้อม

แผนกสิ่งแวดล้อม

ห้องปฏิบัติการ

แผนกสิ่งแวดล้อม

แผนกรับกากของเสีย

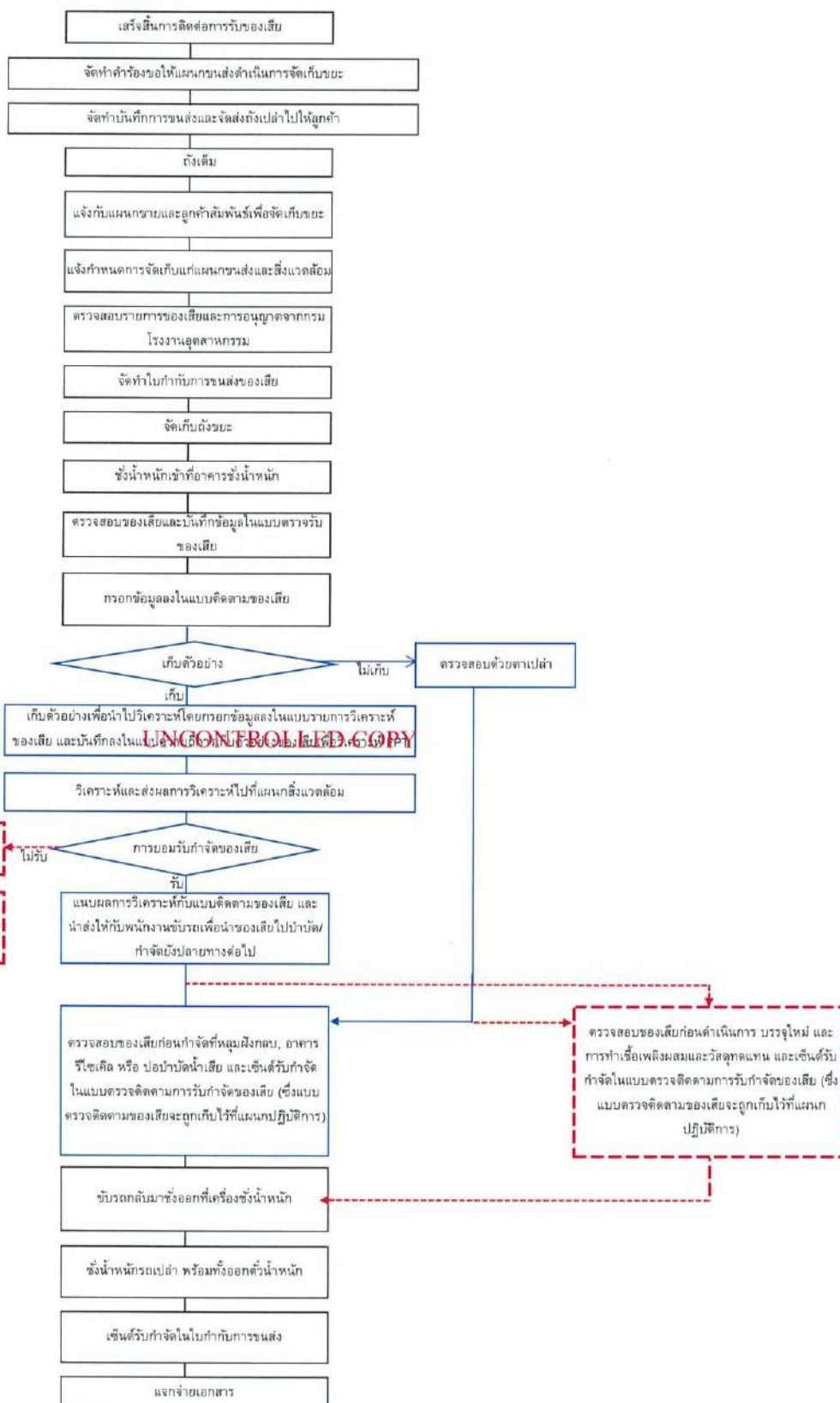
แผนกปฏิบัติการ

พนักงานขับรถ

พนักงานประจำเครื่องซี

แผนกสิ่งแวดล้อม

พนักงานประจำเครื่องซี





๑๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๑๗๖ ลงรับวันที่ ๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ ๗๒๐๘๐๐๐๑๒๕๔๕๕ (น.๑๐๕-๑/๒๕๔๕-ญห.) ประกอบกิจการ การเก็บรักษา ลำเลียง แยก คัดเลือก หรือแบ่งบรรจุเฉพาะของเสียเคมีวัตถุ บำบัดน้ำเสียโดยวิธีชีวภาพ คัดแยกฝังกลบขยะ ล้างภาชนะปนเปื้อน การขจัดสารปนเปื้อนในเครื่องจักร อุปกรณ์และภาชนะบรรจุ (Decontamination) ผลิตเชื้อเพลิงผสมและเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รีไซเคิลหลอดฟลูออเรสเซนต์ รีไซเคิลกระป๋องและขวดสเปรย์ที่ไม่ใช้แล้ว การถอดและบดย่อยชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ที่ไม่ใช้แล้ว (E-Waste Dismantling) การทำวัตถุดิบทดแทน สำหรับโรงงานผลิตปูนซีเมนต์จากวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ผลิตเชื้อเพลิงแข็งจากขยะ (Solid Recovered Fuel) และสถานีขนถ่ายของเสียและวัสดุรีไซเคิล ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๘๘ หมู่ที่ ๘ ถนนทางหลวง ๓๓๑ กิโลเมตร ๙๑-๙๒ ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๘๓๔ ๖๓๖๔-๗ ต่อ ๕๐๕ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๗๐ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม		นางสาวปิยธิดา เพ็ชรโรจน์			
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายอรรถณิต สุขประเสริฐ	๑๐๓-๕๘-๐๐๑๘๔	✓		
๒	นางสาวรัชส์สุดา อ่อนบ้านแดง	๐๐๓-๖๒-๐๐๐๘๓			✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑	นายพัชรรัตน์ ตาเป็ง		✓		
๒	นายกิตติศักดิ์ สุตกระโทก		✓		
๓	นายนำพล อิมจิตต์				✓
๔	นายสมศักดิ์ หนูช่วย				✓
๕	นายพิทักษ์ เดชหาญ				✓
๖	นายจตุรภัทร โพธิ์ศรี				✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๗	นายภคพงษ์ วิชาโคตร			✓
๘	นายวิรัช เสวกสูตร			✓
๙	นายอรุณ ผลเกิด			✓
๑๐	นายมณเฑียร พูลสุวรรณ			✓
๑๑	นายสมาน สุตัง	✓		
๑๒	นายพีรเชษฐ์ ผดุงค์	✓		
๑๓	นายกิตติชัย ทองดี	✓		

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๐๒๖๖ ลงวันที่ ๔ กรกฎาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางนพลักษณ์ คุกรณสินเชม)

นักวิทยาศาสตร์เชี่ยวชาญ วิชาการการแทน
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

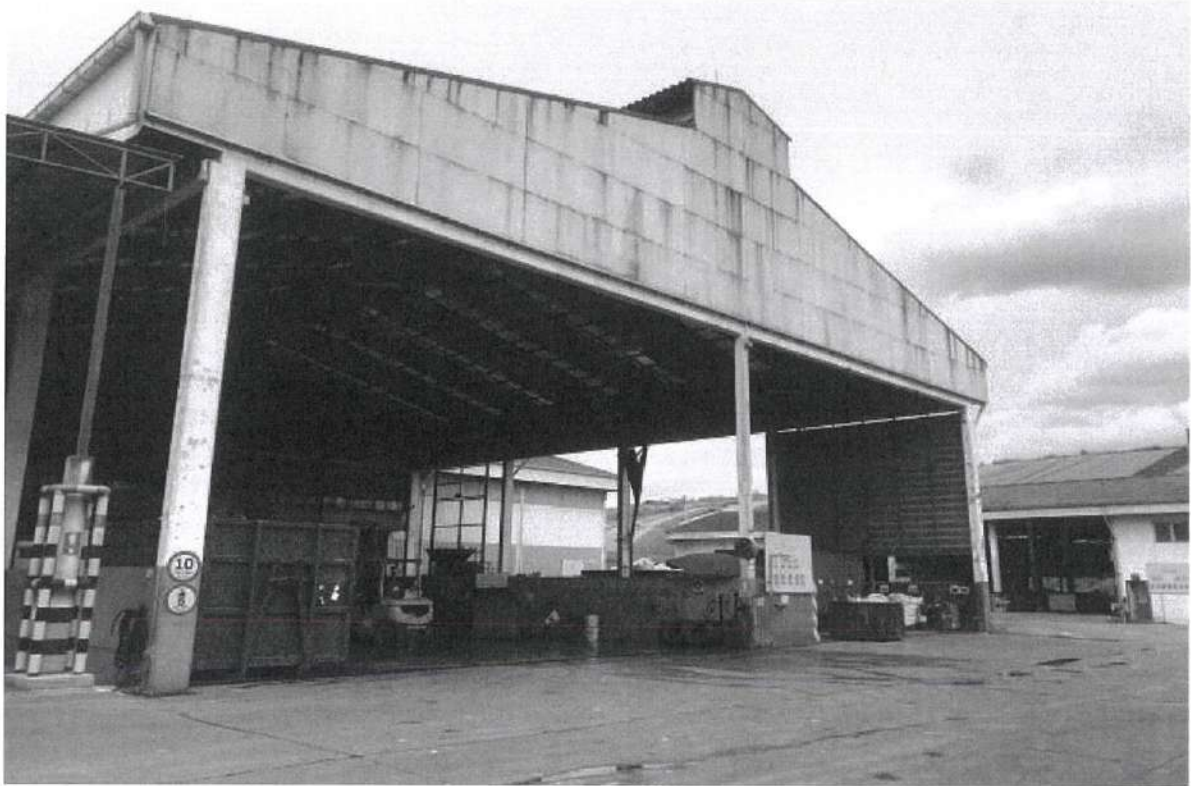
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ปกปิดข้อมูลตามกฎหมาย

พื้นที่จัดเก็บของเสียภายในโครงการ



ยืนยันการลงทะเบียนใช้งาน I Industry สำหรับ ESPEC

Screenshot of the I Industry system interface for ESPEC registration confirmation.

ระบบทะเบียนลูกค้า:กระทรวงอุตสาหกรรม

รายการโรงงาน (Factory List)

รหัสโรงงาน (Factory Code)	ชื่อโรงงาน (Factory Name)	สถานะ (Status)
105-1/2560-กทส	บริษัท อุตสาหกรรม อีเอสพี จำกัด	ลงทะเบียน
105-1/2565-กทส	บริษัท อุตสาหกรรม อีเอสพี จำกัด	ลงทะเบียน

ข้อมูลโรงงาน (Factory Detail)

ข้อมูล (Information)	รายละเอียด (Details)
เลขที่ทะเบียนโรงงาน (Factory License No.)	
ชื่อโรงงาน (Factory Name)	
จังหวัด (Province)	
วันที่เริ่มดำเนินการ (Start Date)	
โรงงานขนาด (Factory Size)	
โรงงานรวม (Factory Total)	
ชื่อกิจการ (Business Name)	
เลขทะเบียนกิจการ (Business License No.)	

ESBEC submit monthly report of Aug' 24 via I Single form on 14/09/2024

[illegible]

Certificate TH07/4463

The management system of

Waste Management Siam Limited

88 Moo 8, T. Bowin, A. Sriracha, Chonburi 20230, Thailand

has been assessed and certified as meeting the requirements of

ISO 14001:2015

For the following activities

The provision of waste management services (Hazardous and Non-Hazardous waste) Including Collection, Transportation, Storage, Handling, Recycling, Treatment and Disposal at Eastern Seaboard Environmental Complex Co., Ltd. (Phase I & II) in Thailand



This certificate is valid from 09 February 2022 until 09 February 2025 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits.

Issue 7. Certified since 09 February 2007.

Authorised by

A stylized, handwritten signature in black ink, consisting of a large, looped 'R' followed by a horizontal stroke.

SGS United Kingdom Ltd.

Rossmore Business Park, Ellesmere Port, Cheshire, CH65 3EN, UK

t +44 (0)151 350-6666 - www.sgs.com



This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Certification Services accessible at www.sgs.com/terms_and_conditions.html. Attention is drawn to the limitations of liability, indemnification and jurisdictional issues established therein. The authenticity of this document may be verified at <http://www.sgs.com/en/certified-clients-and-products/certified-client-directory>. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.



The letters "SGS" in a large, bold, sans-serif font, with a horizontal line underneath.



This certificate is given to

Eastern Seaboard Environmental Complex Company Limited

Establishment location No. 88, Moo 8, Highway 331 km. 91-92, Bowin
Subdistrict, Sriracha District, Chonburi Province 20230

to certify that it is

Green Industry Level 4 Green

Culture (Green Culture) Everyone in the

organization cooperates. operating in an environmentally friendly manner in all
aspects of business operations Until it becomes part of the corporate culture.

sign.....

(Mr. Nattaphon Ragnsitphon)

Permanent Secretary of the Ministry of Industry



Analysis/Test Report

Customer Name : บริษัท อีสเทิร์น ซิเบอร์คเอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

Address : 88 หมู่ 8 นิคมอุตสาหกรรมคืบลิ่วเอชเอ ชลบุรี 1 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110

Sampling Site : โครงการศูนย์การจัดการสิ่งแวดล้อมคลองจร

Sample Type : น้ำเสีย

พื้นที่ชายฝั่งทะเลภาคตะวันออก จังหวัดชลบุรี ระยะที่ 2

Sampling by : นายไกรทอง สีซอน (ว-245-จ-0031)

Sampling Method : Grab

Sampling Date : 06/09/2567

Sampling Time : 10:00 น.

Received Date : 07/09/2567

Analytical Date : 07 - 16/09/2567

Report Date : 17/09/2567

Report No. : RS19645/67

Parameters	Unit	Method	TS20791 /67
			บ่อรวบรวมน้ำชะกากของเสีย
pH	-	SM 2023 (4500-H ⁺ B)	7.8
BOD	mg/L	SM 2023 (5210 B, 4500-O G)	1048
COD	mg/L	SM 2023 (5220 C)	3213
Color (at the original pH)	ADMI	SM 2023 (2120 F)	1970
Color (at pH 7)	ADMI	SM 2023 (2120 F)	1966
Total Suspended Solids	mg/L	SM 2023 (2540 D)	178
Total Dissolved Solids	mg/L	SM 2023 (2540 C)	33940
Arsenic	mg/L	SM 2023 (3114 C)	0.0477
Barium	mg/L	SM 2023 (3120 B)	0.25
Cadmium	mg/L	SM 2023 (3120 B)	< 0.02
Chromium (Hexavalent)	mg/L as Cr ⁶⁺	Colorimetric	< 0.01
Copper	mg/L	SM 2023 (3111 B)	0.03
Manganese	mg/L	SM 2023 (3111 B)	1.25
Lead	mg/L	SM 2023 (3111 B)	< 0.05
Mercury	mg/L	SM 2023 (3112 B)	< 0.0010
Nickel	mg/L	SM 2023 (3111 B)	0.25
Selenium	mg/L	SM 2023 (3114 C)	0.0050
Zinc	mg/L	SM 2023 (3111 B)	0.16
Cyanide	mg/L as CN ⁻	SM 2023 (4500-CN ⁻ C,E)	0.030
Phenol	mg/L	Direct Photometric	1.458
Temperature	°C	Laboratory and Field	30.2
Sample Condition		Observation	เหลือกลิ่น มีตะกอนดำ

Remark : 1. SM 2023 : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023

J. Jurairat

Miss JURAIRAT JONGPRAKOBKIT

Analyst

ว-245-จ-0042

17/09/2567



Miss ORASA YUBUA

Technical Manager

ว-245-ท-0002

17/09/2567

Reported results refer to the sample as received only.

Test report shall not be reproduced except in full, without written approved of the laboratory.

The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025

Analysis/Test Report

Customer Name : บริษัท อีสเทิร์น ซิเบอร์คเอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

Address : 88 หมู่ 8 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110

Sampling Site : โครงการศูนย์การจัดการสิ่งแวดล้อมครบวงจร
พื้นที่ชายฝั่งทะเลภาคตะวันออก จังหวัดชลบุรี ระยะที่ 2

Sample Type : น้ำเสีย

Sampling by : นายไกรทอง สีซอน

Sampling Method : Grab

Sampling Date : 06/09/2567

Sampling Time : 10:00 น.

Received Date : 07/09/2567

Analytical Date : 07 - 16/09/2567

Report Date : 17/09/2567

Report No. : RS19646/67

Parameters	Unit	Method	TS20791 /67
			ปอร์วบรวมน้ำชะกากของเสีย
Turbidity	NTU	SM 2023 (2130 B)	61.7
Conductivity	uS/cm	SM 2023 (2510 B)	48900
Total Hardness	mg/L as CaCO ₃	SM 2023 (2340 C)	1000
Magnesium	mg/L	SM 2023 (3120 B)	166
Chloride	mg/L as Cl ⁻	SM 2023 (4500-Cl ⁻ B)	12996
Nitrate	mg/L as NO ₃ ⁻	SM 2023 (4500-NO ₃ ⁻ E)	0.42
Sulfate	mg/L as SO ₄ ²⁻	Based on SM 2023 (4500-SO ₄ ²⁻ E)	959
Total Solids	mg/L	SM 2023 (2540 B)	34880
Phosphate	mg/L as PO ₄ ³⁻	Stannous Chloride	58.87
Ammonia	mg/L as NH ₃	Distillation, Titrimetric	1071
Iron	mg/L	SM 2023 (3111 B)	5.72
Sodium	mg/L	SM 2023 (3111 B)	9540
Sample Condition		Observation	เหลืองขุ่น มีตะกอนดำ

Remark : 1. SM 2023 : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023

D. Supimon

Miss SUPIMON DUNGIN

Analyst

17/09/2567



Technical Manager

17/09/2567

Reported results refer to the sample as received only.

Test report shall not be reproduced except in full, without written approved of the laboratory.

The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025

Analysis/Test Report

Customer Name : บริษัท อีสเทิร์น ซิเบอร์คเอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด

Address : 88 หมู่ 8 นิคมอุตสาหกรรมคืบบิวเอชเอ ชลบุรี 1 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110

Sampling Site : โครงการศูนย์การจัดการสิ่งแวดล้อมครบวงจร

Sample Type : น้ำเสีย

พื้นที่ชายฝั่งทะเลภาคตะวันออก จังหวัดชลบุรี ระยะที่ 2

Sampling by : นายไกรทอง สีซอน (2-245-จ-0031)

Sampling Method : Grab

Sampling Date : 06/09/2567

Sampling Time : 10:00 น.

Received Date : 07/09/2567

Analytical Date : 07 - 11/09/2567

Report Date : 13/09/2567

Report No. : RS19408/67

Parameters	Unit	Method	TS20792 /67	มาตรฐาน ^a
			บ่อพักน้ำฝน (RW2)	
pH	-	SM 2023 (4500-H ⁺ B)	8.4	5.5 - 9.0
COD	mg/L	SM 2023 (5220 C)	16	≤ 120
Total Suspended Solids	mg/L	SM 2023 (2540 D)	18	≤ 50
Total Dissolved Solids	mg/L	SM 2023 (2540 C)	176	≤ 3000
Sample Condition		Observation	เหลืองจางมัว มีตะกอนละเอียด	

Remark : 1. SM 2023 : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023

2. a : อ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560



Miss PONGAMPAI YANGNGAM

Analyst

2-245-จ-0036

13/09/2567



Miss GRASA YUBUA

Test Tech Manager

2-245-ค-0002

13/09/2567

Reported results refer to the sample as received only.

Test report shall not be reproduced except in full, without written approved of the laboratory.

The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025

Analysis/Test Report

Customer Name : บริษัท อีสเทิร์น ซิเบอร์คเอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

Address : 88 หมู่ 8 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110

Sampling Site : โครงการศูนย์การจัดการสิ่งแวดล้อมครบวงจร

Sample Type : น้ำเสีย

พื้นที่ชายฝั่งทะเลภาคตะวันออก จังหวัดชลบุรี ระยะที่ 2

Sampling by : นายไกรทอง สีซอน

Sampling Method : Grab

Sampling Date : 06/09/2567

Sampling Time : 10:00 น.

Received Date : 07/09/2567

Analytical Date : 07 - 11/09/2567

Report Date : 13/09/2567

Report No. : RS19409/67

Parameters	Unit	Method	TS20792 /67
			บ่อพักน้ำฝน (RW2)
Nitrate Nitrogen	mg/L as NO ₃ -N	SM 2023 (4500-NO ₃ E)	< 0.05
Sample Condition		Observation	เหลืองจางมัว มีตะกอนละเอียด

Remark : 1. SM 2023 : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023

T. Mintra

Miss MINTRA THIPHUNGA

Analyst

13/09/2567



Technical Manager

13/09/2567

Reported results refer to the sample as received only.

Test report shall not be reproduced except in full, without written approved of the laboratory.

The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025

Analysis/Test Report

Customer Name : บริษัท อีสเทิร์น ซิเบอร์คเอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

Address : 88 หมู่ 8 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110

Sampling Site : โครงการศูนย์การจัดการสิ่งแวดล้อมครบวงจร
พื้นที่ชายฝั่งทะเลภาคตะวันออก จังหวัดชลบุรี ระยะที่ 2

Sampling by : นายไกรทอง สีซอน (2-245-จ-0031)

Sampling Date : 06/09/2567

Received Date : 07/09/2567

Report Date : 13/09/2567

Sample Type : น้ำเสีย

Sampling Method : Grab

Sampling Time : 10:00 น.

Analytical Date : 07 - 11/09/2567

Report No. : RS19410/67

Parameters	Unit	Method	TS20793 /67	มาตรฐาน ^a
			บ่อพักน้ำฝน (RW3)	
pH	-	SM 2023 (4500-H ⁺ B)	8.5	5.5 - 9.0
COD	mg/L	SM 2023 (5220 C)	16	≤ 120
Total Suspended Solids	mg/L	SM 2023 (2540 D)	16	≤ 50
Total Dissolved Solids	mg/L	SM 2023 (2540 C)	184	≤ 3000
Sample Condition		Observation	เหลืองจางมัว มีตะกอนเล็กน้อย	

Remark : 1. SM 2023 : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023

2. a : อ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560



Miss PONGAMPAI YANGNGAM

Analyst

2-245-จ-0036

13/09/2567



Miss GRASA YUBUA

Technical Manager

2-245-ท-0002

13/09/2567

Reported results refer to the sample as received only.

Test report shall not be reproduced except in full, without written approved of the laboratory.

The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025

Analysis/Test Report

Customer Name : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

Address : 88 หมู่ 8 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110

Sampling Site : โครงการศูนย์การจัดการสิ่งแวดล้อมนครบวร
พื้นที่ชายฝั่งทะเลภาคตะวันออก จังหวัดชลบุรี ระยะที่ 2

Sample Type : น้ำเสีย

Sampling by : นายไกรทอง สีซอน

Sampling Method : Grab

Sampling Date : 06/09/2567

Sampling Time : 10:00 น.

Received Date : 07/09/2567

Analytical Date : 07 - 11/09/2567

Report Date : 13/09/2567

Report No. : RS19411/67

Parameters	Unit	Method	TS20793 /67
			บ่อพักน้ำฝน (RW3)
Nitrate Nitrogen	mg/L as NO ₃ -N	SM 2023 (4500-NO ₃ E)	< 0.05
Sample Condition			เหลืองจางมัว มีตะกอนเล็กน้อย

Remark : 1. SM 2023 : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023

T. Mintra

Miss MINTRA THIPHUNGA

Analyst

13/09/2567



Miss ORASA LTD. YUBUA

Technical Manager

13/09/2567

Reported results refer to the sample as received only.

Test report shall not be reproduced except in full, without written approved of the laboratory.

The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025

รายงานผลการตรวจวัด
คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ
ครั้งที่ 1 ประจำปี พ.ศ. 2567
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอ็นไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
วันที่ 19-20 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567

สารบัญ

หน้า

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1 ประจำปี พ.ศ. 2567

1. วัตถุประสงค์และขอบเขตการตรวจวัด	1
2. วิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์	3
3. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์	4

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก	: รายงานผลการทดสอบจากห้องปฏิบัติการ
ภาคผนวก ข	: เอกสารเกี่ยวกับการสอบเทียบเครื่องมือและอุปกรณ์
ภาคผนวก ค	: มาตรฐานคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศที่เกี่ยวข้อง
ภาคผนวก ง	: เอกสารการขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

สารบัญตาราง

หน้า

ตารางที่ 1	ขอบเขตการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1 ประจำปี พ.ศ. 2567	2
ตารางที่ 2	วิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ	3
ตารางที่ 3.1	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง COD, FPT Hood Stack No.1	5
ตารางที่ 3.2	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง Heavy Metals and TDS Hood Stack No.2	6
ตารางที่ 3.3	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง AAS Hood Stack No.3	7
ตารางที่ 3.4	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง ICP Hood Stack No.4	8
ตารางที่ 3.5	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง Solid Blending Exhausting Stack (Air Scrubber)	9
ตารางที่ 3.6	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง Bioplant AFR Exhausting Stack (Air Scrubber)	10
ตารางที่ 3.7	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง EVAP. Exhausting Stack	11
ตารางที่ 3.8	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง Flare Station (Mobile Phase) : Landfill Site	12
ตารางที่ 3.9	สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง ครั้งที่ 1 ประจำปี พ.ศ. 2567	13
ตารางที่ 3.10	สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง ครั้งที่ 1 ประจำปี พ.ศ. 2567	14

รายงานผลการตรวจวัด
คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ
ครั้งที่ 1 ประจำปี พ.ศ. 2567
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
Eastern Seaboard Environmental Complex Co., Ltd.
วันที่ 19-20 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567

บริษัท เวิร์ดเอน เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด ได้รับมอบหมายให้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1 ประจำปี พ.ศ. 2567 ของ บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด ซึ่งโรงงานตั้งอยู่เลขที่ 88 หมู่ 8 นิคมอุตสาหกรรมชลบุรี ตำบลปอวิน อำเภอสัตติสุข จังหวัดชลบุรี 20230 เมื่อวันที่ 19-20 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567 โดยมีรายละเอียดของการตรวจวิเคราะห์ดังต่อไปนี้

1. วัตถุประสงค์และขอบเขตการตรวจวัด

ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1 ประจำปี พ.ศ. 2567 ของบริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เมื่อวันที่ 19-20 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567 โดยตรวจวัดปริมาณฝุ่นละออง (Total suspended particulate) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Sulfur dioxide) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (Oxide of nitrogen) และก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (Carbon monoxide) ที่ระบายจากปล่องระบายอากาศจากตู้ดูดควันในห้องปฏิบัติการ ปล่องระบายอากาศจากการผลิต ซึ่งทุกปล่องไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง และปล่องหม้อต้มไอน้ำซึ่งเป็นปล่องที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง รวมทั้งปล่องเผาก๊าซเสียจากบ่อฝังกลบ เพื่อนำผลการติดตามตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานที่กฎหมายกำหนด ได้แก่ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน และตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติมจากประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541) โดยมีรายละเอียดของปล่องที่ตรวจวัดและพารามิเตอร์ที่ตรวจวัดแสดงในตารางที่ 1

2. วิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์

รายละเอียดของวิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ดังแสดงในตารางที่ 2

ตารางที่ 2

วิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์
1. คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ		
• ฝุ่นละออง (Total suspended particulate)	Isokinetic sampling	Gravimetric method
• ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Sulfur dioxide)	Portable gases analyzer	Electrochemical Sensor
• ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (Oxide of nitrogen)	Portable gases analyzer	Electrochemical Sensor
• ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (Carbon monoxide)	Portable gases analyzer	Electrochemical Sensor
• องค์ประกอบของก๊าซออกซิเจน (Oxygen content)	Portable gases analyzer	Electrochemical Sensor
• อุณหภูมิของอากาศในปล่อง (Flue gas temperature)	Certificate thermocouple	US, EPA Method 2
• ความเร็วของกระแสอากาศในปล่อง (Flue gas velocity)	Type "S" pitot tubes	US, EPA Method 2
• สัดส่วนความชื้นของอากาศในปล่อง (Moisture content)	Gravimetric method	US, EPA Method 4

หมายเหตุ: คุณภาพจากปล่องระบายอากาศ: การเก็บตัวอย่างและตรวจวิเคราะห์ปริมาณมลสารในปล่องระบายอากาศ ได้แก่ ฝุ่นละออง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ ดำเนินการตรวจวิเคราะห์โดยห้องปฏิบัติการ บริษัท กรีน เอิร์ธ เอ็นไวรอนเมน จำกัด ห้องปฏิบัติการเอกชน เลขทะเบียน ว.288

1) COD, FPT Hood Stack No.1 ผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องดูดควัน COD, FPT Hood Stack No.1 รายงานผลการตรวจวัด ณ ปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย (% Oxygen) ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด) มีรายละเอียดดังนี้ (ตารางที่ 3.1)

- ฝุ่นละออง (TSP)	: พบค่าเท่ากับ	1.3	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	: พบค่าน้อยกว่า	1	ส่วนในล้านส่วน
- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x as NO ₂)	: พบค่าน้อยกว่า	1	ส่วนในล้านส่วน
- ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	: พบค่าเท่ากับ	1	ส่วนในล้านส่วน

เมื่อนำผลการตรวจวิเคราะห์ มาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน (อ้างอิงค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศจากกระบวนการผลิตที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง โดยคำนวณผลที่ความดันที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25°C ที่สภาวะอากาศแห้ง (dry basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจน (% oxygen) ในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด) พบว่า ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง COD, FPT Hood Stack No.1 ทุกผลการตรวจวัดมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด (ฝุ่นละอองต้องมีค่าไม่เกินกว่า 400 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ต้องมีค่าไม่เกินกว่า 500 ส่วนในล้านส่วน และก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ ต้องมีค่าไม่เกินกว่า 870 ส่วนในล้านส่วน สำหรับก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐานในกรณีปล่องระบายอากาศที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

ตารางที่ 3.1

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง COD, FPT Hood Stack No.1

บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์	ค่ามาตรฐาน ^{1/}
วันที่เก็บตัวอย่าง	-	20 ก.พ. 2567	-
เวลาที่เก็บตัวอย่าง	-	10:50-11:14	-
ประเภทและรูปแบบของปล่อง	-	ปล่องระบายอากาศจาก ตู้ดูดควันในห้องปฏิบัติการ	-
เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	m	0.30	-
อุณหภูมิของกระแสอากาศ*	°C	40.0	-
ความเร็วกระแสอากาศ*	m/s	6.48	-
ปริมาณอัตราการไหลของกระแสอากาศ*	m ³ /s	0.77	-
ปริมาณสัดส่วนความชื้นในกระแสอากาศ *	%	0.88	-
ปริมาณองค์ประกอบออกซิเจน (O ₂)*	%	20.9	-
• ฝุ่นละออง (TSP)	mg/m ³	1.3	400
• ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	ppm	<1	500
• ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x as NO ₂)	ppm	<1	-
• ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	ppm	1	870

ค่ามาตรฐาน : ^{1/} ค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 อ้างอิงค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25°C ที่สภาวะอากาศแห้ง (dry basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย (% oxygen) ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด

หมายเหตุ : * Fuel condition อ้างอิงระดับปริมาณของสารเจือปนในอากาศ ที่สภาวะอุณหภูมิ 25°C คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท

3) AAS Hood Stack No.3 ผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องผู้ดูดควัน AAS Hood Stack No.3 รายงานผลการตรวจวัด ณ ปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย (% Oxygen) ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด) มีรายละเอียดดังนี้ (ตารางที่ 3.3)

- ฝุ่นละออง (TSP)	: พบค่าเท่ากับ	1.3	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	: พบค่าน้อยกว่า	1	ส่วนในล้านส่วน
- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x as NO ₂)	: พบค่าน้อยกว่า	1	ส่วนในล้านส่วน
- ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	: พบค่าเท่ากับ	1	ส่วนในล้านส่วน

เมื่อนำผลการตรวจวิเคราะห์ มาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน (อ้างอิงค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศจากกระบวนการผลิตที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง โดยคำนวณผลที่ความดันที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25°C ที่สภาวะอากาศแห้ง (dry basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจน (% oxygen) ในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด) พบว่า ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง AAS Hood Stack No.3 ทกผลการตรวจวัดมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด (ฝุ่นละอองต้องมีค่าไม่เกินกว่า 400 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ต้องมีค่าไม่เกินกว่า 500 ส่วนในล้านส่วน และก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ ต้องมีค่าไม่เกินกว่า 870 ส่วนในล้านส่วน สำหรับก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐานในกรณีปล่องระบายอากาศที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

ตารางที่ 3.3

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง AAS Hood Stack No.3

บริษัท อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์	ค่ามาตรฐาน ^{1/}
วันที่เก็บตัวอย่าง	-	20 ก.พ. 2567	-
เวลาที่เก็บตัวอย่าง	-	09:30-10:00	-
ประเภทและรูปแบบของปล่อง	-	ปล่องระบายอากาศจาก ผู้ดูดควันในห้องปฏิบัติการ	-
เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	m	0.20	-
อุณหภูมิของกระแสอากาศ*	°C	39.0	-
ความเร็วกระแสอากาศ*	m/s	4.96	-
ปริมาณอัตราการไหลของกระแสอากาศ*	m ³ /s	0.15	-
ปริมาณสัดส่วนความชื้นในกระแสอากาศ *	%	0.71	-
ปริมาณองค์ประกอบออกซิเจน (O ₂)*	%	20.8	-
• ฝุ่นละออง (TSP)	mg/m ³	1.3	400
• ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	ppm	<1	500
• ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x as NO ₂)	ppm	<1	-
• ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	ppm	1	870

ค่ามาตรฐาน : ^{1/} ค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 อ้างอิงค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25°C ที่สภาวะอากาศแห้ง (dry basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย (% oxygen) ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด

หมายเหตุ : * Fuel condition อ้างอิงระดับปริมาณของสารเจือปนในอากาศ ที่สภาวะอุณหภูมิ 25°C คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท

5) Solid Blending Exhaust Stack (Air Scrubber) ผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศจากกระบวนการกำจัดของเสีย ด้วยวิธี Air Scrubber ได้แก่ Solid Blending Exhaust Stack (Air Scrubber) รายงานผลการตรวจวัด ณ ปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย (% Oxygen) ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด มีรายละเอียดดังนี้ (ตารางที่ 3.5)

- ฝุ่นละออง (TSP)	: พบค่าเท่ากับ	1.7	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	: พบค่าน้อยกว่า	1	ส่วนในล้านส่วน
- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x as NO ₂)	: พบค่าน้อยกว่า	1	ส่วนในล้านส่วน
- ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	: พบค่าเท่ากับ	1	ส่วนในล้านส่วน

เมื่อนำผลการตรวจวิเคราะห์ มาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน (อ้างอิงค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศจากกระบวนการผลิตที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง โดยคำนวณผลที่ความดันที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25°C ที่สภาวะอากาศแห้ง (dry basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจน (% oxygen) ในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด) พบว่า ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง Solid Blending Exhaust Stack (Air Scrubber) ทุกผลการตรวจวัดมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด (ฝุ่นละอองต้องมีค่าไม่เกินกว่า 400 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ต้องมีค่าไม่เกินกว่า 500 ส่วนในล้านส่วน และก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ต้องมีค่าไม่เกินกว่า 870 ส่วนในล้านส่วน สำหรับก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐานในกรณีปล่องระบายอากาศที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

ตารางที่ 3.5

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง Solid Blending Exhaust Stack (Air Scrubber)

บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์	ค่ามาตรฐาน ^{1/}
วันที่เก็บตัวอย่าง	-	19 ก.พ. 2567	-
เวลาที่เก็บตัวอย่าง	-	11:23-12:02	-
ประเภทและรูปแบบของปล่อง	-	ปล่องระบายอากาศจากกระบวนการ Air Scrubber	-
เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	m	0.20	-
อุณหภูมิของกระแสอากาศ*	°C	32.5	-
ความเร็วกระแสอากาศ*	m/s	3.80	-
ปริมาณอัตราการไหลของกระแสอากาศ*	m ³ /s	0.12	-
ปริมาณสัดส่วนความชื้นในกระแสอากาศ *	%	0.71	-
ปริมาณองค์ประกอบออกซิเจน (O ₂)*	%	20.9	-
• ฝุ่นละออง (TSP)	mg/m ³	1.7	400
• ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	ppm	<1	500
• ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x as NO ₂)	ppm	<1	-
• ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	ppm	1	870

ค่ามาตรฐาน : ^{1/} ค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 อ้างอิงค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25°C ที่สภาวะอากาศแห้ง (dry basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย (% oxygen) ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด

หมายเหตุ : * Fuel condition อ้างอิงระดับปริมาณของสารเจือปนในอากาศ ที่สภาวะอุณหภูมิ 25°C คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท

7) EVAP. Exhaust Stack ผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศจากกระบวนการผลิตไอน้ำ ได้แก่ EVAP. Exhaust Stack รายงานผลการตรวจวัด ณ ปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย (% Oxygen) ร้อยละ 7) มีรายละเอียดดังนี้ (ตารางที่ 3.7)

- ฝุ่นละออง (TSP)	: พบค่าเท่ากับ	1.6	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	: พบค่าน้อยกว่า	1	ส่วนในล้านส่วน
- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x as NO ₂)	: พบค่าเท่ากับ	4	ส่วนในล้านส่วน
- ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	: พบค่าเท่ากับ	201	ส่วนในล้านส่วน

เมื่อนำผลการตรวจวิเคราะห์ มาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน (อ้างอิงค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศจากกระบวนการผลิตที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิงก๊าซ LPG เป็นระบบปิดที่มีการควบคุมปริมาตรอากาศในการเผาไหม้ โดยคำนวณผลที่ความดันที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25°C ที่สภาวะอากาศแห้ง (dry basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย (% Oxygen) ร้อยละ 7) พบว่า ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง EVAP. Exhaust Stack ทุกผลการตรวจวัดมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด (ฝุ่นละอองต้องมีค่าไม่เกินกว่า 320 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ต้องมีค่าไม่เกินกว่า 60 ส่วนในล้านส่วน ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ต้องมีค่าไม่เกินกว่า 200 ส่วนในล้านส่วน และก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ ต้องมีค่าไม่เกินกว่า 690 ส่วนในล้านส่วน

ตารางที่ 3.7

**ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง EVAP. Exhaust Stack
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด**

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์		ค่ามาตรฐาน ^{1/}
วันที่เก็บตัวอย่าง	-	20 ก.พ. 2567		-
เวลาที่เก็บตัวอย่าง	-	11:40-12:22		-
ประเภทและรูปแบบของปล่อง	-	ปล่องระบายอากาศจากกระบวนการหมักต้มไอน้ำ		-
เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	m	0.20		-
อุณหภูมิของกระแสอากาศ*	°C	78.3		-
ความเร็วกระแสอากาศ*	m/s	4.03		-
ปริมาณอัตราการไหลของกระแสอากาศ*	m ³ /s	0.11		-
ปริมาณสัดส่วนความชื้นในกระแสอากาศ *	%	1.43		-
ปริมาณออกซิเจนประกอบออกซิเจน (O ₂)*	%	8.2	7	-
• ฝุ่นละออง (TSP)	mg/m ³	1.2	1.6	320
• ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	ppm	<1	<1	60
• ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x as NO ₂)	ppm	3	4	200
• ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	ppm	155	201	690

ค่ามาตรฐาน : ^{1/} ค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 อ้างอิงค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิงก๊าซ LPG เป็นระบบปิดที่มีการควบคุมปริมาตรอากาศในการเผาไหม้ คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25°C ที่สภาวะอากาศแห้ง (dry basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย (% oxygen) ร้อยละ 7

หมายเหตุ : * Fuel condition อ้างอิงระดับปริมาณของสารเจือปนในอากาศ ที่สภาวะอุณหภูมิ 25°C คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท

ตารางที่ 3.9

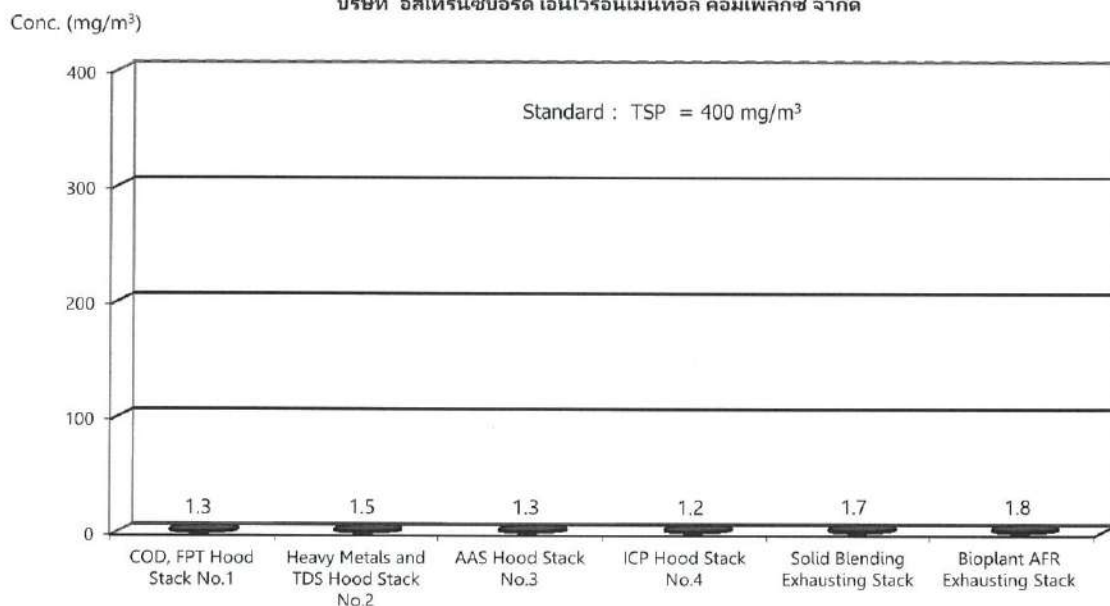
สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศใหม่เชื้อเพลิง ครั้งที่ 1 ประจำปี พ.ศ. 2567
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
วันที่ 19-20 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์						มาตรฐาน ^{1/}
		ระบายอากาศจาก Hood ในห้องปฏิบัติการ						
		นำอากาศด้วย Air Scrubber						
ชื่อปล่อง	-	COD, FPT Hood Stack No.1	Heavy Metals and TDS Hood Stack No.2	AAS Hood Stack No.3	ICP Hood Stack No.4	Solid Blending Exhaust Stack (Air Scrubber)	Bioplant AFR Exhaust Stack (Air Scrubber)	-
• ฝุ่นละออง (Total particulate, TSP)	mg/m ³	1.3	1.5	1.3	1.2	1.7	1.8	400
• ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	ppm	<1	<1	<1	<1	<1	<1	500
• ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x as NO ₂)	ppm	<1	<1	<1	<1	<1	<1	-
• ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	ppm	1	1	1	2	1	3	870
		รวมทั้งสิ้น						
ชื่อปล่อง	-	อัตราการระบายมลสารจากปล่องระบายอากาศ/ พื้นที่โรงงาน *						
		COD, FPT Hood Stack No.1	Heavy Metals and TDS Hood Stack No.2	AAS Hood Stack No.3	ICP Hood Stack No.4	Solid Blending Exhaust Stack (Air Scrubber)	Bioplant AFR Exhaust Stack (Air Scrubber)	-
		0.00073	0.00035	0.00014	0.00011	0.00015	0.00117	0.00265
		<0.00148	<0.00061	<0.00029	<0.00025	<0.00023	<0.00171	<0.00457
		<0.00106	<0.00044	<0.00021	<0.00018	<0.00017	<0.00123	<0.00329
• ฝุ่นละออง (Total particulate, TSP)	Kg/rai/day	0.00065	0.00027	0.00013	0.00022	0.00010	0.00224	0.00361
• ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	Kg/rai/day							
• ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x as NO ₂)	Kg/rai/day							
• ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	Kg/rai/day							

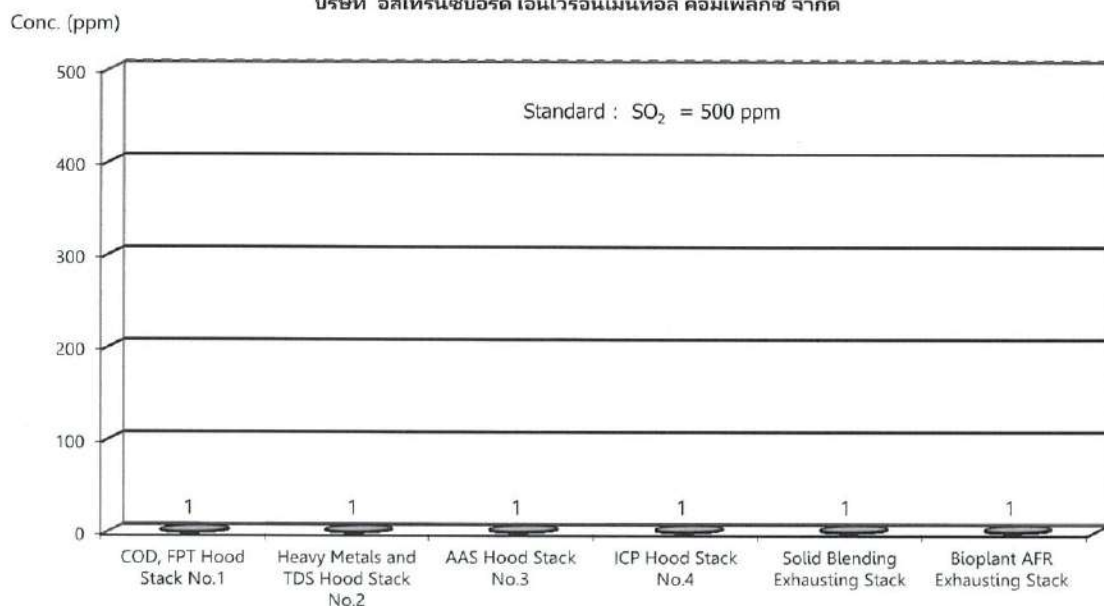
คำมาตรฐาน : ^{1/} ค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายจากปล่องอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 อ้างอิงค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ไม่มีเชื้อเพลิง ค่าวงกลมที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25°C ที่สภาวะอากาศแห้ง (dry basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย (% oxygen) ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด

* ขนาดพื้นที่โรงงาน จำนวน 117.86 ไร่

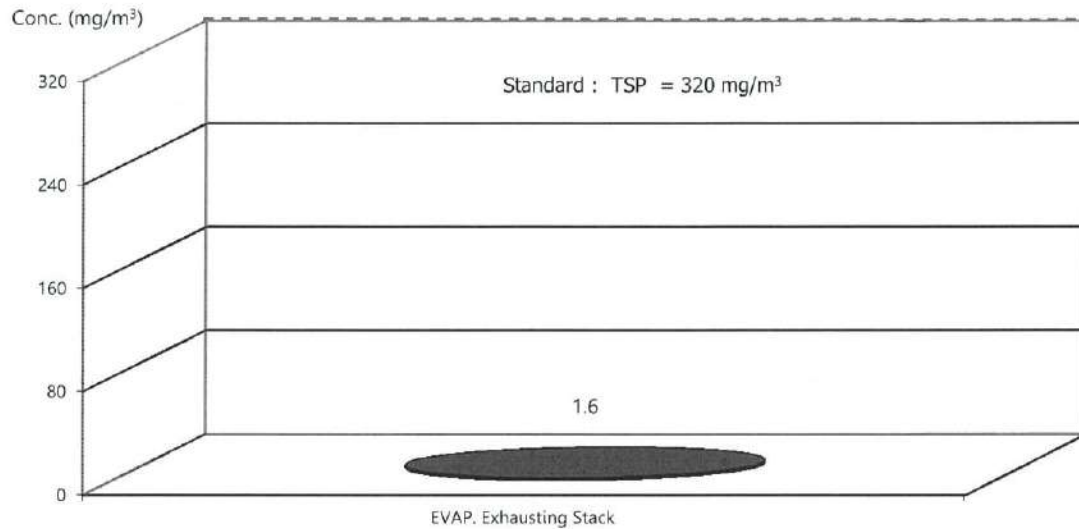
กราฟที่ 1 : เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ: TSP-Non combustion process
บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด เอ็นไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด



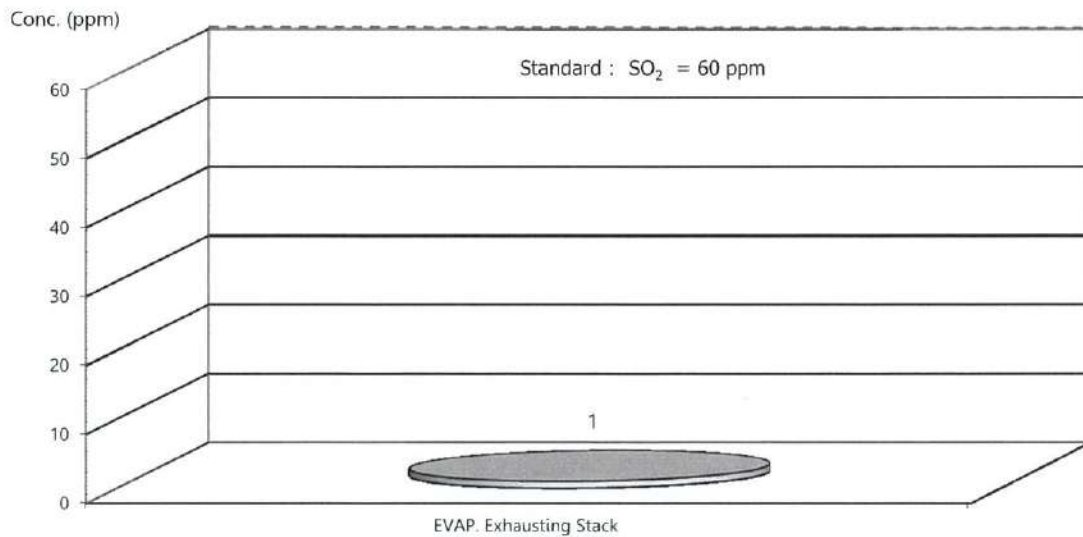
กราฟที่ 2 : เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ: SO₂-Non combustion process
บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด เอ็นไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด



กราฟที่ 5 : เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ: TSP-Combustion process
บริษัท อีสเทิร์นเซเบอร์ด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

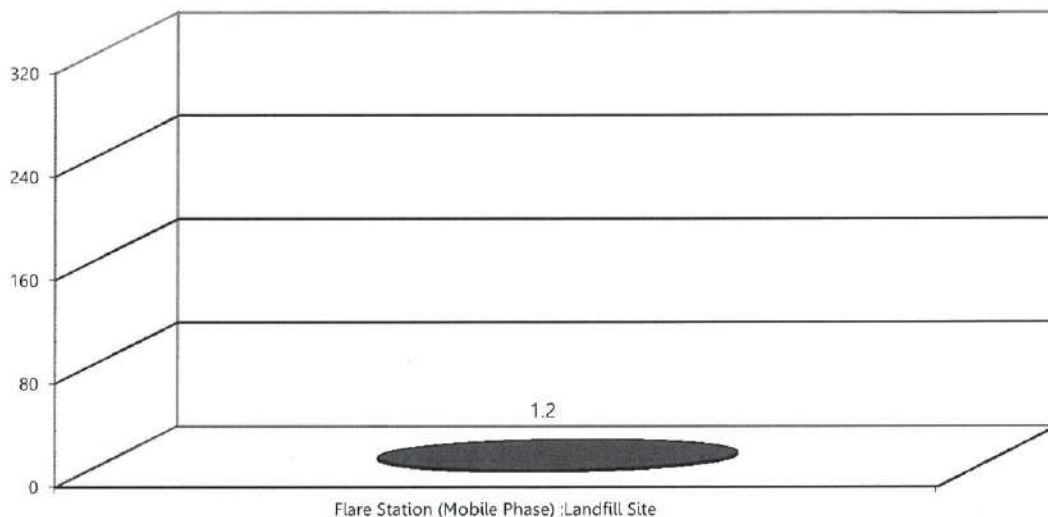


กราฟที่ 6 : เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ: SO₂-Combustion process
บริษัท อีสเทิร์นเซเบอร์ด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด



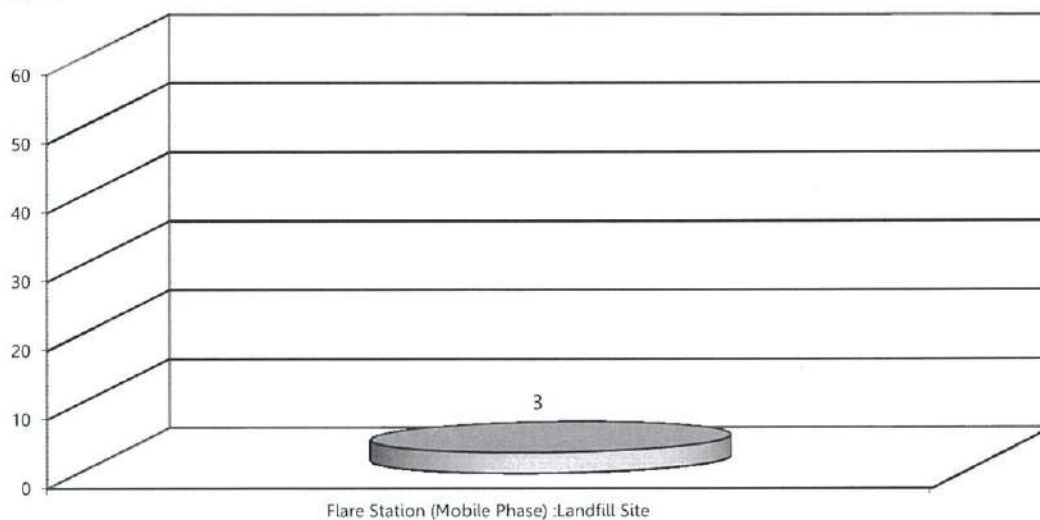
กราฟที่ 9 : เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง Flare Station: TSP
บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด เอ็นไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

Conc. (mg/m³)



กราฟที่ 10 : เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง Flare Station: SO₂
บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด เอ็นไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

Conc. (ppm)



ภาคผนวก

- ภาคผนวก ก : รายงานผลการทดสอบจากห้องปฏิบัติการ
- ภาคผนวก ข : เอกสารเกี่ยวกับการสอบเทียบเครื่องมือและอุปกรณ์
- ภาคผนวก ค : มาตรฐานคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศที่เกี่ยวข้อง
- ภาคผนวก ง : เอกสารการขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน



บริษัท กรีน เอิร์ธ เอ็นไวรอนเม้นท์ จำกัด
เลขที่ 199/187 หมู่บ้านคุณาภทร 1 หมู่ที่ 7 ถนนบ้านกล้วย-ไทรน้อย ต.พิมลราช อ.บางบัวทอง จ.นนทบุรี 11110
โทรศัพท์ : 02-103-1762, 09-1891-6241 E-mail : greenearth.en@gmail.com

รายงานผลการตรวจวิเคราะห์

เลขที่ใบงาน : 67-0133

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
ที่อยู่ : เลขที่ 88 หมู่ที่ 8 นิคมอุตสาหกรรมชลบุรี ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
วิธีการตรวจวัด : US. EPA Method เลขที่ใบรายงานผล : LA(02)/67-0016 REV.00
วันที่เก็บตัวอย่าง : 20 กุมภาพันธ์ 2567 วันที่รายงานผล : 12 มีนาคม 2567
เวลาเก็บตัวอย่าง : 10.50 น. - 11.14 น. ชื่อจุดตรวจวัด : COD, FPT Hood Stack No.1
วันที่วิเคราะห์ : 5-8 มีนาคม 2567 วันที่รับตัวอย่าง : 29 กุมภาพันธ์ 2567
ชนิดเชื้อเพลิง : - สภาวะของตัวอย่าง : ปกติ
พิกัดตรวจวัด : 47 P 0726524, E 1447639 N ระบบการเผาไหม้ : ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

ลำดับ	ดัชนีตรวจวัด	หน่วย	วิธีวิเคราะห์	ผลการตรวจวัด ในสภาวะจริง	ค่ามาตรฐาน ^{1/}
1.	Stack Height	m	Measuring Tape	15.00	-
2.	Stack Diameter	m	Measuring Tape	0.30	-
3.	Temperature in Stack	°C	US. EPA Method 2	40.00	-
4.	Pressure Stack	mm.Hg	US. EPA Method 2	760.40	-
5.	Air Velocity	m/s	US. EPA Method 2	6.48	-
6.	Flow Rate	Nm ³ /s	US. EPA Method 2	0.77	-
7.	Oxygen Rate	%	US. EPA Method 3	20.9	-
8.	Carbon dioxide Rate	%	US. EPA Method 3	0.1	-
9.	Moisture	%	US. EPA Method 4	0.88	-
10.	Total Suspended Particulate	mg/m ³	Isokinetic, Gravimetric Method	1.3 ^{2/}	≤400
11.	Sulfur dioxide (SO ₂)	ppm	Instrumental Analyzer Method	<1 ^{2/}	≤500
12.	Oxide of nitrogen (NO _x as NO ₂)	ppm	Instrumental Analyzer Method	<1 ^{2/}	-
13.	Carbon monoxide (CO)	ppm	Instrumental Analyzer Method	1 ^{2/}	≤870

หมายเหตุ : 1.^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (วันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549)
2.^{2/} ค่าเฉลี่ยที่สภาวะความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) และปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

(นายประกาย บุญเกิด)
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
ว-288-ค-0002



(นางสาวชญากร เมธวิชกุล)
ผู้จัดการห้องปฏิบัติการ
ว-288-ค-0001

รายงานฉบับนี้รับรองเฉพาะกับตัวอย่างที่ได้นำมาตรวจวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายใบรับรองหรือรายงานผลแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตอย่างเป็นทางการจากทางบริษัท



บริษัท กรีน เอิร์ธ เอ็นไวรอนเม้นท์ จำกัด

เลขที่ 199/187 หมู่บ้านคุณากัทร 1 หมู่ที่ 7 ถนนบ้านกล้วย-ไทรน้อย ต.พิมลราช อ.บางบัวทอง จ.นนทบุรี 11110

โทรศัพท์ : 02-103-1762, 09-1891-6241 E-mail : greenearth.en@gmail.com

รายงานผลการตรวจวิเคราะห์

เลขที่ใบงาน : 67-0133

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นท์ คอเมเพล็กซ์ จำกัด
ที่อยู่ : เลขที่ 88 หมู่ที่ 8 นิคมอุตสาหกรรมชลบุรี ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
วิธีการตรวจวัด : US. EPA Method เลขที่ใบรายงานผล : LA(02)/67-0016 REV.00
วันที่เก็บตัวอย่าง : 20 กุมภาพันธ์ 2567 วันที่รายงานผล : 12 มีนาคม 2567
เวลาเก็บตัวอย่าง : 09.30 น. – 10.00 น. ชื่อจุดตรวจวัด : AAS Hood Stack No.3
วันที่วิเคราะห์ : 5-8 มีนาคม 2567 วันที่รับตัวอย่าง : 29 กุมภาพันธ์ 2567
ชนิดเชื้อเพลิง : - สภาวะของตัวอย่าง : ปกติ
พิกัดตรวจวัด : 47 P 0726516, E 1447640 N ระบบการเผาไหม้ : ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

ลำดับ	ดัชนีตรวจวัด	หน่วย	วิธีวิเคราะห์	ผลการตรวจวัด ในสภาวะจริง	ค่ามาตรฐาน ^{1/}
1.	Stack Height	m	Measuring Tape	15.00	-
2.	Stack Diameter	m	Measuring Tape	0.20	-
3.	Temperature in Stack	°C	US. EPA Method 2	39.00	-
4.	Pressure Stack	mm.Hg	US. EPA Method 2	760.40	-
5.	Air Velocity	m/s	US. EPA Method 2	4.96	-
6.	Flow Rate	Nm ³ /s	US. EPA Method 2	0.15	-
7.	Oxygen Rate	%	US. EPA Method 3	20.8	-
8.	Carbon dioxide Rate	%	US. EPA Method 3	0.1	-
9.	Moisture	%	US. EPA Method 4	0.71	-
10.	Total Suspended Particulate	mg/m ³	Isokinetic, Gravimetric Method	1.3 ^{2/}	≤400
11.	Sulfur dioxide (SO ₂)	ppm	Instrumental Analyzer Method	<1 ^{2/}	≤500
12.	Oxide of nitrogen (NO _x as NO ₂)	ppm	Instrumental Analyzer Method	<1 ^{2/}	-
13.	Carbon monoxide (CO)	ppm	Instrumental Analyzer Method	1 ^{2/}	≤870

หมายเหตุ : 1.^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (วันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549)

2.^{2/} คำนวณเทียบที่สภาวะความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) และปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

(นายประกาย บุญเกิด)

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ว-288-ค-0002



(นางสาวอัษฎกร เมธราชกุล)

ผู้จัดการห้องปฏิบัติการ

ว-288-ค-0001

รายงานฉบับนี้รับรองเฉพาะกับตัวอย่างที่ได้นำมาตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรับรองหรือรายงานผลแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตอย่างเป็นทางการจากทางบริษัท



บริษัท กรีน เอิร์ธ เอ็นไวรอนเม้นท์ จำกัด

เลขที่ 199/187 หมู่บ้านคุณากัทร 1 หมู่ที่ 7 ถนนบ้านกล้วย-ไทรน้อย ต.พิมลราช อ.บางบัวทอง จ.นนทบุรี 11110

โทรศัพท์ : 02-103-1762, 09-1891-6241 E-mail : greenearth.en@gmail.com

รายงานผลการตรวจวิเคราะห์

เลขที่ใบงาน : 67-0133

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นท์ คอแมลิกส์ จำกัด
 ที่อยู่ : เลขที่ 88 หมู่ที่ 8 นิคมอุตสาหกรรมชลบุรี ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
 วิธีการตรวจวัด : US. EPA Method เลขที่ใบรายงานผล : LA(02)/67-0016 REV.00
 วันที่เก็บตัวอย่าง : 19 กุมภาพันธ์ 2567 วันที่รายงานผล : 12 มีนาคม 2567
 เวลาเก็บตัวอย่าง : 11.23 น. - 12.02 น. ชื่อจุดตรวจวัด : Solid Blending Exhaust Stack
 วันที่วิเคราะห์ : 5-8 มีนาคม 2567 วันที่รับตัวอย่าง : 29 กุมภาพันธ์ 2567
 ชนิดเชื้อเพลิง : - สภาวะของตัวอย่าง : ปกติ
 พิกัดตรวจวัด : 47 P 0726531, E 1447707 N ระบบการเผาไหม้ : ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

ลำดับ	ดัชนีตรวจวัด	หน่วย	วิธีวิเคราะห์	ผลการตรวจวัด ในสภาวะจริง	ค่ามาตรฐาน ^{1/}
1.	Stack Height	m	Measuring Tape	3.00	-
2.	Stack Diameter	m	Measuring Tape	0.20	-
3.	Temperature in Stack	°C	US. EPA Method 2	32.50	-
4.	Pressure Stack	mm.Hg	US. EPA Method 2	760.40	-
5.	Air Velocity	m/s	US. EPA Method 2	3.80	-
6.	Flow Rate	Nm ³ /s	US. EPA Method 2	0.12	-
7.	Oxygen Rate	%	US. EPA Method 3	20.9	-
8.	Carbon dioxide Rate	%	US. EPA Method 3	0.1	-
9.	Moisture	%	US. EPA Method 4	0.71	-
10.	Total Suspended Particulate	mg/m ³	Isokinetic, Gravimetric Method	1.7 ^{2/}	≤400
11.	Sulfur dioxide (SO ₂)	ppm	Instrumental Analyzer Method	<1 ^{2/}	≤500
12.	Oxide of nitrogen (NO _x as NO ₂)	ppm	Instrumental Analyzer Method	<1 ^{2/}	-
13.	Carbon monoxide (CO)	ppm	Instrumental Analyzer Method	1 ^{2/}	≤870

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (วันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549)

2. ^{2/} ค่าเฉลี่ยที่สภาวะความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) และปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

(นายประกาย บุญเกิด)

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ว-288-ค-0002



(นางสาวชญากร เมธารัตกุล)

ผู้จัดการห้องปฏิบัติการ

ว-288-ค-0001

รายงานฉบับนี้รับรองเฉพาะกับตัวอย่างที่ได้นำมาตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกไปรับรองหรือรายงานผลแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตอย่างเป็นทางการจากทางบริษัท



บริษัท กรีน เอิร์ธ เอ็นไวรอนเม้นท์ จำกัด
 เลขที่ 199/187 หมู่บ้านคุณากัทร 1 หมู่ที่ 7 ถนนบ้านกล้วย-ไทรน้อย ต.พิมลราช อ.บางบัวทอง จ.นนทบุรี 11110
 โทรศัพท์ : 02-103-1762, 09-1891-6241 E-mail : greenearth.en@gmail.com

รายงานผลการตรวจวิเคราะห์

เลขที่ใบงาน : 67-0133

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
 ที่อยู่ : เลขที่ 88 หมู่ที่ 8 นิคมอุตสาหกรรมชลบุรี ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
 วิธีการตรวจวัด : US. EPA Method เลขที่ใบรายงานผล : LA(02)/67-0016 REV.00
 วันที่เก็บตัวอย่าง : 20 กุมภาพันธ์ 2567 วันที่รายงานผล : 12 มีนาคม 2567
 เวลาเก็บตัวอย่าง : 11.40 น. – 12.22 น. ชื่อจุดตรวจวัด : EVAP. Exhaust Stack
 วันที่วิเคราะห์ : 5-8 มีนาคม 2567 วันที่รับตัวอย่าง : 29 กุมภาพันธ์ 2567
 ชนิดเชื้อเพลิง : ก๊าซ LPG สภาวะของตัวอย่าง : ปกติ
 พิกัดตรวจวัด : 47 P 0726496, E 1447485 N ระบบการเผาไหม้ : ระบบปิด

ลำดับ	ดัชนีตรวจวัด	หน่วย	วิธีวิเคราะห์	ผลการตรวจวัด ในสภาวะจริง	ค่ามาตรฐาน ^{1/}
1.	Stack Height	m	Measuring Tape	4.00	-
2.	Stack Diameter	m	Measuring Tape	0.20	-
3.	Temperature in Stack	°C	US. EPA Method 2	78.30	-
4.	Pressure Stack	mm.Hg	US. EPA Method 2	756.70	-
5.	Air Velocity	m/s	US. EPA Method 2	4.03	-
6.	Flow Rate	Nm ³ /s	US. EPA Method 2	0.11	-
7.	Oxygen Rate	%	US. EPA Method 3	10.2	-
8.	Carbon dioxide Rate	%	US. EPA Method 3	8.2	-
9.	Moisture	%	US. EPA Method 4	1.43	-
10.	Total Suspended Particulate	mg/m ³	Isokinetic, Gravimetric Method	1.6 ^{2/}	≤320
11.	Sulfur dioxide (SO ₂)	ppm	Instrumental Analyzer Method	<1 ^{2/}	≤60
12.	Oxide of nitrogen (NO _x as NO ₂)	ppm	Instrumental Analyzer Method	4 ^{2/}	≤200
13.	Carbon monoxide (CO)	ppm	Instrumental Analyzer Method	201 ^{2/}	≤690

หมายเหตุ : 1.^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
 (วันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549)
 2.^{2/} คำนวณเทียบที่สภาวะความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)
 และปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ร้อยละ 7


 (นายประกาย บุญเกิด)
 ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
 ว-288-ค-0002

 
 (นางสาวธัญญากร เมธารักษ์กุล)
 ผู้จัดการห้องปฏิบัติการ
 ว-288-ค-0001

รายงานฉบับนี้รับรองเฉพาะกับตัวอย่างที่ได้นำมาตรวจวิเคราะห์เท่านั้น
 ห้ามคัดถ่ายใบรับรองหรือรายงานผลแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตอย่างเป็นทางการจากทางบริษัท

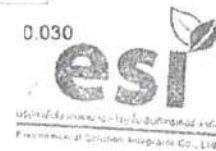
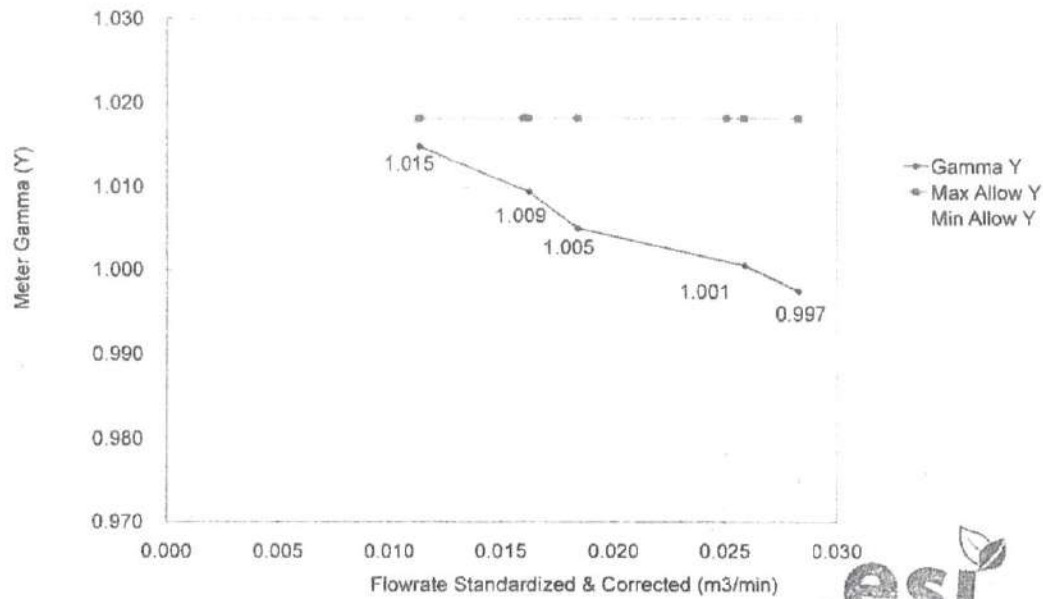
ภาคผนวก ข

เอกสารเกี่ยวกับการสอบเทียบเครื่องมือและอุปกรณ์

Calibration Date: 6-1-2023

Calibration Reference No: SE66AP001

Meter Gamma vs Flowrate



Console Serial: A2207489

Console Model: XC-572-V

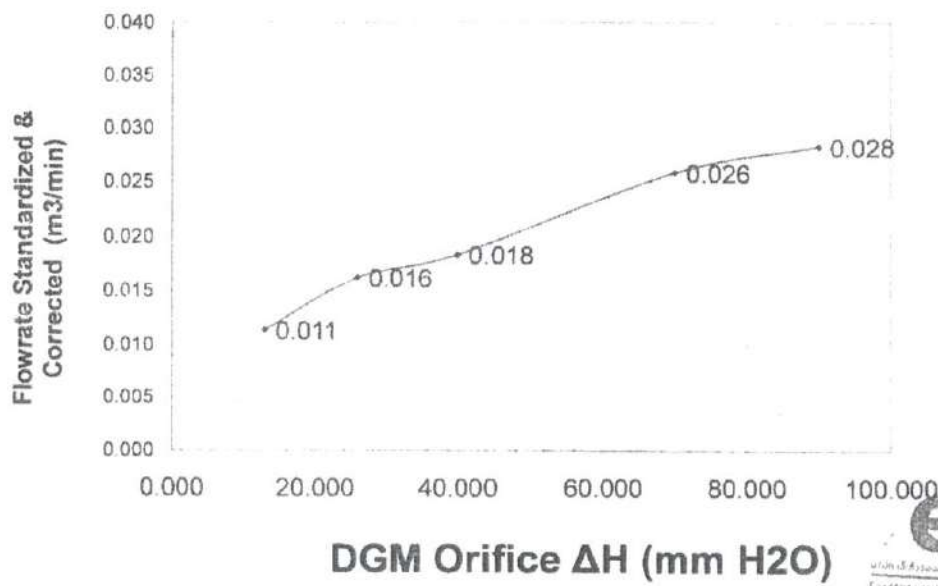
F-SER037 R 00 02-10-60

3 of 4

Calibration Date: 6-1-2023

Calibration Reference No: SE66AP001

Meter Pressure vs Flowrate



F-SER037 R 00 02-10-60

4 of 4



Calibration Certificate

Certificate No.: G 660747
Date of issue: 23-Nov-23

ENTECH

Instrument description : Fuel Gas Analyzer
Instrument model : Teco 350 New
Control unit serial no. : 03580207/1121
Instrument serial no. : 62884923/1121
TD no. or control no. :
Manufacturer : Teco SE & Co. KG
Probe description :
Probe model :
Probe serial no. :
Customer name : Green Earth Environment Company Limited
Customer address : 199/187 Kanchai 1 Village Moo7 Ban Klai - Sam Roi Road, Phimonrat Subdistrict, Bang Bun Thong District, Nonthaburi Province 11110
Total pages of certificate : 2 pages
Receiving no. : L-233936
Receiving date : 22-Nov-23
Parameter of calibration : Gas Calibration (Oxygen 2.498, 10.04, 21.02 %vol, Carbon Monoxide 80.14, 302.1, 1003 ppm)
Condition of UUC : Nitrogen Dioxide 30.34, 80.96, 201.9 ppm, Nitric Oxide 30.01, 151.5, 322.5 ppm, Sulphur Dioxide 50.36, 100.8, 600.8 ppm
Ambient condition : Used
All of the Measurement were carried out the stabilized laboratory
Temperature : 23 ± 0.5 °C
Humidity : 55 ± 15 %RH
Calibration place : 17/121 Soi Ngamwongwan 47 Yai 4B, Toongsongkhong, Lakes, Bangkok 10710
Calibration procedure no. : This instrument was calibrated by comparison with Standard gas mixture according to calibration Work Instruction no. WI-CL-28-C

The calibration certificate explained uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement Method by coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.
This certificate is valid only to item under test Environmental condition
This Calibration Certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory
Calibration certificates without signature and seal are not valid. The results relate only to the items inspected/calibrated.
This calibration certificate documents are traceability to national standards, which realize measurement according to the International System of Units (SI).

Date of calibration : 23-Nov-23

Kwanchoek

Mr. Kwanchoek Kiamthong

Calibration Technician

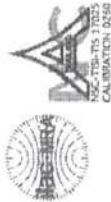
Mr. Nongluck Wongpattet

Technical Manager



CRYSTAL CALIBRATION SALES AND SERVICE CO., LTD.

65/48 So. Sathornavech 231, Kaitumkarn Road,
Sathornavech 231, The Eastern and Bangkok 10110 Thailand
Tel. : 02-261-8611 Fax : 02-261-8617 E-mail : info@crystalcal.com www.crystalcal.com



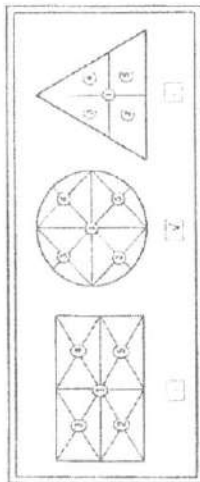
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Certificate No. : 23-1199-001
Work Order No. : 23/1199

Issue Date : 1 September 2023

3. Calibration result : Without adjustment (continued)

3.2 Eccentric or Off-center Error A mass of 100 g was placed and moved to various positions on pan



Result of Eccentric Error	
Position 1	99.9999 g
Position 2	100.0000 g
Position 3	100.0000 g
Position 4	99.9999 g
Position 5	100.0000 g
(Maximum Difference)	0.0001 g

3.3 Departure of indicators from nominal value

Applied Weight	Balance Reading	Correction Value	Uncertainty	Coverage
g	g	g	(±) g	Factor (k)
Unladen	0.0000	0.0000	0.00015	2.13
0.0100	0.0100	0.0000	0.00015	2.13
0.0500	0.0500	0.0000	0.00015	2.13
0.1000	0.1000	0.0000	0.00015	2.13
1.0000	1.0000	0.0000	0.00015	2.13
2.0000	2.0000	0.0000	0.00015	2.13
5.0000	5.0000	0.0000	0.00015	2.13
20.0000	20.0000	0.0000	0.00016	2.13
50.0000	50.0000	0.0000	0.00017	2.09
100.0000	99.9999	0.0001	0.00020	2.05
150.0000	150.0000	0.0001	0.00025	2.00
200.0000	200.0000	0.0001	0.00030	2.00

Note

Calculate items in those conditions as it is report customer request and accepted in certificate

This result of calibration was found accurate as shown on date and place of calibration only

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k=2, providing a level of confidence of approximately 95%

Signature

-END-

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายนอกจากโรงงาน
พ.ศ. ๒๕๔๕

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๑๖ แห่งกฎกระทรวงฉบับที่ ๒ (พ.ศ. ๒๕๓๕) ออกตามความ
ในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม จึงได้ออกประกาศไว้
ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิกประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปน
ในอากาศที่ระบายนอกจากโรงงาน พ.ศ. ๒๕๔๔ ลงวันที่ ๔ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๔๔

ข้อ ๒ ในประกาศนี้
“อากาศที่ระบายนอกจากโรงงาน” หมายความว่า อากาศที่ระบายนอกจากปล่องหรือช่องหรือ
ท่อระบายอากาศของโรงงาน ไม่ว่าจะผ่านระบบบำบัดหรือไม่ก็ตาม
“น้ำมันหรือน้ำมันเตา” ให้หมายความรวมถึง ผลพลอยได้ที่นำมาใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับ
การเผาไหม้ด้วย

“ถ่านหิน” ให้หมายความรวมถึง ผลพลอยได้ที่นำมาใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับการเผาไหม้ด้วย
“เชื้อเพลิงชีวมวล” หมายความว่า เชื้อเพลิงที่ได้มาจากอินทรีย์สารหรือสิ่งมีชีวิต รวมทั้ง
ผลผลิตจากการเกษตร การปศุสัตว์และการทำปศุสัตว์ เช่น ไม้พิน เศษไม้ แกลบ ฟาง ชานอ้อย ต้น
และใบอ้อย ปลายั้ม ทะลายปาล์ม ทะลายมะพร้าว ใบมะพร้าว เศษพืช มูลสัตว์
ก๊ากชีวภาพ ภาคตะกอน หรือของเสียจากโรงงานแปรรูปผลิตภัณฑ์ทางการเกษตร เป็นต้น
“เชื้อเพลิงอื่น ๆ” หมายความว่า เชื้อเพลิงอื่นใดนอกเหนือจากที่ระบุไว้ในประกาศนี้ แต่ไม่
รวมถึงเชื้อเพลิงที่ได้กำหนดค่าการระบายปริมาณสารเจือปนในอากาศไว้เป็นการเฉพาะ

“ระบบเปิด” หมายความว่า ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิงและหรือ วัสดุติดไฟที่มีการออกแบบให้มี
การควบคุมปริมาณอากาศและสภาวะแวดล้อมในการเผาไหม้ เช่น หม้อเผาปูนซีเมนต์ หม้อน้ำ เป็นต้น

“ระบบเปิด” หมายความว่า ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิงและหรือวัสดุติดไฟที่ไม่มีการออกแบบ
เพื่อควบคุมปริมาณอากาศและสภาวะแวดล้อมในการเผาไหม้ เช่น เตาเผาปูนขาว เตาหลอมโลหะ
แบบคิวโปลา (Cupola) เป็นต้น

ข้อ ๓ อากาศที่ระบายนอกจากโรงงาน ต้องมีค่าปริมาณของสารเจือปนแต่ละชนิดไม่เกินที่
กำหนดไว้ ดังต่อไปนี้

ชนิดของสารเจือปน (หน่วยวัด)	แหล่งที่มาของสารเจือปน	ค่าปริมาณของสารเจือปน	
		ไม่มีสารเผาไหม้ หรือเพลิง	มีสารเผาไหม้ หรือเพลิง
๑. ฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) (เมิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	ก. แหล่งกำเนิดความร้อนที่ใช้		
	- น้ำมันหรือถ่านหินเตา	-	๒๔๐
	- ถ่านหิน	-	๓๒๐
	- เชื้อเพลิงชีวมวล	-	๓๒๐
	- เชื้อเพลิงอื่น ๆ	-	๓๒๐
	ข. การถลุง หลอมหลอม วัสดุแข็ง และ/หรือ หรือผลึก อลูมิเนียม	๓๐๐	๒๔๐
	ค. การผลิตทั่วไป	๔๐๐	๓๒๐
๒. ทองแดง (Antimony) (เมิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	การผลิตทั่วไป	๒๐	๒๖
๓. สารหนู (Arsenic) (เมิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	การผลิตทั่วไป	๒๐	๒๖
๔. ทองแดง (Copper) (เมิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	การผลิตทั่วไป	๓๐	๒๔
๕. ตะกั่ว (Lead) (เมิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	การผลิตทั่วไป	๓๐	๒๔
๖. ฟอสฟอรัส (เมิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	การผลิตทั่วไป	๓	๒๔
๗. คลอรีน (Chlorine) (เมิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	การผลิตทั่วไป	๓๐	๒๔
๘. ไฮโดรเจนคลอไรด์ (Hydrogen chloride) (เมิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	การผลิตทั่วไป	๒๐๐	๒๖๐

(๔) การตรวจวัดค่าปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปแบบไนโตรเจนไดออกไซด์ ให้ใช้วิธี Determination of Nitrogen Oxide Emissions from Stationary Sources ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งสหรัฐอเมริกา (United States Environmental Protection Agency : U.S. EPA) กำหนดไว้ หรือใช้วิธีตามมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

(๕) การตรวจวัดค่าปริมาณไฮโดรคาร์บอน แก๊สโครม ให้ใช้วิธี Measurement of Gaseous Organic Compound Emissions by Gas Chromatography ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งสหรัฐอเมริกา (United States Environmental Protection Agency : U.S. EPA) กำหนดไว้หรือใช้วิธีตามมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

ข้อ ๖ การรายงานผลการตรวจวัดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศ ให้รายงานผลดังต่อไปนี้

(๑) ในกรณีที่ไม่มีภาชนะเก็บตัวอย่างให้คำนวณผลที่ความดัน ๑ บรรยากาศ หรือที่ ๗๖๐ มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ ๒๕ องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสียจะจริงเป็นอะตอม

(๒) ในกรณีที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

(ก) ระบบเปิดให้คำนวณผลที่ความดัน ๑ บรรยากาศ หรือที่ ๗๖๐ มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ ๒๕ องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรอากาศส่วนเกินในการเผาไหม้ (Excess Air) ร้อยละ ๕๐ หรือ มีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ร้อยละ ๘

(ข) ระบบเปิดให้คำนวณผลที่ความดัน ๑ บรรยากาศ หรือที่ ๗๖๐ มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ ๒๕ องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ๗ ศาจะจริงอะตอม

ข้อ ๗ ประกาศนี้ใช้บังคับสำหรับประเภทโรงงานใด ๆ ที่เป็นแหล่งกำเนิดสารเจือปนในอากาศที่ไม่ได้กำหนดค่าการระบายปริมาณสารเจือปนในอากาศไว้เป็นการเฉพาะ ทั้งนี้ ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๓๑ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๔๕

ใจคิด ปิ่นเกียรติ

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๔๖/๒๕๕๑

เรื่อง การกำหนดอัตราค่าปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่อง

ของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๐ (๔) และมาตรา ๔๒ แห่งพระราชบัญญัติ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒

เพื่อให้การปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม
เป็นไปตามเงื่อนไขรายการการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของนิคมอุตสาหกรรม
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยจึงเห็นสมควรประกาศ กำหนดอัตราการ
ปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

“อัตราค่าปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน” หมายถึง ปริมาณ
มลสารทางอากาศตามชนิดที่กำหนดไว้ที่ยอมให้ปล่อย ออกจากปล่องของโรงงาน
ต่อขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาตจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
“ความสูงของปล่อง” หมายถึง ระยะความสูงของปล่องวัดจากระดับพื้นดิน
จนถึงปากปล่องที่วัดในแนวตั้ง

“กมอ.” หมายถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

“ผู้ว่าการ” หมายถึง ผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

“ผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม” หมายถึง ผู้ซึ่งได้รับอนุญาตให้ประกอบ
อุตสาหกรรม ในนิคมอุตสาหกรรม

ข้อ ๒ อัตราการปล่อยมลสารทางอากาศที่ยอมให้ปล่อยออกจากปล่องของ
โรงงานที่ระดับความสูงต่างๆ ของปล่อง ของแต่ละนิคมอุตสาหกรรม ให้เป็นไป
ดังตารางแนบท้าย ๑ ตามแนบท้ายประกาศนี้

ข้อ ๓ กรณีที่ความสูงของปล่องของโรงงาน อยู่ในช่วงระหว่างความสูงที่
กำหนด ให้ใช้ค่าอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศที่ระยะความสูงต่ำกว่าเป็นเกณฑ์
ข้อ ๔ กรณีที่ความสูงของปล่องของโรงงาน สูงกว่าความสูงของปล่อง
ที่กำหนดไว้ ให้ใช้ค่าอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศที่ความสูงของปล่องสูงสุด
ที่กำหนดไว้เป็นเกณฑ์

ข้อ ๕ ผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมจะต้องเสนอรายละเอียดเกี่ยวกับ
การปล่อยมลสารทางอากาศตามรูปแบบดังตารางแนบท้าย ๒ ตามแนบท้าย
ประกาศนี้

ข้อ ๖ ผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม ที่ดำเนินการที่ก่อให้เกิด
มลสารทางอากาศจะต้องดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องในขณะประกอบ
กิจการโรงงานตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ในรายการการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
สำหรับกรณีโรงงานที่ไม่ได้จัดทำรายการการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้เป็น
ดุลพินิจของผู้ว่าการ หรือผู้ที่ผู้ว่าการมอบหมาย เป็นผู้กำหนดแนวทางการตรวจวัด
คุณภาพอากาศ

ข้อ ๗ ผู้ประกอบการจะต้องจัดตั้งผลการตรวจวัด คุณภาพอากาศ แก่ผู้จัดการ
นิคมอุตสาหกรรม ทุก ๖ เดือน (พฤษภาคม และพฤศจิกายน)

ข้อ ๘ วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศ

ภาคผนวก ง

เอกสารการขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

ใบรายงานแบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม (Waste Processor Audit Report)

คำชี้แจง การทำแบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม

- แบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม มีวัตถุประสงค์เพื่อตรวจสอบคุณสมบัติ และคุณลักษณะ ของผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม ที่เข้ามาดำเนินการที่บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด โดยผลการตรวจสอบนี้ มีผลต่อการพิจารณาผู้รับกำจัดของทิ้งฯ กรณีคัดเลือกผู้ประมูลราคาวัสดุที่ไม่แล้วกรณีการตรวจติดตามผู้รับกำจัดของทิ้งประจำปี และกรณีอื่นๆ ที่มีการอ้างอิงแบบประเมินนี้ ซึ่งจะตรวจสอบโดยตัวแทนของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด หรือผู้รับกำจัดของทิ้งฯ ประเมินตนเอง
- ผู้ทำแบบตรวจสอบโปรดกรอกข้อความลงในช่องว่าง หรือทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องที่ตรงกับการดำเนินการโดยแบบประเมิน แบ่งออกเป็นทั้งหมด 4 ส่วน ดังนี้
 ส่วนที่ 1 ข้อมูลบริษัทผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม
 ส่วนที่ 2 แบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม
 - ข้อมูลการจัดการของทิ้งตามกฎหมาย
 - ข้อมูลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม
 - ข้อมูลการดำเนินการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
 - ข้อมูลการดำเนินการในพื้นที่ปฏิบัติงาน
 - ศักยภาพการดำเนินการของผู้รับกำจัดของทิ้ง
 ส่วนที่ 3 สรุปผลการตรวจสอบ
 ส่วนที่ 4 แบบสำรวจความต้องการและความคาดหวังด้านสิ่งแวดล้อม และด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ของบริษัทผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม ที่มีต่อบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
- ผลการตรวจสอบจะพิจารณาเฉพาะส่วนที่ 2 เท่านั้น โดยมีเกณฑ์การพิจารณา ดังนี้

ส่วนที่ 2	สัดส่วนเกณฑ์	เกณฑ์การประเมิน				
		①	②	③		
2.1	ผ่านเกณฑ์ หรือผ่านแบบมีเงื่อนไข	ผ่านเกณฑ์	ผ่านแบบมีเงื่อนไข	ผ่านเกณฑ์	ผ่านแบบมีเงื่อนไข	ไม่ผ่านเกณฑ์
2.2	30%	≥ 50%	≥ 50%	< 50%	< 50%	ไม่พิจารณาส่วนอื่นๆ ต่อ
2.3	30%					
2.4	30%					
2.5	10%					
สรุป	100%	ผ่านเกณฑ์	ผ่านเกณฑ์	ไม่ผ่านเกณฑ์		

ใบรายงานแบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม
(Waste Processor Audit Report)

ส่วนที่ 1 ข้อมูลบริษัทผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม

บริษัท
 ที่อยู่
 โทร. อีเมล

● เลขทะเบียนโรงงาน

ที่	เลขทะเบียนโรงงาน (แบบเดิม)	เลขทะเบียนโรงงาน (แบบใหม่ 14 หลัก)

● รายการของทิ้งอุตสาหกรรมที่สามารถรับกำจัดได้

ที่	รายการของทิ้งอุตสาหกรรม	ประเภทของทิ้ง		รหัสกำจัด	ปริมาณที่ได้รับอนุญาต จากกรมโรงงานฯ (ตัน)
		ไม่อันตราย	อันตราย		
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

หมายเหตุ:

กรณีมีเลขทะเบียนโรงงาน หรือมีรายการของทิ้งอุตสาหกรรมที่สามารถรับกำจัดได้หลายรายการ สามารถแนบเอกสารเพิ่มเติมได้

ใบรายงานแบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม

(Waste Processor Audit Report)

ส่วนที่ 2 แบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม

2.1 ข้อมูลการจัดการของทิ้งตามกฎหมาย

ที่	รายการ	มี	ไม่มี	#N/A	หมายเหตุ
1	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	แนบเอกสารประกอบ
2	หนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคล	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	แนบเอกสารประกอบ
3	แผนผังกระบวนการกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	แนบเอกสารประกอบ
4	หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	แนบเอกสารประกอบ
5	แผนผังการจัดเก็บวัตถุดิบภายในโรงงาน	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	แนบแผนผังและรูปถ่าย
6	การสมัครระบบ I-industry ของกระทรวงอุตสาหกรรม	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	แนบเอกสารประกอบ
7	การจัดทำรายงานการจัดการวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์รายเดือนในระบบ I-single form ของกระทรวงอุตสาหกรรม	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	แนบเอกสารการส่งข้อมูลเดือนล่าสุด

สรุปผลการประเมิน ข้อ 2.1	<input type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์	<input type="checkbox"/> ผ่านแบบมีเงื่อนไข	<input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์
--------------------------	------------------------------------	--	---------------------------------------

กรณีผ่านแบบมีเงื่อนไข ระบุแนวทางการแก้ไข

.....

.....

หมายเหตุ:

เกณฑ์การพิจารณาข้อ 2.1 การจัดการของทิ้งตามกฎหมาย ผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรมต้องมีการปฏิบัติทุกรายการจึง “ผ่านเกณฑ์” การประเมินข้อนี้ หากระบุ “ไม่มี” แม้แต่ 1 รายการ ให้แจ้งสาเหตุ และแนวทางแก้ไข พร้อมกำหนดระยะเวลาการแก้ไขให้แล้วเสร็จ เพื่อให้สอดคล้องตามกฎหมาย แล้วให้ผลการประเมินเป็น “ผ่านแบบมีเงื่อนไข” กรณีไม่มีแนวทางแก้ไขให้ผลการประเมินเป็น “ไม่ผ่านเกณฑ์” และบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด จะไม่พิจารณาผลแบบประเมินในส่วนอื่นๆ ของผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรมต่อ

2.2 ข้อมูลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม (เกณฑ์พิจารณาสัดส่วน 30%)

ที่	รายการ	มี/ใช่	ไม่	หมายเหตุ
1	การรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO14001	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	แนบเอกสารประกอบ
2	การได้รับรางวัลด้านสิ่งแวดล้อมอื่นๆ ระบุ	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	แนบเอกสารประกอบ
3	โรงงานมีน้ำเสียจากกระบวนการจัดการของทิ้งหรือไม่	<input type="checkbox"/> 0	<input type="checkbox"/> 15	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 7
4	(กรณีมีน้ำเสีย) โรงงานมีการจัดการน้ำก่อนปล่อยสู่สิ่งแวดล้อมหรือไม่ ระบุวิธีจัดการ.....	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	

ใบรายงานแบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม
(Waste Processor Audit Report)

ที่	รายการ	มี/ใช่	ไม่	หมายเหตุ
5	(กรณีมีน้ำเสีย) มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 7
6	(กรณีมีน้ำเสีย) คุณภาพน้ำทิ้งผ่านค่ามาตรฐานหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	แนบผลการตรวจฉบับล่าสุด
7	โรงงานมีการปล่อยอากาศเสียจากกระบวนการจัดการของทิ้งหรือไม่	<input type="checkbox"/> 0	<input type="checkbox"/> 15	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 11
8	(กรณีมีอากาศเสีย) โรงงานมีการจัดการอากาศก่อนปล่อยสู่สิ่งแวดล้อมหรือไม่ ระบุวิธีจัดการ.....	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
9	(กรณีมีอากาศเสีย) มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 11
10	(กรณีมีอากาศเสีย) คุณภาพอากาศผ่านค่ามาตรฐานหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	แนบผลการตรวจฉบับล่าสุด
11	โรงงานก่อให้เกิดเสียงรบกวน กระทบต่อพื้นที่ข้างเคียงหรือไม่	<input type="checkbox"/> 0	<input type="checkbox"/> 15	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 15
12	(กรณีเกิดเสียงรบกวน) มีการจัดการมลพิษทางเสียง เพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่อพื้นที่ข้างเคียงหรือไม่ ระบุวิธีจัดการ.....	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
13	(กรณีเกิดเสียงรบกวน) มีการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 15
14	(กรณีเกิดเสียงรบกวน) ระดับเสียงรบกวนผ่านค่ามาตรฐานหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	แนบผลการตรวจฉบับล่าสุด
15	โรงงานมีการใช้สารเคมีในกระบวนการผลิตหรือไม่	<input type="checkbox"/> 0	<input type="checkbox"/> 5	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 17
16	(กรณีมีใช้สารเคมี) มีพื้นที่ในการจัดเก็บสารเคมี ซึ่งป้องกันการหก รั่วไหลและป้องกันการปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อมหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
17	ในรอบปีที่ผ่านมาได้รับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมหรือไม่	<input type="checkbox"/> 0	<input type="checkbox"/> 5	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 19
18	(กรณีมีข้อร้องเรียน) ได้ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้วหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	แนบหลักฐานการแก้ไข
19	โรงงานมีการดำเนินการด้าน 3 R หรือการอนุรักษ์ทรัพยากรหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	

สรุปผลการประเมิน ข้อ 2.2	คะแนนรวม	คะแนนที่ได้	คำนวณที่สัดส่วน 30% (คะแนนที่ได้ คูณกับ 0.43)	คะแนนที่สัดส่วน 30% (คะแนนเต็ม 30 คะแนน) *ปัดเศษทศนิยมเป็นจำนวนเต็ม
	70 คะแนน	_____ คะแนน	_____ x 0.43	_____ คะแนน

หมายเหตุ:

- การคำนวณที่สัดส่วน 30% ซึ่งเลข 0.43 มาจากการปรับคะแนนรวม 70 คะแนน ให้เหลือ 30 คะแนน โดยคำนวณจาก $30 \div 70 = 0.43$
- คะแนนที่สัดส่วน 30% จะถูกนำไปรวมกับการตรวจสอบข้ออื่นๆ ที่ส่วนที่ 3 สรุปผลการตรวจสอบ

ใบรายงานแบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม
(Waste Processor Audit Report)

2.3 ข้อมูลการดำเนินการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (เกณฑ์พิจารณาสัดส่วน 30%)

ที่	รายการ	มี/ใช่	ไม่	หมายเหตุ
1	การรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO45001	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	แนบเอกสารประกอบ
2	การได้รับรางวัลด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอื่นๆ ระบุ	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	แนบเอกสารประกอบ
3	โรงงานมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่ทำหน้าที่ดูแลงานด้านอาชีว- อนามัยและความปลอดภัยโดยตรงหรือไม่ หากมีโปรดระบุ <input type="checkbox"/> ระดับหัวหน้างาน คน <input type="checkbox"/> ระดับเทคนิค คน <input type="checkbox"/> ระดับหัวหน้าเทคนิคขั้นสูง คน <input type="checkbox"/> ระดับบริหาร คน <input type="checkbox"/> ระดับวิชาชีพ คน	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
4	โรงงานมีการจำแนกความเสี่ยงในกระบวนการผลิตที่มีลักษณะงาน เป็นความเสี่ยงอันตรายต่อนักงานหรือไม่ หากมีโปรดระบุ ด้านกายภาพ <input type="checkbox"/> แสงสว่าง <input type="checkbox"/> เสียงดัง <input type="checkbox"/> ความร้อน ด้านสารเคมี <input type="checkbox"/> สารเคมีอันตราย / วัตถุอันตราย ด้านรังสี <input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดรังสี ด้านชีวภาพ <input type="checkbox"/> เชื้อโรคต่างๆ ในกระบวนการผลิต	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 8
5	(จากข้อ 4) มีการตรวจวัดในพื้นที่ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 8
6	(จากข้อ 5) ผลการตรวจวัดผ่านค่ามาตรฐานหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
7	(จากข้อ 4) มีการจัดหาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลอย่างเหมาะสม	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
8	โรงงานมีอุปกรณ์การระงับอัคคีภัย และตรวจสอบความพร้อมใช้งาน อย่างเหมาะสมหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
9	โรงงานมีการซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปีหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
10	โรงงานมีการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปีตามปัจจัยเสี่ยงหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
11	โรงงานมีการตรวจสอบสภาพตามปัจจัยเสี่ยง เมื่อมีลูกจ้างใหม่ หรือ โอนย้ายการทำงาน ภายใน 30 วัน หรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
12	โรงงานมีการใช้สารเคมีอันตราย หรือ วัตถุอันตรายหรือไม่	<input type="checkbox"/> 0	<input type="checkbox"/> 5	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 14
13	โรงงานมีพื้นที่ในการจัดเก็บสารเคมีอันตราย และควบคุมการใช้งาน อย่างปลอดภัย โดยเป็นไปตามกฎหมายกำหนดหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
14	ในรอบปีที่ผ่านมาได้รับข้อร้องเรียนด้านอาชีวอนามัยหรือไม่	<input type="checkbox"/> 0	<input type="checkbox"/> 5	กรณีไม่ ให้ข้ามไปข้อ 16

ใบรายงานแบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม
(Waste Processor Audit Report)

ที่	รายการ	มี/ใช่	ไม่	หมายเหตุ
15	(กรณีมีข้อร้องเรียน) ได้ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้วหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
16	โรงงานมีกิจกรรมที่ส่งเสริมให้พนักงานมีส่วนร่วมเกี่ยวกับด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	

สรุปผลการประเมิน ข้อ 2.3	คะแนนรวม	คะแนนที่ได้	คำนวณที่สัดส่วน 30% (คะแนนที่ได้ คูณกับ 0.43)	คะแนนที่สัดส่วน 30% (คะแนนเต็ม 30 คะแนน) *ปัดเศษทศนิยมเป็นจำนวนเต็ม
	70 คะแนน	_____ คะแนน	_____ x 0.43	_____ คะแนน

หมายเหตุ:

- การคำนวณที่สัดส่วน 30% ซึ่งเลข 0.43 มาจากการปรับคะแนนรวม 70 คะแนน ให้เหลือ 30 คะแนน โดยคำนวณจาก $30 \div 70 = 0.43$
- คะแนนที่สัดส่วน 30% จะถูกนำไปรวมกับการตรวจสอบข้ออื่นๆ ที่ส่วนที่ 3 สรุปผลการตรวจสอบ

2.4 การดำเนินการในพื้นที่ปฏิบัติงาน (เกณฑ์พิจารณาสัดส่วน 30%)

ที่	รายการ	มี/ใช่	ไม่	หมายเหตุ
1	สถานที่เก็บของทิ้งเพียงพอ สามารถรองรับของทิ้งที่ส่งกำจัดหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
2	จุดรวบรวมของทิ้งมีความเหมาะสมหรือไม่ <input type="checkbox"/> กรณีรวบรวมของทิ้งไว้ในอาคาร สภาพอาคารต้องมีความมั่นคงแข็งแรง มีการระบายอากาศที่เหมาะสม และมีระบบกักเก็บกรณีที่มีการหกรั่วไหล <input type="checkbox"/> กรณีรวบรวมของทิ้งไว้ในที่โล่ง พื้นที่จัดเก็บต้องมีความมั่นคงแข็งแรง มีระบบกักเก็บให้อยู่ภายในโรงงาน กรณีมีการหกรั่วไหลต้องมีระบบป้องกันการปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อม <input type="checkbox"/> กรณีรวบรวมของทิ้งไว้ในสถานที่จัดเก็บรวม หรือผสมกัน ต้องจัดทำบัญชีแสดงรายการวัตถุดิบแต่ละรายการ	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
3	ยานพาหนะที่ใช้สำหรับการขนส่งของทิ้ง มีภาชนะป้องกันการกระเด็น การหกรั่วไหล ระหว่างการขนส่งหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
4	ผู้ขับขี่ยานพาหนะมีใบอนุญาตการขับขี่ และได้รับการอบรมการจัดการเหตุฉุกเฉินหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
5	ขณะทำการรวบรวม ขนย้าย หรือรับของทิ้งอุตสาหกรรมเข้าโรงงาน มีการตรวจสอบสภาพของทิ้ง และชั่งน้ำหนักเสมอหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
6	ขณะปฏิบัติงานพนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลตลอดเวลาหรือไม่	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	

ใบรายงานแบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม

(Waste Processor Audit Report)

ที่	รายการ	มี/ใช่	ไม่	หมายเหตุ
7	พนักงานที่ปฏิบัติงานมีความรู้ ความเข้าใจ เกี่ยวกับการจัดการของทิ้งอุตสาหกรรม	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	

สรุปผลการประเมิน ข้อ 2.4	คะแนนรวม	คะแนนที่ได้	คำนวณที่สัดส่วน 30% (คะแนนที่ได้ คูณกับ 0.86)	คะแนนที่สัดส่วน 30% (คะแนนเต็ม 30 คะแนน) *ปัดเศษทศนิยมเป็นจำนวนเต็ม
	35 คะแนน	_____ คะแนน	_____ x 0.86	_____ คะแนน

หมายเหตุ:

- การคำนวณที่สัดส่วน 30% ซึ่งเลข 0.86 มาจากการปรับคะแนนรวม 35 คะแนน ให้เหลือ 30 คะแนน โดยคำนวณจาก $30 \div 35 = 0.86$
- คะแนนที่สัดส่วน 30% จะถูกนำไปรวมกับการตรวจสอบข้ออื่นๆ ที่ส่วนที่ 3 สรุปผลการตรวจสอบ

2.5 ศักยภาพการดำเนินการของผู้รับกำจัดของทิ้ง (เกณฑ์พิจารณาสัดส่วน 10%)

ที่	รายการสำรวจ	มี/ใช่	ไม่	หมายเหตุ
1	ผู้รับกำจัดของทิ้งสามารถเข้ามาขนย้ายของทิ้งได้ภายใน 1 สัปดาห์ตามที่บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ร้องขอ	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
2	ผู้รับกำจัดของทิ้งสามารถรับกำจัดได้ภายในระยะเวลาที่กำหนดกรณีของทิ้งไม่อันตรายภายใน 60 วัน / อันตรายภายใน 30 วัน	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
3	ผู้รับกำจัดของทิ้งมีอุปกรณ์ป้องกันเหตุฉุกเฉินประจำรถขนย้าย	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
4	ผู้รับกำจัดของทิ้งจะปฏิบัติงานภายใต้กฎความปลอดภัยของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
5	ผู้รับกำจัดของทิ้งจะดำเนินการรับกำจัดของทิ้ง ให้สอดคล้องภายใต้กฎหมายกรมโรงงานของทิ้งอุตสาหกรรม ตลอดระยะเวลา	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
6	ผู้รับกำจัดของทิ้งจะไม่ปฏิบัติที่ขัดต่อจรรยาบรรณทางธุรกิจ	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	
7	ผู้รับกำจัดของทิ้งจะเป็นผู้รับกำจัดของทิ้งที่ดี	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 0	

สรุปผลการประเมิน ข้อ 2.5	คะแนนรวม	คะแนนที่ได้	คำนวณที่สัดส่วน 10% (คะแนนที่ได้ คูณกับ 0.29)	คะแนนที่สัดส่วน 10% (คะแนนเต็ม 10 คะแนน) *ปัดเศษทศนิยมเป็นจำนวนเต็ม
	35 คะแนน	_____ คะแนน	_____ x 0.29	_____ คะแนน

หมายเหตุ:

- การคำนวณที่สัดส่วน 10% ซึ่งเลข 0.29 มาจากการปรับคะแนนรวม 35 คะแนน ให้เหลือ 10 คะแนน โดยคำนวณจาก $10 \div 35 = 0.29$
- คะแนนที่สัดส่วน 10% จะถูกนำไปรวมกับการตรวจสอบข้ออื่นๆ ที่ส่วนที่ 3 สรุปผลการตรวจสอบ

ใบรายงานแบบตรวจสอบผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม
(Waste Processor Audit Report)

ส่วนที่ 3 สรุปผลการตรวจสอบ

ผลการตรวจสอบจะพิจารณาเฉพาะส่วนที่ 2 เป็นสำคัญ เท่านั้น โดยมีเกณฑ์การพิจารณา ดังนี้

ส่วนที่ 2	สัดส่วนเกณฑ์	เกณฑ์การตรวจสอบ	สรุปผลการตรวจสอบ	
2.1	ผ่านเกณฑ์ หรือผ่านแบบมีเงื่อนไข	ผ่านเกณฑ์ หรือผ่านแบบมีเงื่อนไข	<input type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ผ่านแบบมีเงื่อนไข	<input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์
2.2	30%	คะแนนเต็มรวม $\geq 50\%$ (กรณี $< 50\%$ ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์)	_____ %	รวม _____ % *ปัดเศษทศนิยมเป็นจำนวนเต็ม
2.3	30%		_____ %	
2.4	30%		_____ %	
2.5	10%		_____ %	
รวม	100%		<input type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์	

ส่วนที่ 4 แบบสำรวจความต้องการและความคาดหวังด้านสิ่งแวดล้อม และด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ที่มีต่อบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

- ท่านมีความต้องการและความคาดหวังในด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม และด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย ต่อบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด หรือไม่

ด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม	ด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย
<input type="checkbox"/> ไม่มีความต้องการ <input type="checkbox"/> มีความต้องการ โปรดระบุ	<input type="checkbox"/> ไม่มีความต้องการ <input type="checkbox"/> มีความต้องการ โปรดระบุ

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริงทุกประการ หากปรากฏความเท็จ ข้าพเจ้าขอรับผิดชอบตามกฎหมาย โดยให้ถ้อยคำให้การนี้เป็นหลักฐานในชั้นศาลได้ จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

ลงชื่อ _____ ผู้รับกำจัดของทิ้งอุตสาหกรรม
()
ตำแหน่ง _____
บริษัท _____
วันที่ ____ / ____ / ____

ลงชื่อ _____ ผู้ทำแบบประเมิน
()
ตำแหน่ง _____
บริษัท _____
วันที่ ____ / ____ / ____